Załącznik Nr 1a do SIWZ

**Opis techniczny na zadanie pn.:**

**„****Zakup i dostawa sprzętu ratownictwa technicznego dla OSP, etap II – dostawa 5 zestawów narzędzi hydraulicznych”**

(Znak sprawy: **SSERB/PBU/0591/22/2019**)

|  |  |
| --- | --- |
| **Zestaw ratowniczy – 5 zestawów narzędzi hydraulicznych**  **(parametry - wymagane minimum)** | **Nazwa oferowanego urządzenia/ typ/model itp.: ...........................**  **(wpisać parametry techniczne oferowanego sprzętu)** |
| Każdy komplet składa się z :  \* Agregat hydrauliczny szt. 1   |  | | --- | | Silnik spalinowy, 4-suwowy o mocy minimum 2 kW,  Wymagana możliwość jednoczesnego – niezależnego zasilania dwóch narzędzi,  Ciśnienie robocze min. 70 MPa,  Wydajność minimum dla 2 urządzeń niskie-wysokie ciśnienie: 2 x 3 – 2 x 0,7 l/min,  Wydajność minimum dla 1 urządzenia niskie-wysokie ciśnienie: 1 x 5,8 – 1 x 1,35 l/min,  Pojemność użytkowa oleju hydraulicznego: 5 l,  Waga maksymalna : 33 kg. |   \* Wąż hydrauliczny szt.1   |  | | --- | | Wąż hydrauliczny o długości minimum 5m zakończony pojedynczymi szybkozłączami. Ochronniki pełnią funkcję uchwytu i chronią wąż przed zagięciami.  Wąż powinien posiadać zabezpieczenie przed niekontrolowanym wyciekiem oleju po rozłączeniu z pompą i narzędziem oraz zabezpieczenie przed uszkodzeniem w wyniku zagięcia węża. Uchwyt zapewniający możliwość szybkiego wykonania połączenia z pompą i narzędziami (dowolnymi). |   \* Nożyce hydrauliczne do cięcia szt.1  Siła cięcia: minimum 680 kN, **66 ton,**  Min. rozwarcie ostrzy: 160 mm,  Ciśnienie robocze minimum 70 MPa,  **Technologia wykonywania ostrzy: kute ostrza,**  Sterownik o ergonomicznym kształcie,  Waga maksymalna: 16 kg  \* Rozpieracz ramieniowy szt. 1  Min. siła rozpierania: 42 kN,  Rozwarcie ramion: minimum 600 mm,  Ciśnienie robocze: minimum 70 MPa,  Sterownik o ergonomicznym kształcie,  **Możliwość zamontowania łańcuchów w gotowe**  **otwory końcówek rozpieracza bez konieczności ich ściągania,**  Waga maksymalna: 15 kg.   |  | | --- | | Narzędzia hydrauliczne muszą być wyprodukowane nie wcześniej niż w latach 2018-2019. | | Każdy komplet składa się z :  \* Agregat hydrauliczny typ/ model …………………………………..   |  | | --- | | Silnik spalinowy, 4-suwowy o mocy …………………….,  Wymagana możliwość jednoczesnego – niezależnego zasilania dwóch narzędzi, TAK/NIE  Ciśnienie robocze ……………………………….,  Wydajność dla 2 urządzeń niskie-wysokie ciśnienie: ………………………………………………………………………………….,  Wydajność dla 1 urządzenia niskie-wysokie ciśnienie: ………………………………………………………………………………….,  Pojemność użytkowa oleju hydraulicznego: ………………,  Waga urządzenia : …………………... |   \* Wąż hydrauliczny   |  | | --- | | Wąż hydrauliczny o długości minimum 5m zakończony pojedynczymi szybkozłączami. Ochronniki pełnią funkcję uchwytu i chronią wąż przed zagięciami. TAK/NIE  Wąż posiada zabezpieczenie przed niekontrolowanym wyciekiem oleju po rozłączeniu z pompą i narzędziem oraz zabezpieczenie przed uszkodzeniem w wyniku zagięcia węża. TAK/NIE  Uchwyt zapewnia możliwość szybkiego wykonania połączenia z pompą i narzędziami (dowolnymi). TAK/NIE | |  |   \* Nożyce hydrauliczne do cięcia typ/model …………………………..  Siła cięcia: ………… kN,…………ton,  Min. rozwarcie ostrzy: …………. mm,  Ciśnienie robocze ………………. MPa,  Technologia wykonywania ostrzy: kute ostrza, TAK/NIE  Sterownik o ergonomicznym kształcie, TAK/NIE  Waga urządzenia ………………… kg  \* Rozpieracz ramieniowy typ/model ……………………………………………………  Min. siła rozpierania: ……………… kN,  Rozwarcie ramion: …………………. mm,  Ciśnienie robocze: ………………….. MPa,  Sterownik o ergonomicznym kształcie TAK/NIE  Możliwość zamontowania łańcuchów w gotowe otwory końcówek rozpieracza bez konieczności ich ściągania**,** TAK/NIE  Waga urządzenia: …………………… kg.   |  | | --- | | Narzędzia hydrauliczne zostały wyprodukowane w roku …………………. | |

(podpis osoby lub osób uprawnionych

do reprezentowania Wykonawcy)

**UWAGA: Dokument składany wraz z ofertą!**