

**OGŁOSZENIE**  
**dot. WYBORU NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY**

Zarząd Częstochowskiego Przedsiębiorstwa Komunalnego Sp. z o.o. działając na podstawie art. 253 ust. 2 ustawy z dnia 11 września 2019r. Prawo Zamówień Publicznych Dz.U.2021.1129 z późn. zm. (zwana dalej: Ustawą PZP) informuje, że w trybie podstawowym bez negocjacji (art. 275 pkt 1 ustawy PZP) dla zamówienia o wartości nie przekraczającej progów unijnych określonych w art. 3 ustawy PZP na:

**Fizyczną ochronę obiektów Częstochowskiego Przedsiębiorstwa Komunalnego Sp. z o.o. w Sobuczynie**

dokonał następującego wyboru najkorzystniejszej oferty:

**Konsorcjum firm:**

1. Przedsiębiorstwo Handlowo – Usługowe HETMAN Sp. z o.o., Katowice (LIDER)
2. Przedsiębiorstwo Handlowo – Usługowe PARASOL Sp. z o.o., Katowice (PARTNER)

Złożona oferta spełnia wszelkie wymagania Zamawiającego określone w SWZ. Wybrana oferta uzyskała największą liczbę punktów i według żądanych kryteriów (art. 239 ust. 1 ustawy PZP) została uznana za zwycięską.

**Zestawienie dot. oceny złożonych ofert**

Lp.	Nazwa Wykonawcy	LICZBA PUNKTÓW  <u>Kryterium</u> Cena ryczałtowa brutto za 1 miesiąc ochrony realizowanej zgodnie z wymaganiami określonymi w SWZ
1.	Firma Usługowa DOMINATOR Sp. z o.o. Częstochowa	69,10
2.	<b><u>Konsorcjum firm:</u></b> 1. Przedsiębiorstwo Handlowo – Usługowe HETMAN Sp. z o.o., Katowice (LIDER) 2. Przedsiębiorstwo Handlowo – Usługowe PARASOL Sp. z o.o., Katowice (PARTNER)	100,00

Sobuczyna, <sup>22</sup>.....:06.2022r.

**WICEPREZES**

*mgr inż. Krzysztof Sławiński*

**PREZES**

*mgr Robert Kalinowski*

Częstochowskie  
Przedsiębiorstwo Komunalne Sp. z o.o.  
SOBUCZYNA, ul. Konwaliowa 1  
42-263 Wrzosowa  
Konto Nr 80 2030 0045 1110 0000 0204 1000  
Oddział Operacyjny BGŻ w Częstochowie  
IDS 150370893, NIP 573-22-44-750, KRS 0000051670