

Gniezno, dnia 5 czerwca 2020 r.

Nr sprawy 16AZ/CS/IV/2020

Wykonawcy, którzy złożyli pytania

WYJAŚNIENIA

ZWIĄZANE Z TREŚCIĄ SIWZ NR I

dot. postępowania nr 16AZ/CS/IV/2020 - Zakup, dostawa oraz montaż sprzętu wraz z kompletnym systemem komputerowej elektronicznej, automatycznej archiwizacji parametrów procesów prowadzonych w Centralnej Sterylizatorni i obiegu materiałów sterylizacyjnych na potrzeby Centralnej Sterylizacji Szpitala

W odpowiedzi na skierowane do zamawiającego zapytania dotyczące treści specyfikacji istotnych warunków zamówienia informujemy:

W związku z postępowaniem przetargowym, proszę o udzielenie odpowiedzi na poniższe pytania w celu doboru poprawnej technologii uzdatniania wody.

1. Jaką wodą będzie zasilana SUW? (wodociągowa/ujęcie własne).

Ad. 1 Stacje należy dobrać dla wody wodociągowej

2. Czy jest dostępna analiza fizykochemiczna wody surowej?

Ad. 2 Właściwe badania należy przeprowadzić na etapie montażu stacji

3. Czy woda surowa została przebadana pod względem SDI?(indeks koloidalny).

Ad. 3 NIE

4. Czy SUW ma być zintegrowany z BMS? Jeżeli tak to po jakim protokole?

Ad. 4 Nie oczekuje się integracji stacji uzdatniania wody z BMS budynku

Dot. Zał. nr 2 do siwz – Zał. do poz. YM2 - Myjnia dezynfektor o pojemności 12 tac:

1. Dot. Lp. 3, 51:

Czy Zamawiający dopuści myjnię-dezynfektor z drzwiami otwieranymi/zamykanymi automatycznie, przesuwными pionowo w dół, doszczelnianymi uszczelką komory bezpośrednio do ramy drzwi wykonanej ze stali nierdzewnej ?

Uzasadnienie: Proponowane rozwiązanie jest bardziej ergonomiczne z uwagi na brak konieczności ręcznego otwierania i zamykania drzwi myjni zarówno na stronie załadunkowej jak i wyładunkowej. Wymóg dociskania drzwi do szklanej powierzchni nie ma uzasadnienia praktycznego (rozwiązanie indywidualne). Z uwagi na wymóg drzwi uchylnych wskazane jest aby posiadały one ramę ze stali nierdzewnej zapobiegającej uszkodzeniu szyby. Dodatkowo rama eliminuje przejazd kółek wózka wsadowego po szkle, a co za tym idzie nie powstają na przeszkleniu zarysowania utrudniające kontrolę wnętrza komory.

Ad. 1 Nie dopuszcza się. Zapisy pozostają bez zmian w tym zakresie. Doszczelnienie uszczelki do szklanej powierzchni drzwi eliminuje przecieki na styku szkła i stali. Zastosowanie drzwi uchylnych stanowiących blat roboczy nie wymaga stosowania wózka do każdorazowego rozładunku komory

2. Dot. Lp. 5:

Czy Zamawiający dopuści urządzenie o szerokości 111cm?

Ad. 2 Nie dopuszcza się. Zapisy pozostają bez zmian w tym zakresie. Miejsce montażu nie pozwala na zastosowanie urządzeń o szerokości powyżej 70cm

3. Dot. Lp. 13, 14 i 16:

Czy Zamawiający dopuści czujnik obecności piany oraz zapchania systemu filtrującego zlokalizowany w systemie cyrkulacyjnym wody/roztworu, z przerwaniem procesu w przypadku pojawienia się piany?

Uzasadnienie: Dla użytkownika ważny jest efekt działania czujnika, a nie indywidualne rozwiązania danego producenta. Opisane rozwiązanie stosowane jest wyłącznie przez jednego producenta.

Ad. 3 Zapisy pozostają bez zmian w tym zakresie. Wymagany jest system który w przypadku pojawienia się piany w komorze myjącej dokona automatycznego uruchomienia dodatkowych płukań (bez ingerencji użytkownika oraz zatrzymania programu). Czujnik cyrkulacyjny zawarty jest w wymaganiach w pkt. 19

4. Dot. Lp. 18 i 19:

Czy Zamawiający dopuści urządzenie wyposażone w pompę spustową przyspieszającą czas spustu wody z komory zamiast wymaganego zaworu spustowego?

Uzasadnienie: Zastosowanie pompy spustowej zapewnia szybko i skuteczne odprowadzenie wody do kanalizacji. Zawór spustowy zapewnia tylko grawitacyjny odpływ wody.

Ad. 4 Nie dopuszcza się. Zapisy pozostają bez zmian w tym zakresie. Grawitacyjny spływ wody gwarantuje całkowite opróżnienie instalacji. Pompa spustowa stanowi dodatkowy element zużywalny oraz gromadzi pozostałości wody po procesie

5. Dot. Lp. 19:

Czy Zamawiający dopuszcza do oferowania nowoczesną energooszczędną myjnię-dezynfektor wyposażoną w pompę myjącą posiadającą wirnik wykonany z materiału odpornego na działanie korozji innego niż stal kwasoodporna ?

Uzasadnienie: Nowoczesne technologie inżynierii materiałowej pozwalają na stosowanie z powodzeniem elementów wykonanych z tworzyw sztucznych w miejsce stali kwasoodpornej. Elementy te są lżejsze a ich odporność na czynniki korozji równie wysoka (lżejszy wirnik = dłuższa żywotność pompy).

Ad. 5 Nie dopuszcza się. Zapisy pozostają bez zmian w tym zakresie. Tworzywa sztuczne stosuje się w rozwiązaniach AGD które pracują przy mniejszych obciążeniach. Duża agresywnością środków chemicznych stosowanych w myjniach zwiększy koszty serwisowania. Tworzywa nie wykazują kompatybilności ze wszystkimi rodzajami środków chemicznych

6. Dot. Lp. 21:

Czy Zamawiający dopuszcza do oferowania nowoczesną energooszczędną myjnię-dezynfektor wyposażoną w pompy dozujące z możliwością nastawy dozy środka bezpośrednio z panelu sterującego w ml ?

Uzasadnienie: Proponowane rozwiązanie zapewnia odpowiednie stężenie środka zgodnie z normą EN ISO 15883 oraz wymaganiami producentów środków chemicznych.

Ad. 6 Nie dopuszcza się. Zapisy pozostają bez zmian w tym zakresie. Zachowanie stałego stężenia jest niezbędne dla powtarzalności procesów

7. Dot. Lp. 21 i 24:

Czy Zamawiający dopuszcza do oferowania nowoczesną energooszczędną myjnię-dezynfektor zapewniającą utrzymanie stężenia roztworów roboczych zgodnie zaleceniami ich wytwórców niezależnie od wielkości załadunku komory ?

Uzasadnienie: Wszyscy wytwórcy środków chemicznych stosowanych w myjniach-dezynfektorach podają zakresy stężeń roboczych. Stężenie robocze musi się mieścić w wymaganym zakresie.

Ad. 7 Nie dopuszcza się. Zapisy pozostają bez zmian w tym zakresie. Zachowanie stałego stężenia niezależnie od wielkości załadunku komory jest niezbędne dla powtarzalności procesów

8. Dot. Lp. 22:

Czy Zamawiający dopuszcza wydruk z podaną ilością dozowanego preparatu?

Ad. 8 Nie dopuszcza się. Zapisy pozostają bez zmian w tym zakresie. Bez wymaganych informacji nie jest możliwe dokonanie weryfikacji prawidłowości procesu

9. Dot. Lp. 26:

Czy Zamawiający dopuści zużycie wody na jedną fazę procesu nie przekraczające 37 litrów ?

Ad. 9 Nie dopuszcza się. Zapisy pozostają bez zmian w tym zakresie. Podana przez pytającego wartość jest o 50% większa od wymaganej co spowodowało by podniesienie kosztów eksploatacji o 50%

10. Dot. Lp. 40:

Czy Zamawiający dopuści urządzenie wyposażone w specjalny, odrębny program oczyszczający komorę, zbiornik oraz orurowanie uruchamiany w sposób kontrolowany przez obsługę ?

Uzasadnienie: Ze względu na specyfikę procesu mycia i dezynfekcji wszelkie decyzje, co do uruchamianych procesów powinny być podejmowane przez personel.

Ad. 10 Zapisy pozostają bez zmian w tym zakresie. Dopuszcza się dodatkowy poza programem samodezynfekcji program oczyszczający

11. Dot. Lp. 41:

Czy Zamawiający dopuści temperatury suszenia regulowane w zakresie 60÷120°C?

Uzasadnienie: Najwyższą stosowaną temperaturą suszenia niezależnie od zakresu temperatur dostępnych w sterowniku jest temperatura 90°C – będąca temperaturą dezynfekcji termicznej. Wyższych temperatur się nie stosuje a zakres regulacji wynika z przyjętego konstrukcyjnie rozwiązanie. Temperatura 60 °C – odpowiada temperaturze dezynfekcji termiczno-chemicznej.

Ad. 11 Nie dopuszcza się. Zapisy pozostają bez zmian w tym zakresie. Zmniejszenie zakresu temperatur powoduje ograniczenie możliwości reprocessowania materiału najwrażliwszego na temperaturę. Wyższa temperatura suszenia pozwala na skrócenie czasu suszenia

12. Dot. Lp. 41:

Czy Zamawiający dopuszcza do oferowania nowoczesną energooszczędną myjnię-dezynfektor wyposażoną we wbudowaną suszarkę o wydajności dostosowanej do konstrukcji oferowanego urządzenia o wydajności nie mniejszej niż 250 m³/h?

Uzasadnienie: Wydajność suszarki powinna zapewniać skuteczne suszenie wsadu. Większa wydajność jest zawsze związana z większym zużyciem energii elektrycznej, której koszty będzie ponosił Zamawiający w całym okresie eksploatacji urządzenia. Zaawansowane technologicznie konstrukcje dążą do niezbędnego, zapewniającego skuteczną pracę zmniejszania mocy podzespołów a nie stosowania podzespołów wielkiej mocy. Konstrukcja oferowanego urządzenia gwarantuje poprawną i skuteczną pracę urządzenia (w tym skuteczność suszenia) potwierdzoną wymaganymi certyfikatami w tym PN-EN 15883. Ponadto większe ilości odprowadzanego powietrza wymagają większych przekrojów przewodów wentylacyjnych oraz większej wydajności elementów systemu wentylacyjnego, co powoduje wzrost kosztów instalacji wentylacyjnej.

Ad. 12 Nie dopuszcza się zastosowania urządzenia o wydajności agregatu suszącego poniżej 320m³/h. Zapisy pozostają bez zmian w tym zakresie. Zmniejszenie wydajności agregatu suszącego powoduje wydłużenie czasu suszenia

13. Dot. Lp. 44:

Czy Zamawiający dopuści kondensator nie wykorzystujący wody, wyposażony w wymiennik odzyskujący ciepło z powietrza usuwanego z komory w celu podgrzania wstępnego powietrza suszącego wtłaczanego do komory Uzasadnienie: Proponowane rozwiązanie zmniejsza koszty eksploatacji urządzenia. Odzysk ciepła z powietrza usuwanego z komory w celu wstępnego ogrzania powietrza pobieranego do suszenia powoduje mniejsze zużycie energii na ogrzanie powietrza do temperatury suszenia.

Ad. 13 Nie dopuszcza. Zapisy pozostają bez zmian w tym zakresie. Nie dopuszcza się chłodzenia kondensatora powietrzem ze względu na znikomą skuteczność kondensacji i późniejsze zawilgocenie układu wentylacyjnego

14. Dot. Lp. 46:

Czy Zamawiający dopuści boiler zainstalowany pod komorą myjącą?

Ad. 14 Nie dopuszcza. Zapisy pozostają bez zmian w tym zakresie. Rozwiązanie nie daje możliwości całkowitego opróżnienia bojlera podczas poboru wody do komory

15. Dot. Lp. 21, 53 i 54:

Czy Zamawiający nie popełnił błędu wymagając 4 pomp dozujących, a miejsce wewnątrz myjni jedynie na 2-3 pojemniki ?

Ad. 15 Zapisy pozostają bez zmian w tym zakresie. Przewiduje się wyłącznie awaryjne wykorzystanie zbiorników umieszczonych w myjni. W zakresie postępowania znajduje się system centralnego dozowania poz. EUS1

16. Dot. Lp. 61:

Czy Zamawiający dopuści wózek załadowniczy opisany poniżej ?

Wózek wsadowy 5 –cio poziomowy do mycia i dezynfekcji narzędzi układanych na tacach narzędziowych o pojemności 15 tac DIN 1/1 (480x250x50 mm). Wysokość pomiędzy półką a ramieniem myjącym minimum 70mm (nie dopuszcza się przewężeń na poziomie poniżej wymaganej wysokości elementami konstrukcyjnymi wózka.

Wymiary poziomu myjącego minimalne (SxG): 600 × 550 (możliwość mycia tac kontenerowych o długości 540 - 580mm). Natrysk każdego poziomu z góry i z dołu za pomocą obrotowych ramion natryskowych. Ramiona wyposażone w demontowalne końcówki wykonane z tworzywa pozwalające na czyszczenie wnętrza ramienia. Przyłącza myjąco suszące wózka umiejscowione centralnie z boku wózka.

Materiał stal kwasoodporna.

Ad. 16 Nie dopuszcza. Zapisy pozostają bez zmian w tym zakresie. Proponowane rozwiązanie nie pozwala na uzyskanie wymaganej geometrii natrysku

17. Dot. Lp. 62:

Czy Zamawiający dopuści wózek załadowniczy opisany poniżej?

Wózek wsadowy 3-y poziomy do mycia i dezynfekcji narzędzi układanych na tacach narzędziowych o pojemności 9 tac DIN 1/1 (480x250x50 mm). Wysokość pomiędzy półką a ramieniem myjącym minimum 125 mm (nie dopuszcza się przewężeń na poziomie poniżej wymaganej wysokości elementami konstrukcyjnymi wózka).

Wymiary poziomu myjącego minimalne (SxG): 600 × 550 (możliwość mycia tac kontenerowych o długości 540mm). Natrysk każdego poziomu z góry i z dołu za pomocą obrotowych ramion natryskowych.

Ramiona wyposażone w demontowalne końcówki wykonane z tworzywa pozwalające na czyszczenie wnętrza ramienia. Przyłącza myjąco suszące wózka umiejscowione centralnie z boku wózka. Materiał stal kwasoodporna.

Ad. 17 Nie dopuszcza. Zapisy pozostają bez zmian w tym zakresie. Proponowane rozwiązanie nie pozwala na uzyskanie wymaganej geometrii natrysku

18. Dot. Lp. 63:

Czy Zamawiający dopuści wózek załadowniczy opisany poniżej?

Wózek wsadowy do mycia i dezynfekcji narzędzi laparoskopowych. Min. 45 przyłączy (dodatkowo możliwość mycia minimum 4 drenów). Przyłącza myjąco suszące wózka umiejscowione centralnie z boku wózka. Materiał stal kwasoodporna. Wózek wyposażony w: taca o rozmiarze 1DIN ze stelażem z mocowaniem do umieszczania narzędzi – 2 szt. mała taca 170x270 mm (+/- 10mm) z pokrywką do umieszczania drobnych narzędzi – 2 szt. bęben do mycia drenów – 4 szt.

Ad. 18 Dopuszcza

19. Dot. Lp. 64:

Czy Zamawiający dopuści wózek załadowniczy opisany poniżej ?

Wózek do mycia i dezynfekcji zestawów anestezyjologicznych o pojemności co najmniej: 15 rur oddechowych o ułożeniu spiralnym ku górze (podłączenie od dołu), 5 masek oddechowych. Przyłącza myjąco suszące wózka umiejscowione centralnie z boku wózka. Wykonanie ze stali kwasoodpornej.

Ad. 19 Dopuszcza

Dot. Zał. nr 2 do siwz – Zał. do poz. YS1 - Sterylizator parowy z elektryczną wytwornicą pary, pojemność komory 6 jednostek StU:

20. Dot. Lp. 69 i 81:

Czy Zamawiający dopuści całkowitą szerokość sterylizatora wraz z komorą serwisową maksymalnie 1250mm lub alternatywnie czy sterylizator z drukarką i wyświetlaczem po stronie załadowniczej oraz wyładowniczej, zlokalizowane nad komorą sterylizacyjną ?

Uzasadnienie: Stosowane obecnie powszechnie kontenery sterylizacyjne wymagają większej niż wskazana wysokości komory, tak aby zmieściła się konstrukcja wózka, półki wózka oraz zapewnić odpowiednią przestrzeń dla prawidłowej penetracji pary.

Ad.20 Nie dopuszcza. Zapisy pozostają bez zmian w tym zakresie. Proponowana szerokość nie pozwala na montaż w przewidzianym miejscu. Nie dopuszcza się lokalizacji drukarki oraz wyświetlacza bezpośrednio ponad komora sterylizacyjną ze względu na zbyt intensywne oddziaływanie termiczne utrudniające obsługę

21. Dot. Lp. 71 i 73:

Czy Zamawiający dopuści komorę o wysokości 700mm i objętości nie przekraczającej 470 litrów?

Uzasadnienie: Stosowane obecnie powszechnie kontenery sterylizacyjne wymagają większej niż wskazana wysokości komory, tak aby zmieściła się konstrukcja wózka, półki wózka oraz zapewnić odpowiednią przestrzeń dla prawidłowej penetracji pary.

Ad. 21 Nie dopuszcza. Zapisy pozostają bez zmian w tym zakresie. Proponowana objętość jest o ok. 10% większa co bezzasadnie zwiększy koszty eksploatacyjne bez zwiększenia ładowności sterylizatora

22. Dot. Lp. 74:

Czy Zamawiający dopuści komorę o grubości ściany 6mm?

Ad. 22 Nie dopuszcza. Zapisy pozostają bez zmian w tym zakresie. Proponowana zwiększy koszty

związane z rozgrzewaniem urządzeń a tym samym bezzasadnie zwiększy koszty eksploatacyjne

23. Dot. Lp. 77:

Czy Zamawiający dopuści automatyczne drzwi komory przesuwne pionowo i napędzane siłownikiem pneumatycznym nie wymagające stosowania opisanego oprzyrządowania (m.in. przeciwcieżaru) ?

Uzasadnienie: Drzwi napędzane pneumatyczne są praktycznie bezawaryjne. Napędy elektryczne wyposażone są w dodatkowe silniki elektryczne ulegające częstym awariom, posiadają łańcuchy trudne do utrzymania w czystości oraz wymagają dodatkowych zabezpieczeń (w tym przeciwcieżar).

Ad. 23 Nie dopuszcza. Zapisy pozostają bez zmian w tym zakresie. Drzwi napędzane pneumatycznie bez przeciwcieżaru działają znaczącą siłą na siłowniku (waga drzwi) co obniża bezpieczeństwo pracy

24. Dot. Lp. 79 i 80:

Prosimy o potwierdzenie, że „dotykowy panel sterowania” oznacza dotykowy ekran sterownika, w którym wybór funkcji odbywa się przez dotknięcie odpowiedniego pola na ekranie przez operatora.

Ad. 24 Zapisy pozostają bez zmian w tym zakresie. Dopuszcza się również ekran dotykowy spełniający kryteria panelu dotykowego z wyświetlaczem

25. Dot. Lp. 82:

Czy Zamawiający dopuści sterylizator wyposażony w panel sterowania z tworzywa ?

Uzasadnienie: Zamawiający nie stawia takiego wymogu dla myjni wielkogabarytowych (tj. do łóżek, blatów). Panel szklany jest indywidualnym rozwiązaniem firmy Belimed i jest bardzo często uszkodzany z powodu uderzenia wózkami transportowymi.

Ad. 25 Doprecyzowuje się że dopuszcza się nieznaczne elementy zabudowy wykonane z tworzywa. Wymagany jest panel sterowania po stronie załadowniczej i wyładowniczej szklany

26. Dot. Lp. 94:

Czy Zamawiający dopuści sterylizator, którego konstrukcja wyklucza opisany program serwisowy, a proces wymiany uszczelki jest bardzo prosty i nie wymaga mechanicznego „wypchnięcia”/”zassania” uszczelki, która nie wymaga okresowego smarowania lub konserwacji ?

Uzasadnienie: Opisany program stosowany jest wyłącznie przez firmę Belimed, z uwagi na konieczność okresowego smarowania uszczelki.

Ad. 26 Nie dopuszcza. Zapisy pozostają bez zmian w tym zakresie. Według wiedzy Zamawiającego uszczelka jest elementem zużywalnym i podlega wymianie w każdym sterylizatorze parowym

27. Dot. Lp. 97:

Czy Zamawiający dopuszcza sterylizator, którego konstrukcja oraz sterowanie jego procesami nie wymaga stosowania pompy próżniowej wyposażonej w dodatkowy inżektor wzmacniający działanie pompy ?

Uzasadnienie: W przypadku gdy producent sterylizatora nie jest w stanie uzyskać odpowiednich parametrów próżni stosuje pompy wspomagane dodatkowym inżektorem wodnym. Opisane rozwiązanie stosowane jest wyłącznie przez jednego producenta.

Ad. 27 Nie dopuszcza. Zapisy pozostają bez zmian w tym zakresie. Wymagany jest inżektor powietrzny wzmacniający działanie pompy próżniowej co poprawia parametry suszenia i skraca czas suszenia

Dot. Zał. nr 2 do siwz – Zał. do poz. YM1 - Stacja myjąca ogrzewana elektrycznie:

28. Dot. Lp. 118:

Czy Zamawiający dopuści komorę przelotową, prostopadłościenną, dwudrzwiową, poziomą o wymiarach wewnętrznych użytkowych (W x S x G) 2000 x 960 x 2000 mm ?

Ad. 28 Nie dopuszcza. Zapisy pozostają bez zmian w tym zakresie. Proponowane wymiary użytkowe nie są kompatybilne z zaplanowanym systemem transportowym

29. Dot. Lp. 118:

Czy Zamawiający dopuści komorę przelotową, prostopadłościenną, dwudrzwiową, poziomą o wymiarach wewnętrznych użytkowych (W x S x G) 2200 x 1170 x 2200 mm ?

Ad. 29 Nie dopuszcza. Zapisy pozostają bez zmian w tym zakresie. Proponowane wymiary użytkowe nie są kompatybilne z zaplanowanym systemem transportowym

30. Dot. Lp. 119:

Czy Zamawiający dopuści ruchome panele automatycznie przesuwające się w kierunku otwartych drzwi zamiast przesuwu całej platformy podłogowej?

Uzasadnienie: Wymagane rozwiązanie jest charakterystyczne tylko dla firmy Belimed. Proponowane rozwiązanie spełnia wymóg wjazdu wózkiem po płaskiej podłodze poprzez zakrycie szyny prowadzącej drzwi ruchomym panelem.

Ad. 30 Dopuszcza

31. Dot. Lp. 123, 124:

Czy Zamawiający dopuści ruchome dysze natryskowe na bocznych ścianach komory mycia z ruchem wahadłowym dysz w poziomie zamiast systemu „przemieszczającego się” ?

Uzasadnienie: Wymagane rozwiązanie jest charakterystyczne tylko dla firmy Belimed. Proponowane rozwiązanie spełnia wymóg skutecznego mycia i dezynfekcji bez potrzeby przemieszczania się dysz.

Ad. 31 Nie dopuszcza. Zapisy pozostają bez zmian w tym zakresie. Proponowane rozwiązanie nie pozwala na programowanie długości przesuwu systemu natryskowego odpowiednio do długości mytego wsadu

32. Dot. Lp. 125, 126, 127:

Czy Zamawiający dopuści myjnię wyposażoną w zbiorniki procesowe z roztworem myjącym i z roztworem płuczącym o pojemności dostosowanej do konstrukcji urządzenia, z automatycznym napełnianiem, z grzałkami i kontrolą temperatury poza zbiornikami, bez potrzeby ich ogrzewania ?

Uzasadnienie: Pojemność zbiorników procesowych oraz miejsce kontroli temperatury nie ma żadnego odzwierciedlenia w efektywności pracy urządzenia. Producenci myjni projektują urządzenia tak, aby były skuteczne, oszczędne i spełniały normy. Im większe zbiorniki tym większe zużycie mediów, co zwiększa koszty eksploatacyjne.

Ad. 32 Nie dopuszcza. Zapisy pozostają bez zmian w tym zakresie. Zbiorniki stanowią bufor termiczny roztworu w celu skrócenia czasu całkowitego procesu

33. Dot. Lp. 128, 129:

Czy Zamawiający dopuści myjnię z suszarką o wydajności i mocy dostosowanej do konstrukcji urządzenia?

Uzasadnienie: Wydajność i moc suszarki powinna zapewniać skuteczne suszenie wsadu i być dostosowana do konstrukcji urządzenia. Większa wydajność jest zawsze związana z większym zużyciem energii elektrycznej, której koszty będzie ponosił Zamawiający w całym okresie eksploatacji urządzenia. Zaawansowane technologicznie konstrukcje dążą do niezbędnego, zapewniającego skuteczną pracę zmniejszania mocy podzespołów, a nie stosowania podzespołów wielkiej mocy. Konstrukcja oferowanego urządzenia gwarantuje poprawną i skuteczną pracę urządzenia (w tym skuteczność suszenia) potwierdzoną wymaganymi certyfikatami w tym PN-EN 15883. Ponadto większe ilości odprowadzanego powietrza wymagają większych przekrojów przewodów wentylacyjnych oraz większej wydajności elementów systemu wentylacyjnego, co powoduje wzrost kosztów instalacji wentylacyjnej.

Ad. 33 Nie dopuszcza się zastosowania urządzenia o wydajności agregatu suszącego poniżej wymaganych parametrów tłoczenia powietrza oraz mocy grzewczej. Zapisy pozostają bez zmian w tym zakresie. Zmniejszenie wydajności agregatu suszącego powoduje wydłużenie czasu suszenia

34. Dot. Lp. 130, 131:

Czy Zamawiający dopuści myjnię wyposażoną w drzwi jednosegmentowe, otwierane na jedną stronę?

Uzasadnienie: Drzwi dwusegmentowe wymagają podwójnych mechanizmów napędowych po obu stronach myjni co zwiększa koszty eksploatacyjne.

Ad. 34 Nie dopuszcza. Zapisy pozostają bez zmian w tym zakresie. Drzwi dwusegmentowe posiadają dodatkowe podwójne wzmocnienie centralnie pośrodku linii komory co zabezpiecza je przed przypadkowym uszkodzeniem mechanicznym

35. Dot. Lp. 134:

Czy Zamawiający dopuści czas procesu 10 minut, składającego się faz mycia dezynfekcji i płukania oraz suszenia?

Ad. 35 Nie dopuszcza. Zapisy pozostają bez zmian w tym zakresie. Proponowany czas jest dłuższy o 60% od wymaganego. (mniejsza przepustowość)

36. Dot. Lp. 146:

Czy Zamawiający dopuści myjnię z pompą o mocy dostosowanej do konstrukcji urządzenia?

Uzasadnienie: Moc pompy powinna zapewniać skuteczne suszenie wsadu i być dostosowana do konstrukcji urządzenia. Większa moc nie musi przekładać się na większą wydajność systemu natryskowego. Większa moc jest zawsze związana z większym zużyciem energii elektrycznej, której koszty będzie ponosił Zamawiający w całym okresie eksploatacji urządzenia. Zaawansowane technologicznie konstrukcje dążą do niezbędnego, zapewniającego skuteczną pracę zmniejszania mocy podzespołów, a nie stosowania podzespołów wielkiej mocy. Konstrukcja oferowanego urządzenia

gwarantuje poprawną i skuteczną pracę urządzenia (w tym skuteczność suszenia) potwierdzoną wymaganymi certyfikatami w tym PN-EN 15883.

Ad. 36 Nie dopuszcza. Zapisy pozostają bez zmian w tym zakresie. Pytający nie podał proponowanej wartości. Wartości podane w opisie są wartościami minimalnymi

37. Dot. Lp. 147, 158:

Czy Zamawiający wymaga aby myjnia posiadała programy z dezynfekcją termiczną zgodnie z PN EN 15883 cz.2 bez wykorzystania kosztownych i niebezpiecznych środków dezynfekcyjnych?

Ad. 37 Zapisy pozostają bez zmian w tym zakresie

Dot. Zał. nr 2 do siwz – Zał. do poz. ES1 - Sterylizator niskotemperaturowy plazmowy:

38. Dot. Lp. 162:

Czy Zamawiający dopuści sterylizator o pojemności użytkowej komory 110 lub 160 litrów?

Uzasadnienie: Ograniczenie pojemności ogranicza konkurencję tylko do oferty firmy Informer Med.

Ad. 38 Zapisy pozostają bez zmian w tym zakresie. Dobrana komora posiada objętość optymalną dla potrzeb Szpitala

39. Dot. Lp. 163:

Czy Zamawiający dopuści komorę o głębokości użytkowej 710mm?

Uzasadnienie: Różnica jedynie 2cm w stosunku do wymagań opisujących sterylizator Renosem.

Ad. 39 Dopuszcza

40. Dot. Lp. 170-172:

Czy Zamawiający dopuści sterylizator z możliwością sterylizacji przewodów kanałowych ze stali nierdzewnej (sztywnych i półelastycznych) o średnicy wewnętrznej maksimum 1mm i długości 500mm oraz przewodów elastycznych o średnicy maksimum 1mm i długości 850mm?

Uzasadnienie: Wszyscy wiodący producenci sterylizatorów parowych testują swoje urządzenia dla instrumentów kanałowych o długości nie przekraczającej 700-800mm. Nie istnieją tego typu narzędzia o takiej długości i nie są produkowane sterylizatory plazmowe o wystarczającej długości komory. Wymagany parametr jest potwierdzany jedynie przez firmę Renosem. Nie istnieją żadne badania tej firmy potwierdzające skuteczność dla tak długich kanałów.

Ad. 40 Zapisy pozostają bez zmian w tym zakresie

41. Dot. Lp. 173:

Czy Zamawiający dopuści sterylizator wyposażony w generator plazmy w komorze sterylizacyjnej?

Uzasadnienie: W sterylizatorach niskotemperaturowych plazmowych niezbędnym elementem służącym do wytworzenia plazmy w komorze jest tzw. elektroda. Takie rozwiązanie stosowane jest przez wiodących producentów sterylizatorów plazmowych na nadtlenek wodoru (tj. Getinge, Johnson&Johnson).

Ad. 41 Nie dopuszcza się proponowanego rozwiązania. Zapisy pozostają bez zmian w tym zakresie

42. Dot. Lp. 174:

Czy Zamawiający dopuści sterylizator generujący plazmę w komorze dwukrotnie podczas procesu sterylizacji przed oraz po ekspozycji nadtlaniem wodoru?

Uzasadnienie: Wymóg Zamawiającego pozwala na zaferowanie sterylizatora, który wytwarza plazmę jedynie poza komorą w celu utylizacji usuwanego nadtlenu wodoru na koniec fazy ekspozycji. Wiodący producenci (tj. Getinge, Johnson&Johnson) posiadają plazmę generowaną w komorze sterylizacyjnej, która jest częścią procesu sterylizacji oraz dodatkowo utylizacji nadtlenu wodoru bezpośrednio w obszarze narzędzi sterylizowanych.

Ad. 42 Nie dopuszcza się proponowanego rozwiązania. Zapisy pozostają bez zmian w tym zakresie

43. Dot. Lp. 177, 178, 180:

Powszechnie wiadomo, że im wyższe stężenie nadtlenu wodoru tym większa skuteczność procesu sterylizacji. Producenci sterylizatorów wykorzystujących nadtlenek wodoru ograniczeni są jednak przepisami dotyczącymi transportu tego środka, które ograniczają stężenie środka do wartości poniżej 60%. Jednakże w nowoczesnych sterylizatorach plazmowych wiodących producentów (np. Getinge, Johnson&Johnson) urządzenia posiadają możliwość sterylizacji w większym stężeniu tj. ok. 90%, dzięki zastosowanym koncentratorom. Wskazane byłoby raczej ograniczenie minimalnego stężenia nadtlenu wodoru. W związku z powyższym czy Zamawiający dopuści sterylizator, w którym stężenie nadtlenu wodoru w naboju i w komorze jest wyższe niż 50%?

Ad. 43 Nie dopuszcza się proponowanego rozwiązania. Zapisy pozostają bez zmian w tym zakresie.

Proponowana przez pytającego technologia posiada gorsze parametry penetracyjnej od wymaganych co wynika z pytania 40

44. Dot. Lp. 190:

Standardowe testy Helix do sterylizacji plazmowej to \varnothing 2 mm x 1200 mm i taki wymiar znacząco przekracza dostępne instrumenty przewidziane do sterylizacji plazmowej. Czy Zamawiający dopuści kontrolę procesu sterylizacji za pomocą wskaźników biologicznych i chemicznych przy wykorzystaniu testu Helix \varnothing 2 mm x 1200 mm ?

Ad. 44 Nie dopuszcza się proponowanego rozwiązania. Zapisy pozostają bez zmian w tym zakresie.

Dot. Zał. nr 2 do siwz – Zał. do poz. ES1 - Sterylizator niskotemperaturowy plazmowy:

45. Dot. Lp. 201, 225-236, : Prosimy o wyjaśnienie zapisów SIWZ – w pkt. 201 Zamawiający wymaga skanowania kodów typu 2D na minimum jednym stanowisku pakietowania, a z kolei w wyposażeniu wszystkich stanowisk komputerowych są wyspecyfikowane skanery kodów typu 1D. Prosimy o jednoznaczne określenie jakie skanery mają być oferowane i dostarczone.

Ad. 45 Wyjaśnia się, że zaoferowany program musi posiadać moduł programowy i funkcjonalny identyfikacji narzędzi w zestawach przy wykorzystaniu skanera 2D do skanowania oznakowania na narzędziach (skaner poza zakresem dostawy)

46. Dot. Lp. 214: Prosimy o wykreślenie zapisu: „Książka serwisowa myjni prowadzona w systemie-automatyczne przypomnienie i informowanie o konieczności wykonania przeglądów i obsługi technicznej, planowanie terminów przeglądów – harmonogram przeglądów i obsługi technicznej” Systemy rejestracji obiegu narzędzi dedykowanych dla Centralnej Sterylizatorni oferują pełną informację o wykorzystaniu urządzeń (myjnie i sterylizatory). Książki serwisowe urządzeń nie są integralną częścią systemu tylko urządzeń technologicznych.

Ad. 46 Zapisy pozostają bez zmian w tym zakresie

47. Umowa:

Kary: prosimy o obniżenie kar: par 6, pkt 3 – do 10 % Prosimy o odstąpienie od naliczania kar za każdą rozpoczętą godzinę. Prosimy o zmianę zapisu o naliczaniu kar za każdy rozpoczęty dzień (par 6, pkt 1,b).

Ad. 47 Zamawiający nie zgadza się na zmianę zapisu § 6 pkt 3.

Zgadza się zmianę zapisu na § 6 ust 1 b, który otrzymuje brzmienie:

„b. 0,2 % wynagrodzenia brutto ceny jednostkowej Towaru w którym wystąpiła wada, zgodnie zestawieniem cen jednostkowych stanowiących załącznik nr 2 do umowy, za każdy rozpoczęty dzień opóźnienia w terminie usunięcia wady zgodnie z § 3 ust. 3 lit. a Umowy;”

Dotyczy zapisów SIWZ:

Dotyczy V. pkt.2

1. Prosimy o informacje, czy Zamawiający dopuści do zaoferowania urządzenia YM2 - Myjnia dezynfektor o pojemności 12 tac, YS1 - Sterylizator parowy z elektryczną wytwornicą pary, pojemność komory 6 jednostek StU, YM1 - Stacja myjąca ogrzewana elektrycznie, ES1 - Sterylizator niskotemperaturowy plazmowy o innej zbliżonej wydajności/ładowności technologicznej niż podane w załączniku nr 2?

Ad. 1 Zamawiający doprecyzowuje, że wymagania techniczne zawarte w załączniku nr 2 do SIWZ – Formularz asortymentowo cenowy wraz z załącznikami (w tym parametry dotyczące wydajności/ładowności technologicznej) są parametrami granicznymi odcinającymi których spełnienie jest bezwzględnie wymagane

2. Prosimy o informacje, czy Zamawiający dopuści do zaoferowania urządzenia YM2 - Myjnia dezynfektor o pojemności 12 tac, YS1 - Sterylizator parowy z elektryczną wytwornicą pary, pojemność komory 6 jednostek StU, YM1 - Stacja myjąca ogrzewana elektrycznie, ES1 - Sterylizator niskotemperaturowy plazmowy o innych wymiarach wewnętrznych komór niż wymagane w załączniku nr 2?

Ad. 2 Zamawiający doprecyzowuje, że wymagania techniczne zawarte w załączniku nr 2 do SIWZ – Formularz asortymentowo cenowy wraz z załącznikami (w tym wymiary wewnętrzne komór) są parametrami granicznymi odcinającymi których spełnienie jest bezwzględnie wymagane

3. Prosimy o informacje, czy Zamawiający dopuści do zaoferowania urządzenia YM2 - Myjnia dezynfektor o pojemności 12 tac, YS1 - Sterylizator parowy z elektryczną wytwornicą pary, pojemność komory 6 jednostek StU, YM1 - Stacja myjąca ogrzewana elektrycznie, ES1 - Sterylizator niskotemperaturowy plazmowy o innych

funkcjach technologicznych i cechach funkcjonalnych niż wymagane w załączniku nr 2?

Ad. 3 Zamawiający doprecyzowuje, że wymagania techniczne zawarte w załączniku nr 2 do SIWZ – Formularz asortymentowo cenowy wraz z załącznikami (w tym funkcje technologiczne i cechy funkcjonalne) są parametrami granicznymi odcinającymi których spełnienie jest bezwzględnie wymagane

4. Prosimy o informacje, czy Zamawiający dopuści do zaoferowania urządzenia YM2 - Myjnia dezynfektor o pojemności 12 tac, YS1 - Sterylizator parowy z elektryczną wytwornicą pary, pojemność komory 6 jednostek StU, YM1 - Stacja myjąca ogrzewana elektrycznie, ES1 - Sterylizator niskotemperaturowy plazmowy o innych wymiarach zewnętrznych większych niż wymagane w załączniku nr 2?

Ad. 4 Zamawiający doprecyzowuje, że wymagania techniczne zawarte w załączniku nr 2 do SIWZ – Formularz asortymentowo cenowy wraz z załącznikami (w tym parametry dotyczące wymiarów zewnętrznych) są parametrami granicznymi odcinającymi których spełnienie jest bezwzględnie wymagane

Załącznik nr 2 do SIWZ

1. poz. EUS8 (lp.77) Inkubator do biologicznych testów szybkiego odczytu do plazmy

Z uwagi na brak dostępnych na rynku inkubatorów do ampułkowych testów biologicznych do plazmy z wyświetlaczem LCD i drukarką, wnioskujemy o odstąpienie od tego wymogu i wyrażenie zgody na zaoferowanie inkubatora z 15 miejscami inkubacyjnymi do testów z czasem inkubacji 24 h co stanowi rozwiązanie bardzo zbliżone do wymaganego?

Ad. Dopuszcza

Dotyczy Umowy:

1. §1 ust 1 Prosimy o potwierdzenie, że to na ofercie spoczywa obowiązek ustalenia właściwej stawki VAT dla oferowanych produktów zwanych „Towarem” i jeśli z klasyfikacji wyrobów medycznych wynika, że jest to wyrób medyczny należy zastosować stawkę VAT 8% obowiązującą dla wyrobów medycznych, natomiast jeśli przedmiot zamówienia nie jest sklasyfikowany w świetle obowiązujących klasyfikacji jako wyrób medyczny należy zastosować VAT 23%?

Ad. 2 Tak, zgodnie z art. 91 ust. 3a ustawy Prawo zamówień publicznych, Wykonawca, składając ofertę, informuje zamawiającego, czy wybór oferty będzie prowadzić do powstania u zamawiającego obowiązku podatkowego, wskazując nazwę (rodzaj) towaru lub usługi, których dostawa lub świadczenie będzie prowadzić do jego powstania, oraz wskazując ich wartość bez kwoty podatku

2. §1 ust 4 Prosimy o informację w jaki sposób Zamawiający zapozna wykonawcę z dokumentacją oraz niezbędnymi informacjami dotyczącymi przedmiotu umowy?

Ad. 2 Zamawiający po wyborze oferty umożliwi dostęp do pomieszczeń w których przewidywany jest montaż urządzeń

3. §3 ust 4 Prosimy o odstąpienie od podpunktów a oraz b.

Zapisy podpunktu „a” nie doprecyzowują w jaki sposób oszacowana zostanie wysokość obniżki ceny co pozwala na niewspółmierne do wady żądania. Ponadto zapis ustępu pozwala na żądanie obniżki ceny lub odstąpienie od umowy w przypadku wystąpienia nawet nieistotnej wady co jest mocno niewspółmierne i niespotykane w tego typu umowach.

Wykonawca zwraca uwagę, że brak dokonania zmiany ww. postanowień umownych spowoduje wzrost cen w ofertach składanych przez wykonawców, którzy swoje ryzyko będą musieli przenieść na zamawiającego.

Ad. 3 Zgodnie z art. 560 § 3 kc przewiduje, że obniżenie powinno nastąpić w takim stosunku, w jakim wartość rzeczy z wadą pozostaje do jej wartości bez wady.

W pozostałym zakresie Zamawiający wyraża zgodę na zmianę przepisu umowy w następujący sposób:

Niezależnie do powyższego Zamawiający, w razie stwierdzenia wad fizycznych Przedmiotu umowy lub innych braków w jego wykonaniu, a Wykonawca nie usunie wady lub nie dostarczy przedmiotu umowy wolnego od wad, uprawniony będzie do:

- a. żądania obniżenia ceny za wykonanie Przedmiotu umowy, przy czym jeżeli cena została już zapłacona, Wykonawca zobowiązany jest do zwrotu kwoty, o jaką cena została obniżona,***
- b. odstąpienia od niniejszej umowy – chyba że wada jest nieistotna,***
- c. powierzenia wykonania lub naprawy Przedmiotu umowy lub jego części osobie trzeciej na koszt i ryzyko Wykonawcy***

4. § 6 ust 1 Prosimy o zmianę sposobu naliczania kary – zastąpienie kary za każdą rozpoczętą godzinę karą za każdy rozpoczęty dzień.

Wskazana wysokość kar jest niespotykanie wysoka. Ponownie Wykonawca zwraca uwagę, że brak dokonania zmiany ww. postanowień umownych spowoduje wzrost cen w ofertach składanych przez wykonawców, którzy swoje ryzyko będą musieli przenieść na zamawiającego.

Ad. 4 Zamawiający zgadza się na zmianę zapisu na § 6 ust 1 b który otrzymuje brzmienie:

„b. 0,2 % wynagrodzenia brutto ceny jednostkowej Towaru w którym wystąpiła wada, zgodnie zestawieniem cen jednostkowych stanowiących załącznik nr 2 do umowy, za każdy rozpoczęty dzień opóźnienia w terminie usunięcia wady zgodnie z § 3 ust. 3 lit. a Umowy;”

5. § 6 ust 3 Prosimy o dodanie zapisu: „W przypadku odstąpienia od umowy z przyczyn dotyczących Zamawiającego, Zamawiający zapłaci karę w wysokości 15% wynagrodzenia brutto wskazanego w § 1 Umowy. Obecne zapisy stanowią zabezpieczenie wyłączeni dla Zamawiającego

Ad. 5 Zamawiający wyraża zgodę na dodanie zapisu:

W przypadku odstąpienia od umowy z winy Zamawiającego, Zamawiający zapłaci karę w wysokości 15% wynagrodzenia brutto wskazanego w § 1 Umowy

6. § 2 ust 3 podpunkt c Prosimy o wskazanie jakie dokumenty Zamawiający ma na myśli. Nie widzimy ich wskazania w SIWZ

Ad. 6 Doprecyzowuje się, że chodzi o instrukcje, paszporty, harmonogramy przeglądów itd

Dotyczy Parametry Techniczne:

Dot. Wykonywanych robót budowlanych w obszarze których odbędzie się montaż urządzeń i wyposażenia:

1. Prosimy o doprecyzowanie detali dotyczących kabin dźwigu brudnego i czystego (wymiary: głębokość, szerokość, wysokość kabiny, poziom załadunku)?

Ad. 1 Do weryfikacji na etapie realizacji

2. Dotyczy MB6. Czy zamawiający dopuszcza zwiększenie/zmniejszenie szerokości blatu o maksimum 5 cm i zwiększenie/zmniejszenie długości o maksimum 10 cm oraz zastąpienie płyty wiórowej równoważną wytrzymałą płytą meblową w celu umożliwienia zastosowania ergonomicznych systemów meblowych o wysokich standardach użytkowych?

Ad. 2 Dopuszcza

3. Dotyczy MD1. Czy Zamawiający dopuszcza zastosowanie innej niż melaminowa płyty meblowej o zbliżonych parametrach w celu zastosowania ergonomicznych systemów meblowych o wysokich standardach użytkowych?

Ad. 3 Nie, zgodnie z SIWZ

4. Dotyczy MD3. Czy Zamawiający dopuszcza zastosowanie innej niż melaminowa płyty meblowej o zbliżonych parametrach w celu zastosowania ergonomicznych systemów meblowych o wysokich standardach użytkowych?

Ad. 4 Nie, zgodnie z SIWZ

5. Dotyczy MD4. Czy Zamawiający dopuszcza zastosowanie innej niż melaminowa płyty meblowej o zbliżonych parametrach w celu zastosowania ergonomicznych systemów meblowych o wysokich standardach użytkowych?

Ad. 5 Nie, zgodnie z SIWZ

6. Dotyczy MD5. Czy Zamawiający dopuszcza zastosowanie innej niż melaminowa płyty meblowej o zbliżonych parametrach w celu zastosowania ergonomicznych systemów meblowych o wysokich standardach użytkowych?

Ad. 6 Nie, zgodnie z SIWZ

7. Dotyczy MD6. Czy Zamawiający dopuszcza zmianę parametru wysokości szafki na min. 60 cm i zastosowanie innej niż melaminowa płyty meblowej o zbliżonych parametrach Czy Zamawiający dopuszcza zastosowanie innej niż melaminowa płyty meblowej o zbliżonych parametrach w celu zastosowania ergonomicznych systemów meblowych o wysokich standardach użytkowych?

Uzasadnienie: w ciągu meblowym, nad zlewozmywakiem potrzebne jest zapewnienie większej wysokości do spodu szafki z ociekaczem, w celu zapewnienia ergonomii i komfortu użytkownika, oraz możliwości zastosowania standardowych rozwiązań meblowych?

Ad. 7 Zamawiający dopuszcza zmianę wysokości szafki, ale bez zmiany parametrów płyty

8. Dotyczy MK2. Prosimy o potwierdzenie, że Zamawiający dopuszcza zastosowanie stelaża krzesła np. ze

stali epoksydowej z poliestrową powłoką proszkową w celu podwyższenia atutów estetycznych wyposażenia i zapewnienia większej trwałości krzesel?

Ad. 8 Dopuszcza

9. Dotyczy MS11. Prosimy o potwierdzenie, że Zamawiający dopuszcza możliwość zmiany rodzaju zamka np. na zamek z 2 kluczami w systemie klucza master w celu umożliwienia wyboru szafek BHP o lepszych parametrach?

Ad. 9 Dopuszcza

10. Dotyczy MS12. Prosimy o potwierdzenie, że Zamawiający dopuszcza możliwość zmiany rodzaju zamka np. na zamek z 2 kluczami w systemie klucza master w celu umożliwienia wyboru szafek BHP o lepszych parametrach?

Ad. 10 Dopuszcza

11. Dotyczy MRS1. Prosimy o potwierdzenie czy Zamawiający dopuszcza możliwość zastąpienia regału MRS1 przez regał MRS5 w szczególnych przypadkach – kiedy zabraknie miejsca na lokalizację MRS1 lub zmianę parametru szerokości regału MRS1 w celu dostosowania szerokości regału do rzeczywistych wymiarów na budowie?

Ad. 11 Dopuszcza

12. Dotyczy MRS3. Prosimy o potwierdzenie czy Zamawiający dopuszcza możliwość zastąpienia regału MRS3 przez regał MRS4 w szczególnych przypadkach – kiedy zabraknie miejsca na lokalizację regału MRS4 lub zmianę parametru szerokości regału MRS3 w celu dostosowania szerokości regału do rzeczywistych wymiarów na budowie?

Ad. 12 Dopuszcza

13. Dotyczy MTS1. Prosimy o potwierdzenie czy Zamawiający przewiduje możliwość dopasowania szerokości ciągu technologicznego poprzez dostosowanie wymiaru stołu MST1 do rzeczywistych wymiarów na budowie, bez zmiany wartości przedmiotu zamówienia?

Ad. 13 Dopuszcza, ale w uzgodnieniu z Zamawiającym na etapie realizacji

14. Dotyczy MOS2. Prosimy o potwierdzenie, że okno podawcze ma zostać wyposażone w siłownik do otwierania drzwi, gdyby waga konstrukcji aluminiowej wygenerowała taką potrzebę użytkową?

Ad. 14 Dopuszcza

15. Dotyczy ZK6. Prosimy o doprecyzowanie do jakiego systemu wewnętrznego szpitala należy dostosować dozowniki mydła (np. czy płyn ma być uzupełniany z kanistra?).

Ad. 15 Dopuszcza się dowolny system dozowników

16. Dotyczy ZW1. Prosimy o potwierdzenie, że Zamawiający dopuszcza zastosowania dwóch pojedynczych haczyków np. w celu zapewnienia większej ergonomii użytkownika, zwiększenia nośności wieszaka czy możliwości zastosowania ukrytego montażu?

Ad. 16 Dopuszcza

17. Dotyczy JZ2. Prosimy o doprecyzowanie w jaką baterię należy wyposażać zlew kuchenny (rodzaj materiału, funkcje np. perlator)?

Ad. 17 Należy zastosować takie same rozwiązania jak w budynku D, w uzgodnieniu z Zamawiającym na etapie realizacji

18. Dotyczy EB2. Prosimy o sprecyzowanie funkcji aparatu telefonicznego oraz potwierdzenie, że Zamawiający dopuszcza rezygnację z funkcji HQ Sound i My Sound w celu zastosowania aparatów telefonicznych o nowoczesnych funkcjach użytkowych (np. tryb głośnomówiący, podświetlane klawisze)?

Ad. 18 Nie, zgodnie z SIWZ

19. Dotyczy MWS5. Czy Zamawiający dopuści do zaoferowania Wózek do przewozu materiałów sterylnych na 6 jednostek wsadu STE wyposażony w dwa poziome uchwyty do przetaczania?

Ad. 19 Zgodnie z SIWZ

20. Dotyczy MWS5. Czy Zamawiający dopuści do zaoferowania Wózek do przewozu materiałów sterylnych na 6 jednostek wsadu STE (MWS5) z drzwiczkami osadzonymi na 2 zawiasach wewnętrznych o kącie otwarcia 270 stopni?

Ad. 20 Zgodnie z SIWZ

21. Dotyczy MWS5. Czy Zamawiający dopuści do zaoferowania Wózek do przewozu materiałów sterylnych na 6 jednostek wsadu STE (MWS5) o wymiarach zewnętrznych wózka (max.): szerokość 99cm x głębokość 76cm x wysokość 149 cm o pojemność wózka: 6 jednostek StU? Wymiar ten nieznacznie różni się od wymaganego.

Ad. 21 Zgodnie z SIWZ

Dotyczy systemu centralnego dozowania środków chemicznych - EUS1.

22. Prosimy o potwierdzenie, że Dostawca wyposażenia będzie miał możliwość uzyskania od Zamawiającego przeprowadzonych pod posadzką pomieszczeń lub nad sufitem, z magazynu środków dezynfekcyjnych do pomieszczenia myjni dezynfektorów w obrębie urządzenia oraz do pomieszczenia stacji myjącej w obrębie przestrzeni serwisowej urządzenia, peszli Ø60- Ø 100 mm dedykowanych do wężyków systemu dozowania środków chemicznych?

Ad. 22 Przygotowanie miejsca montażu należy po stronie Wykonawcy w uzgodnieniu z Zamawiającym oraz Generalnym Wykonawcą na etapie realizacji

Dotyczy myjni automatycznej YM1.

23. Prosimy o potwierdzenie, że dostawca będzie miał możliwość uzyskania od Zamawiającego zagłębienia technologicznego wraz z odpływami dla myjni automatycznej o wymiarach ok 220cm x 240cm zgodnych z DTR finalnie dostarczanego urządzenia?

Ad. 23 Przygotowanie miejsca montażu należy po stronie Wykonawcy zgodnie z projektem wykonawczym wymiary są następujące: 222x240x12cm

24. Prosimy o potwierdzenie, że dostawca będzie miał możliwość uzyskania od Zamawiającego w pomieszczeniu myjni automatycznej dedykowanego wyciągu powietrza wodoodpornego kanał DN 200, odpornego na temp. 110 st C przeznaczonego do odprowadzania powietrza z myjni dezynfektora o wydajności zgodnej z wymaganiami urządzenia?

Ad. 24 Projekt wykonawczy nie przewiduje wykonania dedykowanego układu wyrzutowego dla myjni YM1. Przewidziano wyciąg powietrza wspólnym układem nawiewno-wywiewnym przez centralę

25. Prosimy o jednoznaczne doprecyzowanie wymaganej funkcjonalności w zakresie rodzaju dezynfekcji zastosowanego w urządzeniu, gdyż aktualnie normy dopuszczają urządzenie o różnym przeznaczeniu i funkcjonowaniu (dezynfekcja termiczna i chemiczna)?

Ad. 25 Urządzenie z programami z dezynfekcją termiczną chemiczną zgodne z normą EN ISO 15883-7

26. Czy Zamawiający dopuści myjnię która posiada zbiorniki roztworu myjącego oraz wody płuczającej poza obszarem komory myjącej, wykonane ze stali kwasoodpornej, wyposażone w grzałki elektryczne (wykonanie stal kwasoodporna, o mocy grzewczej mniejszej niż 50kW) oraz o objętości mniejszej niż 300 litrów?

Ad. 26 Nie dopuszcza. Zapisy pozostają bez zmian w tym zakresie. Zbiorniki stanowią bufor termiczny roztworu w celu skrócenia czasu całkowitego procesu

27. Prosimy o potwierdzenie, że Zamawiający zapewnia przyłącza myjni automatycznej:

- przyłącze wody ciepłej?
- przyłącze wody zmiękczonej?
- przyłącze wody demineralizowanej?
- zasilanie elektryczne – 12 kW i 130kW?

W wyznaczonych miejscach zgodnych z DTR urządzeń, o ile urządzenie spełnia wymagania w zakresie wymiarów zewnętrznych zawartych w opisie przedmiotu zamówienia?

Ad. 27 - przyłącze wody ciepłej? Brak (zgodnie z projektem wykonawczym)

- przyłącze wody zmiękczonej? Tak (zgodnie z projektem wykonawczym)

- przyłącze wody demineralizowanej? Tak (zgodnie z projektem wykonawczym)

- zasilanie elektryczne – 12 kW i 130kW? Tak (zgodnie z projektem wykonawczym)

28. Czy Zamawiający dopuści myjnię która posiada drzwi komory myjącej po stronie załadowniczej i wyładowczej:

- przeszklone (wykonane ze szkła bezpiecznego), przesuwne, jednosegmentowe, otwierane wyłącznie na jedną ze stron komory?

Uzasadnienie; czas przesuwu drzwi przesuwnych na jedną ze stron nieznacznie odbiega od rozwiązania wymaganego.

Ad. 28 Nie dopuszcza się proponowanego rozwiązania. Zapisy pozostają bez zmian w tym zakresie

Dotyczy myjni - dezynfektora YM2.

29. Prosimy o potwierdzenie, że dostawca będzie miał możliwość uzyskania od Zamawiającego

przeprowadzonego pod lub nad urządzeniami myjni - dezynfektorów 1x PESZEL Ø 60 - 100mm do pomieszczenia System Centralnego Dozowania śr. Chem (US1)?

Ad. 29 Przygotowanie miejsca montażu należy po stronie Wykonawcy w uzgodnieniu z Zamawiającym oraz Generalnym Wykonawcą na etapie realizacji

30. Prosimy o potwierdzenie, że dostawca będzie miał możliwość uzyskania od zamawiającego odpływu w pomieszczeniu myjni dezynfektorów odpornego na temp. Do 95st.C zasyfonowanego wykonanego z kształtek min. DN50 zlokalizowanego zgodnie z DTR urządzenia, zakończonego średnicą min. DN50 max. 1cm nad poziomem wykończonej posadzki jeśli wymiary zewnętrzne urządzenia nie przekraczają wymiarów określonych w SIWZ?

Ad. 30 Przygotowanie miejsca montażu należy po stronie Wykonawcy w uzgodnieniu z Zamawiającym oraz Generalnym Wykonawcą na etapie realizacji

31. Prosimy o potwierdzenie, że dostawca będzie miał możliwość uzyskania od Zamawiającego dla każdego z urządzeń myjni dezynfektorów wyłącznika głównego zasilania?

Ad. 31 Tak, ale po określeniu lokalizacji

32. Prosimy o potwierdzenie, że dostawca będzie miał możliwość uzyskania od Zamawiającego w pomieszczeniu myjni dezynfektorów wodoodpornego dedykowanego kanału DN 115 dla wyrzutu powietrza?

Ad. 32 Projekt wykonawczy przewiduje kanał DN 200 z blachy stalowej ocynkowanej – każda myjnia posiada swój własny układ wyrzutowy

33. Prosimy o potwierdzenie, że Zamawiający zapewnia przyłącza pomieszczenia myjni – dezynfektora:

- przyłącze wody ciepłej
- przyłącze wody zmiękczonej?
- przyłącze wody demineralizowanej?
- zasilanie elektryczne – 19,5?

W wyznaczonych miejscach zgodnych z DTR urządzeń, o ile urządzenie spełnia wymagania w zakresie wymiarów zewnętrznych zawartych w opisie przedmiotu zamówienia?

Ad. 33 - przyłącze wody ciepłej

Tak (zgodnie z projektem wykonawczym)

- przyłącze wody zmiękczonej?

Tak (zgodnie z projektem wykonawczym)

- przyłącze wody demineralizowanej?

Tak (zgodnie z projektem wykonawczym)

- zasilanie elektryczne – 19,5?

Tak (zgodnie z projektem wykonawczym)

34. Czy układ redukujący zużycie wody i środków chemicznych winien działać niezależnie od wybranego programu i zastosowanego wózka?

Ad. 34 Tak

35. Czy dopuszcza się pomiar poziomu wody w komorze za pomocą czujników przewodnościach?

Ad. 35 Nie dopuszcza

36. Prosimy o jednoznaczne doprecyzowanie czy urządzenie powinno posiadać bojler umieszczony ponad komorą mycia – podgrzewający wodę do temperatury dezynfekcji termicznej, a następnie po wpuszczeniu tej wody do komory dalszy podgrzew przez system grzania komory myjącej?

Ad. 36 Tak

37. Prosimy o doprecyzowanie, czy system dokowania boczny wózka wsadowego może zostać uznany za rozwiązanie równoważne?

Ad. 37 Wymagany jest system dokowania o parametrach zgodnych z wymaganiami zawartymi w SIWZ

Dotyczy sterylizatora parowego YS1.

38. Prosimy o potwierdzenie, że dostawca będzie miał możliwość uzyskania od zamawiającego wpustu podłogowego i odpływu podłogowego sztywnego w posadzce pod sterylizatorem parowym dostosowanego do DTR urządzenia, jeżeli wymiary maksymalne urządzenia spełniają wymagania zawarte w opisie przedmiotu zamówienia a lokalizacja odpływu zawiera się pod podstawą urządzenia?

Ad. 38 Przygotowanie miejsca montażu należy po stronie Wykonawcy w uzgodnieniu z Zamawiającym oraz Generalnym Wykonawcą na etapie realizacji

39. Prosimy o potwierdzenie, że dostawca będzie miał możliwość uzyskania od Zamawiającego w posadzce instalacji zgodnych z DTR urządzenia doprowadzających sprężone powietrze (suche i bezolejowe) do urządzenia sterylizatora parowego pod warunkiem, jeżeli wymiary maksymalne urządzenia spełniają wymagania zawarte w opisie przedmiotu zamówienia a lokalizacja przyłączy zawiera się pod podstawą urządzenia?

Ad. 39 Przygotowanie miejsca montażu należy po stronie Wykonawcy w uzgodnieniu z Zamawiającym oraz Generalnym Wykonawcą na etapie realizacji

40. Prosimy o potwierdzenie, że dostawca będzie miał możliwość uzyskania od Zamawiającego gniazda RJ 45 z podłączeniem do serwera dedykowanego dla sterylizatora parowego?

Ad. 40 Przygotowanie miejsca montażu należy po stronie Wykonawcy w uzgodnieniu z Zamawiającym oraz Generalnym Wykonawcą na etapie realizacji

41. Prosimy o potwierdzenie, że dostawca będzie miał możliwość uzyskania od Zamawiającego przeprowadzonego w ścianie od wyłączników zasilania do 2 sterylizatorów parowych peszla fi 70mm, jeżeli wymiary maksymalne urządzenia spełniają wymagania zawarte w opisie przedmiotu zamówienia?

Ad. 41 Brak, zgodnie z projektem, przygotowanie miejsca montażu należy po stronie Wykonawcy w uzgodnieniu z Zamawiającym oraz Generalnym Wykonawcą na etapie realizacji

42. Prosimy o potwierdzenie, że dostawca będzie miał możliwość uzyskania od Zamawiającego wyłącznika zasilania dla YS1, założenia rozłącznika i przeprowadzenia kabla z sufitu z zapasem min 3m?

Ad. 42 Tak (zgodnie z projektem wykonawczym)

43. Prosimy o doprecyzowanie, czy sterylizatory parowe powinny być ustawione jako zabudowane z przestrzenią serwisową wyłącznie od frontu o łącznej szerokości maksymalnej dwóch sterylizatorów ok 2m?

Ad. 43 Doprecyzowuje się, że sterylizatory parowe powinny być ustawione jako zabudowane z przestrzenią serwisową wyłącznie od frontu o łącznej szerokości maksymalnej dwóch sterylizatorów ok 2m

44. Prosimy o potwierdzenie, że Zamawiający zapewnia przyłącza dla sterylizatorów parowych:

- przyłącze wody zimnej?
- przyłącze wody demineralizowanej?
- zasilanie elektryczne – 1,7 KW, 32?
- przyłącze sprężonego powietrza?

W wyznaczonych miejscach zgodnych z DTR urządzeń, o ile urządzenie spełnia wymagania w zakresie wymiarów zewnętrznych zawartych w opisie przedmiotu zamówienia?

Ad. 44 - przyłącze wody zimnej?

Nie (zgodnie z projektem wykonawczym)

- przyłącze wody demineralizowanej?

Tak (zgodnie z projektem wykonawczym)

- zasilanie elektryczne – 1,7 KW, 32?

Przewidziano 45kW dla każdego (zgodnie z projektem wykonawczym)

- przyłącze sprężonego powietrza?

Tak (zgodnie z projektem wykonawczym)

Dotyczy sterylizatora plazmowego - ES1.

45. Prosimy o potwierdzenie, że dostawca będzie miał możliwość uzyskania od Zamawiającego gniazda RJ 45 z podłączeniem do serwera dedykowanego dla sterylizatora plazmowego?

Ad. 45 Przygotowanie miejsca montażu należy po stronie Wykonawcy w uzgodnieniu z Zamawiającym oraz Generalnym Wykonawcą na etapie realizacji

46. Prosimy o potwierdzenie, że dostawca będzie miał możliwość uzyskania od Zamawiającego peszla fi 50mm lub kabla zasilającego przeprowadzonego w ścianie od wyłącznika zasilania do sterylizatora plazmowego?

Ad. 46 Tak (zgodnie z projektem)

47. Prosimy o potwierdzenie, że dostawca będzie miał możliwość uzyskania od Zamawiającego wyłącznika zasilania dla ES1?

Ad. 47 Tak (zgodnie z projektem)

48. Prosimy o potwierdzenie, że Zamawiający zapewnia doprowadzenie zasilania elektrycznego 4 KW dla sterylizatora plazmowego? W miejscu zgodnym z DTR urządzenia, o ile urządzenie spełnia wymagania zawarte w opisie przedmiotu zamówienia?

Ad. 48 Tak (zgodnie z projektem)

Dotyczy Stacji roboczej systemu komputerowego obsługi Centralnej Sterylizatorni - EUS2.

49. Prosimy o potwierdzenie, że w przypadku braku wystarczającej ilości gniazd komputerowych i wtykowych Zamawiający dostosuje te ilości we własnym zakresie odpowiednio do opisu przedmiotu zamówienia?

Ad. 49 Projekt wykonawczy przewiduje wykonanie gniazd: 2xRJ45, 2 zestawy 2xgniazdo komp. + 2xgniazdo 230V. W przypadku większej ilości przygotowanie miejsca montażu należy po stronie Wykonawcy w uzgodnieniu z Zamawiającym oraz Generalnym Wykonawcą na etapie realizacji

Dotyczy Stacji uzdatniania wody

50. Prosimy o potwierdzenie, że Zamawiający zapewnia przyłącza stacji uzdatniania wody:

- zasilanie elektryczne?
- przyłącze wody?

Ad. 50 – zasilanie elektryczne? Tak 40A (zgodnie z projektem wykonawczym)
– przyłącze wody? Tak (zgodnie z projektem wykonawczym)

51. Prosimy o potwierdzenie, że dostawca będzie miał możliwość uzyskania od Zamawiającego wyjście wody zmiękczonej oraz wyjście wody demineralizowanej z pomieszczenia stacji uzdatniania wody do przyłączy urządzeń?

Ad. 51 Tak (zgodnie z projektem wykonawczym)

52. Prosimy o potwierdzenie, że dostawca będzie miał możliwość uzyskania od Zamawiającego instalacji do powrotu wody demineralizowanej do pomieszczenia stacji uzdatniania wody?

Ad. 52 Tak (zgodnie z projektem wykonawczym)

Dotyczy myjnia ultradźwiękowa – EUS5

53. Prosimy o doprecyzowanie parametrów myjni ultradźwiękowej (np. dodatkowe wyposażenie: kosz, pokrywa, czasomierz)?

Ad. 53 Zgodnie z SIWZ

Dotyczy dokumentacji projektowej

54. Prosimy o udostępnienie wyłącznie do wglądu dokumentacji powykonawczej obiektu poprzez zamieszczenie na stronie internetowej lub udostępnienie podczas wizji lokalnej.

Ad. 54 Zamawiający przewiduje wizję lokalną po wcześniejszym uzgodnieniu terminu

55. Prosimy o potwierdzenie, że dostawca będzie miał możliwość uzyskania od Zamawiającego przygotowanych pomieszczeń pod montaż urządzeń będących przedmiotem zamówienia zgodnie z DTR Zamawianych urządzeń?

Ad. 55 Przygotowanie miejsca montażu należy po stronie Wykonawcy zgodnie z projektem wykonawczym w uzgodnieniu z Zamawiającym oraz Generalnym Wykonawcą na etapie realizacji

Dotyczy Kompletny system komputerowy do elektronicznej, automatycznej archiwizacji parametrów procesów prowadzonych w Sterylizatorni Centralnej i obiegu materiałów sterylizowanych

56. LP. 197 Czy chodzi o certyfikacje producenta autoklawów?

Ad. 56 Tak

57. LP. 217 Czy Zamawiający oczekuje w związku z tym w wycenie także licencji dla stanowisk na Bloku Operacyjnym, jeżeli tak to ilu?

Ad. 57 Wymagane są dwie licencje na Blok Operacyjny

58. LP. 221 Czy zamawiający oczekuje także możliwości kompletacji zestawów narzędziowych poprzez skanowanie kodów 2D z poszczególnych narzędzi z danego zestawu?

Ad. 58 Tak

59. LP. 223 Czy zamawiający oczekuje określenia w ofercie oczekiwanych parametrów serwera?

Ad. 59 Parametry wirtualnego serwera należy przekazać Zamawiającemu po podpisaniu umowy

60. LP. 224 Czy zamawiający dopuszcza użycie na wszystkich stanowiskach komputerowych komputerów z procesorem i3 64bit - pozostałe parametry bez zmian?

Ad. 60 Dopuszcza

61. LP. 224 Czy skanery opisane przez Zamawiającego powinny być wyposażone w gotowe do dezynfekcji obudowy zabezpieczone dodatkami przeciwdrobnoustrojowymi i posiadające stopień szczelności przemysłowej IP52, aby chronić wrażliwe elementy elektroniczne przed kontaktem z pyłem i cieczami?

Ad. 61 Tak

62. LP. 224 W opisie stanowisk (LP. 221) zamawiający umieścił skanery kodów kreskowych: 1D, a w opisie programu możliwość czytania kodów 2D, czy w związku z tym Zamawiający miał na myśli skanery umożliwiające także czytanie kodów 2D na wszystkich lub wybranych stanowiskach?

Ad. 62 **Możliwość odczytu kodów 2D na minimum jednym stanowisku strony czystej**

Zamawiający informuje, że pytania oraz odpowiedzi na nie stają się integralną częścią specyfikacji istotnych warunków zamówienia i będą wiążące przy składaniu ofert.

Szpital Pomnik Chrztu Polski

Mgr inż. Zbigniew Beneda

Z-CA DYREKTORA

Ds. Ekonomiczno - Eksploatacyjnych

Kierownik Zamawiającego

Do wiadomości:

- wszyscy uczestnicy