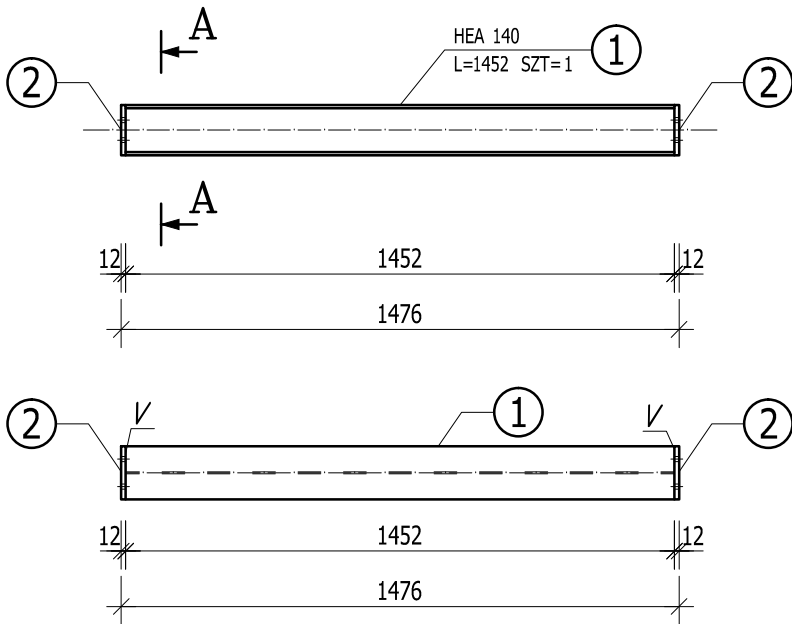


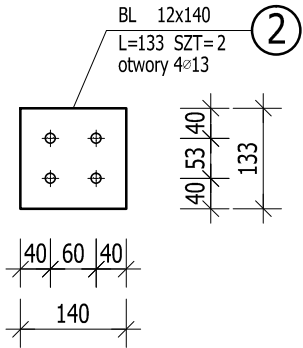
POZ. 2.05 BELKA STALOWA

SKALA 1:20



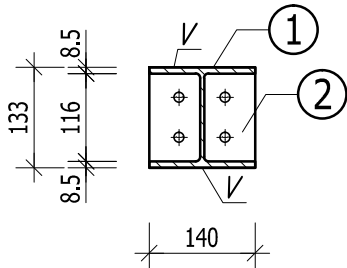
BLACHA CZOŁOWA

SKALA 1:10



PRZEKRÓJ A-A

SKALA 1:10



ZESTAWIENIE STALI - POZ. 2.05

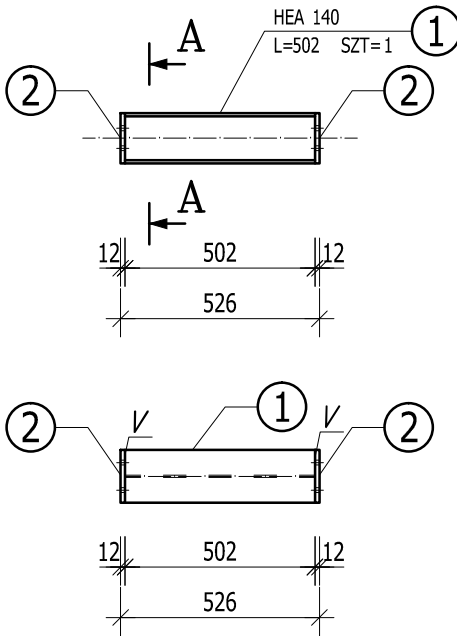
NUMER ELEMENTU	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ [m]	GATUNEK STALI	LICZBA SZTUK	DŁUGOŚĆ RAZEM [m]	MASA JEDN. [kg/m]	MASA 1 ELEM. [kg]	MASA RAZEM [kg]
1	HEA 140	1,452	S355 J2	1	1,45	24,70	35,86	35,86
2	BL 12x140	0,133	S355 J2	2	0,27		1,75	3,51
OGÓŁEM:								39,37
NADDA TEK NA SPOINY: 1,80%								0,71
RAZEM:								40,08
WYKONAĆ: 1								40,08

UWAGA:

- KLASA KONSTRUKCJI: WG SZCZEGÓŁOWYCH WYTICZNYCH OPISU TECHNICZNEGO DO NINIEJSZEGO OPRACOWANIA
- TOLERANCJA ELEMENTÓW: UJEMNA
- MAŁOWANIE KONSTRUKCJI STALOWEJ:
  - KONSTRUKCJA ZABEZPIECZONA ANTYKOROZYJNIE:
    - warstwa podkładowa 60-80 mikronów (grubość suchej powłoki), farba epoksydowa
    - warstwa nawierzchniowa 40-60 mikronów (grubość suchej powłoki), farba poliuretanowa
    - łączna grubość suchej powłoki antykorozyjnej dwuwarstwowej minimum 120 mikronów
  - KOLOR KONSTRUKCJI STALOWEJ WG WYTICZNYCH ARCHITEKTONICZNYCH I UZGODNIENI Z INWESTOREM
- WYKONAWCA JEST ZOBOWIĄZANY SPRAWDZIĆ WSZYSTKIE WYMIARY PRZED ROZPOCZĘCIEM PRAC WARSZTATOWO-MONTAŻOWYCH, RÓŻNICE W RYSUNKACH I POMIARACH ORAZ WSZELKIE ROZBIEŻNOŚCI I ZMIANY PROJEKTU MUSZĄ BYĆ WYJAŚNIONE Z PROJEKTANTEM PRZED ROZPOCZĘCIEM PRAC
- SPOINY NIEOZNACZONE WYKONAĆ JAKO SPOINY PACHWINOWE O GRUBOŚCI:
  - PACHWINOWE JEDNOSTRONNE - 0,7 GRUBOŚCI CIĘSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW (MINIMUM 2,5 mm)
  - PACHWINOWE OBUSTRONNE - 0,5 GRUBOŚCI CIĘSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW (MINIMUM 2,5 mm)
- SPOINY CZOŁOWE WYKONAĆ GRUBOŚCI CIĘSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW

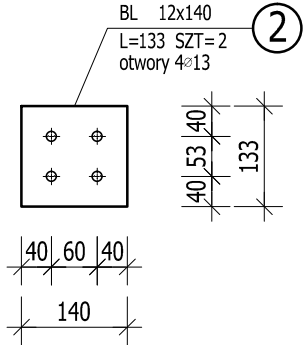
POZ. 2.06 BELKA STALOWA

SKALA 1:20



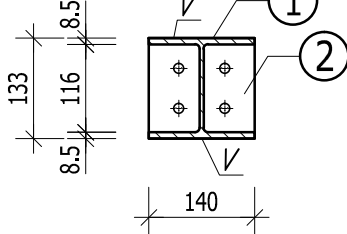
BLACHA CZOŁOWA

SKALA 1:10



PRZEKRÓJ A-A

SKALA 1:10



ZESTAWIENIE STALI - POZ. 2.06

NUMER ELEMENTU	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ [m]	GATUNEK STALI	LICZBA SZTUK	DŁUGOŚĆ RAZEM [m]	MASA JEDN. [kg/m]	MASA 1 ELEM. [kg]	MASA RAZEM [kg]
1	HEA 140	0,502	S355 J2	1	0,50	24,70	12,40	12,40
2	BL 12x140	0,133	S355 J2	2	0,27		1,75	3,51
OGÓŁEM:								15,91
NADDA TEK NA SPOINY: 1,80%								0,29
RAZEM:								16,19
WYKONAĆ: 1								16,19

STAL KSZTAŁTOWA: S355 J2  
ELEKTRODA ER 1.46, EA 1.46, EB 1.46  
ŚRUBY KL. 8.8  
BETON: C20/25 (B25) DLA TRZPIENI  
ŻELBETOWYCH  
STAL ZBROJENIOWA: A-IIIN (RB500W)  
OTULINA PRĘTÓW: MIN. 2,5 cm DLA TRZPIENI  
ŻELBETOWYCH  
dg=16 mm

REWIZJA:	DATA:	OPIS:	BUDVISION sp. z o.o.			
			ul. KASPRZAKA 64/4 60-245 POZNAŃ tel. 604 545 022 www.budvision.pl; email: biuro@budvision.pl			
ALL RIGHTS RESERVED - WSZYSTKIE PRAWA ZASTRZEŻONE						
INWESTOR:	Uniwersytet Medyczny im. Karola Marcinkowskiego, 61-701 Poznań, ul. Fredry 10					
ZLECENIODAWCA:	ALLINS sp. z o.o. sp. komandytowa, 60-245 Poznań, ul. Kasprzaka 64/1					
INWESTYCJA:	Adaptacja pomieszczeń na potrzeby KiZ Biologii Komórki w budynku przy ul. Rokietniczej 5D, 60-806 Poznań - instalacje wentylacji mechanicznej i klimatyzacji					
FUNKCJA:	IMIĘ I NAZWISKO:	NR UPRAWNIENI	PODPIS:	NAZWA RYSUNKU:		
OPRACOWAŁ:	inż. JAGODA KUCHCIŃSKA			2.05-2.06 BELKI STALOWE		
PROJEKTOWAŁ:	mgr inż. JAKUB BEDNARCYK	WKP/0139/PWOK/03 SPEC. KONSTR.-BUD.				
SPRAWDZIŁ:						
NR PROJEKTU:	STADIUM:	BRANŻA:	DATA:	SKALA:	REWIZJA:	NR RYSUNKU:
2305.0666.PW.AL1	PROJEKT WYKONAWCZY	KONSTRUKCJA	CZERWIEC 2023	1:20		K.13