

SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Przedmiotem zamówienia jest: **Dostawa i montaż mebli w związku z pierwszym wyposażeniem Centrum Aktywności Społecznej w budynku przy Rynku 2 w Mikołowie w ramach przebudowy zdegradowanego obszaru Centrum Gminy Mikołów.**

1.1 Przedmiot zamówienia obejmuje:

- a) wykonanie i dostawę mebli zgodnie z wymaganiami określonymi przez Zamawiającego,
- b) dostawę mebli biurowych, kuchennych i innych, a także sprzętu AGD do zabudowy i podłączenia sprzętu,
- c) montaż i ustawienie mebli oraz sprzętu AGD zgodnie z projektem i zgodnie z wytycznymi Zamawiającego,
- d) podłączenie sprzętu AGD wg opisu,
- e) przeszkolenie użytkowników w zakresie ergonomii pracy biurowej.

2. Miejsce dostawy: Centrum Aktywności Społecznej, ul. Rynek 2, 43-190 Mikołów.

3. O szczegółowym terminie dostawy Wykonawca powiadomi Zamawiającego z przynajmniej 3-dniowym wyprzedzeniem.

4. Dostawa obejmuje meble oraz sprzęt fabrycznie nowy, wolny od wad fizycznych i prawnych, przeznaczony do sprzedaży w państwach członkowskich Unii Europejskiej.

5. Wykonawca oświadcza, że każdy egzemplarz mebli i sprzętu będzie posiadał certyfikaty, atesty, normy oraz wszystkie niezbędne dokumenty dopuszczające ten asortyment do powszechnego użytku i stosowania. Wykonawca zobowiązany jest do przedstawienia ww. dokumentów na każde żądanie Zamawiającego podczas realizacji umowy oraz trwania okresu gwarancji.

6. Wykonawca zobowiązuje się wydać wszystkie egzemplarze mebli w stanie kompletnym, wraz ze wszystkimi częściami składowymi i przynależnościami oraz ze wszystkimi dokumentami dotyczącymi tego egzemplarza mebla, w szczególności dokumentacją techniczną, użytkową oraz instrukcją obsługi w języku polskim.

7. Zamawiający wymaga gwarancji producenta nie krótszej niż 24 miesiące od momentu dostarczenia przedmiotu umowy do miejsc wskazanych przez Zamawiającego.

8. Dokładne odcienie kolorów podanych w niniejszym OPZ zostaną ustalone z Wykonawcą na etapie realizacji umowy.

9. Zamawiający wymaga aby przed złożeniem oferty Wykonawca odbył wizję lokalną. Wykonawca dokona we własnym zakresie szczegółowych pomiarów poszczególnych, wskazanych przez Zamawiającego miejsc montażu mebli, sprzętu AGD i wyposażenia oraz dokona we własnym zakresie ewentualnych korekt wymiarów docelowych. Podane w niniejszym OPZ wymiary poszczególnych elementów zabudowy meblowej mogą wykazywać w stosunku do wymiarów z natury wahania. Wykonawcy ubiegający się o udzielenie zamówienia przed złożeniem oferty zobowiązani są do przeprowadzenia wizji lokalnej w pomieszczeniach, w których mają być zamontowane meble w celu uwzględnienia wszystkich warunków, które mogą mieć wpływ na wykonanie zamówienia, czy też kalkulację ceny oferty. Wybrany w niniejszym postępowaniu Wykonawca, przed podpisaniem umowy zobowiązany jest do dokonania ostatecznych pomiarów.

10. Wszystkie prace stolarskie związane z produkcją mebli muszą zostać wykonane poza miejscem dostawy. W miejscu dostawy dopuszcza się wyłącznie prace związane z montażem (składaniem) mebli oraz ich montażem do elementów konstrukcyjnych budynku. Zamawiający nie zezwoli na dokonywanie „docinek” z wyjątkiem przypadku określonego wyżej.

11. Zamawiający zastrzega sobie prawo zwrócenia się do Wykonawcy – na etapie montażu mebli w miejscu dostawy – o wycięcie dodatkowych otworów w meblach, w przypadku konieczności przeprowadzenia przez nie instalacji urządzeń wyposażenia. Otwory takie Wykonawca zobowiązany jest wykonać w ramach ceny oferty złożonej w niniejszym postępowaniu.

12. Wszystkie podane w poniższej specyfikacji nazwy materiałów traktować należy jako nazwy materiałów powszechnie znanych przywołane orientacyjnie dla określenia standardu materiału. Zamawiający dopuszcza wykorzystanie materiałów porównywalnych, z tym, że wykazanie faktu porównywalności spoczywa na Wykonawcy.

13. Zastosowanie bezpośrednio materiału, którego nazwa użyta została przez Zamawiającego w poniższym opisie nie zwalnia Wykonawcy z obowiązku przedstawienia aktualnych certyfikatów, dopuszczeń dla danego materiału ani w żaden sposób nie przenosi odpowiedzialności na Zamawiającego w przypadku gdyby użyty przykładowo w specyfikacji materiał nie posiadał aktualnego dopuszczenia wymaganego dla realizacji niniejszego zamówienia.

14. Montaż mebli i sprzętu AGD (do zabudowy) oraz wyposażenia będzie odbywał się w nowo wyremontowanych pomieszczeniach. W związku z tym, Zamawiający oczekuje, że wszelkie prace (wnoszenie i składanie mebli oraz ich ustawianie lub montaż) nie spowodują uszkodzeń i ubrudzenia ścian oraz podłóg lub innych uszkodzeń w pomieszczeniach. W przypadku uszkodzenia budynku (wewnątrz i na zewnątrz) w trakcie wykonywania przedmiotu zamówienia, Wykonawca dokona napraw (przywrócenia do stanu poprzedniego) na własny koszt.

15. Wszędzie tam, gdzie w OPZ Zamawiający przywołuje konkretne normy lub certyfikaty, dopuszcza się inne dokumenty równoważne (normy, europejskie oceny techniczne, aprobaty, specyfikacje techniczne i systemy referencji technicznych).

16. Zamawiający wymaga, aby wszystkie dostarczone elementy (tam, gdzie jest to zapisane w OPZ) były oklejone doklejką z zastosowaniem technologii laserowej. Zamawiający nie zgadza się na zastawanie innej technologii równoważnej. Meble wykonane w innej technologii i niezgodne z opisem przedmiotu zamówienia podlegają zwrotowi na koszt Wykonawcy.

17. Harmonogram wykonywania prac i ich kolejność wymaga uzgodnienia z przedstawicielami Zamawiającego.

18. Wykonawca jest zobowiązany do wykonania pierwszej regulacji mebli po ich montażu.

19. Po zakończeniu montażu mebli, w uzgodnionym z Zamawiającym terminie, Wykonawca dokona przeszkolenia pracowników Zamawiającego z zakresu ergonomii stanowiska pracy oraz prawidłowego użytkowania sprzętu i wyposażenia. Zamawiający oczekuje, iż pracownicy na każdym stanowisku pracy zostaną poinstruowani, jak optymalnie ustawić parametry mebli biurowych (np. wysokość biurka, wysokość i głębokość fotela). Instruktarz obejmie nie więcej niż 6 osób w wymiarze 8 godzin i zrealizowany będzie w ciągu jednego dnia roboczego uzgodnionego z Zamawiającym. Przeszkolenie z zakresu ergonomii miejsc pracy i obsługi sprzętu oraz ewentualne dokonanie prawidłowych ustawień parametrów zawarte będzie w cenie oferty.

20. Zamawiający oczekuje, że Wykonawca będzie posiadał doświadczenie w przeprowadzaniu szkoleń z tego zakresu ergonomii miejsc pracy, potwierdzone realizacją minimum 50 godzin szkoleń.

21. Po wykonaniu przedmiotu zamówienia, Wykonawca pozostawi po sobie ład i porządek. Wszelkie opakowania transportowe oraz odpady, które powstaną na skutek realizacji zamówienia, Wykonawca jest obowiązany zutylizować na własny koszt.

22. Wszelkie tytuły i nazwy własne pojawiające się w dokumentach zamówienia wskazujące na rozwiązania o charakterze autorskim – Zamawiający przyjmie rozwiązania równoważne jeżeli będą spełniały wszystkie warunki opisane i wymagane przez Zamawiającego. Dopuszcza się odstępstwa od wymiaru w pozycjach gdzie to jest określone.

WYMAGANIA ZAMAWIAJĄCEGO W ODNIESIENIU DO MEBLI BIUROWYCH

Wymaga się, tam gdzie to jest wskazane w opisie przez Zamawiającego, że dostarczone elementy będą oklejone doklejką z zastosowaniem technologii laserowej.

Wymaga się, aby producent mebli biurowych wdrażał i stosował system zarządzania jakością w zakresie projektowania, produkcji i sprzedaży mebli biurowych, potwierdzony certyfikatem wydanym przez jednostkę certyfikującą i określony normą ISO 9001:2015 lub równoważną.

Wymaga się aby producent siedzisk posiadał certyfikat Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015 oraz ISO 14001:2015 w zakresie: produkcja i sprzedaż krzeseł, foteli i systemów: biurowych, konferencyjnych i recepcyjnych oraz systemów akustyki pasywnej w przestrzeni biurowej – ekrany izolujące i absorbujące hałas.

Wymaga się oświadczenia, że Wykonawca posiada dokumenty wskazujące zgodność produktów z odpowiednimi normami wskazanymi w opisie lub im równoważnych. Zamawiający zastrzega sobie możliwość wezwania Wykonawcy do przedstawienia dokumentacji potwierdzającej spełnienie ww. warunków przez dostarczane produkty na etapie realizacji umowy.

Kolorystyka mebli pracowniczych:

- stelaż i elementy metalowe lakierowane w kolorze RAL 9005 mat
- korpusy szaf, szafek – płyta grafitowa (wg próbnika Pfleiderer - U 12257(grafit) struktura MP)
- blaty biurek, fronty szaf i szafek - płyta wg próbnika Pfleiderer - R 38002 struktura VV

Kolorystyka mebli gabinetowych (SKG, WSZG, FKGK):

- stelaż i elementy metalowe lakierowane w kolorze RAL 9005 mat lub aluminium
- korpusy szaf, szafek - płyta wg próbnika Pfleiderer - R 30135 struktura NW
- blaty stołu, fronty szaf - płyta wg próbnika Pfleiderer - R 30135 struktura NW

Kolorystyka lady obsługi (LOBK):

- stelaż i elementy metalowe lakierowane w kolorze RAL 9005 mat
- półki, szafki regały:
- płyta wg próbnika Pfleiderer - U 12257(grafit) struktura MP
- płyta wg próbnika Pfleiderer - W 10400(biała) struktura VV
- płyta wg próbnika Pfleiderer - R 38002 struktura VV
- blaty biurek, fronty szaf i szafek - płyta wg próbnika Pfleiderer - R 38002 struktura VV

Kolorystyka mebli kuchennych:

- Korpus szafek - płyta biała W 962 SM
- Fronty szafek - płyta wg próbnika Pfleiderer - R 20119 struktura LN
- Blaty - płyta wg próbnika Pfleiderer – S 62024 szary
- cokół - stal szczotkowana

Podaną kolorystykę należy traktować jako wzorcową, zamawiający dopuszcza wykonanie mebli w płytach o równoważnej charakterystyce technicznej i równoważnej kolorystyce.

Kolorystyka siedzisk tj.: zielony, brązowy, szary, pomarańczowy. Konkretny kolor (jego odcień) zostanie uzgodniony z Wykonawcą na etapie realizacji umowy. Kolory powinny nawiązywać do Systemu Informacji Miejskiej Miasta Mikołowa (dostępny pod adresem: <https://mikolow.eu/sim/>) oraz znaku graficznego Miasta Mikołowa (dostępny pod adresem: <http://bip.mikolow.eu/?c=455>) oraz innych wyszczególnionych w opisie.

I. KRZESŁA

I.1. Krzesło z regulowanym siedziskiem – 9 sztuk

Symbol nadany przez Zamawiającego na potrzeby postępowania - KRSND

Stelaż krzesła czteronożny o konstrukcji stalowo-drewnianej, wykonany z rur o przekroju prostokąta (nie dopuszcza się stelaża na bazie okrągłych rur), z nogami o trapezowym kształcie, nogi wykonane na bazie kształtownika malowanego proszkowo na kolor Ral 9005 mat i litego drewna dębowego o przekroju nie mniejszego niż 50x30 mm, w górnej części stanowiący jeden cały element zespawany z czterech ustawionych krzyżowo odcinków kształtownika pod ostrym kątem a w dolnej części wykonane z litego lakierowanego drewna dębowego, w środku gwintowane gniazdo do osadzenia śruby siedziska, zeszlifowane i niewidoczne zewnętrzne spawy metalowych elementów, zlicowane drewniane i metalowe elementy, w dolnej części nóg drewnianych po zewnętrznym obwodzie zamocowany okrągły metalowy podnózek wykonany z pręta ze stali nierdzewnej.

Siedzisko wykonane w kształcie walca na bazie płyty wiórowej i mdf, osadzone na metalowej śrubie służącej do regulowania wysokości. Siedzisko tapicerowane materiałem powlekanym z wytłoczoną fakturą zewnętrzną o wyglądzie tkaniny plecionej z nici (nie dopuszcza się materiału powlekanego o wyglądzie skóry), powłoka zewnętrzna 100% winyl, baza 100% poliester. Tapicerka siedziska o gramaturze min. 650 g/m², zszywana z elementów na krawędzi walca, o ścieralności nie gorszej niż 300 000 cykli Martindale według normy PN-EN ISO 12947 lub równoważnej. Tapicerka z barierą przed drobnoustrojami, przeciwbakteryjną i przeciwgrzybiczą, odporna na krew, pot i urynę, posiada właściwości zmywalne łagodnymi środkami chemicznymi,

Odporność tkaniny na światło: minimum 5 według normy PN-EN ISO 105-B02 lub jej równoważnej,

Wymaga się by produkt był zgodny z normami:

- PN-EN 16139:2013_07, PN-EN 1022:2007 oraz PN-EN 1728:2012 lub im równoważnymi, w zakresie wymiarów, wytrzymałości, trwałości i bezpieczeństwa dla mebli niedomowych, oraz aby do produkcji danej partii wyrobu zastosowano pianki trudnopalne.

- Wymaga się zastosowania do produkcji danej partii wyrobu pianek trudnopalnych

Krzesło o wymiarach:

- wysokość całkowita: 730 mm – 930 mm - wysokość siedziska regulowana +/- 30 mm
- szerokość podstawy: 545 mm x 545 mm +/- 20 mm
- średnica siedziska: 350 mm +/- 10 mm

I.2 Krzesło stacjonarne z podłokietnikami z oparciem siatką – 3 sztuki

Symbol nadany przez Zamawiającego na potrzeby postępowania KSTK

Krzesło stacjonarne na 4 nogach, z podłokietnikami plastikowymi w kolorze czarnym o szerokości 55 mm +/- 3 mm, siedzisko wraz z oparciem stanowią dwa osobne elementy, oparcie o kształcie zbliżonym do prostokąta wyoblone w dwóch płaszczyznach, wykonane na bazie plastikowej czarnej ramy wypełnione napiętą przezroczystą membraną w kolorze grafitowym, siedzisko tapicerowane jednym kawałkiem tkaniny, wykończone od spodu plastikowym panelem maskującym w kolorze czarnym, o całkowitej grubości nie mniejszej niż 35 mm (+/-5mm), poduszka siedziska posiada zaokrąglone boki bez wyraźnych krawędzi bocznych.

Stelaż krzesła wykonany ze stalowej rury o średnicy min. 22x1,5 mm malowanej proszkowo na kolor grafitowy RaL 9005 mat, tylne nogi krzesła ustawione pod kątem do podłoża zaślepione plastikowymi stopkami.

Funkcja sztaplowania krzesel - minimum 4 sztuk. Elementy plastikowe - oparcie i podłokietniki w kolorze czarnym.

Oparcie krzesła posiada membranę o składzie nie gorszym niż 66% polyester, 34 % Polyamid, gramatura min. 315 g/mb, o parametrach technicznych nie gorszych niż: ścieralność 80 000 cykli Martindale według normy PN-EN ISO 12947 lub równoważnej, trudnopalność wg BS EN 1021:2006 – 1, odporność na światło 5 - 7 według normy PN-EN ISO 105-B02 lub jej równoważnej,

Siedzisko krzesła o parametrach technicznych nie gorszych niż: wykonane z poliestru 92%+Acryl 8%, o gramaturze 250 g/m², ścieralność 150 000 cykli Martindale według normy PN-EN ISO 12947 lub równoważnej, odporność na pilling – 5, odporność na światło min. 6 według normy PN-EN ISO 105-B02, lub jej równoważnej.

Wymaga się by produkt był zgodny z normami:

- PN-EN 1728:2012, PN-EN 16139:2013_07, PN-EN 1022:2007 w zakresie wymagań wytrzymałościowych i bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych .

- Wymaga się zastosowania do produkcji danej partii wyrobu pianek trudnopalnych

Krzesło o wymiarach:

- całkowitych - szer. 600 mm x gł. 565 mm x wys. 795 mm +/- 20 mm
- siedziska - szer. 465 mm x wys. od podłoża 455 mm x gł. 480 mm +/- 10 mm
- oparcia - szer. 415 mm x wys. 275 mm +/- 10 mm

I.3 Krzesło konferencyjne bez podłokietników – 40 sztuk

Symbol nadany przez Zamawiającego na potrzeby postępowania - KK1

Krzesło konferencyjne na 4 nogach, bez podłokietników, siedzisko i oparcie stanowią jeden element wykonany ze sklejki bukowej o grubości 9mm (+/_1mm), wyprofilowane (wybrzuszone) w części stanowiącej podparcie lędźwiowe, o kształcie zbliżonym do prostokąta, pokrytej obustronnie laminatem CPL w kolorze białym, czarnym lub grafitowym, zwiększającym odporność na zarysowania oraz łatwy w utrzymaniu czystości - ze względu na parametry użytkowe nie dopuszcza się lakierowanej sklejki.

Stelaż krzesła wzmocniony, wykonany ze stalowej malowanej proszkowo na kolor czarny rury o średnicy 18x2 mm, stelaż lakierowany w kolorze ral 9005 mat, CPL w kolorze białym, nogi krzesła wykonane z symetrycznie ugiętych dwóch odcinków rury połączonej spawem pod siedziskiem, ustawione pod kątem do podłoża, zaślepione plastikowymi przegubowymi stopkami, wystają poza obrys siedziska.

Siedzisko wyposażone w nakładkę wykonaną z 100% winylu (powłoka zewnętrzna), baza 100% poliester, wykonane z tkaniny tapicerowanej o gramaturze min. 685 g/m², strukturze tkaniny plecionej z nici na bazie formatki sklejkowej oraz pianki o właściwościach trudnopalnych i materiału, o ścieralności nie gorszej niż 300 000 cykli Martindale według normy PN-EN ISO 12947 lub równoważnej. Tapicerka nakładki z barierą przed drobnoustrojami, przeciwbakteryjną i przeciwgrzybiczą, odporna na krew, pot i urynę, posiada właściwości zmywalne łagodnymi środkami chemicznymi, odporność na światło minimum 7 według normy PN-EN ISO 105-B02 lub jej równoważnej, duża odporność na różnice temperatur. Wymiary nakładki mniejsze o 5mm od wymiarów siedziska z każdej strony. Pod siedziskiem zamontowana osłona z tworzywa zapobiegająca odgniataniu tapicerki podczas sztaplowania.

Funkcja sztaplowania minimum 10 sztuk jednorazowo, wytrzymałość krzesła do obciążeń 200 kg

Wymaga się by produkt był zgodny z normami:

- PN-EN PN EN 16139:2013-07, lub jej równoważną, na poziomie minimum 2 w zakresie wytrzymałości, trwałości i bezpieczeństwa dla mebli niedomowych.
- PN-EN 1021-1:2014 oraz PN-EN 1021-2:2014, lub im równoważnymi, w zakresie trudnopalności sklejki, potwierdzona zgodność sklejki z wymaganiami norm
- PN-B-02855:1988, lub jej równoważną, w zakresie toksycznych produktów spalania sklejki.

Wymaga się zastosowania do produkcji danej partii wyrobu pianek trudnopalnych.

Krzesło o wymiarach:

- całkowitych - wys. 850 mm x szer. 510 mm x gł. 520 mm +/- 20 mm
- siedziska - szer. 395 mm x wys. od podłoża 455 mm x gł. 435 mm +/- 10 mm
- oparcia - szer. 390 mm x wys. 405 mm +/- 10 mm

I.4 Krzesło konferencyjne z podłokietnikami – 52 sztuki

Symbol nadany przez Zamawiającego na potrzeby postępowania KK2

Krzesło konferencyjne na 4 nogach, z podłokietnikami, siedzisko i oparcie stanowią jeden element wykonany ze sklejki bukowej o grubości 9mm (+/_1mm), wyprofilowane (wybrzuszone) w części stanowiącej podparcie lędźwiowe, o kształcie zbliżonym do prostokąta, pokrytej obustronnie laminatem CPL w kolorze białym, czarnym lub grafitowym, zwiększającym odporność na zarysowania oraz łatwy w utrzymaniu czystości - ze względu na parametry użytkowe nie dopuszcza się lakierowanej sklejki.

Stelaż krzesła wzmocniony, wykonany ze stalowej malowanej proszkowo rury o średnicy 18x2 mm, stelaż lakierowany w kolorze ral 9005 mat, CPL w kolorze białym, nogi krzesła wykonane z symetrycznie ugiętych dwóch odcinków rury połączonej spawem pod siedziskiem, ustawione pod kątem do podłoża, zaślepione plastikowymi przegubowymi stopkami, wystają poza obrys siedziska. Podłokietniki stanowią przedłużenie tylnych nóg o kształcie odwróconej litery L z wykończeniem z nasuniętego czarnego tworzywa z PU zapobiegającego uszkodzeniom blatu stołu podczas zawieszania krzesel.

Siedzisko wyposażone w nakładkę wykonaną z 100% winylu (powłoka zewnętrzna), baza 100% poliester, wykonane z tkaniny tapicerowanej o gramaturze min. 685 g/m², strukturze tkaniny plecionej z nici na bazie formatki sklejkowej oraz pianki o właściwościach trudnopalnych i materiału, o ścieralności nie gorszej niż 300 000 cykli Martindale według normy PN-EN ISO 12947 lub równoważnej. Tapicerka nakładki z barierą przed drobnoustrojami, przeciwbakteryjną i przeciwgrzybiczą, odporna na krew, pot i urynę, posiada właściwości zmywalne łagodnymi środkami chemicznymi, odporność na światło minimum 7 według normy PN-EN ISO 105-B02 lub jej równoważnej, duża odporność na różnice temperatur. Wymiary nakładki mniejsze o 5mm od wymiarów siedziska z każdej strony. Pod siedziskiem zamontowany panel wykonany z czarnego tworzywa chroniący siedzisko podczas funkcji sztaplowania.

Funkcja sztaplowania minimum 10 sztuk jednorazowo, wytrzymałość krzesła do obciążeń 200 kg.

Wymaga się by produkt był zgodny z normami:

- PN-EN PN EN 16139:2013-07, lub jej równoważną, na poziomie minimum 2 w zakresie wytrzymałości, trwałości i bezpieczeństwa dla mebli niedomowych.
- PN-EN 1021-1:2014 oraz PN-EN 1021-2:2014, lub im równoważnymi, w zakresie trudnopalności sklejki, potwierdzona zgodność sklejki z wymaganiami norm
- PN-B-02855:1988, lub jej równoważną, w zakresie toksycznych produktów spalania sklejki.
- Wymaga się zastosowania do produkcji danej partii wyrobu pianek trudnopalnych.

Krzesło o wymiarach:

- całkowitych - wys. 835 mm x szer. 570 mm x gł. 520 mm, +/- 10 mm
- siedziska - szer. 395 mm x wys. od podłoża 455 mm x gł. 435 mm, +/- 10 mm
- oparcia - szer. 390 mm x wys. 405 mm, +/- 10 mm

II. FOTELE

II.1 Fotel konferencyjny gabinetowy, z regulowaną wysokością, na kółkach, kubelkowy – 12 sztuk

Symbol nadany przez Zamawiającego na potrzeby postępowania - FK GK

Fotel konferencyjny z regulowaną wysokością, gabinetowy, na kółkach przeznaczonych na miękkie podłoże. Oparcie wraz z bokami i siedziskiem stanowi jeden element o łukowym kształcie - o kształcie kubelka, oparcie jest najwyższe w środkowej części i zmniejsza się w kierunku boków, wykonane na bazie pianki wylewanej o właściwościach trudno zapalnych - nie dopuszcza się pianki ciętej, w całości tapicerowane - nie dopuszcza się plastikowych maskownic na oparciu i siedzisku, tapicerka oparcia i siedziska zszywana jest z kawałków tkaniny, linie szycia podkreślone grubszą nicią (stebnowka). Fotel tapicerowany tkaniną o gramaturze min. 400g/m² o wyglądzie filcu, o parametrach nie gorszych niż 95 % wełna, 5 % poliamid (+/-1%), odporność na ścieranie min. 100 000 cykli Martindale, pilling nie gorszy niż 4, odporność na światło nie mniej niż 5 według normy PN-EN ISO 105-B02 lub jej równoważnej. Tapicerka kubelka wykonana w trzech kolorach, łączona z tyłu oparcia po środku w pionie za pomocą zamka błyskawicznego.

Trzon fotela stanowi pięcioramienny krzyżak o pająkowatym kształcie wykonany z aluminium malowanego proszkowo na kolor Ral 9005 mat, obrotowa kolumna w kolorze czarnym z regulacją wysokości.

Wymaga się by produkt był zgodny z normami:

- PN-EN 16139:2013_07, PN-EN 1022:2019-03, PN-EN 1728:2012, PN-EN 1335-1:2004 oraz PN-EN 1335-2:2019-3 lub im równoważnymi w zakresie wymiarów, wytrzymałości, trwałości i bezpieczeństwa dla mebli niedomowych
- Wymaga się zastosowania do produkcji danej partii wyrobu pianek trudnopalnych.

Fotel o wymiarach:

- całkowitych: wys. 825 mm – 950 mm x szer. 710 mm x gł. 700 mm, +/- 20 mm
- siedziska: szer. 470 mm x gł. 450 mm, grubość siedziska: 60 mm, +/- 10 mm
- oparcie: szer. 400 mm, grubość oparcia 50 mm, +/- 10 mm
- wysokość siedziska od podłoża – regulowana w przedziale 460 – 590 mm +/- 20 mm.

II.2 Fotel konferencyjny na kółkach z regulacją wysokości– 3 sztuki

Symbol nadany przez Zamawiającego na potrzeby postępowania - FK K

Fotel konferencyjny z regulowaną wysokością, na kółkach przeznaczonych na miękkie podłoże. Oparcie wraz z bokami i siedziskiem stanowi jeden element o łukowym kształcie - kubelka, oparcie jest najwyższe w środkowej części i zmniejsza się w kierunku boków, wykonane na bazie pianki wylewanej o właściwościach trudno zapalnych - nie dopuszcza się pianki ciętej, w całości tapicerowane - nie dopuszcza się plastikowych maskownic na oparciu i siedzisku, tapicerka oparcia i siedziska zszywana jest z kawałków tkaniny, linie szycia podkreślone grubszą nicią (stebnowka). Fotel w całości tapicerowany materiałem o gramaturze min. 250g/m², o parametrach nie gorszych niż 92 % poliester, 8 % akryl (+/-1%), odporność na ścieranie min. 150 000 cykli Martindale, pilling nie gorszy niż 5, odporność na światło nie mniej niż 6 według normy PN-EN ISO 105-B02 lub jej równoważnej.

Trzon fotela stanowi pięcioramienny krzyżak o pająkowatym kształcie wykonany z aluminium malowanego proszkowo na kolor Ral 9005 mat, obrotowa kolumna w kolorze czarnym z regulacją wysokości.

Wymaga się by produkt był zgodny z normami:

- PN-EN 16139:2013_07, PN-EN 1022:2019-03, PN-EN 1728:2012, PN-EN 1335-1:2004 oraz PN-EN 1335-2:2019-3 lub im równoważnymi w zakresie wymiarów, wytrzymałości, trwałości i bezpieczeństwa dla mebli niedomowych
- Wymaga się zastosowania do produkcji danej partii wyrobu pianek trudnopalnych.

Fotel o wymiarach:

- całkowitych: wys. 680-800 mm x szer. 690 mm x gł. 690 mm, +/- 10 mm
- siedziska: szer. 450mm x gł. 430 mm, grubość siedziska 70 mm +/- 10 mm
- oparcia: wys. 290mm. +/- 10 mm
- wysokość siedziska od podłoża – regulowana w przedziale 400 – 520 mm +/- 20 mm.
- szerokość pomiędzy podłokietnikami 450mm, +/- 10 mm

II.3. Fotel klienta na stopkach, kubelkowy– 4 sztuki

Symbol nadany przez Zamawiającego na potrzeby postępowania - FK L

Fotel konferencyjny na stopkach przeznaczonych na twarde podłoże. Oparcie wraz z bokami i siedziskiem stanowi jeden element o łukowym kształcie - kubelka, oparcie jest najwyższe w środkowej części i zmniejsza się w kierunku boków, wykonane na bazie pianki wylewanej o właściwościach trudno zapalnych - nie dopuszcza się pianki ciętej, w całości tapicerowane - nie dopuszcza się plastikowych maskownic na oparciu i siedzisku, tapicerka oparcia i siedziska zszywana jest z kawałków tkaniny, linie szycia podkreślone grubszą nicią (stebnowka). Fotel w całości tapicerowany materiałem powlekanym o wyglądzie tkaniny (nie dopuszcza się wyglądu skóry), o gramaturze min. 650g/m², powłoka zewnętrzna 100% winylu, baza 100% poliester, o parametrach nie gorszych niż: odporność na ścieranie min. 300 000 cykli Martindale, odporność na światło nie mniej niż 5 według normy PN-EN ISO 105-B02 lub jej równoważnej, z barierą przed drobnoustrojami, przeciwbakteryjną i przeciwgrzybiczą, odporna na krew, pot i urynę, różnicę temperatur.

Trzon fotela stanowi czteroramienny krzyżak o pająkowatym kształcie wykonany z aluminium malowanego proszkowo na kolor Ral 9005 mat, obrotowa kolumna w kolorze czarnym z regulacją wysokości.

Wymaga się by produkt był zgodny z normami:

- PN-EN 16139:2013_07, PN-EN 1022:2019-03, PN-EN 1728:2012, PN-EN 1335-1:2004 oraz PN-EN 1335-2:2019-3 lub im równoważnymi w zakresie wymiarów, wytrzymałości, trwałości i bezpieczeństwa dla mebli niedomowych
- Wymaga się zastosowania do produkcji danej partii wyrobu pianek trudnopalnych.

Fotel o wymiarach:

- całkowitych: wys. 740 mm x szer. 575 mm x gł. 575mm +/- 10 mm
- siedziska: szer. 450 mm x gł. 430 mm, grubość siedziska 70mm +/- 10 mm
- oparcia: wys. 290mm +/- 10 mm
- wysokość siedziska od podłoża – 450 mm +/- 20 mm.
- szerokość pomiędzy podłokietnikami 450 mm +/- 10 mm

II.4 Fotel niski kubelkowy – 9 sztuk

Symbol nadany przez Zamawiającego na potrzeby postępowania - FKNS

Fotel niski kubelkowy, nóżki w formie podstawy prętowej malowanej proszkowo na kolor czarny, wykonanej z giętego na kształt płozy pręta o średnicy 12 mm (+/-1mm), pręty w dolnej części skrzyżowane przekątnie z płozą rozszerzającą się ku dołowi, wygląd nóżek – jako dwa trapezy o równych ramionach, skrzyżowane ze sobą pod kątem prostym, przy czym dłuższa podstawa stanowi nogi, krótsza jest przymocowana do siedziska. Oparcie wraz z bokami i siedziskiem stanowi jeden element o łukowym kształcie - kubelka, oparcie jest najwyższe w środkowej części i zmniejsza się w kierunku boków, wykonane na bazie pianki wylewanej o właściwościach trudno zapalnych - nie dopuszcza się pianki ciętej, w całości tapicerowane - nie dopuszcza się plastikowych maskownic na oparciu i siedzisku, tapicerka oparcia i siedziska zszywana jest z kawałków tkaniny, linie szycia podkreślone grubszą nicią (stebnowka), z tyłu oparcia po środku w pionie tapicerka łączona za pomocą zamka błyskawicznego. Dopuszcza się wykonanie tapicerki w różnych kolorach tej samej tkaniny, z użyciem 2 kolorów. Fotel – siedzisko i oparcie - w całości tapicerowany materiałem powlekany o wyglądzie tkaniny (nie dopuszcza się wyglądu skóry ani nie dopuszcza się plastikowych maskownic na oparciu i siedzisku), o gramaturze min. 650g/m², powłoka zewnętrzna 100% winylu, baza 100% poliester, o parametrach nie gorszych niż: odporność na ścieranie min. 300 000 cykli Martindale, odporność na światło nie mniej niż 5 według normy PN-EN ISO 105-B02 lub jej równoważnej, z barierą przed drobnoustrojami, przeciwbakteryjną i przeciwgrzybiczą, odporna na krew, pot i urynę, różnicę temperatur.

Pod siedziskiem przegubowy mechanizm umożliwiający odchylenie tylnej części o +/- 12 stopni o przedniej +/- 3 stopnie.

Wymaga się by produkt był zgodny z normami:

- PN-EN 16139:2013_07, PN-EN 1022:2019-03, PN-EN 1728:2012, PN-EN 1335-1:2004 oraz PN-EN 1335-2:2019-3 lub im równoważnymi w zakresie wymiarów, wytrzymałości, trwałości i bezpieczeństwa dla mebli niedomowych
-Wymaga się zastosowania do produkcji danej partii wyrobu pianek trudnopalnych.

Fotel o wymiarach:

- całkowitych: wys. 740 mm x szer. 605 mm x gł. 620 mm. +/- 10 mm
- siedziska: szer. 470 mm x wys. od podłoża 380 mm x gł. 450 mm, o grubości 60 mm, +/- 10 mm
- oparcie: szer. 400 mm, o grubości 50 mm, +/- 10 mm
- szerokość pomiędzy podłokietnikami 520 mm, +/- 10 mm

II. 5 Fotel wypoczynkowy na płozach tapicerowany z podłokietnikami – 2 sztuki

Symbol nadany przez Zamawiającego na potrzeby postępowania – FWPW

Fotel wypoczynkowy, tapicerowany, na drewnianych płozach (a la bujak). Oparcie i siedzisko stanowią jedną całość w formie monolitycznego kubelka o obłym, wydłużonym ku oparciu kształcie. Siedzisko i oparcie wykonane na bazie metalowego szkieletu i wtryskowej pianki. Oparcie w górnej części na wysokości głowy podwyższone o kształcie półksiężyca, który stanowi znacznie grubszy element niż pozostała część oparcia. Oparcie i siedzisko tapicerowane w całości tkaniną, nie dopuszcza się plastikowych maskownic, siedzisko posiada dodatkową poduchę wykonaną z wtryskowej pianki tapicerowaną tkaniną, od spodu zamykaną na zamek błyskawiczny, mocowaną do wnętrza fotela na rzepy. Tapicerka oparcia zszywana jest z elementów tak, aby uniknąć marszczenia ze względu na obłe kształty, linie szycia podkreślone są grubszą nicią (stebnowka).

Z tyłu oparcia na linii tylnych nóg w pionie tapicerka łączona za pomocą zamka błyskawicznego.

Stelaż fotela stanowią dwie równoległe łukowe płozy, wykonane z litego drewna dębowego, osadzone na prętach metalowych ugiętych symetrycznie wspornikach mocowanych śrubami pod spodem siedziska .

Fotel tapicerowany tkaniną posiadająca apreturę wodną o składzie w 100 % poliester, gramaturze min. 402g/m², o udokumentowanych parametrach technicznych nie gorszych niż: ścieralność 100 000 cykli Martindale według normy PN-EN ISO 12947 lub równoważna, odporność na światło minimum 5 według normy PN-EN ISO 105-B02 lub jej równoważnej,

Wymaga się by produkt był zgodny z normami:

- PN-EN 16139:2013_07, PN-EN 1022:2007 oraz PN-EN 1728:2012 lub im równoważnymi w zakresie wymiarów, wytrzymałości, trwałości i bezpieczeństwa dla mebli niedomowych
-Wymaga się zastosowania do produkcji danej partii wyrobu pianek trudnopalnych

Fotel o wymiarach:

- całkowitych: wys. 965 mm x szer. 660 mm x gł. 995 mm, +/- 30 mm
- siedziska: szer. 510mm x wys. 340mm x gł. 550mm, +/- 10 mm
- oparcia: wys. 765 mm x szer. 430mm, +/- 10 mm
- szerokość pomiędzy podłokietnikami 660 mm, +/- 10 mm

II.6 Fotel wypoczynkowy niski, na nóżkach, tapicerowany z podłokietnikami – 2 sztuki

Symbol nadany przez Zamawiającego na potrzeby postępowania - FWNSD

Fotel wypoczynkowy, tapicerowany, na 4 drewnianych nóżkach, oparcie i siedzisko stanowią jedną całość w formie monolitycznego kubelka. Siedzisko i oparcie wykonane na bazie metalowego szkieletu i wtryskowej pianki, tapicerowane w całości tkaniną, nie dopuszcza się plastikowych maskownic, siedzisko posiada dodatkową poduchę wykonaną z wtryskowej pianki tapicerowaną tkaniną, od spodu zamykaną na zamek błyskawiczny, mocowaną do wnętrza fotela na rzepy. Tapicerka oparcia zszywana jest z elementów tak, aby uniknąć marszczenia ze względu na obłe kształty, linie szycia podkreślone są grubszą nicią (stebnowka). Z tyłu oparcia na linii tylnych nóg w pionie tapicerka łączona za pomocą zamka błyskawicznego. Nogi fotela w kształcie okrągłych kołków, wykonane z litego lakierowanego drewna dębowego, o długości 360 mm (+/-10 mm), o większej średnicy u góry i zwężające się ku dołowi, pochylone pod kątem względem podłoża, zapewniając stabilność i wygodę.

Fotel tapicerowany tkaniną posiadająca apreturę wodną, o składzie w 100 % poliester, gramaturze min. 402g/m², o udokumentowanych parametrach technicznych nie gorszych niż: ścieralność 100 000 cykli Martindale według normy PN-EN ISO 12947 lub równoważna, odporność na światło minimum 5 według normy PN-EN ISO 105-B02 lub jej równoważnej,

Wymaga się by produkt był zgodny z normami:

- PN-EN 16139:2013_07, PN-EN 1022:2007 oraz PN-EN 1728:2012, lub im równoważnymi, w zakresie wymiarów, wytrzymałości, trwałości i bezpieczeństwa dla mebli niedomowych,
- Wymaga się zastosowania do produkcji danej partii wyrobu pianek trudnopalnych

Fotel o wymiarach:

- całkowitych: wys. 950 mm x szer. 800 mm x gł. 830 mm +/- 10 mm
- siedziska: szer. 510mm x wys. 430mm x gł. 550mm +/- 10 mm
- oparcia: wys. 560 mm x szer. 430mm +/- 10 mm
- szerokość pomiędzy podłokietnikami 660 mm +/- 10 mm

II.7 Fotel obrotowy z podłokietnikami na kółkach – 20 sztuk

Symbol nadany przez Zamawiającego na potrzeby postępowania - FOB1

Fotel obrotowy z podłokietnikami, na kółkach z mechanizmem synchronicznym, na podnośniku gazowym, oparcie wykonane na bazie plastikowej ramy i rozpiętej na niej półprzeźroczystej czarnej lub popielatej membrany (do wyboru na etapie realizacji zamówienia). Rama oparcia jest szersza na dole i zwęża się ku górze, wraz z membraną połączone są bez używania dodatkowych elementów mocujących (np. śrub, kleju). Membrana – skład 66% Polyester, 34 % Polyamid (+/- 2%), gramaturze min. 315 g/m² o właściwościach nie gorszych niż: ścieralność 80 000 cykli Martindale według normy PN-EN ISO 12947 lub równoważnej, odporność na światło min. 6 według normy PN-EN ISO 105-B02 lub jej równoważnej. Oparcie wyposażone w podparcie lędźwiowe wykonane na bazie formatki plastikowej regulowanej góra-dół w zakresie 50 mm (+/-10mm). Siedzisko tapicerowane tkaniną, wykonane na bazie formatki sklejkowej o gr 10 mm oraz wtryskowej pianki o właściwościach trudnozapalnych, posiada wyraźne krawędzie i powierzchnie boczne zszywane z kawałków tkaniny z zaokrągloną przednią krawędzią. Tkanina siedziska o składzie poliester 92% +Acryl 8% (+/-1%), gramaturze min. 250g/m², o parametrach nie gorszych niż ścieralność 150 000 cykli Martindale według normy PN-EN ISO 12947 lub równoważnej, odporność na pilling 5, odporność na światło min. 6. Podłokietniki plastikowe z możliwością regulacji wysokości i miękką nakładką z PU. Zakres regulacji wysokości nie mniejszej niż 80 mm (+/- 5 mm).

Fotel wyposażony w mechanizm synchroniczny samo ważący, obsługiwany dwoma symetrycznymi dźwigniami, z automatycznym dopasowaniem do ciężaru siedzącego, z możliwością blokowania oparcia w czterech pozycjach oraz regulacją głębokości siedziska w zakresie nie mniejszym niż 58 mm.

Trzon fotela stanowi podstawa pięcioramienna wykonana z aluminium lakierowanego w kolorze ral 9005 mat, ramiona zakończone wyprofilowanym poszerzeniem o poprzecznym antypoślizgowym wyprofilowaniu, pozwalającym na swobodne odkładanie stóp, trwale antypoślizgowy stelaż.

Kółka o średnicy nie mniejszej niż 65 mm, z przeznaczeniem na twarde podłoże, z mechanizmem synchronicznym.

Wytrzymałość siedziska min. 200 kg

Wymaga się by produkt był zgodny z normami:

- PN-EN 16139:2013_07, PN-EN 1022:2007 oraz PN-EN 1728:2012, PN-EN 16139:2013-07 lub im równoważnymi, na poziomie minimum 2 w zakresie wytrzymałości (statyczne obciążenie siedziska 200kg), trwałości i bezpieczeństwa dla mebli niedomowych,
- Wymaga się zastosowania do produkcji danej partii wyrobu pianek trudnopalnych

Fotel o wymiarach:

- całkowitych – szer. 695 mm x gł. 680 mm x +/- 10 mm
- regulowana wysokość siedziska - 1040 mm – 1165 mm +/- 10 mm -
- oparcia: szer. 405 mm x dł. 615 mm +/- 10 mm
- siedziska: szer. 500 mm x gł. 380-440 mm x wys. 455mm-590mm +/- 10 mm

- podstawy: śr. 695 mm +/- 10 mm
- podłokietniki: 180 mm – 260 mm - regulacja wysokości +/- 10 mm
- siedzisko o całkowitej grubości 70 mm +/- 10 mm

II.8 Fotel obrotowy z podłokietnikami na kółkach – 18 sztuk

Symbol nadany przez Zamawiającego na potrzeby postępowania - FOB2

Fotel obrotowy z podłokietnikami, na kółkach z mechanizmem synchronicznym, na podnośniku gazowym, oparcie wykonane na bazie plastikowej ramy i rozpiętej na niej półprzezroczystej czarnej membrany. Plastikowe elementy w kolorze czarnym. Rama oparcia jest szersza na dole i zwęża się ku górze, wraz z membraną połączone są bez używania dodatkowych elementów mocujących (np. śrub, kleju). Membrana – skład 100% Polyester, gramatura min. 274 g/m² o właściwościach nie gorszych niż: ścieralność 70 000 cykli Martindale według normy PN-EN ISO 12947 lub równoważnej, odporność na światło min. 6 według normy PN-EN ISO 105-B02 lub jej równoważnej, Piling 5 wg EN ISO 12945-2:2002.

Regulowane na wysokość podparcie lędźwiowe wykonane na bazie plastikowego poprzecznego pasa. Siedzisko tapicerowane tkaniną, wykonane na bazie formatki sklejkowej o gr 11 mm oraz wtryskowej pianki o właściwościach trudnozapalnych, posiada wyraźne krawędzie i powierzchnie boczne zszywane z kawałków tkaniny, nie dopuszcza się zaokrąglonych boków. Siedzisko o całkowitej grubości nie mniejszej niż 60-70 mm, tył siedziska nieco uniesiony ku górze, w tylnej części posiada wciąż tapicerski i przeszycie zapobiegające marszczeniu tkaniny. Tkanina siedziska o składzie poliester 92% +Acryl 8% (+/-1%), gramaturze min. 250g/m², o parametrach nie gorszych niż: ścieralność 150 000 cykli Martindale według normy PN-EN ISO 12947 lub równoważnej, odporność na pilling 5, odporność na światło min. 6 według normy PN-EN ISO 105-B02, lub jej równoważnej. Podłokietniki plastikowe z możliwością regulacji wysokości i miękką nakładką z PU. Zakres regulacji wysokości nie mniejszej niż 80 mm (+/- 5 mm).

Fotel wyposażony w mechanizm synchroniczny samo ważący, obsługiwany dwoma symetrycznymi dźwigniami, z automatycznym dopasowaniem do ciężaru siedzącego, z możliwością blokowania oparcia w czterech pozycjach oraz regulacją głębokości siedziska w zakresie nie mniejszym niż 58 mm.

Trzon fotela stanowi podstawa pięcioramienna wykonana z aluminium lakierowanego w kolorze ral 9005 mat, ramiona zakończone wyprofilowanym poszerzeniem o poprzecznym antypoślizgowym wyprofilowaniu, pozwalającym na swobodne odkładanie stóp, trwale antypoślizgowy stelaż.

Kółka o średnicy nie mniejszej niż 65 mm, z przeznaczeniem na miękkie podłoże, z mechanizmem synchronicznym.

Wytrzymałość siedziska min. 200 kg.

Wymaga się by produkt był zgodny z normami:

- PN-EN 16139:2013_07, PN-EN 1022:2007 oraz PN-EN 1728:2012, PN-EN 16139:2013-07, lub im równoważnymi, na poziomie minimum 2 w zakresie wytrzymałości(statyczne obciążenie siedziska 200kg), trwałości i bezpieczeństwa dla mebli niedomowych,

-Wymaga się zastosowania do produkcji danej partii wyrobu pianek trudnozapalnych

Fotel o wymiarach:

- całkowitych: wys. 960 mm – 1105 mm x szer. 685 mm x gł. 685 mm, +/- 10 mm

- oparcia: szer. 450 mm x wys. 535 mm. +/- 10 mm

- siedziska: szer. 490 mm x wys. 445mm -555 mm x gł. 440 mm, +/- 10 mm

- podstawa: śr. 700 mm +/- 10 mm

- podłokietniki: 180 mm – 270 mm - regulowane +/- 10 mm

III. INNE SIEDZISKA I MEBLE TAPICEROWANE

III.1 Hoker z nakładką tapicerowaną na stelażu metalowym – 8 sztuk

Symbol nadany przez Zamawiającego na potrzeby postępowania - HZN

Hoker wykonany z konstrukcji metalowej o profilu 20x20 mm (+/-1mm), metalowe nogi połączone na dole ze sobą, podnózek wykonany ze stali nierdzewnej szorstkowanej o profilu 20x20 mm (+/-1mm), zwieńczony białym/siedziskiem o grubości nie mniej niż 25mm, wykonanym z płyty wiórowej dwustronnie pokrytej melaminą w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322, wymaga się, by krawędzie siedziska zabezpieczone były doklejką z tworzywa sztucznego o grubości nie mniej niż 2mm promieniu nie mniej niż 3mm, o odporności na promieniowanie UV nie mniej niż 6 zgodnie z normą ISO 4892-1. Wymaga się, by hoker był wykonany z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termoplastycznych typu PU ani PUR ani EVA - z uwagi na wymagania trwałości Zamawiającego pod względem wycierania się spoiny pomiędzy białym płytą a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna wykonana w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Polimerowa warstwa łączy obrzeże z białym gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.

Siedzisko hokera w formie kwadratu, wyposażone w nakładkę tapicerowaną tkaniną o gramaturze nie mniej niż 685 g/m², z powłoką zewnętrzną składającą się w 100% z winylu, bazą stanowiącą w 100% poliester, o parametrach nie gorszych niż: ścieralność 300 000 cykli Martindale według normy PN-EN ISO 12947 lub równoważnej, odporności na światło minimum 6 według normy PN-EN ISO 105-B02 lub jej równoważnej. Tapicerka z barierą przed drobnoustrojami, przeciwbakteryjną i przeciwgrybiczą, odporna na krew, pot i urynę, duża odporność na zmiany temperatur, posiada właściwości zmywalne łagodnymi środkami chemicznymi.

Hoker o wymiarach:

- siedziska: 390 mm x 390 mm +/- 10 mm
- wysokość: 700 mm +/- 20 mm

III.2 Sofa dwuosobowa o konstrukcji metalowej lakierowanej, tapicerowanej tkaniną o podwyższonej odporności na zabrudzenia – 2 sztuki, 1 sztuka z podparciem lewym S2L, i 1 sztuka z podparciem prawym S2P

Sofa dwuosobowa z podparciem, o konstrukcji metalowej wykonanej z pełnoprofilowego pręta o grubości co najmniej 12 mm, malowanej proszkowo na kolor Ral 9005 mat, lakierowanej, tapicerowanej tkaniną o podwyższonej odporności na zabrudzenia. Przednia krawędź siedziska lekko ścięta pod kątem. Oparcie i siedzisko wykonane na bazie sklejk, płyty OSB płyty HDF oraz pianki, siedzisko o grubości nie mniej niż 120 mm, wykonane na bazie ciętej pianki o właściwościach trudno zapalnych, z zamocowanymi dwoma oparciami modułowymi o szerokości 620 mm (+/- 20 mm) każde, mocowanie oparcie w zależności od potrzeb przodem lub tyłem - do ustalenia z Zamawiającym na etapie realizacji umowy, pojedyncze oparcie ma kształt klina zwężającego się ku górze. W oparciach i siedziskach wszyte ozdobne guziki powleczone tkaniną – po dwa guziki w każdym oparciu oraz po dwa guziki na każdej części siedziska. Kanapa wyposażona w podłokietnik o kształcie prostokąta, z zaokrąglonymi narożnikami u dołu, lekko zwężający się ku górze. Górna część podłokietnika jest płaska, wykonana z odrębnego kawałka tkaniny z możliwością tapicerowania innym kolorem tkaniny.

Sofa tapicerowana materiałem o gramaturze min. 685 g/m², powlekanym, zmywalnym, z wytłoczoną fakturą zewnętrzną, o wygładzie tkaniny plecionej z nici (nie dopuszcza się materiału powlekanego o wygładzie skóry) z powłoką zewnętrzną składającą się w 100% z winylu, bazą stanowiącą w 100% poliester, o parametrach nie gorszych niż: ścieralność 300 000 cykli Martindale według normy PN-EN ISO 12947 lub równoważnej, odporności na światło minimum 6 według normy PN-EN ISO 105-B02 lub jej równoważnej. Tapicerka elementów bocznych - zszywana z kawałków z zaznaczonymi krawędziami, tapicerka siedziska podzielona ozdobnym przeszyciem na dwie części. Tapicerka z barierą przed drobnoustrojami, przeciwbakteryjną i przeciwwgrzybiczą, odporna na krew, pot i urynę, duża odporność na zmiany temperatur, posiada właściwości zmywalne łagodnymi środkami chemicznymi.

Sofa 2L z zamontowanym podłokietnikiem po lewej stronie.

Sofa 2P z zamontowanym podłokietnikiem po prawej stronie.

Wymaga się by produkt był zgodny z normami:

- PN-EN 1022:2007, PN-EN 1728:2012, EN PN-EN 16139:2013_07; PN-EN 1730:2013_04 oraz PN-EN 12521:2016_02, lub równoważnymi, w zakresie wymagań wytrzymałościowych i bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych,

-Wymaga się zastosowania do produkcji danej partii wyrobu pianek trudnopalnych

Sofa dwuosobowa o wymiarach:

- całkowitych: wys. 770 mm x szer. 1390 mm x gł. 690 mm +/- 30 mm
- siedziska: wys. 410 mm x szer. 1220 mm x gł. 495 mm +/- 20 mm
- oparcia od poziomu siedziska: 355 mm +/- 20 mm
- podłokietnika: 300 mm +/- 20 mm

III.3 Pufa niska tapicerowana (o kształcie walca) – 5 sztuk

Symbol nadany przez Zamawiającego na potrzeby postępowania - PNT 45

Pufa niska w całości tapicerowana tkaniną, o kształcie walca, na 5 nóżkach zakończonych stopkami. Szkielet puffy wykonany na bazie listewek sklejkowych łączący element górny z dolnym, elementy wykonane z płyty wiórowej o grubości nie mniej niż 15 mm, ściana boczna puffy wykonana z płyty HDF o grubości nie mniej niż 3 mm, pokryta pianką tapicerską o grubości nie mniej niż 10 mm o właściwościach trudnozapalnych, siedzisko wykonane na bazie pianki ciętej o grubości nie mniej niż 30 mm o właściwościach trudnozapalnych, stopki puffy w kształcie walca, zamontowane przy krawędziach puffy, wykonane z czarnego tworzywa, średnica stopki około 40 mm.

Pufa tapicerowana materiałem powlekanym o wygładzie tkaniny (nie dopuszcza się wyglądu skóry) o gramaturze min. 650 g/m², z powłoką zewnętrzną składającą się w 100% z winylu, bazą stanowiącą w 100% poliester, o parametrach nie gorszych niż: ścieralność 300 000 cykli Martindale według normy PN-EN ISO 12947 lub równoważnej, odporności na światło minimum 5 według normy PN-EN ISO 105-B02 lub jej równoważnej. Tapicerka elementów bocznych - zszywana z kawałków z zaznaczonymi krawędziami, tapicerka siedziska podzielona ozdobnym przeszyciem na dwie części. Tapicerka z barierą przed drobnoustrojami, przeciwbakteryjną i przeciwwgrzybiczą, odporna na krew, pot i urynę, duża odporność na zmiany temperatur, posiada właściwości zmywalne łagodnymi środkami chemicznymi.

Wymaga się by produkt był zgodny z normami:

- PN- EN 1022:2007, PN-EN 1728:2012 oraz PN-EN 16139:2013_07, lub równoważnymi, w zakresie wymiarów, wymagań wytrzymałościowych oraz bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych,

-Wymaga się zastosowania do produkcji danej partii wyrobu pianek trudnopalnych

Pufa o wymiarach:

- całkowita wysokość - 410 mm +/- 20 mm
- średnica 450 mm +/- 20 mm
- wysokość nóżek 150 mm +/- 10 mm

III.4 Pufa niska tapicerowana (o kształcie walca) – 1 sztuka

Symbol nadany przez Zamawiającego na potrzeby postępowania - PNT 90

Pufa niska w całości tapicerowana tkaniną, o kształcie walca, na 6 nóżkach zakończonych stopkami. Szkielet pufy wykonany na bazie listewek sklejkowych łączący element górny z dolnym, elementy wykonane z płyty wiórowej o grubości nie mniej niż 15 mm, ściana boczna pufy wykonana z płyty HDF o grubości nie mniej niż 3 mm, pokryta pianką tapicerską o grubości nie mniej niż 10 mm o właściwościach trudnozapalnych, siedzisko wykonane na bazie pianki ciętej o grubości nie mniej niż 30 mm o właściwościach trudnozapalnych, stopki pufy w kształcie walca, zamontowane przy krawędziach pufy, wykonane z czarnego tworzywa, średnica stopki około 40 mm.

Pufa tapicerowana materiałem powlekanym o wyglądzie tkaniny (nie dopuszcza się wyglądu skóry) o gramaturze min. 650 g/m², z powłoką zewnętrzną składającą się w 100% z winylu, bazą stanowiącą w 100% poliester, o parametrach nie gorszych niż: ścieralność 300 000 cykli Martindale według normy PN-EN ISO 12947 lub równoważnej, odporności na światło minimum 5 według normy PN-EN ISO 105-B02 lub jej równoważnej. Tapicerka elementów bocznych - zszywana z kawałków z zaznaczonymi krawędziami, tapicerka siedziska podzielona ozdobnym przeszyciem na dwie części. Tapicerka z barierą przed drobnoustrojami, przeciwbakteryjną i przeciwwgrzybiczą, odporna na krew, pot i urynę, duża odporność na zmiany temperatur, posiada właściwości zmywalne łagodnymi środkami chemicznymi.

Wymaga się by produkt był zgodny z normami:

- PN-EN 1022:2007, PN-EN 1728:2012 oraz PN-EN 16139:2013_07, lub równoważnymi, w zakresie wymiarów, wymagań wytrzymałościowych oraz bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych,

-Wymaga się zastosowania do produkcji danej partii wyrobu pianek trudnopalnych

Pufa o wymiarach:

- całkowita wysokość 410 mm +/- 20 mm
- średnica 900 mm +/- 30 mm
- wysokość nóżek 150 mm +/- 10 mm

III.5 Pufo-hocker o regulowanej wysokości – 6 sztuk

Symbol nadany przez Zamawiającego na potrzeby postępowania – PFH

Pufo-hocker o regulowanej wysokości, konstrukcja części do siedzenia stanowi stelaż ze sklejki, zalany w trudnopalnej piance poliuretanowej o gęstości min. 75 kg/m³, o trapezoidalnym kształcie zwężającym się ku dołowi i wysokości części tapicerowanej do siedzenia 300 mm (+/- 10mm), wyposażony w uchwyt do regulacji wysokości, wykonany z tej samej tkaniny co tapicerka siedziska, siedzisko z pianki wykonane w technologii pianek trudnopalnych, podstawa siedziska oraz maskownica amortyzatora wykonana z tworzywa sztucznego dostępnego w różnych kolorach do wyboru na etapie zamówienia. Siedzisko pufo-hockera tapicerowane tkaniną o gramaturze min. 500g/mb, stanowiącą w 100% poliester, o parametrach nie gorszych niż: ścieralność 75 000 cykli Martindale, odporności na światło minimum 5 według normy PN-EN ISO 105-B02 lub jej równoważnej, odporność na tarcie wg normy ISO 105 X12 na mokro na poziomie min. 4 i na sucho na poziomie min. 4. Dopuszcza się możliwość łączenia różnych kolorów tapicerki. Pufo-hocker umożliwia pracę na siedząco oraz stojącą, konstrukcja siedziska z możliwością odchylenia od pozycji pionowej na boki z amplitudą do 10° w każdą stronę, Zamawiający nie dopuszcza rozwiązań bez możliwości bocznych wychyleń siedziska, zgodnych z koncepcją Activity Based Workplace

Wymaga się by produkt był zgodny z normami:

- PN-EN EN 16139:2014, lub równoważnymi, w zakresie wytrzymałości, trwałości i bezpieczeństwa

Pufo- hoker o wymiarach:

- wysokość od 570 mm do 900 mm +/- 10 mm
- średnica siedziska 360 mm +/- 10 mm
- średnica podstawy 320 mm +/- 10 mm

III.6 Pufa niska w kształcie walca, tapicerowana, z uchwytem, na kółkach – 2 sztuki

Symbol nadany przez Zamawiającego na potrzeby postępowania - PNT45U

Pufa niska w kształcie walca w całości tapicerowana tkaniną, na 5 kółkach. Szkielet pufy wykonany na bazie listewek sklejkowych łączący element górny z dolnym, elementy wykonane z płyty wiórowej o grubości nie mniej niż 15 mm, ściana boczna pufy wykonana z płyty HDF o grubości nie mniej niż 3 mm, pokryta pianką tapicerską o grubości nie mniej niż 10 mm o właściwościach trudnozapalnych, siedzisko wykonane na bazie pianki ciętej o grubości nie mniej niż 30 mm o właściwościach trudnozapalnych, kółka pufy widoczne, zamontowane przy krawędziach pufy, przeznaczone do podłóg miękkich i twardych, wykonane z czarnego tworzywa, średnica kółka około 37 mm i wytrzymałości min. 50 kg każde. Pufa wyposażona w metalowy obrotowy uchwyt, wykonany z pręta o średnicy nie mniej niż 12 mm wygiętego na kształt litery U, malowanego proszkowo na kolor ral 9005 mat, mocowany w otwory z plastikowymi tulejami znajdujące się w górnej części pufy tuż pod siedziskiem, uchwyt można ponad pufą swobodnie obracać.

Pufa tapicerowana materiałem powlekanym o wyglądzie tkaniny (nie dopuszcza się wyglądu skóry) o gramaturze min. 650 g/m², z powłoką zewnętrzną składającą się w 100% z winylu, bazą stanowiącą w 100% poliester, o parametrach nie gorszych niż: cieralność 300 000 cykli Martindale według normy PN-EN ISO 12947 lub równoważnej, odporność na światło minimum 5 według normy PN-EN ISO 105-B02 lub jej równoważnej, Tapicerka odporna na krew, pot i urynę, duża odporność na zmiany temperatur, posiada właściwości zmywalne łagodnymi środkami chemicznymi.

Tapicerka z barierą przed drobnoustrojami, przeciwbakteryjną i przeciwwgrzybiczą, odporna na krew, pot i urynę, duża odporność na zmiany temperatur, posiada właściwości zmywalne łagodnymi środkami chemicznymi.

Wymaga się by produkt był zgodny z normami:

- PN-EN 1022:2007, PN-EN 1728:2012 oraz PN-EN 16139:2013_07, lub równoważnymi, w zakresie wymiarów, wymagań wytrzymałościowych oraz bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych,
- Wymaga się zastosowania do produkcji danej partii wyrobu pianek trudnopalnych

Pufa o wymiarach:

- całkowita wysokość 445 mm +/- 30 mm
- średnica 450 mm +/- 10 mm

III.7 Pufa kwadratowa, niska, tapicerowana, z uchwytem, na kółkach (o kształcie prostopadłościanu) – 2 sztuki

Symbol nadany przez Zamawiającego na potrzeby postępowania - PNTKWU

Pufa kwadratowa w kształcie prostopadłościanu w całości tapicerowana tkaniną, z uchwytem, na 4 kółkach. Szkielet pufy wykonany na bazie listewek sklejkowych łączący element górny z dolnym, elementy wykonane z płyty wiórowej o grubości nie mniej niż 15 mm, ściana boczna pufy wykonana z płyty HDF o grubości nie mniej niż 3 mm, pokryta pianką tapicerską o grubości nie mniej niż 10 mm o właściwościach trudnozapalnych, siedzisko wykonane na bazie pianki ciętej o grubości nie mniej niż 30 mm o właściwościach trudnozapalnych, kółka pufy widoczne, zamontowane przy krawędziach pufy, przeznaczony do podłóg miękkich i twardych, wykonane z czarnego tworzywa, średnica kółka około 37 mm i wytrzymałości min. 50 kg każde. Pufa wyposażona w metalowy obrotowy uchwyt, wykonany z pręta o średnicy nie mniej niż 12 mm wygiętego na kształt litery U, malowanego proszkowo na kolor ral 9005 mat, mocowany w otwory z plastikowymi tulejami znajdujące się w górnej części pufy tuż pod siedziskiem, uchwyt można ponad pułą swobodnie obracać.

Pufa tapicerowana materiałem powlekanym o wyglądzie tkaniny (nie dopuszcza się wyglądu skóry) o gramaturze min. 650 g/m², z powłoką zewnętrzną składającą się w 100% z winylu, bazą stanowiącą w 100% poliester, o parametrach nie gorszych niż: ścieralność 300 000 cykli Martindale według normy PN-EN ISO 12947 lub równoważnej, odporność na światło minimum 5 według normy PN-EN ISO 105-B02 lub jej równoważnej. Tapicerka z barierą przed drobnoustrojami, przeciwbakteryjną i przeciwwgrzybiczą, odporna na krew, pot i urynę, duża odporność na zmiany temperatur, posiada właściwości zmywalne łagodnymi środkami chemicznymi.

Wymaga się by produkt był zgodny z normami:

- PN- EN 1022:2007, PN-EN 1728:2012 oraz PN-EN 16139:2013_07, lub równoważnymi, w zakresie wymiarów, wymagań wytrzymałościowych oraz bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych,
- Wymaga się zastosowania do produkcji danej partii wyrobu pianek trudnopalnych

Pufa o wymiarach:

- wysokość: 440 mm +/- 10 mm
- szerokość 430 mm +/- 10 mm
- głębokość 430 mm +/- 10 mm

III.8 Pufa prostokątna niska tapicerowana (o kształcie prostopadłościanu) na stopkach – 1 sztuka

Symbol nadany przez Zamawiającego na potrzeby postępowania - PNTTPP

Pufa prostokątna, niska, w całości tapicerowana tkaniną, na 4 stopkach. Szkielet pufy wykonany na bazie listewek sklejkowych łączący element górny z dolnym, elementy wykonane z płyty wiórowej o grubości nie mniej niż 15 mm, ściana boczna pufy wykonana z płyty HDF o grubości nie mniej niż 3 mm, pokryta pianką tapicerską o grubości nie mniej niż 10 mm o właściwościach trudnozapalnych, siedzisko wykonane na bazie pianki ciętej o grubości nie mniej niż 30 mm o właściwościach trudnozapalnych, stopki pufy w kształcie walca, zamontowane przy krawędziach pufy, wykonane z czarnego tworzywa, wysokość stopki ok. 15 mm., średnica stopki około 40 mm., do stopki montowane są dodatkowo ślizgi zapobiegające rysowaniu podłoża.

Pufa tapicerowana materiałem powlekanym o wyglądzie tkaniny (nie dopuszcza się wyglądu skóry) o gramaturze min. 650 g/m², z powłoką zewnętrzną składającą się w 100% z winylu, bazą stanowiącą w 100% poliester, o parametrach nie gorszych niż: ścieralność 300 000 cykli Martindale według normy PN-EN ISO 12947 lub równoważnej, odporność na światło minimum 5 według normy PN-EN ISO 105-B02 lub jej równoważnej. Tapicerka z barierą przed drobnoustrojami, przeciwbakteryjną i przeciwwgrzybiczą, odporna na krew, pot i urynę, duża odporność na zmiany temperatur, posiada właściwości zmywalne łagodnymi środkami chemicznymi.

Wymaga się by produkt był zgodny z normami:

- PN-EN 1728:2012 oraz PN-EN 16139:2013_07, lub równoważnymi, w zakresie wymiarów, wymagań wytrzymałościowych oraz bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych,
- Wymaga się zastosowania do produkcji danej partii wyrobu pianek trudnopalnych

Pufa o wymiarach:

- wysokość: 410 mm +/- 10 mm
- szerokość 695 mm +/- 10 mm
- głębokość 425 mm +/- 10 mm

III.9 Sofa dwuosobowa, o kształtowym pięciokątnym siedzisku, z oparciem, na stopkach – 2 sztuki

Symbol nadany przez Zamawiającego na potrzeby postępowania SKOP

Sofa dwuosobowa, tapicerowana, o pięciokątnym siedzisku w geometrycznym kształcie graniastosłupa pięciokątnego, z oparciem, na 5 nogach. Jako samodzielny element stanowi fragment modułowego systemu z możliwością łączenia siedzisk. Oparcie i siedzisko sofy wykonane na bazie sklejki, płyty wiórowej i HDF, siedzisko o skrzyniowej konstrukcji otwartej od dołu wykonane na bazie płyty wiórowej o grubości co najmniej 16 mm wzmocnione stelażem z rury stalowej nie mniej niż 22x2 mm. Skrzynia siedziska o wysokości nie mniej niż 330 mm, tapicerowana, siedzisko wykonane na bazie ciętej pianki trudnopalnej o grubości nie mniej niż 70 mm RF 50/60. Tapicerka elementów bocznych sofy, siedziska i oparcia zszywana z kawałków tkaniny z zaznaczonymi krawędziami i płaskimi powierzchniami. Oparcie sofy wykonane na bazie ciętej pianki N 30/38, w kształcie nieregularnego czworokąta, jeden bok jest znacznie głębszy, w przekroju ma kształt trapezu zwężającego się ku górze. Stelaż sofy metalowy, wykonany z rury o wymiarach nie mniej niż 25x2 mm, malowany proszkowo na kolor grafitowy, nogi o średnicy nie mniej niż 75 mm znajdują się w każdym z pięciu narożników kanapy, nie wychodzą poza obrys siedziska (bezkolizyjne łączenie elementów). Sofa wyposażona w obrotowe plastikowo – metalowe łączniki do łączenia sąsiednich modułów kanap, w możliwość montowania media-portów w bocznych ścianach siedziska.

Sofa tapicerowana materiałem powlekany (nie dopuszcza się wyglądu skóry) o gramaturze min. 650 g/m², z powłoką zewnętrzną składającą się w 100% z winylu, bazą stanowiącą w 100% poliester, o parametrach nie gorszych niż: ścieralność 300 000 cykli Martindale według normy PN-EN ISO 12947 lub równoważnej, odporność na światło minimum 5 według normy PN-EN ISO 105-B02 lub jej równoważnej. Tapicerka z barierą przed drobnoustrojami, przeciwbakteryjną i przeciwgrzybiczą, odporna na krew, pot i urynę, duża odporność na zmiany temperatur, posiada właściwości zmywalne łagodnymi środkami chemicznymi.

Wymaga się by produkt był zgodny z normami:

- PN-EN 1022:2007, PN-EN 1728:2012, PN-EN 15373:2010 oraz PN-EN 12520:2010, lub równoważnymi, w zakresie wymagań wytrzymałościowych i bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych

-Wymaga się zastosowania do produkcji danej partii wyrobu pianek trudnopalnych

Sofa o wymiarach:

- szerokość całkowita – 1380 mm +/- 50mm

- wysokość całkowita – 750 mm +/- 40mm

- wysokość siedziska 450 mm +/- 30mm

- dwa boki o długości 1050 mm +/- 40mm

- dwa boki o długości 600 mm +/- 30mm

- jeden bok o długości 450 mm +/- 30mm

III.10 Sofa z funkcją spania rozkładana z poduszkami – 2 sztuki

Symbol nadany przez Zamawiającego na potrzeby postępowania - SRFS

Sofa rozkładana, z funkcją spania, z poduszkami, na skrzyżowanych nogach, posiada konstrukcję wykonaną z elementów stalowych o profilu nie mniej niż 20x40mm oraz blachy grubości nie mniej niż 1,5 mm, na ramie sofy zamocowana płyta MDF o grubości co najmniej 10 mm - stanowi warstwę nośną mebla. Sofa z wyprofilowaną pianką poliuretanową klejoną warstwowo, warstwa wyściełająca wykonana z włókniny tapicerskiej o gramaturze nie mniej niż 100g/m², warstwa pokryciowa wykonana z tkaniny. Sofa osadzona na nogach wykonanych z blachy o grubości nie mniej niż 8 mm, wzmocnionych profilem stalowym, rozchodzącymi się ku dołowi pod kątem 120 st. (+/-5stopni), całość malowana proszkowo. Sofa wyposażona w mechanizm zapadkowy posiadający trzy skoki, zamocowany z dwóch stron sofy.

Sofa tapicerowana tkaniną o gramaturze nie mniejszej niż 600 g/mb, składzie wełna 70%, len 30% (+/- 5%), o parametrach nie gorszych niż: odporność na piling nie mniejsza niż 50 000 cykli wg skali Martindale'a, odporność na światło na poziomie 5 według normy PN-EN ISO 105-B02 lub jej równoważnej, odporność na tarcie wg normy ISO 105 X12 na mokro na poziomie min. 3 i na sucho na poziomie min. 4. Poduchy do sofy wykonane z pianek poliuretanowych klejonych warstwowo, tapicerowane, o wymiarach: szerokość 900 mm, głębokość 150 mm, wysokość 400 mm +/- 30 mm.

W odniesieniu do sofy i poduch - możliwość łączenia tapicerek w różnych kolorach. Na etapie realizacji umowy na żądanie zamawiającego wykonawca winien przedstawić próbnik zawierający co najmniej 3 odcienie koloru zielonego i 2 odcienie koloru żółtego.

Sofa o wymiarach:

- wysokość 880 mm +/- 30 mm

- szerokość 200 mm +/- 10 mm

- głębokość 970-1200 mm +/- 50 mm

- wysokość siedziska 400 mm +/- 20 mm

- głębokość siedziska 690 mm +/- 30 mm

IV. STOŁY I STOLIKI

IV.1 Stół konferencyjny mobilny z blatem składanym – 25 sztuk

Symbol nadany przez Zamawiającego na potrzeby postępowania SKM160

Stelaż stołu o metalowej, stabilnej, samonośnej konstrukcji, składający się z zespalanych ze sobą elementów, połączony metalową ruchomą rurą umożliwiającą składanie blatu, wyposażony w dwie nogi, z których każda rozdziela się przy

podstawie i zakończona 2 kółkami, stopy wyposażone w cztery kółka, każde z hamulcem, kolumna nogi o średnicy nie mniej niż 60 mm, zespawana ze stelażem, stelaż lakierowany proszkowo.

Błat stołu składany wykonany z płyty o grubości co najmniej 25mm, dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A, zgodnie z normą DIN EN 14322. Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości nie mniej niż 2mm i promieniu nie mniej niż 3mm.

Wymaga się, by stół był wykonany z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA - z uwagi na wymagania trwałości Zamawiającego pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna wykonana w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Polimerowa warstwa łączy obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność. Doklejka z odpornością na promieniowanie UV nie mniej niż 6 zgodnie z normą ISO 4892-1. W blacie stołu zamontowane gwintowane gniazda metalowe – blat przymocowany do stelaża za pomocą śrub wkręcanych w gniazda. Pod blatem zamontowane elementy umożliwiające łączenie stołów w różnej konfiguracji.

Stół o wymiarach 1600 mm x 800 mm x 740 mm +/- 30 mm

IV.2 Stolik wysoki – 3 sztuki

Symbol nadany przez Zamawiającego na potrzeby postępowania SWSM

Stół o metalowej konstrukcji z blatem, stelaż stołu wykonany z konstrukcji metalowej, z wzmocnioną ramą metalową wykonaną z profilu nie mniej niż 50 mm x 25mm, 4 nogi wykonane z profilu nie mniej niż 50x25 mm, podnózek w dolnej części stołu wykonany ze stali nierdzewnej szczotkowanej z profilu nie mniej niż 20 x 40 mm, profil łączony jest z profilem pionowym za pomocą technologii przenikania, nie dopuszcza się spawów widocznych od zewnątrz. Błat przymocowany do stelaża za pomocą śrub, wykonany z płyty wiórowej, o grubości co najmniej 25mm, dwustronnie pokrytej melaminą w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322, z zamontowanymi gwintowanymi gniazdami metalowymi, wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości nie mniej niż 2mm i promieniu nie mniej niż 3mm.

Wymaga się, by stół był wykonany z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA - z uwagi na wymagania trwałości Zamawiającego pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna wykonana w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Polimerowa warstwa łączy obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność. Doklejka z odpornością na promieniowanie UV nie mniej niż 6 zgodnie z normą ISO 4892-1.

Stół o wymiarach 1100 mm x 1400 mm x 700 mm +/- 30 mm

IV.3 Stół mobilny – 3 sztuki

Stół o metalowej konstrukcji z blatem, stelaż stołu wykonany z konstrukcji metalowej, z wzmocnioną ramą metalową wykonaną z profilu nie mniej niż 50 mm x 25mm, 4 nogi wykonane z profilu nie mniej niż 50x25 mm, na 4 kółkach, każde z nich z hamulcem, średnica kółek nie mniej niż 75mm, podnózek w dolnej części stołu wykonany ze stali nierdzewnej szczotkowanej z profilu nie mniej niż 20 x 40 mm, profil łączony jest z profilem pionowym za pomocą technologii przenikania, nie dopuszcza się spawów widocznych od zewnątrz. Błat przymocowany do stelaża za pomocą śrub, wykonany z płyty wiórowej, o grubości co najmniej 25mm, dwustronnie pokrytej melaminą w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322, z zamontowanymi gwintowanymi gniazdami metalowymi, wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości nie mniej niż 2mm i promieniu nie mniej niż 3mm.

Wymaga się, by stół był wykonany z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA - z uwagi na wymagania trwałości Zamawiającego pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna wykonana w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Polimerowa warstwa łączy obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność. Doklejka z odpornością na promieniowanie UV nie mniej niż 6 zgodnie z normą ISO 4892-1.

Stół o wymiarach:

1 sztuka – 1100 x 1400 x 700mm +/- 30 mm- SWSMK140

2 sztuki – 1100 x 2000 x 700mm +/- 30 mm - SWSMK 200

IV.4 Stół konferencyjny mobilny – tablica – 1 sztuka

Symbol nadany przez Zamawiającego na potrzeby postępowania - SKMS320

Stół konferencyjny, mobilny, składany, z funkcją tablicy, o metalowym stelażu malowanym proszkowo, do którego jest przykręcony za pomocą kątowników blat stołu kształtowy.- tzw „beczka, o charakterystyce tablicy sucho ścierniczej, wykonany z płyty o grubości co najmniej 19 mm, dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322, wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości nie mniej niż 2mm i promieniu nie mniej niż 3mm. Stół wyposażony w system chroniący ręce przed przytraśnięciem podczas otwierania, pod blatem znajduje się blokada

mechaniczna oraz konstrukcja wspierająca podczas składania i rozkładania blatu wykonana z profilu o przekroju nie mniej niż $\phi 30$ mm.

Wymaga się, by stół był wykonany z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA - z uwagi na wymagania trwałości Zamawiającego pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna wykonana w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Polimerowa warstwa łączy obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność. Doklejka z odpornością na promieniowanie UV nie mniej niż 6 zgodnie z normą ISO 4892-1.

Noga stołu wykonana z profilu nie mniej niż 100x35 mm, zespawana ze stopą, do której przymocowane są 4 kółka o średnicy ok. 100 mm, każde z hamulcem,

Stół o wymiarze gabarytowym 3200 mm x 1000 mm. Wysokość stołu 735 mm. (+/- 40mm), wysokość stołu po złożeniu 1790 mm.(=/- 30mm), szerokość stołu po złożeniu 505 mm. (+/- 20mm).

IV.5 Stół konferencyjny gabinetowy – 1 sztuka

Symbol nadany przez Zamawiającego na potrzeby postępowania - SKG

Stół konferencyjny gabinetowy w kształcie „beczki” dwuczęściowy, stelaż metalowy, malowany proszkowo, stała wysokość 750 mm (+/-20mm) ze stopkami z tworzywa sztucznego + 15 mm (wysokość stopek), z blatem wykonanym z płyty wiórowej o grubości co najmniej 18mm dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322, blat przymocowany do stelaża za pomocą śrub, nie dopuszcza się łączenia stelaża z blatem przy pomocy wkrętów, wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości nie mniej niż 2mm i promieniu nie mniej niż 3mm, z uwagi na trwałość i estetykę wykończenia Zamawiający wymaga, by doklejka była wtopiona w strukturę płyty za pomocą technologii laserowej, doklejka z odpornością na promieniowanie UV nie mniej niż 6 zgodnie z normą ISO 4892-1. Nogi stołu wykonane z profilu o wymiarach nie mniej niż 70x70mm, dwie kolumny nogi łączone za pomocą profilu nie mniej niż 50x25mm, dwie pary nóg połączone dwiema belkami podblatowymi wykonanymi z profilu nie mniej niż 50x25mm, połączenie belki z nogą za pomocą aluminiowego detalu rozprężnego w środku profilu, nie dopuszcza się widocznego połączenia skręcane go czy też spawanego, na górze nogi (pod blatem) i na dole nogi zamontowane wstawki metalowe chromowane popłysk- nie dopuszcza się wstawek plastikowych, w blacie stołu zamontowane gwintowane gniazda metalowe.

Blat posiada wstawkę szklaną o wymiarach nie mniej niż 800x250x8 mm

Stół o wymiarze gabarytowym: 3200 mm x 1500 mm

IV.6 Stolik okolicznościowy z blatem kształtowym – 1 sztuka

Symbol nadany przez Zamawiającego na potrzeby postępowania - SOK80

Stolik okolicznościowy z blatem w kształcie kwadratu z zaokrąglonymi narożnikami, wykonany z płyty HPL o grubości co najmniej 10 mm w kolorze białym z czarnym rdzeniem, blat łączony z podstawą przy pomocy śruby wkręcanej w mufę zasklepioną w blacie, stelaż malowany proszkowo na kolor Ral 9005 mat, wykonany z giętego na kształt płozy symetrycznej pręta o grubości w przedziale 12-15 mm. Pręty w dolnej części skrzyżowane przekątnie, płoza zwięża się ku górze, podstawa wyposażona w plastikowe ślizgi wykończone filcem

Stolik o wymiarach:

- wysokość całkowita 530 mm +/- 10 mm

- blat 800 mm x 800 mm +/- 10 mm

Wymaga się by produkt był zgodny z normami:

- PN-EN 1730-2013_04, PN-EN 12521:2016_02, lub równoważnymi w zakresie stateczności, wytrzymałości, trwałości i bezpieczeństwa.

IV.7 Stolik okolicznościowy z blatem kształtowym – 1 sztuka

Symbol nadany przez Zamawiającego na potrzeby postępowania - SOK 130

Stolik okolicznościowy z blatem w kształcie prostokąta z zaokrąglonymi narożnikami, wykonany z płyty HPL o grubości co najmniej 10 mm w kolorze białym z czarnym rdzeniem, blat łączony z podstawą przy pomocy śruby wkręcanej w mufę zasklepioną w blacie, stelaż malowany proszkowo na kolor Ral 9005 mat, wykonany z giętego na kształt płozy symetrycznej pręta o grubości w przedziale 12-15 mm. Pręty w dolnej części skrzyżowane przekątnie, płoza zwięża się ku górze, podstawa wyposażona w plastikowe ślizgi wykończone filcem

Stolik o wymiarach:

- wysokość całkowita 410 mm +/- 10 mm

- blat 1300 mm x 570 mm +/- 10 mm

Wymaga się by produkt był zgodny z normami:

- PN-EN 1730-2013_04, PN-EN 12521:2016_02, lub równoważnymi w zakresie stateczności, wytrzymałości, trwałości i bezpieczeństwa

IV.8 Stolik okolicznościowy z blatem kształtowym – 1 sztuka

Symbol nadany przez Zamawiającego na potrzeby postępowania - SOK 57

Stolik okolicznościowy z blatem w kształcie kwadratu z zaokrąglonymi narożnikami, wykonany z płyty HPL o grubości co najmniej 10 mm w kolorze białym z czarnym rdzeniem, blat łączony z podstawą przy pomocy śruby wkręcanej w

mufę zasklepioną w blacie, stelaż malowany proszkowo na kolor Ral 9005 mat, wykonany z giętego na kształt płozy symetrycznej pręta o grubości w przedziale 12-15 mm. Pręty w dolnej części skrzyżowane przekątnie, płoza zwęża się ku górze, podstawa wyposażona w plastikowe ślizgi wykończone filcem

Stolik o wymiarach:

- wysokość całkowita 500 mm +/- 10 mm
- blat 570 mm x 570 mm +/- 10 mm

Wymaga się by produkt był zgodny z normami:

- PN-EN 1730-2013_04, PN-EN 12521:2016_02, lub równoważnymi w zakresie stateczności, wytrzymałości, trwałości i bezpieczeństwa

IV.9 Stolik okolicznościowy z blatem okrągłym -1 sztuka

Symbol nadany przez Zamawiającego na potrzeby postępowania - SOK45

Stolik okolicznościowy z blatem w kształcie okręgu z zaokrąglonymi narożnikami, wykonany z płyty HPL o grubości co najmniej 10 mm w kolorze białym z czarnym rdzeniem, blat łączony z podstawą przy pomocy śruby wkręcanej w mufę zasklepioną w blacie, stelaż malowany proszkowo na kolor Ral 9005 mat, wykonany z giętego na kształt płozy symetrycznej pręta o grubości w przedziale 12-15 mm. Pręty w dolnej części skrzyżowane przekątnie, płoza zwęża się ku górze, podstawa wyposażona w plastikowe ślizgi wykończone filcem

Stolik o wymiarach:

- wysokość całkowita 595 mm +/- 10 mm
- blat średnica 455 mm +/- 10 mm

Wymaga się by produkt był zgodny z normami:

- PN-EN 1730-2013_04, PN-EN 12521:2016_02, lub równoważnymi w zakresie stateczności, wytrzymałości, trwałości i bezpieczeństwa

IV.10 Stolik okolicznościowy z blatem kształtowym – 3 sztuki

Symbol nadany przez Zamawiającego na potrzeby postępowania - SOK 67

Stolik okolicznościowy z blatem w kształcie prostokąta z zaokrąglonymi narożnikami, wykonany z płyty HPL o grubości co najmniej 10 mm w kolorze białym z czarnym rdzeniem, blat łączony z podstawą przy pomocy śruby wkręcanej w mufę zasklepioną w blacie, stelaż malowany proszkowo na kolor Ral 9005 mat, wykonany z giętego na kształt płozy symetrycznej pręta o grubości w przedziale 12-15 mm. Pręty w dolnej części skrzyżowane przekątnie, płoza zwęża się ku górze, podstawa wyposażona w plastikowe ślizgi wykończone filcem

Stolik o wymiarach:

- wysokość całkowita 500 mm +/- 10 mm
- blat 670 mm x 770 mm +/- 10 mm

Wymaga się by produkt był zgodny z normami:

- PN-EN 1730-2013_04, PN-EN 12521:2016_02, lub równoważnymi w zakresie stateczności, wytrzymałości, trwałości i bezpieczeństwa.

IV.11 Stolik wysoki 110 – 1 sztuka

Symbol nadany przez Zamawiającego na potrzeby postępowania - SW 6

Stolik wysoki o konstrukcji wykonanej z pręta o profilu kwadratowym, malowanej proszkowo na kolor ral 9005 mat, pręty konstrukcji spawane w dolnej części do ramy tworzącej sześciokąt, podstawa stołu szersza u góry, zwęża się ku dołowi, blat stołu o kształcie sześciokąta, wykonany z HPL o grubości co najmniej 10 mm w kolorze białym z czarnym rdzeniem (rantem), pod blatem uchwyty służące jako wieszak na torbę.

Stolik o wymiarach:

- wysokość całkowita 1110 mm +/- 50 mm
- blat sześciokątny – długość każdego boku 430 mm +/- 10 mm

Wymaga się by produkt był zgodny z normami:

- PN-EN 1730-2013_04, PN-EN 12521:2016_02, lub równoważnymi w zakresie stateczności, wytrzymałości, trwałości i bezpieczeństwa.

IV.12 Stolik wysoki – 1 sztuka

Symbol nadany przez Zamawiającego na potrzeby postępowania - SWND

Stolik wysoki z blatem wykonanym z płyty HPL o grubości co najmniej 10 mm w kolorze białym z czarnym rdzeniem, stelaż wykonany z rur o przekroju kwadratu i prostokąta (nie dopuszcza się stelaża na bazie okrągłych rur), metalowy malowany proszkowo na kolor Ral 9005 mat, o samonośnej konstrukcji stalowo-drewnianej, składający się z zespalanych ze sobą elementów, posiada cztery nogi ustawione pod kątem do podłoża zakończone talerzowymi stopkami z regulacją wysokości i stelaż trawersowy. Trawersowe belki pod blatem wykonane ze stali nie mniej niż 30x30 malowane proszkowo. Nogi wykonane na bazie kształtownika i drewna o przekroju nie mniej niż 50x30 mm, po obu stronach o trapezowym kształcie wykonane w górnej części jako monolityczny element zespalany w trzech odcinków kształtownika pod ostrym kątem a w dolnej części wykonane z litego lakierowanego drewna dębowego barwionego na kolor naturalny, zewnętrzne spawy metalowych elementów zeszlifowane i niewidoczne.

Możliwość łączenia sąsiednich stołów za pomocą metalowych zaczepów.

Stolik o wymiarach:

- wysokość całkowita 1110 mm +/- 50 mm

- blat 1350 mm x 675 mm +/- 10 mm

Wymaga się by produkt był zgodny z normami:

- PN-EN 1730:2013_04, PN-EN 12521:2016_02, lub równoważnymi w zakresie stateczności, wytrzymałości, trwałości i bezpieczeństwa.

IV.13 Stolik okolicznościowy z blatem kształtowym, okrągły – 1 sztuka

Symbol nadany przez Zamawiającego na potrzeby postępowania - SOKKD

Stolik okolicznościowy, z blatem okrągłym, wykonany z płyty melaminowanej o grubości co najmniej 18 mm, oklejonym pev nie mniej niż 2 mm, nogi wykonane z litego drewna dębowego barwionego na kolor naturalny, mocowane do blatu za pośrednictwem drewnianych klocków, bez dodatkowej ramy, pochylone pod kątem względem podłoża, nie wystają poza obrys blatu.

Stolik o wymiarach:

- wysokość całkowita 440 mm +/- 10 mm

- blat średnica 560 mm +/- 10 mm

IV.14 Stolik okolicznościowy z blatem kształtowym, okrągły – 2 sztuki

Symbol nadany przez Zamawiającego na potrzeby postępowania - SOKSM80

Stolik okolicznościowy z blatem okrągłym, wykonany z płyty o grubości co najmniej 25mm, dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322, wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości nie mniej niż 2mm i promieniu nie mniej niż 3mm. Blat przymocowany do stelaża za pomocą śrub wkręcanych w gniazda, nie dopuszcza się łączenia stelaża z blatem przy pomocy wkrętów, w blacie stołu zamontowane gwintowane gniazda metalowe. Podstawę stołu stanowi metalowa konstrukcja samonośna, lakierowana proszkowo na kolor Ral 9005 mat, podstawa stołu w kształcie litery T, kolumna wykonana z profilu o przekroju kwadratowym nie mniej niż 65x65mm, połączona ze stopami lakierowanymi proszkowo na kolor Ral 9005.

Wymaga się, by stół był wykonany z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termoplastycznych typu PU ani PUR ani EVA - z uwagi na wymagania trwałości Zamawiającego pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna wykonana w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Polimerowa warstwa łączy obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność. Doklejką z odpornością na promieniowanie UV nie mniej niż 6 zgodnie z normą ISO 4892-1.

Stolik o wymiarach:

- wysokość całkowita 740 mm +/- 10 mm

- blat średnica 800 mm +/- 10 mm

IV.15 Stolik o podstawie okrągłej tapicerowanej – 1 sztuka

Symbol nadany przez Zamawiającego na potrzeby postępowania - SOTHPL

Stolik o podstawie okrągłej, w całości tapicerowanej tkaniną, na 4 nóżkach zakończonych stopkami, blat stolika wykonany z płyty HPL o grubości co najmniej 10 mm w kolorze białym z czarnym rdzeniem, złączony z podstawą na stałe za pomocą śrub. Szkielet stolika wykonany na bazie listewek sklejkowych łączący element górny z dolnym, elementy wykonane z płyty wiórowej o grubości nie mniej niż 15 mm, ściana boczna puffy wykonana z płyty HDF o grubości nie mniej niż 3 mm, pokryta pianką tapicerską o grubości nie mniej niż 10 mm o właściwościach trudnozapalnych, 4 stopki podstawy w kształcie walca, zamocowane przy krawędziach podstawy, wykonane z czarnego tworzywa o wysokości 15 mm (+/-2mm), średnica stopki około 40 mm.

Podstawa stolika tapicerowana materiałem powlekanym o wyglądzie tkaniny (nie dopuszcza się wyglądu skóry) o gramaturze min. 650 g/m², z powłoką zewnętrzną składającą się w 100% z winylu, bazą stanowiącą w 100% poliester, o parametrach nie gorszych niż: ścieralność 300 000 cykli Martindale według normy PN-EN ISO 12947 lub równoważnej, odporności na światło minimum 5 według normy PN-EN ISO 105-B02 lub jej równoważnej. Tapicerka z barierą przed drobnoustrojami, przeciwbakteryjną i przeciwgrzybiczą, odporna na krew, pot i urynę, duża odporność na zmiany temperatur, posiada właściwości zmywalne łagodnymi środkami chemicznymi.

Wymaga się by produkt był zgodny z normami:

- PN- EN 1022:2007, PN-EN 1728:2012 oraz PN-EN 16139:2013_07, lub równoważnymi, w zakresie wymiarów, wymagań wytrzymałościowych oraz bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych,

-Wymaga się zastosowania do produkcji danej partii wyrobu pianek trudnozapalnych

Stolik o wymiarach:

- całkowita wysokość - 420 - 450mm +/- 10 mm

- średnica podstawy 450 – 550 mm +/-20 mm

- średnica blatu 800 mm +/- 10 mm

- wysokość nóżek 150 mm +/-10 mm

IV.16 Stolik - 1 sztuka

Symbol nadany przez Zamawiającego na potrzeby postępowania - ST80

Stolik prosty na 4 nogach, blat wykonany z płyty wiórowej w klasie E 1 – dwustronnie pokrytej melaminą o podwyższonej trwałości, stelaż metalowy lakierowany proszkowo, rama stalowa, do której przykręcone są 4 nogi o profilu kwadratowym nie mniej niż 50x50mm, wyposażone w stopki do regulacji.

Stolik o wymiarach:

- wysokość całkowita stolika: 740 +/- 10 mm
- wymiary blatu: 800 mm x 600 mm +/- 10 mm

V. BIURKA I AKCESORIA DO BIUREK

Ogólny opis biurek

Biurka na nogach, blat wykonany z płyty o grubości 25mm, dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A, zgodnie z normą DIN EN 14322. wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości nie mniej niż 2mm i promieniu nie mniej niż 3mm.

Wymaga się, by blat był wykonany z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termoplastycznych typu PU ani PUR ani EVA - z uwagi na wymagania trwałości Zamawiającego pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna wykonana w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Polimerowa warstwa łączy obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność. Doklejka z odpornością na promieniowanie UV nie mniej niż 6 zgodnie z normą ISO 4892-1. W blacie stołu zamontowane gwintowane gniazda metalowe, blat przymocowany do stelaża za pomocą śrub, nie dopuszcza się łączenia stelaża z blatem przy pomocy wkrętów. Stelaż – konstrukcja metalowa, dwie pary nóg połączone dwiema belkami podblatowymi wykonanymi z profilu nie mniej niż 50x25mm. Dopuszcza się zwiększenie wymiarów kolumny o 5mm dla każdego z wymiarów, kolumna nogi stołu wykonana z profilu o przekroju kwadratowym nie mniej niż 50x50mm. Profil łączący kolumny nogi przenika w kolumnę nogi, łączenie belek podblatowych z profilami łączącymi nogi odbywa się poprzez nałożenie na siebie profili, belki łączące z nacięciami - profile po nałożeniu na siebie wczepiają się jeden w drugi, zabezpieczone poprzez skręcenie ze sobą elementów - niewidocznych dla użytkownika. Spawanie kolumny nogi i profilu łączącego - od środka nogi, nie dopuszcza się stosowania spawów widocznych od zewnątrz,

Cała konstrukcja malowana proszkowo.

V.1 Biurko proste – 27 sztuk

Symbol nadany przez Zamawiającego na potrzeby postępowania - BP 160

Biurko klasyczne, proste, z płynną regulacją wysokości w zakresie co najmniej 700 mm – 780 mm, na 4 nogach zakończonych stopkami.

Biurko o wymiarach:

- długość 1600 mm x szerokość 800 mm +/- 20 mm

V.2 Biurko proste – 6 sztuk

Symbol nadany przez Zamawiającego na potrzeby postępowania - BP 160/60

Biurko klasyczne, proste, z płynną regulacją wysokości w zakresie co najmniej 700 mm – 780 mm, na 4 nogach zakończonych stopkami.

Biurko o wymiarach:

- długość 1600 mm x szerokość 600 mm +/- 20 mm

V.3 Biurko proste naszafkowe – 2 sztuki

Symbol nadany przez Zamawiającego na potrzeby postępowania - BP 160N

Biurko proste, naszafkowe, jedna para nóg krótsza przystosowana do montażu na blacie szafki SZAP1,5 OH na 4 nogach, zakończonych stopkami.

Biurko o wymiarach:

- długość 1600 mm x szerokość 800 mm x wysokość dłuższa 740 mm +/- 20 mm

V.4 Kanał kablowy poziomy uchylny – 37 sztuk

Symbol nadany przez Zamawiającego na potrzeby postępowania - KKPU

Kanał kablowy poziomy uchylny, metalowy lakierowany w kolorze stelaża biurka, montowany do blatu biurka od spodu, dolna część kanału odchylana, umożliwiająca swobodny dostęp do okablowania.

Wymiary gabarytowe

- wysokość 100 mm, głębokość 120 mm +/- 10 mm, długość dostosowana do wielkości biurka.

V.5 Przepust kablowy z gniazdem 230v i USB - 37 sztuk

Symbol nadany przez Zamawiającego na potrzeby postępowania – PKZG

Przepust kablowy wpuszczany w blat, z pokrywą, z gniazdem 230v i USB, o średnicy nie mniej niż 60 mm, długość co najmniej 1,8 m

V.6 Przegroda tapicerowana – 8 sztuk

Symbol nadany przez Zamawiającego na potrzeby postępowania - PT16

Przegroda tapicerowana tkaniną wykonaną w 100% z poliesteru, w kształcie prostokąta, z zaokrąglonymi narożnikami, z warstwą dźwiękochłonną i możliwością wpinania notatek, montowana do blatu biurka przy pomocy kątowników. Tkanina z atestem trudnopalności wg normy BS EN 1021-1:2014 oraz atestem na odporność na światło min. 7 według normy PN-EN ISO 105-B02 lub jej równoważnej.

Wymiary przegrody:

- długość 1580 mm (+/- 10 mm) x wysokość 500 mm (+/- 10 mm) x grubość nie mniej niż 30 mm,
Wysokość przegrody po zamontowaniu do biurka: 350 mm +/- 10 mm ponad blatem.

VI. SZAFY

OGÓLNY OPIS SZAF DLA WSZYSTKICH SZAF Z OPZ

Szafy wykonane z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości od 18 do 25 mm. Plecy tylne szaf wykonane z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości nie mniej niż 8 mm. Ściany tylne wpuszczane w rowek pomiędzy boki szafy.

Wymaga się, by szafy były wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termoplastycznych typu PU ani PUR ani EVA - z uwagi na wymagania trwałości Zamawiającego pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna wykonana w jednym kolorze z polimeru. Polimerowa warstwa łączy obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność. Doklejką z odpornością na promieniowanie UV nie mniej niż 6 zgodnie z normą ISO 4892-1. Wszystkie krawędzie blatów zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości nie mniej 2mm i promieniu niemniej niż 3mm.

Wymaga się, by korpusy szaf były fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości, nie dopuszcza się montażu i sklejanie szafy na miejscu. Szafa na stopkach o wysokości w przedziale 25-35 mm, umożliwiające poziomowanie mebla (nie dotyczy nadstawek).

Wewnątrz szaf w bokach rzędy otworów co 30-35 mm na całej wysokości korpusu, do indywidualnego zagospodarowania przestrzeni wewnętrznej. Półki wewnętrzne w ilości określonych dla konkretnych mebli, wykonane z płyty o grubości od 18 do 25 mm, zabezpieczone przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki, która wchodzi w otwór wywiercony w półce oraz w szczególnych przypadkach w bok szafy. Szafa wyposażona w zamek z numerowanym cylindrem, numerowanym kluczykiem, jeden klucz łamany - gdy klucz zostanie zagubiony musi być możliwość jego domówienia po numerze spisanym z cylindra, zamek systemowy z możliwością skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie swoje meble, system umożliwia wymianę wkładki zamka bez konieczności jego rozwiercania.

W opisie szafy, w którym nie zaznaczono rodzaju drzwi, Zamawiający wymaga drzwi skrzydłowych (nie zaznaczano w opisie mebla), w pozostałych opisach szaf opisano rodzaj drzwi.

Drzwi skrzydłowe – płytowe, zamontowane do boków korpusu za pomocą zawiasów puszkowych o kącie otwarcia co najmniej 100°, posiadających cichydomyk drzwi, wyposażone w listwę przemykową przymocowana do jednego skrzydła drzwi, wykonaną z tworzywa sztucznego i obitą gumą (eliminacja efektu trzasku), listwa musi być. W przypadku szaf o wysokości powyżej 1500 mm wymaga się, aby w drzwiach płytowych szafy zamontowany był zamek baszkwilowy, z gałką obrotową, blokujący drzwi w co najmniej 3 punktach, w niższych szafach w co najmniej 2 punktach.

Szafa wyposażona w drzwi przesuwne wykonane z płyty o grubości od 18 do 25 mm, w rolki prowadzące łożyskowane o profilu wykonanym z tworzywa sztucznego.

Kolorystyka płyt z próbnika płyt Pfleiderer do wyboru przez Zamawiającego na etapie zamówienia.

VI.1 Szafa aktowa 5,5 OH 2050x800x420 – 21 sztuk

Symbol nadany przez Zamawiającego na potrzeby postępowania - SZA5,5OH80

Szafa aktowa o wymiarach – wysokość. 2050 mm x szerokość 800 mm x głębokość 420 mm +/- 15 mm, wyposażona w min. 4 półki płytowe.

VI.2 Szafa aktowa 5 OH 1880x800x420 – 9 sztuk

Symbol nadany przez Zamawiającego na potrzeby postępowania - SZA5OH80

Szafa aktowa o wymiarach – wysokość 1880 mm x szerokość 800 mm x głębokość 420 mm +/- 15 mm, wyposażona w min. 4 półki płytowe.

VI.3 Nadstawka 2OH – 22 sztuki

Symbol nadany przez Zamawiającego na potrzeby postępowania - NA2OH

Nadstawka na szafę o wymiarach - wysokość 740 mm x szerokość 800 x głębokość 420 mm +/- 15 mm, wyposażona w min. 1 półkę płytową.

VI.4 Szafa aktowa 2 OH – 22 sztuki

Symbol nadany przez Zamawiającego na potrzeby postępowania -SZA2OH

Szafa aktowa o wymiarach – wysokość 770 mm x szerokość 800 mm x głębokość 420 mm +/- 15 mm, wyposażona w min. 1 półkę płytową.

VI.5 Szafa aktowa 3 OH – 3 sztuki

Symbol nadany przez Zamawiającego na potrzeby postępowania - SZA3OH

Szafa aktowa o wymiarach – wysokość 1140 mm x szerokość 800 mm x głębokość 420 mm +/- 15 mm, wyposażona w min. 2 półki płytowe.

VI.6 Szafa aktowa 5 OH- 8 sztuk

Symbol nadany przez Zamawiającego na potrzeby postępowania - SZA5OH40

Szafa aktowa o wymiarach – wysokość 1880 mm x szerokość 400 mm x głębokość 420 mm +/- 15 mm, wyposażona w min. 4 półki płytowe.

VI.7 Szafa ubraniowa 5,5 OH 2050x800x420 – 5 sztuk

Symbol nadany przez Zamawiającego na potrzeby postępowania - SZAU5,5OH80

Szafa ubraniowa o wymiarach – wysokość 2050 mm x szerokość 800 mm x głębokość 420 mm +/- 15 mm, wyposażona w min. 1 półkę płytową oraz w zamontowany wieszak wysuwny.

VI.8 Szafa ubraniowa 5 OH 1880x800x420 – 4 sztuki

Symbol nadany przez Zamawiającego na potrzeby postępowania - SZAU5OH80

Szafa ubraniowa o wymiarach – wysokość 1880 mm x szerokość 800 mm x głębokość 420 mm +/- 15 mm, wyposażona w min. 1 półkę płytową oraz w zamontowany wieszak wysuwny.

VI.9 Szafa ubraniowa 5 OH 1880x600x420 – 1 sztuka

Symbol nadany przez Zamawiającego na potrzeby postępowania - SZAU5OH60

Szafa aktowa o wymiarach – wysokość 1880 mm x szerokość 600 mm x głębokość 420 mm +/- 15 mm, wyposażona w min. 1 półkę płytową oraz w zamontowany wieszak wysuwny.

VI.10 Szafka aktowa 1,5 OH 660x1600x420 – 2 sztuki

Symbol nadany przez Zamawiającego na potrzeby postępowania - SZAP1,5OH

Szafa aktowa o wymiarach – wysokość 660 mm x szerokość 1600 mm x głębokość 420 mm +/- 15 mm, wyposażona w min. 2 półki płytowe, z przegrodą pionową, drzwi przesuwne z zamontowanymi uchwytnymi o rozstawie 120-130 mm, szafa przystosowana do montażu biurka BP160N.

VI.11 Szafa do zabudowy 1850x3000x600

Symbol nadany przez Zamawiającego na potrzeby postępowania - SZDZ185 – 1 sztuka

Szafa do zabudowy, składająca się z szafy i nadstawki o wymiarach gabarytowych – wysokość 3000 mm x szerokość 1850 mm x głębokość 600 mm +/-2mm., tylna ściana wykonana z płyty HDF, ze względu na wysokość dzielona w poziomie - szafa o wysokości 2100 mm oraz nadstawka o wysokości 800 mm, szafa i nadstawka dodatkowo dzielone w pionie na dwie równe części, wyposażona łącznie w min. 14 półek. Szafa i nadstawka wyposażone w dwoje drzwi przesuwne, osadzone w listwach aluminiowych (układ jezdny zawierający aluminiowe prowadnice oraz kółka ułożyskowane). Szafa wyposażona w stopki z możliwością wysokości do 100 mm, zabezpieczone z frontu listwą o wysokości do 100 mm (dopasowanej do potrzeb), zabezpieczonej od spodu listwą wykonaną z tworzywa.

VI.12 Zabudowa szafy dwustronnej – 1 sztuka

Symbol nadany przez Zamawiającego na potrzeby postępowania - ZSZD

Zabudowa składająca się z dwóch złączonych ze sobą szaf – ubraniowej i aktowej, ustawionych we wnęce pod kątem prostym do siebie i częściowo nachodzących na siebie. Szafa ubraniowa z tylną ścianą wykonaną z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu, wyposażona w min. 1 półkę oraz zamontowany wieszak metalowy wysuwany. Szafa aktowa wyposażona w min. 4 półki.

Wymiary szaf:

- szafa aktowa dwustronna o wymiarze: wys. 1500 mm x szer. 780 mm x gł. 950 mm +/- 10 mm

- szafa ubraniowa o wymiarze: wys. 1500 mm x szer. 950 mm x gł. 420 mm +/- 10 mm

Przed przystąpieniem do realizacji należy potwierdzić wymiary z natury.

VI.13 Szafa do zabudowy 5250 cm – 1 zestaw

Symbol nadany przez Zamawiającego na potrzeby postępowania - SZDZ525

Szafa do zabudowy, składająca się z 3 elementów – 1 sztuki szafy z nadstawką z drzwiami przesuwymi oraz 2 sztuk szaf z nadstawkami z drzwiami otwieranymi, o wymiarach gabarytowych – wysokość 3000 mm x szerokość 5250 mm x głębokość 600 mm +/-2mm., tylna ściana wykonana z płyty HDF, ze względu na wysokość cała szafa do zabudowy dzielona w poziomie na 2 części – każda szafa o wysokości 2100 mm oraz każda nadstawka o wysokości 800 mm. Szafa wyposażona w stopki z możliwością wysokości do 100 mm, zabezpieczone z frontu listwą o wysokości do 100 mm (dopasowanej do potrzeb), zabezpieczonej od spodu listwą wykonaną z tworzywa.

1. Szafa z nadstawką z drzwiami przesuwymi o wymiarach wysokość 3000 mm x szerokość 3450 mm x głębokość 600 mm +/-2mm, dzielona w pionie na trzy równe części, wyposażona łącznie w min. 21 półek. Mebel wyposażony w trójprzesuwne drzwi dolnych i trójprzesuwne nadstawki, osadzone w listwach aluminiowych (układ jezdny zawierający aluminiowe prowadnice oraz kółka ułożyskowane), drzwi szafek i nadstawek wyposażone w zamek.

2. Szafa z drzwiami otwieranymi o wymiarach wysokość 3000 mm x szerokość 900 mm x głębokość 600 mm +/-2mm (wymiar dla 1 szafy), wyposażona łącznie w min. 14 półek

VI.14 Witryna gabinetowa – 1 zestaw

Symbol nadany przez Zamawiającego na potrzeby postępowania - WSZG

Witryna gabinetowa składająca się z 3 szaf aktowych, o wymiarze gabarytowym: wys. 1190 mm x szer. 1600 mm x gł. 440 mm +/- 10 mm, w tym:

- 2 szafy o szerokości 400 mm każda, wyposażona w drzwi skrzydłowe pojedyncze – 1 lewe i 1 prawe o szerokości szafy, wykonane są z płyty wraz z zamkami

- 1 szafa o szerokości 800 mm, wyposażona w drzwi o szerokości szafy, wykonane ze szkła antisol grafit, osadzone w ramie aluminiowej.

Drzwi wyposażone w zamontowane uchwyty metalowe oraz zamontowany zamek cylindryczny – blokujący drzwi w 2 punktach Każda z szaf wyposażona w min. 2 półki płytowe o grubości od 18 do 25 mm zabezpieczone przed przypadkowym wysunięciem z szafki za pomocą metalowej podpórki, która wchodzi w otwór wywiercony w półce oraz bok szafki.

Szafy skrócone ze sobą oraz połączone wspólnym wieńcem górnym grubości od 18 do 25 mm, wykończonym doklejką w technologii laserowej Do wieńca przymocowane szkło antisol grafit. Szkło przymocowane przy pomocy tulei chromowanych o średnicy 30-35 mm oraz wysokości nie mniej niż 60 mm. Wymiar szkła 1800x440 mm +/-2mm.

VI.15 Szafa aktowa z drzwiami przesuwными – 12 sztuk

Symbol nadany przez Zamawiającego na potrzeby postępowania - SZAP2OH

Szafa aktowa z drzwiami przesuwными z zamontowanymi uchwytami o rozstawie 120-130 mm, o wymiarach całkowitych - wysokość 770 mm x szerokość 1600 mm x głębokość 420 mm +/- 10 mm, z przegrodą pionową, wyposażona w nie mniej niż 2 półki płytowe o grubości od 18 do 25 mm zabezpieczone przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki, która wchodzi w otwór wywiercony w półce.

VI.16 Szafa na korespondencję – 3 sztuki

Symbol nadany przez Zamawiającego na potrzeby postępowania - SZS60, SZS80

Szafa na korespondencję wyposażona w 10 skrytek z tzw. wrzutnią - otworem w każdej skrytce o wysokości 15-20 mm, w każdej skrytce półka o grubości od 18 do 25 mm, front skrytki o wysokości 300-350 mm, drzwi szafki wyposażone w zamknięcie jednopunktowe systemowe, każdy zamek wyposażony w min. dwa klucze, wraz z kluczem otwierającym każdy zamek.

Szafy o wymiarach:

- 2 sztuki - wys. 1880 mm x szer. 800 mm x gł. 440 mm +/- 20 mm

- 1 sztuka - wys. 1880 mm x szer. 660 mm x gł. 440 mm +/- 20 mm

VII. ZABUDOWY SZATNIOWE

VII.1 Zabudowa szatniowa 2000x2000 – 1 sztuka

Symbol nadany przez Zamawiającego na potrzeby postępowania - ZASZ200

Zabudowa szatniowa o wymiarach całkowitych - wys. 2000 mm x szer. 2000 mm +/- 30 mm, składająca się z panela ściennego oraz siedziska. Panel ścienny wykonany z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości od 18 do 25 mm, zabezpieczony doklejką z tworzywa sztucznego o grubości nie mniej niż 2mm, montowany do ściany przy pomocy śrub, do panela zamocowane wieszaki podwójne w ilości nie mniej niż 14 sztuk. Siedzisko o długości 2000 mm +/-30 mm, wysokości 400 mm +/- 10 mm, głębokości 400 mm +/- 10 mm, wykonane z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18mm – 25 mm, widoczne krawędzie siedziska zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości nie mniej niż 2 mm, góra siedziska wykonana z płyty wiórowej pokrytej pianką tapicerską i tapicerowanej materiałem.

VII.2 Zabudowa szatniowa z wieszakami – 2 sztuki

Symbol nadany przez Zamawiającego na potrzeby postępowania - ZASZ100

Zabudowa szatniowa o wymiarach całkowitych - wys. 2000 mm x szer. 1000 mm +/- 30 mm, składająca się z panela ściennego z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości od 18 do 25 mm, panel zabezpieczony doklejką z tworzywa sztucznego o grubości nie mniej niż 2mm, montowany do ściany przy pomocy śrub, do panela mocowane wieszaki podwójne w ilości nie mniej niż 10 sztuk.

VIII. ŚCIANKI I PANELE

VIII. 1 Panel akustyczny tapicerowany ścienny 1610x1330 – 1 sztuka

Symbol nadany przez Zamawiającego na potrzeby postępowania - PATND

Panel akustyczny o wymiarach całkowitych - wys. 1610 mm x szer. 1330 mm x gr. 30 mm +/- 10 mm, tapicerowany, ścienny w kształcie liścia, mocowany do ściany na szynach montażowych w dystansach 20 i 50 mm, z możliwością regulacji wysokości zawieszenia na min. 4 poziomach. Panel tapicerowany filcem o parametrach w składzie 100% PES lub 100% PP, waga nie mniej niż 310g/m2 +/- 10%. Wypełnienie z kombinacji substancji twardej oraz struktury włóknistej w układzie - twardy rdzeń o grubości co najmniej 10 mm, włóknina akustyczna co najmniej 2 x 7 mm,

powłoka zewnętrzna to filc dekoracyjny o grubości co najmniej 3 mm, wykończenia o gładkiej powierzchni z pionową pojedynczą linią.

Wymaga się by produkt był zgodny z normami:

- PN-EN 1021-1:2014 oraz PN-EN 1021-2:2014, lub im równoważnymi, w zakresie trudnopalności
- PN EN ISO 354:2005 oraz PN EN ISO 11654, lub im równoważnymi, w zakresie właściwości akustycznych – skuteczność pochłaniania dźwięku w klasie min. D.

VIII.2 Panel akustyczny tapicerowany naścienny 1130x1060 – 2 sztuki

Symbol nadany przez Zamawiającego na potrzeby postępowania - PATNM

Panel akustyczny o wymiarach całkowitych - wys. 1130 mm x szer. 1060 mm x gr. 30 mm +/- 10 mm, tapicerowany, naścienny w kształcie liścia, powierzchnia o wzorze jodełki, mocowany do ściany na szynach montażowych w dystansach 20 i 50 mm, z możliwością regulacji wysokości zawieszenia na min. 4 poziomach. Panel tapicerowany filcem o parametrach w składzie 100% PES lub 100% PP, waga nie mniej niż 310g/m² +/- 10%. Wypełnienie z kombinacji substancji twardej oraz struktury włóknistej w układzie - twardy rdzeń o grubości co najmniej 10 mm, włóknina akustyczna co najmniej 2 x 7 mm, powłoka zewnętrzna to filc dekoracyjny o grubości co najmniej 3 mm.

Wymaga się by produkt był zgodny z normami:

- PN-EN 1021-1:2014 oraz PN-EN 1021-2:2014, lub im równoważnymi, w zakresie trudnopalności
- PN EN ISO 354:2005 oraz PN EN ISO 11654, lub im równoważnymi, w zakresie właściwości akustycznych – skuteczność pochłaniania dźwięku w klasie min. D.

VIII.3 Ścianka akustyczna tapicerowana wolnostojąca - 2 sztuki

Symbol nadany przez Zamawiającego na potrzeby postępowania - SATLM

Ścianka akustyczna wolnostojąca, o wymiarach całkowitych - wys. 1385 mm x szer. 1060 mm x gr. 30 mm +/- 10 mm, tapicerowana, w kształcie liścia, powierzchnia o wzorze jodełki, podstawę ścianki stanowi gięta rura o fi nie mniej niż 25mm, przykręcona do panela przelotowo za pomocą śrub, malowana proszkowo na kolor RAL9005mat, podstawa o wymiarach 630x600mm i wysokości 850mm +/- 10 mm. Panel tapicerowany filcem o parametrach w składzie 100% PES lub 100% PP, waga nie mniej niż 310g/m² +/- 10%. Wypełnienie z kombinacji substancji twardej oraz struktury włóknistej w układzie - twardy rdzeń o grubości co najmniej 10 mm, włóknina akustyczna co najmniej 2 x 7 mm, powłoka zewnętrzna to filc dekoracyjny o grubości co najmniej 3 mm.

Wymaga się by produkt był zgodny z normami:

- PN-EN 1021-1:2014 oraz PN-EN 1021-2:2014, lub im równoważnymi, w zakresie trudnopalności
- PN EN ISO 354:2005 oraz PN EN ISO 11654, lub im równoważnymi, w zakresie właściwości akustycznych – skuteczność pochłaniania dźwięku w klasie min. D.

VIII.4 Ścianka akustyczna tapicerowana wolnostojąca 1770x1330 – 1 sztuka

Symbol nadany przez Zamawiającego na potrzeby postępowania - SATLD

Ścianka akustyczna wolnostojąca, o wymiarach całkowitych - wys. 1770 mm x szer. 1330 mm x gr. 30 mm +/- 10 mm, tapicerowana, w kształcie liścia, wykończona gładką powierzchnią z pionową pojedynczą linią, podstawę ścianki stanowi gięta rura o fi nie mniej niż 25mm, przykręcona do panela przelotowo za pomocą śrub, malowana proszkowo na kolor RAL9005mat, podstawa o wymiarach 630x600mm i wysokości 850mm +/- 10 mm. Panel tapicerowany filcem o parametrach w składzie 100% PES lub 100% PP, waga nie mniej niż 310g/m² +/- 10%. Wypełnienie z kombinacji substancji twardej oraz struktury włóknistej w układzie - twardy rdzeń o grubości co najmniej 10 mm, włóknina akustyczna co najmniej 2 x 7 mm, powłoka zewnętrzna to filc dekoracyjny o grubości co najmniej 3 mm.

Wymaga się by produkt był zgodny z normami:

- PN-EN 1021-1:2014 oraz PN-EN 1021-2:2014, lub im równoważnymi, w zakresie trudnopalności
- PN EN ISO 354:2005 oraz PN EN ISO 11654, lub im równoważnymi, w zakresie właściwości akustycznych – skuteczność pochłaniania dźwięku w klasie min. D.

VIII.5 Ścianka akustyczna mobilna – 7 sztuk

Symbol nadany przez Zamawiającego na potrzeby postępowania - ŚAM

Ścianka akustyczna, mobilna na kółkach, o wymiarach - wys. 1600 mm x szer. 800 mm x gr. 50 mm +/- 10 mm., kształt zbliżony do prostokąta z zaokrąglonymi narożnikami, szkielet wykonany na bazie drewnianej ramy, wypełnienie z kombinacji substancji twardej oraz struktury włóknistej, tkanina mocowana do ścianki po obwodzie w zamaskowanym rowku. Podstawę ściany stanowią dwa metalowe ramiona/stopy, każde zakończone 2 kółkami z hamulcem, wykonane z płaskownika o szerokości 63 mm i długości stopy 169 mm po każdej stronie ekranu, mocowanych za pomocą śrub od spodu, podstawa malowana proszkowo na kolor Ral 9005 mat. Panel tapicerowany materiałem 100% poliester, o gramaturze nie mniej niż 402 g/m², o parametrach technicznych nie gorszych niż ścieralność 100 000 cykli Martindale według normy PN-EN ISO 12947 lub równoważna, odporność na światło minimum 5 według normy PN-EN ISO 105-B02, lub jej równoważnej, tkanina z apreturą wodną.

Udowodniona badaniami skuteczność redukcji natężenia dźwięku wg normy PN- ISO 100 10053

Wymaga się, by produkt był zgodny z normami:

- PN EN ISO 354:2005 oraz PN EN ISO 11654, lub im równoważnymi, w zakresie właściwości akustycznych – skuteczność pochłaniania dźwięku w klasie min. C.

IX. ZABUDOWY KUCHENNE I WYPOSAŻENIE KUCHNI

OGÓLNY OPIS ZABUDOWY KUCHENNEJ DLA WSZYSTKICH POZYCJI Z OPZ

Zabudowa wykonana z płyty wiórowej posiadającej atest higieniczny E-1 lub równoważny, dwustronnie pokrytej melaminą o podwyższonej trwałości o grubości co najmniej 18 mm. Płyta winna posiadać właściwości antybakteryjne. Korpus szafek oklejony obrzeżem pcv nie mniej niż 1 mm, fronty zabezpieczone pcv nie mniej niż 2 mm. Szafki dolne o wysokości 820 mm i głębokości 550 mm, ustawione na nóżkach z regulacją wysokości 100 mm, od dołu szafki wykończone listwą z tworzywa w kolorze stali szcztokowanej. Szafki górne o wysokości 1000 mm i głębokości 350 mm, wyposażone w 2 półki zabezpieczone pcv nie mniej niż 2 mm. Półki w szafkach z możliwością regulacji wysokości. Błat wykonany z płyty melaminowanej drewnopodobnej o grubości nie mniej niż 36 mm, zabezpieczonej pcv nie mniej niż 2 mm. W przypadku konieczności łączenie blatu ze ścianą listwą przyblatową. Blaty posiadające atest higieniczny E-1 lub równoważny, świadectwo jakości zdrowotnej oraz zaświadczenie o braku przeciwwskazań do kontaktu z żywnością. Zawiasy szafek i prowadnice szuflad z cichodomykiem. Boki szuflad metalowe, spód wykonany z płyty o grubości co najmniej 16 mm. Oświetlenie ledowe montowane w dolnej części korpusu szafek górnych w postaci aluminiowej listwy z osłoną, wyłącznik oświetlenia dotykowy. Uchwyty meblowe do wyboru przez zamawiającego. Nie mniej niż 4 kosze na śmieci w każdej zabudowie kuchennej (zgodnie z opisem poszczególnych mebli).

Dla każdej z zabudów kuchennych należy przewidzieć wykonanie prac (wraz z niezbędnymi akcesoriami) związanych z podłączeniem:

- zlewozmywaka i baterii, zmywarki, lodówek, kuchenek mikrofalowych (wraz z doprowadzeniem o podłączeniem przewodów), koszy na śmieci, oświetlenia.

Ze względów technicznych wykonawca zobowiązany jest do wykonania kanalizacji naściennej do odprowadzania wody ze zmywarek. Instalacja powinna być wykonana z rur PCV pomiędzy ścianą a tyłem szafek, długość odpływu do długości ok 300 cm. Wykonawca zobowiązany jest do wykonania instalacji wodnej doprowadzającej wodę do zmywarek. Instalacja powinna być wykonana pomiędzy ścianą a tyłem szafek, długość odpływu do ok 300 cm.

Wykonawca zobowiązany jest do wykonania pomiarów z natury.

IX.1 Zabudowa kuchenna narożna 2150x2110 - 1

Symbol nadany przez Zamawiającego na potrzeby postępowania - ZKN215x211

Zabudowa kuchenna narożna o gabarytach 2150x2110 (+/-20 mm), składająca się z:

- szafki o szerokości 60 mm, wysokości 1800mm, głębokości 600mm, zabudowa lodówki podblatowej (opisanej jako: LODZP), pozostała część dzielona na dwie szafki wysokości 630 mm i 1000mm
- 1 sztuka szafki dolnej pod zlewozmywak o szerokości 600 mm, z wysuwaną szufladą i min. 4 koszami na śmieci
- 1 sztuka szafki dolnej z 4 szufladami o szerokości 500 mm,
- 1 sztuka szafki dolnej narożnej o wymiarach 1050x910 mm,
- 1 sztuka szafki dolnej o szerokości 600 mm,
- 1 sztuka blatu narożnego montowanego na szafkach dolnych, gł 600mm 2150x1500 mm
- 2 sztuki szafki górnej o szerokości 600mm,
- ociekarka do naczyń montowana w szafce 600 mm,
- 1 sztuka szafki górnej narożnej o wymiarach 950x1010mm
- 1 sztuka szafki górnej o szerokości 500 mm

IX.2 Zabudowa kuchenna o długości całkowitej 2650 mm - 1

Symbol nadany przez Zamawiającego na potrzeby postępowania - ZKP265

Zabudowa kuchenna o długości 2650 mm (+/-10mm), składająca się z:

- 1 sztuki szafki o szerokości 60 mm, wysokości 1800mm, głębokości 600mm, zabudowa lodówki (opisanej jako LODZW), górna część szafka wys 650mm,
- 1 sztuka szafki dolnej pod zlewozmywak o szerokości 600 mm, z wysuwaną szufladą i 4 koszami na śmieci,
- 1 sztuka szafki dolnej z 4 szufladami o szerokości 500 mm,
- 1 sztuka szafki dolnej o szerokości 500 mm
- 1 sztuka szafki dolnej o szerokości 600 mm
- 1 sztuka szafki dolnej o szerokości 450 mm do zabudowy zmywarki (opisanej jako: ZMDZB45)
- 1 sztuki blatu montowanego na szafkach dolnych, głębokość 600mm, długość 2650 mm
- 2 sztuki szafki górnej o szerokości 500mm
- ociekarka do naczyń montowana w szafce 600 mm
- 1 sztuka szafki górnej o szerokości 600 mm
- 1 sztuka szafki górnej o szerokości 600 mm z miejscem do zabudowy kuchenki mikrofalowej
- 1 sztuka szafki górnej szerokości - 450 mm

IX.3 Zabudowa kuchenna o długości całkowitej 4800 – 1

Symbol nadany przez Zamawiającego na potrzeby postępowania - ZKP480

Zabudowa kuchenna o długości całkowitej 4800 mm, składająca się z:

- 1 sztuka szafki o szerokości 60 mm, wysokości 1800mm, głębokości 600mm, zabudowa lodówki (opisanej jako LODZW), górna część szafka wys 650mm

- 1 sztuka szafki dolnej o szerokości 600 mm, z wysuwaną szufladą i 4 koszami na śmieci
- 1 sztuka szafki dolnej pod zlewozmywak o szerokości 1000 mm
- 1 sztuka szafki dolnej z 4 szufladami o szerokości 600 mm
- 2 sztuki szafki dolnej o szerokości 600 mm, zabudowy zmywarki (opisanej jako: ZMDZB)
- 1 sztuka szafki dolnej o szerokości 780 mm
- 1 sztuka blatu montowanego na szafkach dolnych, głębokość 700-750 mm, długości 4200 mm
- 3 sztuki szafki górnej o szerokości 600mm
- 1 sztuka szafki górnej o szerokości 600 mm z miejscem do zabudowy kuchenki mikrofalowej
- ociekarka do naczyń montowana w szafce
- 1 sztuka szafki górnej o szerokości 1000 mm
- 1 sztuka szafki górnej o szerokości 780 mm

IX.4 Zabudowa kuchenna o długości całkowitej 5450 mm – 1

Symbol nadany przez Zamawiającego na potrzeby postępowania - ZKP545

Zabudowa kuchenna o długości całkowitej 4800 mm składająca się z:

- 1 sztuka szafki o szerokości 60 mm, wysokości 1800mm, głębokości 600mm , zabudowa lodówki (opisanej jako LODZW), górna część szafka wys 650mm
- 1 sztuka szafki dolnej o szerokości 600 mm, z wysuwaną szufladą i 4 koszami na śmieci
- 1 sztuka szafki dolnej pod zlewozmywak o szerokości 1000 mm
- 1 sztuka szafki dolnej z 4 szufladami o szerokości 600 mm
- 2 sztuki szafki dolnej o szerokości 600 mm, zabudowy zmywarki (opisanej jako: ZMDZB)
- 2 sztuki szafki dolnej o szerokości 700 mm
- 1 sztuka blatu montowanego na szafkach dolnych, głębokość 700-750 mm długości 4800 mm
- 3 sztuki szafki górnej o szerokości 600mm
- 1 sztuka szafka górna o szerokości 600 mm z miejscem do zabudowy kuchenki mikrofalowej
- ociekarka do naczyń montowana w szafce
- 1 sztuka szafki górnej szerokości 1000 mm
- 1 sztuka szafki górnej szerokości 700 mm

IX.5 Wózek do przewożenia naczyń – 1 sztuka

Symbol nadany przez Zamawiającego na potrzeby postępowania – WKL

Wózek do przewożenia jedzenia, wykonany ze stali nierdzewnej, na 4 kółkach skrętnych, w tym dwa z hamulcem, o wymiarach: 750 x 400 x wys. 835 mm +/- 10 mm, z poręczami wykonanymi z profilów o grubości co najmniej 0,80 mm, wyposażony w nie mniej niż 3 półki satynowane, o grubości co najmniej 0,4 mm, udźwig na jedną półkę nie mniej niż 50 kg, łączna nośność statyczna nie mniej niż 100 kg,

IX.6 Zlewozmywak 1 komorowy – 2 sztuki

Symbol nadany przez Zamawiającego na potrzeby postępowania - ZL1K

Zlewozmywak wyposażony w 1 komorę oraz ociekacz, kolor srebrny, struktura Len, syfon do podłączenia, możliwość montażu baterii, szerokość 620mm, głębokość 500mm, głębokość miski 180mm +/- 10 mm

IX.7 Zlewozmywak 2 komorowy – 2 sztuki

Symbol nadany przez Zamawiającego na potrzeby postępowania - ZL2K

Zlewozmywak wyposażony w 2 komory oraz ociekacz, kolor srebrny, struktura Len, syfon do podłączenia, możliwość montażu baterii , o wymiarach szerokość 1160mm, głębokość 500mm, głębokość miski 180mm +/- 10 mm

IX.8 Bateria zlewozmywakowa (do ZL1K) – 2 sztuki

Symbol nadany przez Zamawiającego na potrzeby postępowania - BZL

Bateria z wylewką dostosowaną do zlewozmywaka ZL1K, kolor chromowany, materiał uchwyty i korpusu Znal, głowica ceramiczna

IX. 9 Bateria zlewozmywakowa (do ZL2K) – 2 sztuki

Symbol nadany przez Zamawiającego na potrzeby postępowania - BZL2

Bateria z wylewką dostosowaną do zlewozmywaka (do ZL2K), kolor chromowany, materiał uchwyty i korpusu Znal, głowica ceramiczna, wyciągana wylewka

IX.10 Lodówka do zabudowy podblatowa – 1 sztuka

Symbol nadany przez Zamawiającego na potrzeby postępowania - LODZP

Lodówka do zabudowy o wymiarach wysokość 815 mm, głębokość 545 mm, szerokość 560 mm +/- 10 mm, wyposażona w 3 półki szklane, pojemność użytkowa chłodziarki co najmniej 120 litrów, klasa energetyczna co najmniej F (Dawniej: A+), sposób odszraniania: automatyczny, sterowanie mechaniczne

IX.11 Lodówka do zabudowy wysoka – 3 sztuki

Symbol nadany przez Zamawiającego na potrzeby postępowania - LODZW

Lodówka do zabudowy klasa energetyczna co najmniej F (dawniej: A+), składająca się z chłodziarki oraz zamrażarki, o wymiarach wysokość 1770, szerokość 540, głębokość 550mm (+/-10 mm). Chłodziarka o pojemności użytkowej co najmniej 190 litrów, z systemem automatycznego odszraniania, wyposażona w szufladę świeżości, 1 szufladę na warzywa, co najmniej 4 półki wykonane ze szkła bezpiecznego, co najmniej 4 półki na drzwiach. Zamrażarka o pojemności użytkowej co najmniej 60 litrów, wbudowana na dole, składająca się z min. 3 szuflad. Lodówka wyposażona w kompresor inwerterowy, pojemnik na kostki lodu, alarm otwartych drzwi oraz oświetlenie led.

IX.12 Zmywarka do zabudowy, szerokość 60 cm – 4 sztuki

Symbol nadany przez Zamawiającego na potrzeby postępowania - ZMDZB

Zmywarka w klasie energetycznej co najmniej A+, o wymiarach szerokość. 590 mm, wysokość 815 mm, głębokość 550mm +/- 10 mm, dno zmywarki wykonane z polinox, wyposażona w panel sterujący zintegrowany, wskaźnik świetlny na panelu, co najmniej 3 częściowy system panel filtrów, co najmniej 4 składane półki, koszyk na sztućce, sensor załadunku, co najmniej 3 programy, z zużyciem wody do 10 litrów na cykl.

IX.13. Zmywarka do zabudowy, szerokość 45 cm – 1 sztuka

Symbol nadany przez Zamawiającego na potrzeby postępowania - ZMDZB45

Zmywarka w klasie energetycznej co najmniej A+, o wymiarach szerokość. 448 mm, wysokość 815 mm, głębokość 550mm +/- 10 mm, dno zmywarki wykonane z polinox, wyposażona w sensor załadunku, panel sterujący zintegrowany, wskaźnik świetlny na panelu, co najmniej 3 częściowy system panel filtrów, co najmniej 2 składane półki na talerze, co najmniej 2 składane półki na filiżanki, koszyk na sztućce, co najmniej 3 programy, z zużyciem wody do 10 litrów na cykl.

IX.14 Czajnik bezprzewodowy – 4 sztuki

Symbol nadany przez Zamawiającego na potrzeby postępowania - CZBP

Czajnik bezprzewodowy, pojemność min. 1,7 litra, moc grzałki 2000-2500 W, wykonany ze szkła i stali nierdzewnej, automatyczny wyłącznik po podgrzaniu wody, z uchylną pokrywą.

IX.15 Podgrzewacz i sterylizator butelek dla dzieci – 1 sztuka

Symbol nadany przez Zamawiającego na potrzeby postępowania - PISBD

Podgrzewacz butelek do butelek, sterylizator, z wyświetlaczem LCD, z termostatem, posiadający certyfikat wykonania CE.

IX.16 Ekspres do kawy – 2 sztuki

Symbol nadany przez Zamawiającego na potrzeby postępowania – EXK

Ekspres do kawy przeznaczony do zastosowań profesjonalnych, ciśnieniowy, automatyczny, na kawę ziarnistą z wbudowanym młynkiem, z opcją wstępnego mielenia, zbiornik na kawę ziarnistą o pojemności min. 350 gr, zbiornik na wodę o pojemności min. 2,2 l, zbiornik na fusy o pojemności min. 18 kaw, taca ociekowa o pojemności min. 1 l, moc min. 1400 W, z możliwością przygotowania 2 kaw jednocześnie, wyposażony w podwójną pompę oraz podwójny bojler, funkcją automatycznego spienienia mleka, automatycznym programem czyszczenia i odkamieniania, dostępne napoje, co najmniej: americano, cappuccino, espresso, gorąca woda, kawa z mlekiem, spienione mleko.

IX.17 Kuchenka mikrofalowa do zabudowy – 3 sztuki

Symbol nadany przez Zamawiającego na potrzeby postępowania - KMZ

Kuchenka mikrofalowa do zabudowy o wymiarach 590 mm x 310 mm x390 mm +/- 10 mm, o mocy mikrofalii min. 700 Wat, wyposażona w programy: grill, podgrzewanie, rozmrażanie, sterowanie elektroniczne, wbudowany zegar, wykończenie wnętrza ze stali nierdzewnej, oświetlenie wewnętrzne.

X. REGAŁY METALOWE

X.1 Regał metalowy 1 – 1 komplet

Symbol nadany przez Zamawiającego na potrzeby postępowania - RMET1

Regał metalowy jako modułowy system aranżacji przestrzeni, ze względu na możliwość przebudowy systemu, regał składający się z elementów:

- 2 sztuk modułu sześciokrotnego ze stopkami o wymiarze – głębokość 410, szerokość 1170, wysokość 780 mm +/- 10 mm

- 1 sztuka modułu sześciokrotnego ze stopkami o wymiarze - głębokość 410, szerokość 800, wysokość 1170mm +/- 10 mm,

- 1 sztuka modułu sześciokrotnego o wymiarze głębokość 410, szerokość 1170, wysokość 780 mm +/- 10 mm

- 1 sztuka modułu sześciokrotnego o wymiarze głębokość 410, szerokość 1190, wysokość 780 mm +/- 10 mm

- 1 sztuka modułu sześciokrotnego o wymiarze głębokość 410, szerokość 1170, wysokość 800 mm +/- 10 mm

- 1 sztuka modułu sześciokrotnego o wymiarze głębokość 410, szerokość 1190, wysokość 800 mm +/- 10 mm

- 3 sztuki modułu potrójnego ze stopkami o wymiarze głębokość 410, szerokość 410 wysokość 117 mm +/- 10 mm

- 1 sztuka modułu potrójnego ze stopkami o wymiarze głębokość 410, szerokość 410 wysokość 117 mm +/- 10 mm.

Zamawiający wymaga, by metalowa konstrukcja modułów wykonana została z wysokiej jakości stalowego profilu o wymiarach nie mniej niż 20x20mm z otworami umożliwiającymi dowolny montaż modułów skręcanych ze sobą przy

pomocy śrub M6, umożliwiających wielokrotną rearanżację układu, konstrukcja malowana proszkowo na kolor czarny ral 9005 mat, moduły zaznaczone, wyposażone w stopki poziomujące + 10mm. Zamawiający wymaga by wykonane w profilu otwory zostały zrobione poprzez wybicie naznaczonej zaślepki, nie dopuszcza się konstrukcji z nawierconymi widocznymi otworami

Całość konstrukcji wyposażona w elementy uzupełniające

- 6 sztuk półek 1x1, o wymiarze 368x410x18mm +/- 10 mm - P1
- 2 sztuki półki 1x2, o wymiarze 368x800x18mm +/- 10 mm - P2
- 6 sztuk półek korytko 1/3, o wymiarze 410x367x120mm +/- 10 mm - PK
- 5 sztuk półki regał 1x1, o wymiarze 410x367x367mm +/- 10 mm - PR
- 3 sztuki szafki z zamkiem, o wymiarze 410x367x367mm +/- 10 mm -SZZ
- 2 sztuki szafki z zamkiem cyfrowym, o wymiarze 410x367x367mm +/- 10 mm - SZSZ
- 5 sztuk półek szklanych 1x1, o wymiarach 370x410x4 +/- 10 mm - PSZ

Elementy uzupełniające wykonane z wysokiej jakości płyty wiórowej o grubości co najmniej 18mm w klasie E1 - dwustronnie pokrytej melaminą o podwyższonej trwałości, krawędzie boczne elementów uzupełniających wykończone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości nie mniej niż 2mm i promieniu zaokrąglenia nie mniej niż 3mm. Wszystkie elementy uzupełniające przykręcone do konstrukcji, z możliwością wielokrotnej zmiany ich położenia. Elementy, do których mocowany jest stelaż wyposażone w gwintowane gniazda metalowe. Z uwagi na trwałość i estetykę wykończenia doklejka musi być wtopiona w strukturę płyty za pomocą technologii laserowej. Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność. Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1

X.2 Regał metalowy 2 – 1 komplet

Symbol nadany przez Zamawiającego na potrzeby postępowania - RMET2

Regał metalowy jako modułowy system aranżacji przestrzeni, ze względu na możliwość przebudowy systemu, regał składający się z elementów:

- 1 sztuka modułu sześciokrotnego ze stopkami o wymiarze głębokość 410, szerokość 1190, wysokość 800 mm +/- 10 mm
- 1 sztuka modułu sześciokrotnego o wymiarze głębokość 410, szerokość 1190, wysokość 780 mm +/- 10 mm

Zamawiający wymaga, by metalowa konstrukcja modułów wykonana została z wysokiej jakości stalowego profilu o wymiarach nie mniej niż 20x20mm z otworami umożliwiającymi dowolny montaż modułów skręcanych ze sobą przy pomocy śrub M6, umożliwiających wielokrotną rearanżację układu, konstrukcja malowana proszkowo na kolor czarny ral 9005 mat, moduły zaznaczone, wyposażone w stopki poziomujące + 10mm. Zamawiający wymaga by wykonane w profilu otwory zostały zrobione poprzez wybicie, nie dopuszcza się konstrukcji z nawierconymi widocznymi otworami

Całość konstrukcji wyposażona w elementy uzupełniające

- 2 sztuki półki korytko 1/3, o wymiarze 410x367x120mm +/- 10 mm - PK
- 2 sztuki półki regał 1x1, wymiar 410x367x367mm +/- 10 mm - PR

Elementy uzupełniające wykonane z wysokiej jakości płyty wiórowej o grubości co najmniej 18mm w klasie E1 - dwustronnie pokrytej melaminą o podwyższonej trwałości, krawędzie boczne elementów uzupełniających wykończone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości nie mniej niż 2mm i promieniu zaokrąglenia nie mniej niż 3mm. Wszystkie elementy uzupełniające przykręcone do konstrukcji, z możliwością wielokrotnej zmiany ich położenia. Elementy, do których mocowany jest stelaż wyposażone w gwintowane gniazda metalowe. Z uwagi na trwałość i estetykę wykończenia doklejka musi być wtopiona w strukturę płyty za pomocą technologii laserowej. Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność. Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1

X.3 Regał metalowy 3 – 1 sztuka

Symbol nadany przez Zamawiającego na potrzeby postępowania - RMET3

Regał metalowy jako modułowy system aranżacji przestrzeni, ze względu na możliwość przebudowy systemu, regał składający się z elementów:

- 1 sztuka modułu sześciokrotnego ze stopkami o wymiarze głębokość 410, szerokość 1190, wysokość 780 mm +/- 10 mm
- 2 sztuki modułu sześciokrotnego o wymiarze głębokość 410, szerokość 1190, wysokość 780 mm +/- 10 mm
- 1 sztuka modułu sześciokrotnego o wymiarze głębokość 410, szerokość 1170, wysokość 780 mm +/- 10 mm
- 2 sztuki modułu sześciokrotnego ze stopkami o wymiarze głębokość 410, szerokość 1170, wysokość 780 mm +/- 10 mm
- 2 sztuki modułu podwójnego o wymiarze głębokość 410, szerokość 800, wysokość 410 mm +/- 10 mm

Zamawiający wymaga, by metalowa konstrukcja modułów wykonana została z wysokiej jakości stalowego profilu o wymiarach nie mniej niż 20x20mm z otworami umożliwiającymi dowolny montaż modułów skręcanych ze sobą przy pomocy śrub M6, umożliwiających wielokrotną rearanżację układu, konstrukcja malowana proszkowo na kolor czarny ral 9005 mat, moduły zaznaczone, wyposażone w stopki poziomujące + 10mm. Zamawiający wymaga by wykonane w profilu otwory zostały zrobione poprzez wybicie, nie dopuszcza się konstrukcji z nawierconymi widocznymi otworami

Całość konstrukcji wyposażona w elementy uzupełniające

- 2 sztuki półek 1x2, o wymiarach 368x800x18mm -P2
- 4 sztuki półek 1x3, o wymiarach 368x1190x80mm - P3
- 2 sztuki półek korytka 1/3, o wymiarach 410x367x120mm –PK
- 6 sztuk półek regał 1x1, o wymiarach 410x367x367mm –PR
- 3sztuki szafek z zamkiem, o wymiarach 410x367x367mm - SZZ

Elementy uzupełniające wykonane z wysokiej jakości płyty wiórowej o grubości co najmniej 18mm w klasie E1 - dwustronnie pokrytej melaminą o podwyższonej trwałości, krawędzie boczne elementów uzupełniających wykończone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości nie mniej niż 2mm i promieniu zaokrąglenia nie mniej niż 3mm. Wszystkie elementy uzupełniające przykręcone do konstrukcji, z możliwością wielokrotnej zmiany ich położenia. Elementy, do których ułożony jest stelaż wyposażone w gwintowane gniazda metalowe. Z uwagi na trwałość i estetykę wykończenia doklejka musi być wtopiona w strukturę płyty za pomocą technologii laserowej. Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termoplastycznych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność. Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1

X.4 Regał magazynowy metalowy 198x95x43 – 1 sztuka

Symbol nadany przez Zamawiającego na potrzeby postępowania - RMM95

Regał metalowy magazynowy o wymiarach 1980 mm x 950 mm x 4230 mm +/- 10 mm, składający się z czterech perforowanych nóg oraz pięciu półek, nogi połączone są ze sobą przy pomocy wsporników skręconych śrubami, na wspornikach wsparte są metalowe półki, półka wytrzymująca obciążenie min. 100 kg.

XI. LADA OBSŁUGI – 1 sztuka

Symbol nadany przez Zamawiającego na potrzeby postępowania - LOBK

Lada obsługi, front dostawki, szkło hartowane, tył dostawki drzwi, część główna biurka, front biurka panel

Lada obsługi składająca się z dwóch elementów: stanowiska obsługi oraz pomocnika lady.

Stanowisko obsługi składa się z dwóch biurek o wymiarze gabarytowym 1200 mm x 800 mm +/- 10 mm. Biurka posiadają płynną regulację wysokości w zakresie od 700mm-780mm (+/-10mm), blat wykonany z płyty o grubości co najmniej 25mm, dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą PN-EN 14322, lub równoważną. Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości nie mniej niż 2mm i promieniu nie mniej niż 3mm. Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termoplastycznych typu PU/PUR/EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i wykonana z polimeru. Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, o wartości co najmniej 6 zgodnie z normą ISO 4892, lub równoważną. Kolumna nogi biurka wykonana z profilu o przekroju kwadratowym nie mniej niż 50x50mm. Dwie pary nóg połączone dwiema belkami podblatowymi wykonanymi z profilu nie mniej niż 50x25mm - dopuszcza się zwiększenie wymiarów kolumny o 5mm dla każdego z wymiarów. Profil łączący kolumny nogi przenika w kolumnę nogi, łączenie belek podblatowych z profilami łączącymi nogi odbywać się poprzez nałożenie na siebie profili, belki łączące posiadają nacięcia, dzięki czemu profile po nałożeniu na siebie wczepiają się jedna w drugą, zabezpieczone poprzez skręcenie ze sobą elementów niewidocznych dla użytkownika. Spawanie kolumny nogi i profilu łączącego odbywa się od środka nogi - nie dopuszcza się stosowania spawów widocznych od zewnątrz nogi. Cała konstrukcja malowana proszkowo. Blat przymocowany do stelaża za pomocą śrub - nie dopuszcza się łączenia stelaża z blatem przy pomocy wkrętów, w blacie zamontowane gwintowane gniazda metalowe. Z frontu stanowisk na całej długości i szerokości zamontowana dolna osłona wykonana z płyty meblowej jak pozostałe meble.

Pomocnik lady o wymiarze gabarytowym 2460mm x500 mm

Podstawa pomocnika wykonana z dwóch regałów metalowych o wymiarach głębokość 410, szerokość 1170 wysokość 680mm, wykonanych z wysokiej jakości stalowego profilu o wymiarach nie mniej niż 20 x 20mm. Boki pomocnika wykonane z płyty meblowej przymocowanej do konstrukcji regałów. Moduły skręcane ze sobą przy pomocy śrub M6, umożliwiające wielokrotną rearanżację układu. Konstrukcja metalowa malowana proszkowo na kolor czarny ral 9005 mat. W profilu otwory umożliwiające dowolny montaż modułów, utworzone poprzez wybicie naznaczonego otworu, nie dopuszcza się konstrukcji z nawierconymi widocznymi otworami. Regały wyposażone w szklane półki ze szkła hartowanego, regały osadzone na płycie meblowej o grubości co najmniej 18mm, dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą PN-EN 14322, lub równoważną. Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości nie mniej niż 2mm i promieniu nie mniej niż 3mm. Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem

plyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. W płycie osadzone stopki z możliwością regulacji poziomu. Błat pomocnika o wymiarze 2460x500mm wykonany z płyty nie mniej niż 25mm, dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą PN-EN 14322, lub równoważną. Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości nie mniej niż 2mm i promieniu nie mniej niż 3mm. Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892, lub równoważną. Od zewnętrznej strony pomocnika przymocowane przeszklenie ze szkła hartowanego o barwie grafitowej półprzezroczystej gr 4 mm osadzonego w ramie alu lakierowanej na kolor czarny. Szkło mocowane do konstrukcji metalowej regałów. Od strony użytkownika w pomocniku zamontowane drzwi przesuwne umożliwiające swobodny dostęp do półek szklanych. Drzwi wykonane z płyty takiej jak całość mebla.

XII. PODEST SCENICZNY 1X2 – 3 sztuki

Symbol nadany przez Zamawiającego na potrzeby postępowania - POSC

Podest sceniczny składający się z takich samych modułów o wymiarach 2,0x1,0 m +/- 10 mm, każdy moduł zbudowany z wytrzymałej aluminiowej ramy o konstrukcji umożliwiającej łączenie podestów za pomocą złączek, profil umożliwiający dołączenie akcesoriów typu schody, maskownice sceny lub banery. Błat podestu wykonany z wysokiej jakości wodoodpornej sklejki o grubości minimalnej 18 mm, pokrytej warstwą antypoślizgową, w kolorze ciemno-brązowym. Do każdego modułu dołączony zestaw złączek umożliwiających ich łączenie w dowolnych aranżacjach. Nogi wykonane z profili aluminiowych, zapewniają stabilność na nierównej powierzchni, dostosowanie wysokości podestu w zakresie 30-50 cm. Nogi wyposażone w stopki z miękkiego tworzywa zapewniającego stabilność i chroniącego podłogę przed uszkodzeniem.

XIII. Mównica z regulacją wysokości półki – 1 sztuka

Symbol nadany przez Zamawiającego na potrzeby postępowania - MRWP

Mównica z regulacją wysokości półki, o wymiarze gabarytowym: 550 mm x 1110 mm +/- 10 mm, stelaż stanowi konstrukcja metalowa, malowana proszkowo, z zamontowanymi 2 blatami płytowymi na wysokości 800 i 1080 mm, w blacie stołu zamontowane gwintowane gniazda metalowe, blat przymocowany do stelaża za pomocą śrub, na przodzie mównicy zamontowana blenda płytowa o grubości nie mniej niż 18mm. Błat wykonany z płyty 18mm wiórowej melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą PN-EN 14322 lub równoważną. Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości nie mniej niż 2mm i promieniu nie mniej niż 3mm. Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność. Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1 lub równoważną. Noga w kształcie litery „T”, element pionowy nogi wykonany z profilu nie mniej niż 65x65mm, stopa wykonana z profilu nie mniej niż 60x30mm, zakończenia stóp zaginane techniką laserową, nie dopuszcza się wykończenia stopy zaślepkami z tworzywa sztucznego, połączenie stopy z kolumną nogi niewidoczne, nie dopuszcza się stosowania spawów widocznych od zewnątrz nogi

XIV. PRZEWIJAK DLA NIEMOWLĄT – 1 sztuka

Symbol nadany przez Zamawiającego na potrzeby postępowania - PDNM

Przewijak dla niemowląt o wymiarach 900 mm x 700 mm x 980 mm +/- 10 mm, o podstawie stalowej lakierowanej proszkowo na kolor biały, stelaż aluminiowy lakierowany proszkowo na kolor biały, podstawa wyposażona w min. 4 kołka w tym nim. 2 kołka z hamulcem, blat wyposażony w miękką tapicerowany materacyk z możliwością mycia i dezynfekcji, kolorystyka tapicerki do wyboru, półka wykonana z płyty meblowej laminowanej białej, z certyfikatami i atestami, konieczny wpis produktu na listę wyrobów medycznych.

Załączniki:

1. Zdjęcia poglądowe - Załącznik nr 1 do OPZ