



Załącznik nr 1
Postępowanie nr. DZ.260.53.2023

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Przedmiotem zamówienia jest zakup i dostawa fabrycznie nowego trójfazowego agregatu prądotwórczego o mocy 100 kW z wbudowanym systemem załączania rezerwy ATS (SZR) stanowiącego awaryjne źródło zasilania instalacji ppoż. w Dziale Zagospodarowania Odpadów Zakładu Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. w Zielonej Górze ul. Wrocławska 73.

Wymagania ogólne agregatu prądotwórczego:

1. Agregat stacjonarny, w obudowie przystosowanej do eksploatacji na zewnątrz, odporny na czynniki atmosferyczne typowe dla drugiej strefy klimatycznej, wyposażony w układ wspomagający rozruch w niskich temperaturach.
2. Agregat przystosowany do samoczynnego startu w razie zaniku napięcia zasilania z sieci energetyki – z wbudowanym systemem załączania rezerwy ATS (SZR).
3. Spełniający klasę wymagań G3 , zgodnie z normą PN-ISO 8528-1 i PN-ISO 8528-5.
4. Spełniający aktualne wymagania w przepisach dla agregatów prądotwórczych w zakresie emisji spalin.
5. Moc znamionowa agregatu: nie mniejsza niż 100 kW,
6. Liczba faz 3.
7. Rodzaj paliwa: olej napędowy.
8. Parametry obudowy agregatu:
 - waga agregatu maksymalna 1800 kg,
 - wymiary (dł. x szer.) maksymalna: 320 cm x 120 cm,
 - platforma agregatu z elementami absorbującymi drgania,
 - obudowa w wykonaniu zewnętrznym.
9. Parametry prądnicy:
 - maksymalna moc prądnicy: nie mniejsza niż 100 kW, prądnica synchroniczna, samowzbudna, bezszczotkowa, posiadająca automatyczny, elektroniczny regulator napięcia prądnicy.
 - stopień ochrony IP23.
 - klasa izolacji H.
 - częstotliwość 50Hz.
 - napięcie wyjściowe 400V/230V.
10. Parametry silnika :
 - rodzaj silnika: wysokoprężny (diesel),
 - minimalna moc silnika: 110 kW,
 - metoda chłodzenia: chłodzony cieczą,

- czterosuwowy, napędzany olejem napędowym,
- rozruch silnika: elektryczny,
- regulacja obrotów: elektroniczna,
- przystosowany do pracy ciągłej,
- układ podgrzewania bloku silnika.

Wymagane wyposażenie agregatu prądotwórczego:

1. Elektroniczny panel sterowania - z menu w języku polskim- monitorowania/ kontrolowania pracy agregatu lub panel menu na zasadzie piktogramów w zakresie między innymi:
 - badanie parametrów wyjściowych poprzez pomiar: wyjściowego napięcia fazowego agregatu, wyjściowego napięcia międzyfazowego agregatu, częstotliwości agregatu, prądów obciążenia na każdej z faz, pobieranej mocy czynnej dla każdej z faz, całkowitej pobieranej mocy czynnej, współczynnika mocy PF obciążenia dla każdej z faz, współczynnika mocy PF całkowitego obciążenia, napięcia DC baterii akumulatorów rozruchowych,
 - badanie parametrów silnika: pomiar ciśnienia oleju, pomiar temperatury płynu chłodzącego, pomiar prędkości obrotowej silnika,
 - układ wyposażony we wskaźniki alarmowy i ostrzegawcze na panelu informujące o zbyt niskiej/ wysokiej obroty, niskiej/ wysokiej temperaturze płynu chłodzącego, niskim ciśnieniu oleju, wysokiej temperaturze oleju, awarii alternatora silnika napędowego, niskim / wysokim napięciem DC , baterii akumulatorów rozruchowych,
2. Licznik motogodzin.
3. Wyłącznik awaryjny EPO.
4. Wyłącznik główny i awaryjny.
5. Zabezpieczenie przed przegrzaniem silnika oraz zbyt niskim ciśnieniem oleju w układzie smarowania.
6. Funkcja Samoczynnego Zapłonu Rezerwy SZR(ATS).
7. Automatyczne ładowanie akumulatora.
8. Płyny eksploatacyjne : olej silnikowy, ciecz chłodząca oraz paliwo (w ilości niezbędnej do testowania i szkolenia).

Wymagane dokumenty przy dostawie agregatu prądotwórczego:

1. Instrukcje obsługi w języku polskim: agregatu prądotwórczego, panelu.
2. Dokumentacja DTR agregatu prądotwórczego.
3. Wymagane atesty, certyfikaty i deklaracje zgodności CE.
4. Karty gwarancyjne- gwarancja **24 miesiące lub 1000 mtg** – w zależności, który warunek wystąpi pierwszy.
5. Karty katalogowe producenta (w języku polskim) potwierdzające spełnienie wymagań określonych w opisie przedmiotu zamówienia.
6. Termin realizacji zamówienia 21 dni od podpisania umowy,

Informacje dotyczące dostawy i uruchomienia :

Uruchomienie: Zamówienie obejmuje dostawę wraz z uruchomieniem tzn. wykonanie pierwszego – testowego rozruchu urządzenia, sprawdzenia poprawności działania i przeszkolenie personelu z obsługi agregatu. Podłączenie agregatu na stałe wraz z wykonaniem przyłącza pozostaje po stronie Zamawiającego.

Miejsce dostawy: Dział Zagospodarowania Odpadów Zakładu Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. przy ulicy Wrocławskiej 73 w Zielonej Górze: województwo lubuskie. Dostawa w dniach od poniedziałku do piątku w godzinach od 7⁰⁰ do 15⁰⁰.

Wykonawca powinien poinformować Zamawiającego drogą e-mailową 3 dni przed planowaną dostawą.

Osoba upoważniona do odbioru po stronie Zamawiającego tj.:

Marek Stuce , telefon do kontaktu: 607621518, e-mail: marek.stuce@zgk.net.pl

Jolanta Ostrycharczyk, telefon do kontaktu: 601773608, e-mail: jolanta.ostrycharczyk@zgk.net.pl.