Załącznik Nr 1a do SIWZ

**Opis techniczny na zadanie pn.:**

**„****Zakup i dostawa sprzętu ratownictwa technicznego dla OSP, etap II – dostawa 5 zestawów narzędzi hydraulicznych”**

 (Znak sprawy: **SSERB/PBU/0591/22/2019**)

|  |  |
| --- | --- |
| **Zestaw ratowniczy – 5 zestawów narzędzi hydraulicznych** **(parametry - wymagane minimum)** | **Nazwa oferowanego urządzenia/ typ/model itp.: ...........................****(wpisać parametry techniczne oferowanego sprzętu)** |
| Każdy komplet składa się z :\* Agregat hydrauliczny szt. 1

|  |
| --- |
| Silnik spalinowy, 4-suwowy o mocy minimum 2 kW, Wymagana możliwość jednoczesnego – niezależnego zasilania dwóch narzędzi, Ciśnienie robocze min. 70 MPa, Wydajność minimum dla 2 urządzeń niskie-wysokie ciśnienie: 2 x 3 – 2 x 0,7 l/min, Wydajność minimum dla 1 urządzenia niskie-wysokie ciśnienie: 1 x 5,8 – 1 x 1,35 l/min, Pojemność użytkowa oleju hydraulicznego: 5 l, Waga maksymalna : 33 kg.  |

\* Wąż hydrauliczny szt.1

|  |
| --- |
|  Wąż hydrauliczny o długości minimum 5m zakończony pojedynczymi szybkozłączami. Ochronniki pełnią funkcję uchwytu i chronią wąż przed zagięciami. Wąż powinien posiadać zabezpieczenie przed niekontrolowanym wyciekiem oleju po rozłączeniu z pompą i narzędziem oraz zabezpieczenie przed uszkodzeniem w wyniku zagięcia węża. Uchwyt zapewniający możliwość szybkiego wykonania połączenia z pompą i narzędziami (dowolnymi).  |

\* Nożyce hydrauliczne do cięcia szt.1 Siła cięcia: minimum 680 kN, **66 ton,** Min. rozwarcie ostrzy: 160 mm, Ciśnienie robocze minimum 70 MPa, **Technologia wykonywania ostrzy: kute ostrza,** Sterownik o ergonomicznym kształcie, Waga maksymalna: 16 kg \* Rozpieracz ramieniowy szt. 1Min. siła rozpierania: 42 kN, Rozwarcie ramion: minimum 600 mm, Ciśnienie robocze: minimum 70 MPa, Sterownik o ergonomicznym kształcie,**Możliwość zamontowania łańcuchów w gotowe**  **otwory końcówek rozpieracza bez konieczności ich ściągania,** Waga maksymalna: 15 kg.

|  |
| --- |
| Narzędzia hydrauliczne muszą być wyprodukowane nie wcześniej niż w latach 2018-2019. |

 | Każdy komplet składa się z :\* Agregat hydrauliczny typ/ model …………………………………..

|  |
| --- |
| Silnik spalinowy, 4-suwowy o mocy ……………………., Wymagana możliwość jednoczesnego – niezależnego zasilania dwóch narzędzi, TAK/NIECiśnienie robocze ………………………………., Wydajność dla 2 urządzeń niskie-wysokie ciśnienie: …………………………………………………………………………………., Wydajność dla 1 urządzenia niskie-wysokie ciśnienie: …………………………………………………………………………………., Pojemność użytkowa oleju hydraulicznego: ………………, Waga urządzenia : …………………...  |

\* Wąż hydrauliczny

|  |
| --- |
|  Wąż hydrauliczny o długości minimum 5m zakończony pojedynczymi szybkozłączami. Ochronniki pełnią funkcję uchwytu i chronią wąż przed zagięciami. TAK/NIEWąż posiada zabezpieczenie przed niekontrolowanym wyciekiem oleju po rozłączeniu z pompą i narzędziem oraz zabezpieczenie przed uszkodzeniem w wyniku zagięcia węża. TAK/NIEUchwyt zapewnia możliwość szybkiego wykonania połączenia z pompą i narzędziami (dowolnymi). TAK/NIE |
|  |

\* Nożyce hydrauliczne do cięcia typ/model …………………………..Siła cięcia: ………… kN,…………ton,Min. rozwarcie ostrzy: …………. mm, Ciśnienie robocze ………………. MPa, Technologia wykonywania ostrzy: kute ostrza, TAK/NIESterownik o ergonomicznym kształcie, TAK/NIE Waga urządzenia ………………… kg \* Rozpieracz ramieniowy typ/model ……………………………………………………Min. siła rozpierania: ……………… kN, Rozwarcie ramion: …………………. mm, Ciśnienie robocze: ………………….. MPa, Sterownik o ergonomicznym kształcie TAK/NIEMożliwość zamontowania łańcuchów w gotowe otwory końcówek rozpieracza bez konieczności ich ściągania**,** TAK/NIEWaga urządzenia: …………………… kg.

|  |
| --- |
| Narzędzia hydrauliczne zostały wyprodukowane w roku …………………. |

 |

(podpis osoby lub osób uprawnionych

 do reprezentowania Wykonawcy)

**UWAGA: Dokument składany wraz z ofertą!**