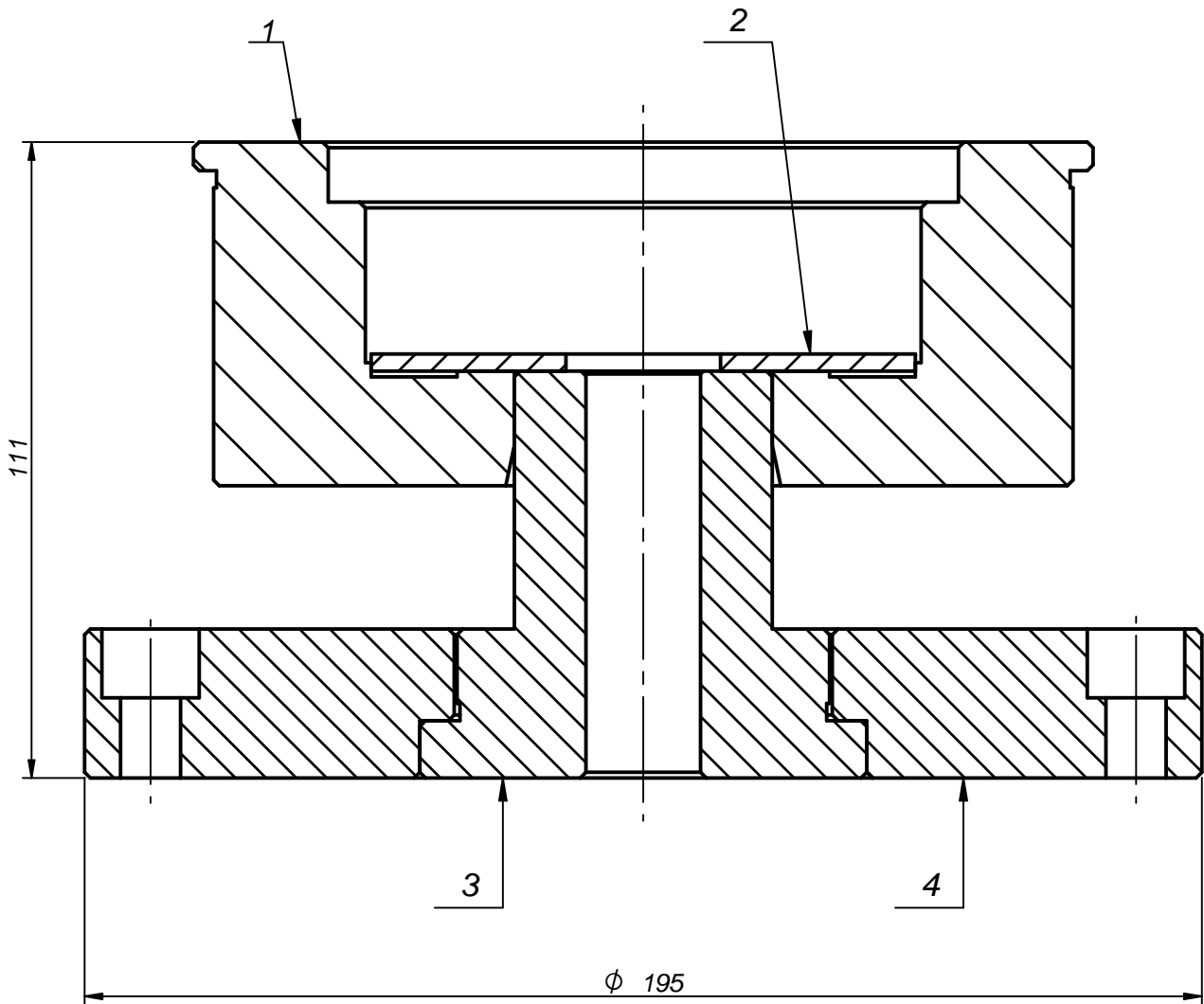


Uwaga:

1. Część Lp. 2: "podkładka 2; 10" jest elementem wymiennym z innymi podkładkami.

4	<i>pierścień pojemnika</i>	Z1,Z2-1	1	S355	5,1 kg
3	<i>pojemnik 1</i>	Z1-2	1	NZ3	1,0 kg
2	<i>podkładka 2; 10</i>	Z1-4	1	NZ3	0,5 kg
1	<i>pierścień tulei 1</i>	Z1-1	1	40HM	7,1 kg
Lp.	Nazwa	Nr rysunku	Ilość	Materiał	Masa
<i>Politechnika Lubelska</i>		zespół 1			
		Skala 1:1,25	Arkusz 1	Ilość arkuszy 1	
Nr zespołu Z1		Wchodzi do zespołu ---			Ilość 1

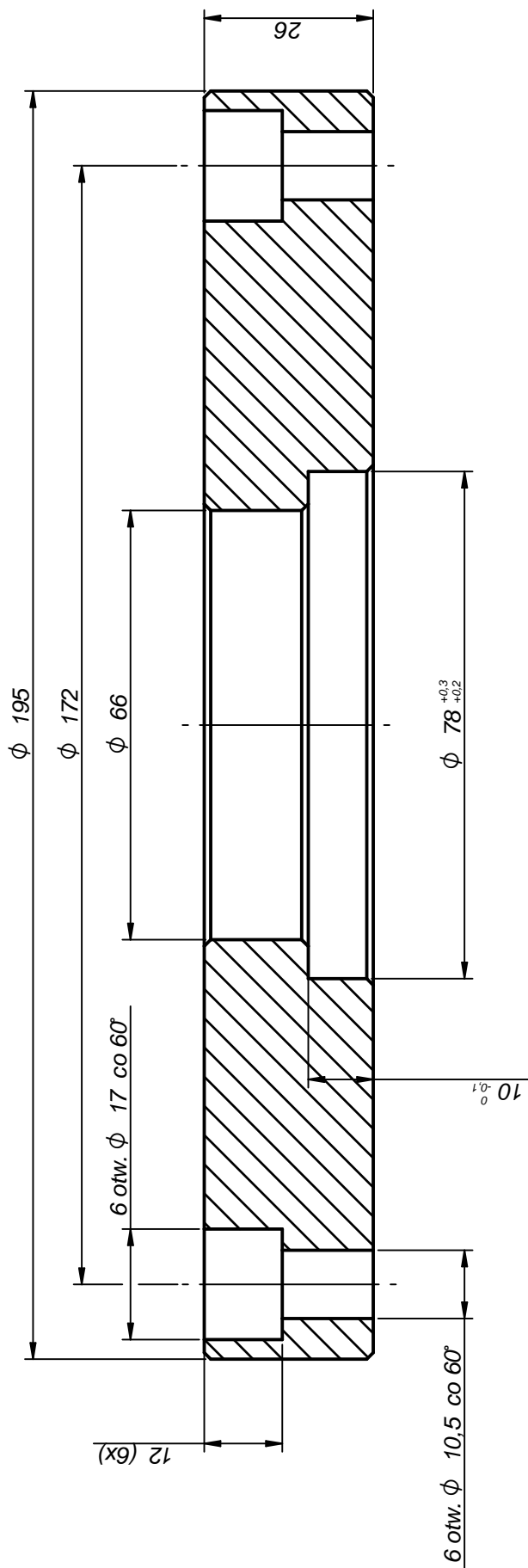


Uwaga:

1. Część Lp. 2: "podkładka 13; 3" jest elementem wymiennym z innymi podkładkami.

4	<i>pierścień pojemnika</i>	Z1,Z2-1	1	S355	5,1 kg
3	<i>pojemnik 2</i>	Z2-2	1	NZ3	1,2 kg
2	<i>podkładka 13; 3</i>	Z2-4	1	NZ3	0,2 kg
1	<i>pierścień tulei 2</i>	Z2-1	1	40HM	5,6 kg
Lp.	Nazwa	Nr rysunku	Ilość	Materiał	Masa
<i>Politechnika Lubelska</i>		zespół 2			
		Skala 1:1,25	Arkusz 1	Ilość arkuszy 1	
Nr zespołu Z2		Wchodzi do zespołu ---			Ilość 1

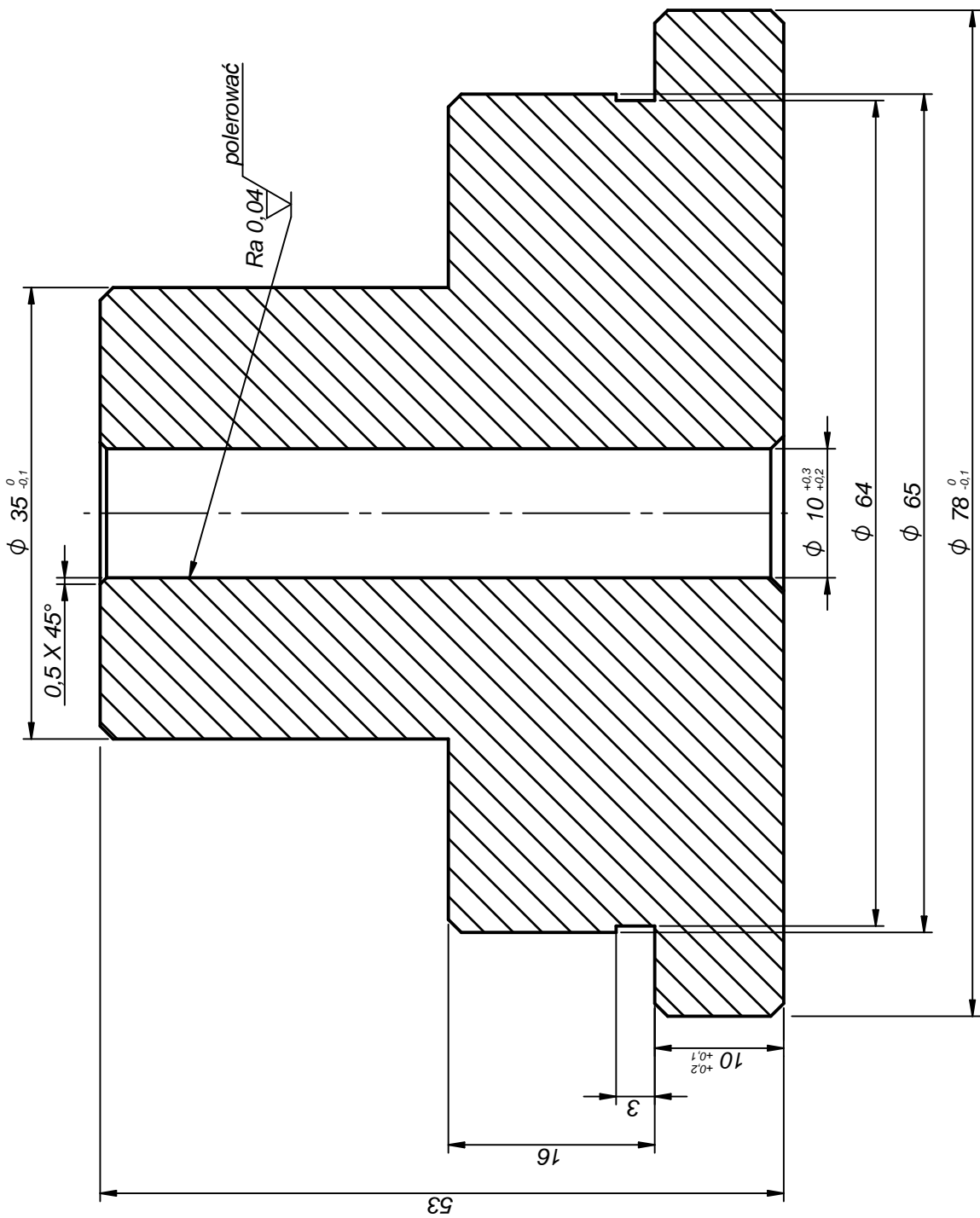
Ra 1,25



Uwagi:
1. Ostre krawędzie stępić 1 x 45°

Politechnika Lubelska		piersień pojemnika		
Nr rysunku Z1, Z2-1	Ilość 1	Materiał S355	Masa 5,1 kg	
Wchodzi do zespołu Z1, Z2	Skala 1:1	Arkusze 1	Ilość arkuszy 1	

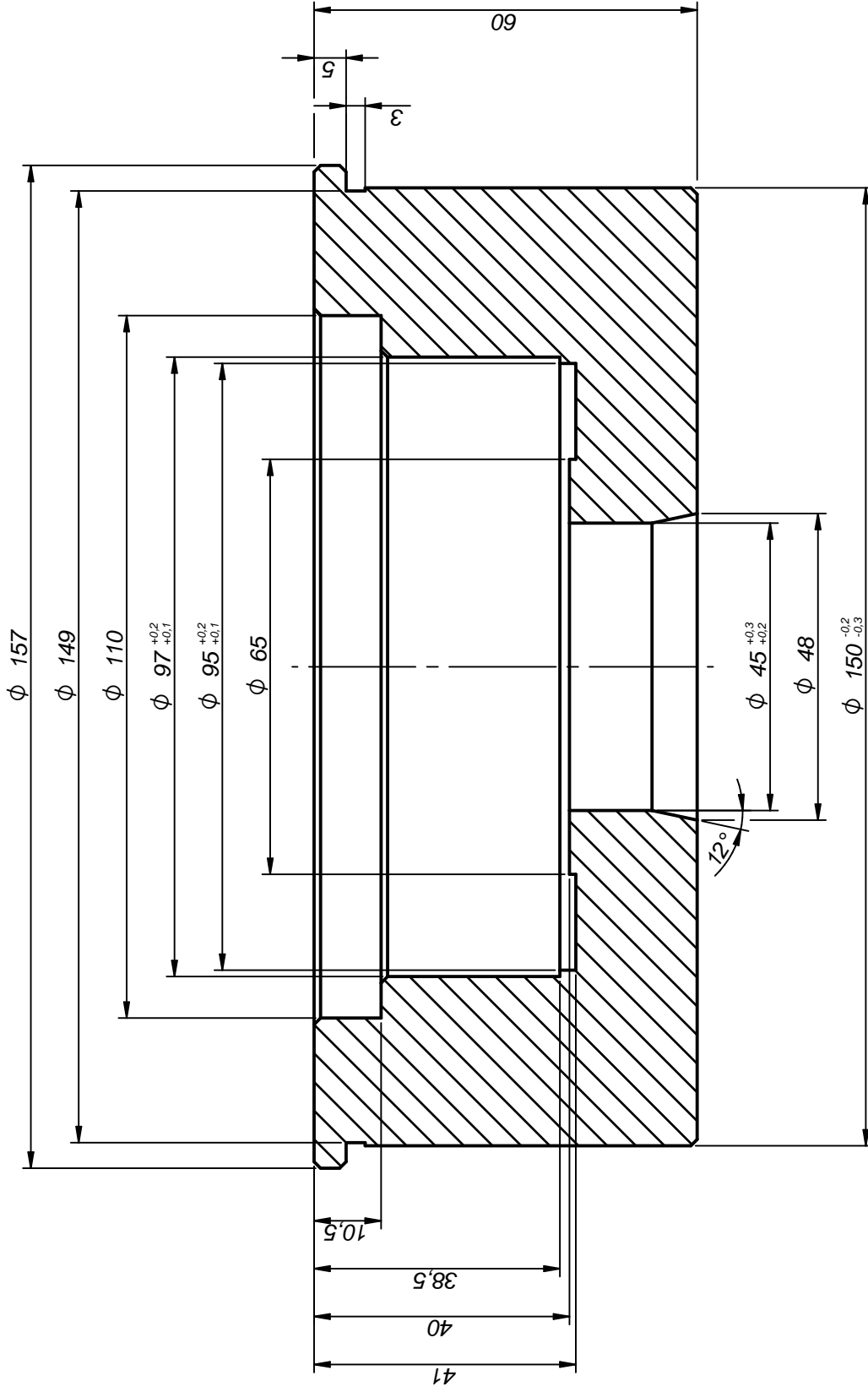
Ra 1,25/ (Ra 0,04/)



Uwagi:
 1. Ostre krawędzie stępić 0,5 x 45°
 2. Ulepszać cieplnie do twardości 55-60 HRC

Politechnika Lubelska	pojemnik 1			
	Nr rysunku Z1-2 Wchodzi do zespołu Z1	Ilość 1	Materiał NZ3 Arkusz 1	Masa 1 kg Ilość arkuszy 1
		Skala 2:1		

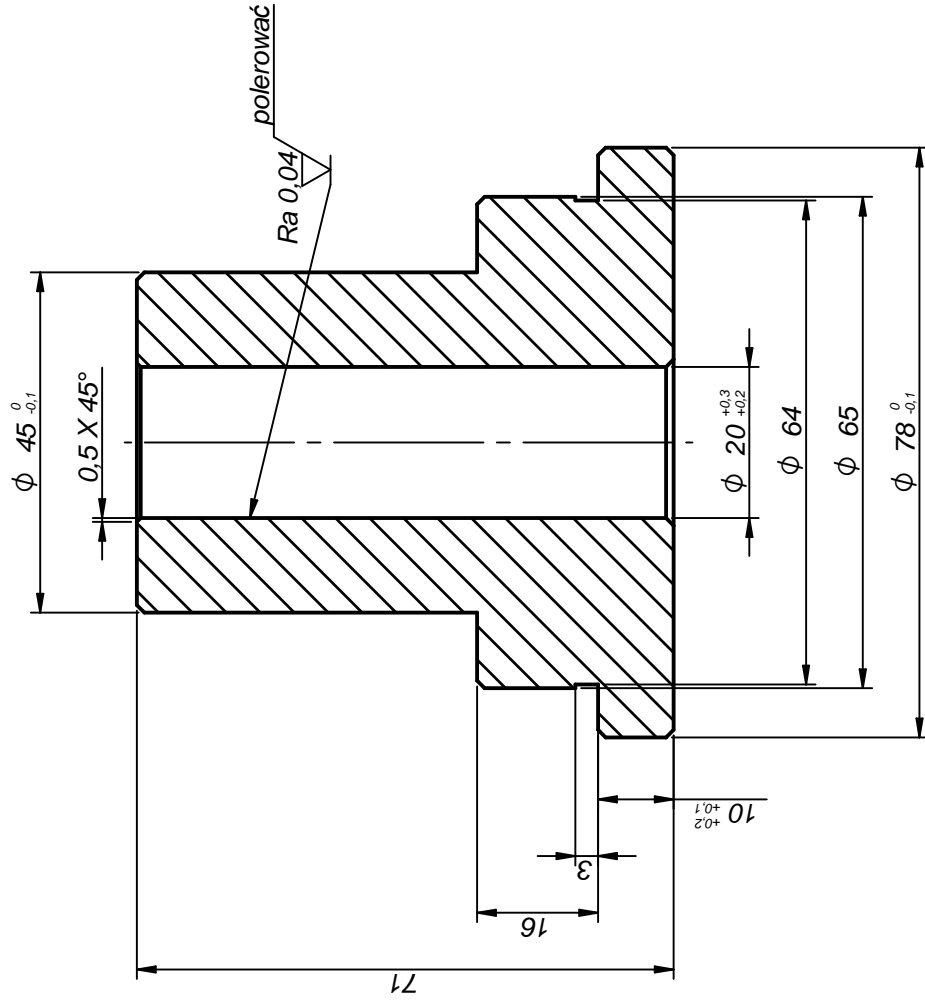
Ra 1,25



Uwagi:
1. Ostre krawędzie stępić 0,5 x 45°

Politechnika Lubelska	pierścień tulei 2			
	Nr rysunku Z2-1	Ilość 1	Materiał 40HM	Masa 5,6 kg
Wchodzi do zespołu Z2		Skala 1:1	Arkusze 1	Ilość arkuszy 1

Ra 1,25/ (Ra 0,04/)

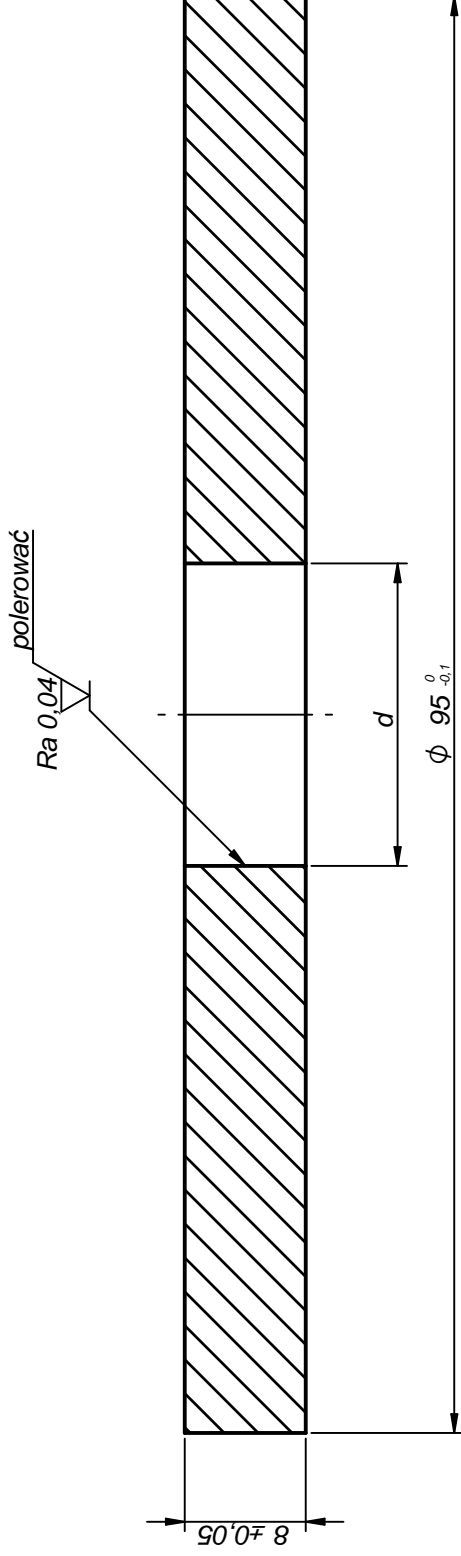


Uwagi:

1. Ostre krawędzie stępić 0,5 x 45°
2. Ulepszać ciepnie do twardości 55-60 HRC

Politechnika Lubelska	pojemnik 2		
	Nr rysunku Z2-2	Ilość 1	Materiał NZ3
Wchodzi do zespołu Z2	Skala 1:1	Arkusz 1	Masa 1,2 kg
			Ilość arkuszy 1

Ra 1,25/ (Ra 0,04/)



Wykonać 4 podkładki o średnicy d równej kolejno:

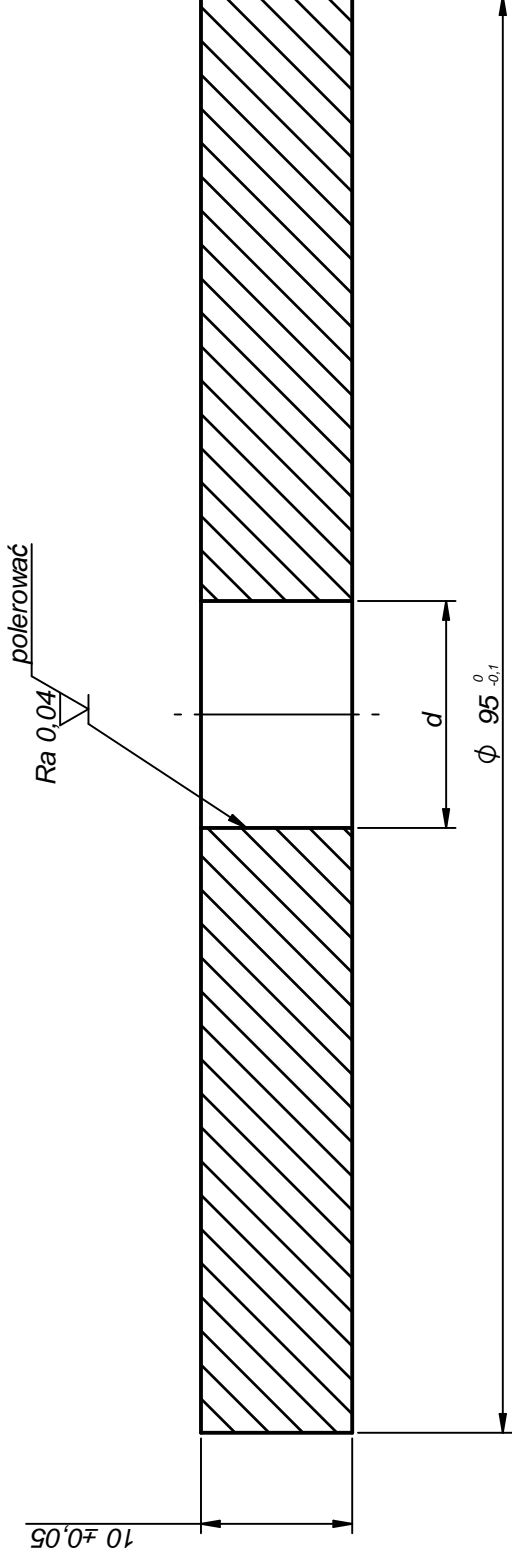
1. $d = \phi 12 \pm 0,05 \text{ mm}$
2. $d = \phi 13 \pm 0,05 \text{ mm}$
3. $d = \phi 14 \pm 0,05 \text{ mm}$
4. $d = \phi 15 \pm 0,05 \text{ mm}$

Uwagi:

1. Ulepszać cieplnie do twardości 55-60 HRC
2. Nie fazować krawędzi.

Politechnika Lubelska	podkładka 1; 8			
	Nr rysunku Z1-3	Ilość 1	Materiał NZ3	Masa 0,4 kg
Wchodzi do zespołu Z1		Skala 2:1	Arkusze 1	Ilość arkuszy 1

Ra 1,25/ (Ra 0,04/)



Wykonać 4 podkładki o średnicy d równej kolejno:

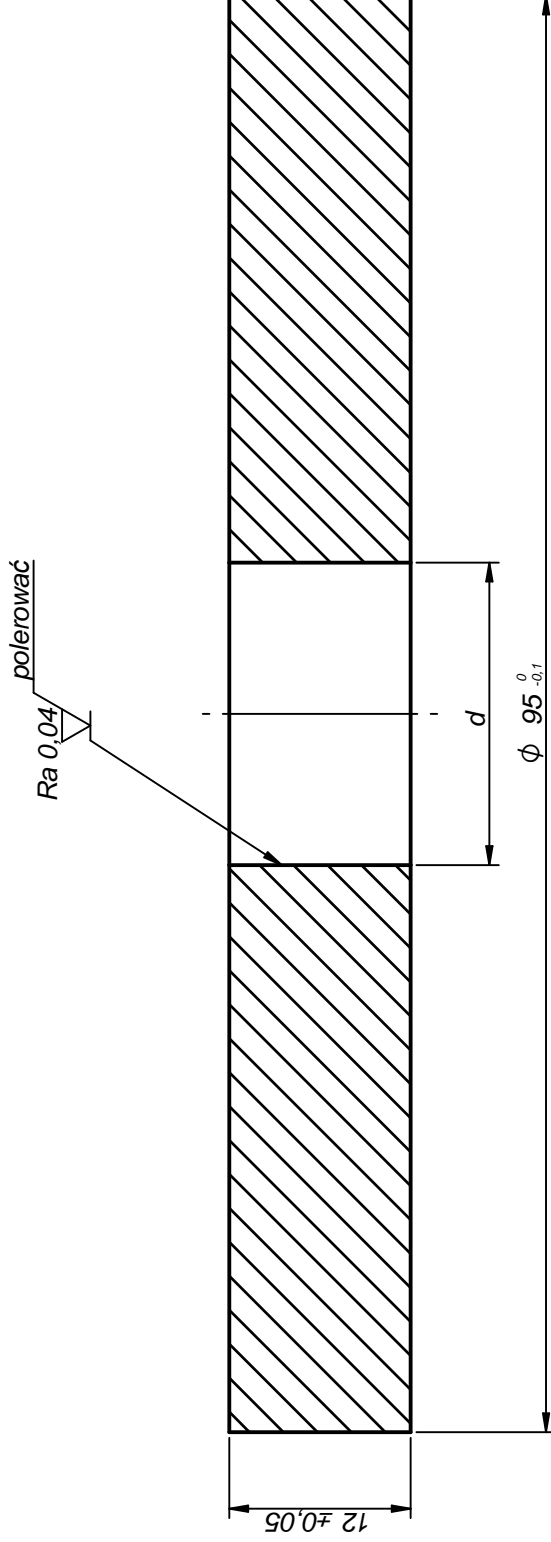
1. $d = \phi 12 \pm 0,05$ mm
2. $d = \phi 13 \pm 0,05$ mm
3. $d = \phi 14 \pm 0,05$ mm
4. $d = \phi 15 \pm 0,05$ mm

Uwagi:

1. Ulepszać cieplnie do twardości 55-60 HRC
2. Nie fazować krawędzi.

Politechnika Lubelska		podkładka 2; 10		
Nr rysunku Z1-4	Ilość 1	Materiał NZ3	Masa 0,5 kg	
Wchodzi do zespołu Z1	Skala 2:1	Arkusz 1	Ilość arkuszy 1	

Ra 1,25/ (Ra 0,04/)



Wykonać 4 podkładki o średnicy d równej kolejno:

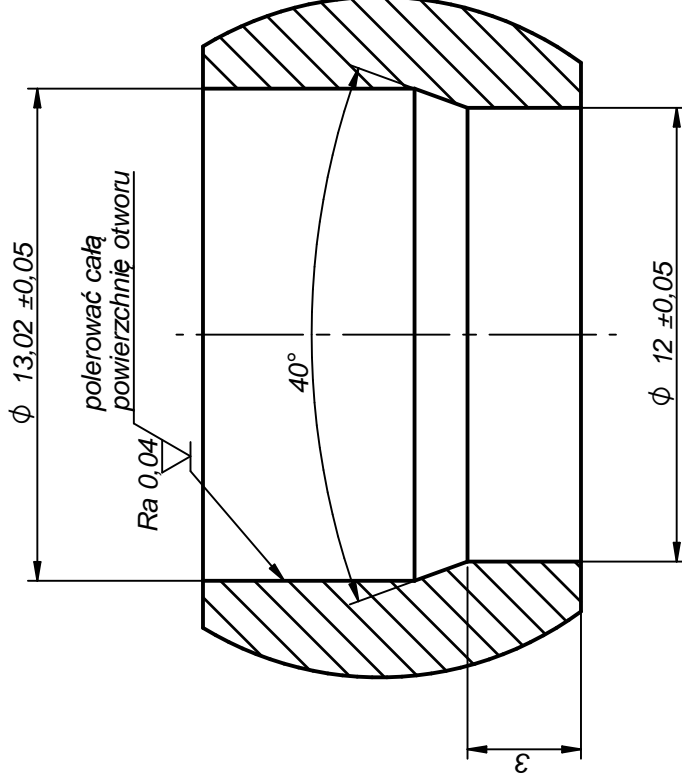
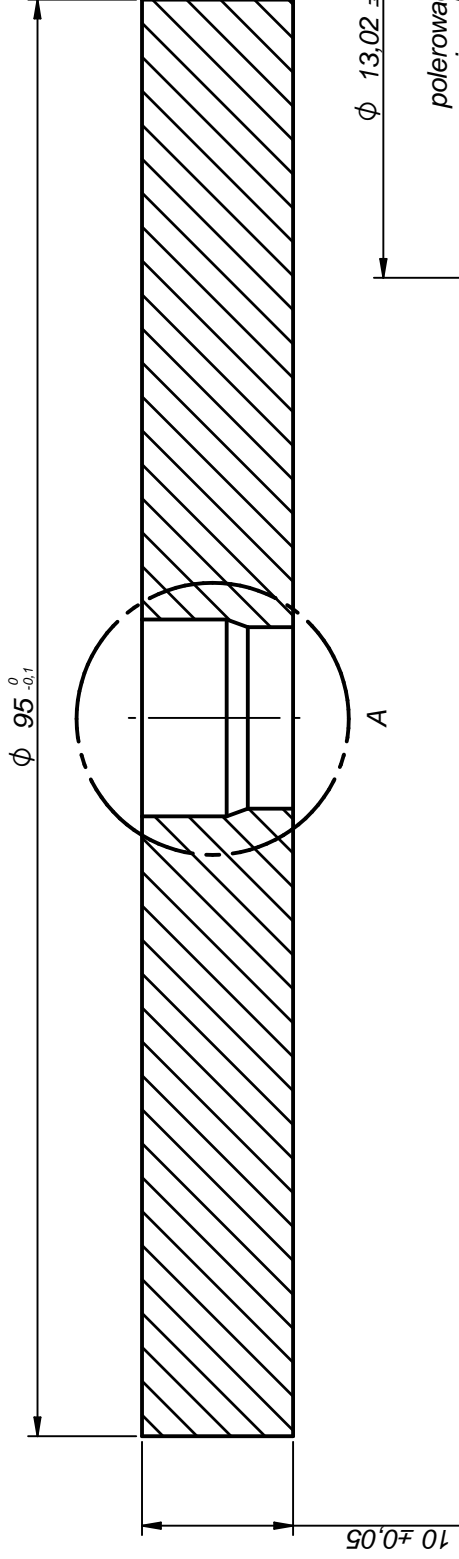
1. $d = \phi 12 \pm 0,05$ mm
2. $d = \phi 13 \pm 0,05$ mm
3. $d = \phi 14 \pm 0,05$ mm
4. $d = \phi 15 \pm 0,05$ mm

Uwagi:

1. Ulepszać cieplnie do twardości 55-60 HRC
2. Nie fazować krawędzi.

Politechnika Lubelska	podkładka 3; 12		
	Nr rysunku Z1-5 Wchodzi do zespołu Z1	Ilość 1 Skala 2:1	Materiał NZ3 Arkusz 1
			Masa 0,6 kg Ilość arkuszy 1

Ra 1,25 / (Ra 0,04)

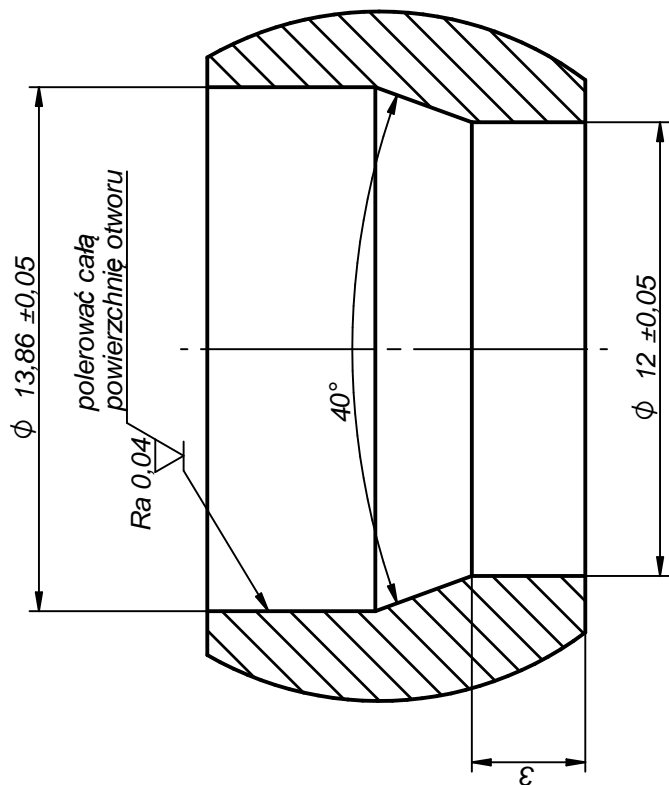
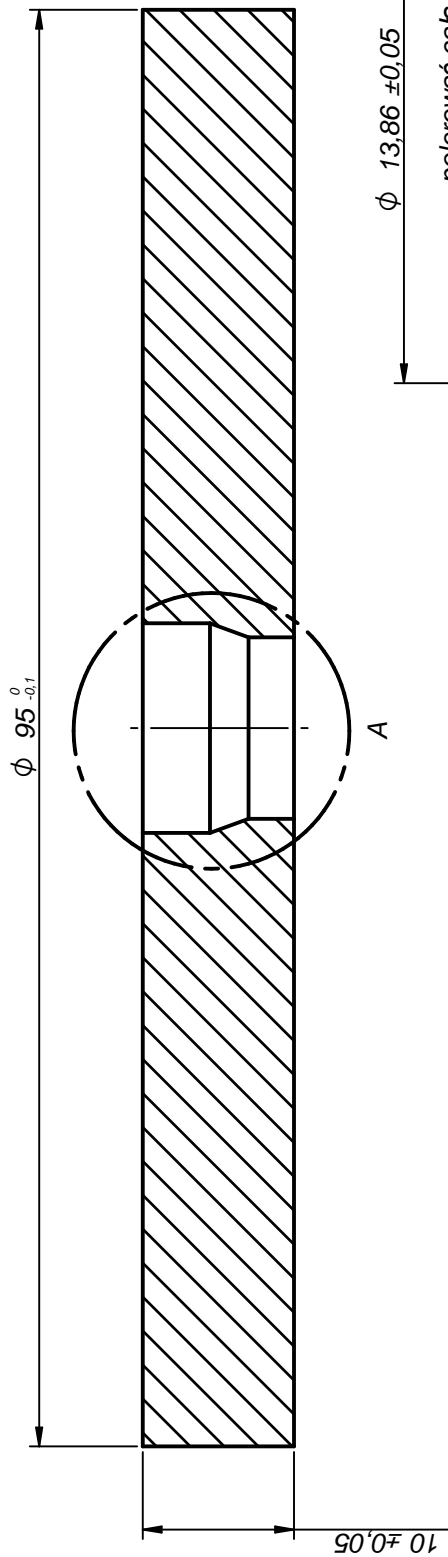


Szczegół A
Skala 5:1

- Uwagi:
1. Ulepszać cieplnie do twardości 55-60 HRC
 2. Nie fazować krawędzi.

Politechnika Lubelska		podkładka 4; 10-12-1302	
Nr rysunku Z1-6	Ilość 1	Materiał NZ3	Masa 0,5 kg
Wchodzi do zespołu Z1	Skala 2:1	Arkusz 1	Ilość arkuszy 1

Ra 1,25 / (Ra 0,04)

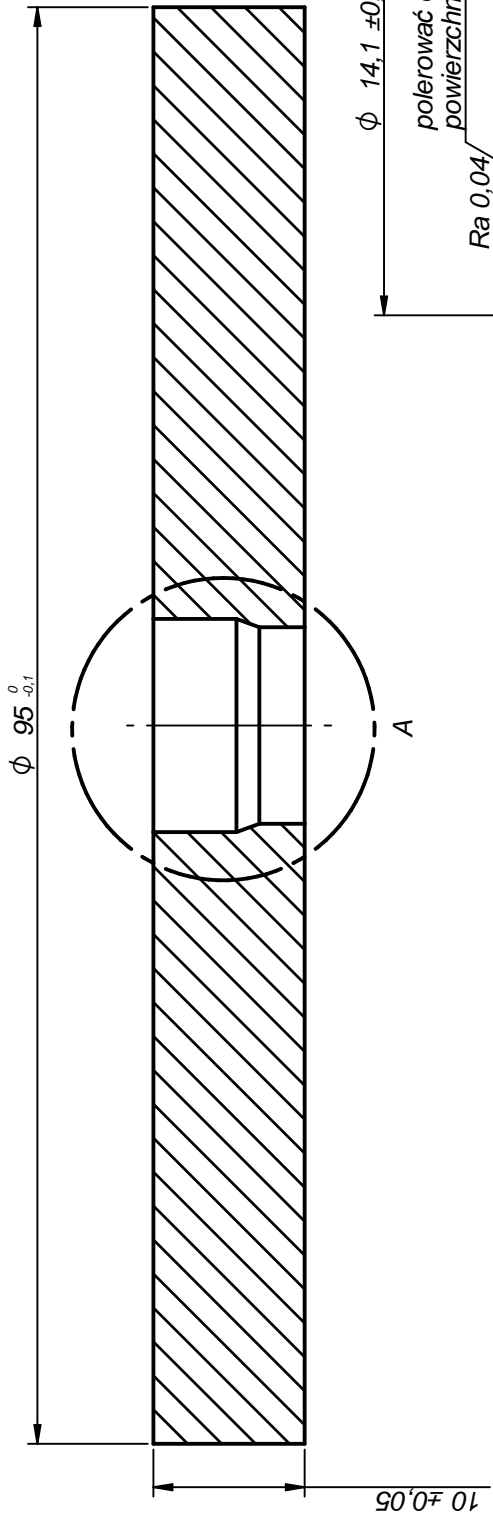


Szczegół A
Skala 5:1

- Uwagi:
1. Ulepszać ciepnie do twardości 55-60 HRC
 2. Nie fazować krawędzi.

Politechnika Lubelska	podkładka 5; 10-12-1386		
Nr rysunku Z1-7	Ilość 1	Materiał NZ3	Masa 0,5 kg
Wchodzi do zespołu Z1	Skala 2:1	Arkusz 1	Ilość arkuszy 1

Ra 1,25 / (Ra 0,04)



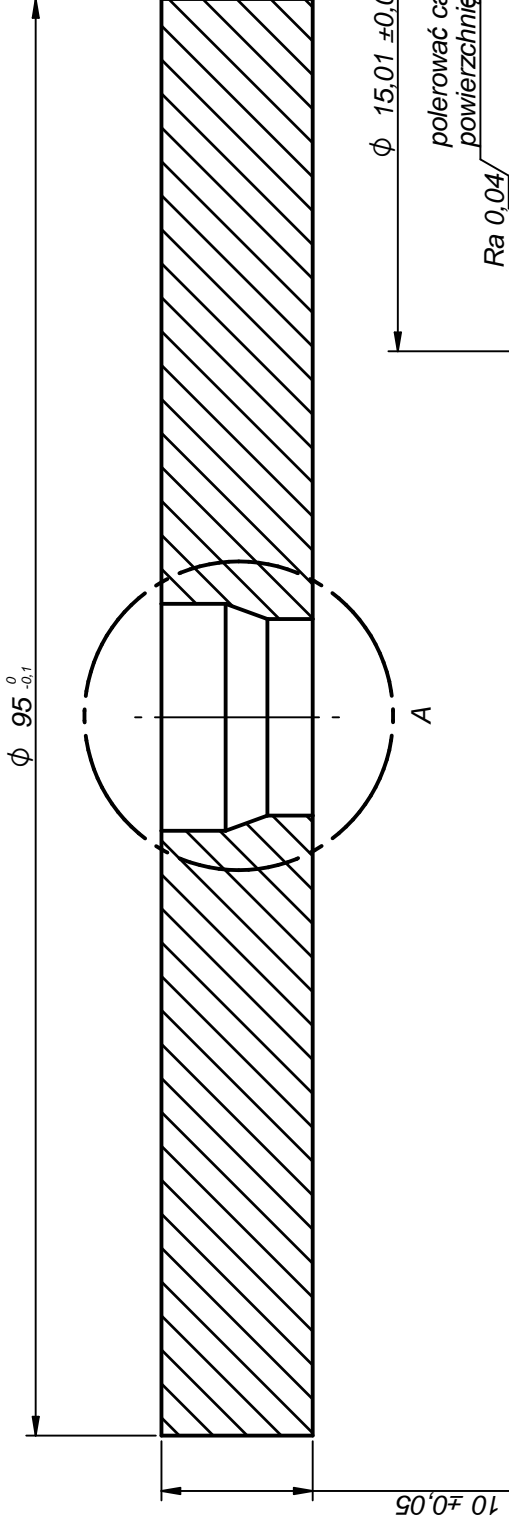
polerować całą powierzchnię otworu

Szczegół A
Skala 5:1

- Uwagi:
1. Ulepszać ciepnie do twardości 55-60 HRC
 2. Nie fazować krawędzi.

Politechnika Lubelska		podkładka 6; 10-13-1410	
Nr rysunku Z1-8	Ilość 1	Materiał NZ3	Masa 0,5 kg
Wchodzi do zespołu Z1	Skala 2:1	Arkusz 1	Ilość arkuszy 1

Ra 1,25/ (Ra 0,04/)



Szczegół A
Skala 5:1

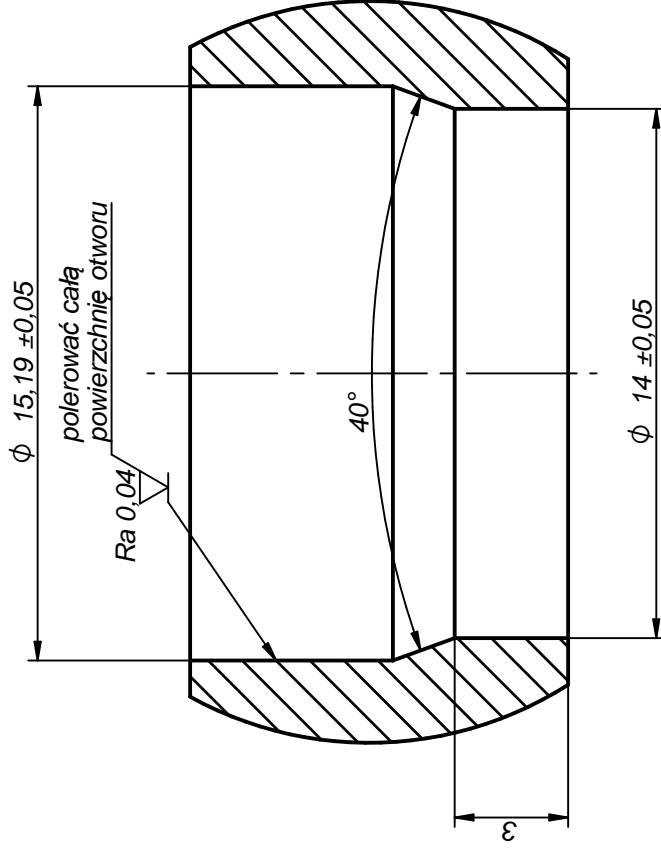
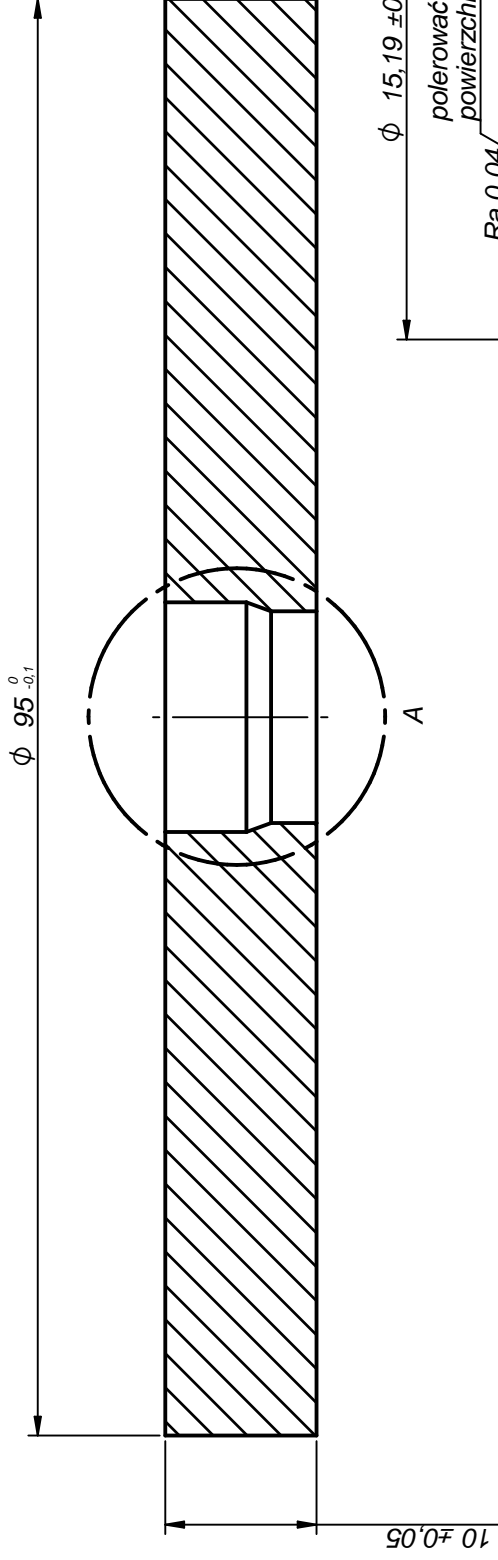
- Uwagi:
1. Ulepszać ciepnie do twardości 55-60 HRC
 2. Nie fazować krawędzi.

Politechnika Lubelska

podkładka 7; 10-13-1501

Nr rysunku Z1-9	Ilość 1	Materiał NZ3	Masa 0,5 kg
Wchodzi do zespołu Z1	Skala 2:1	Arkusz 1	Ilość arkuszy 1

Ra 1,25 / (Ra 0,04)

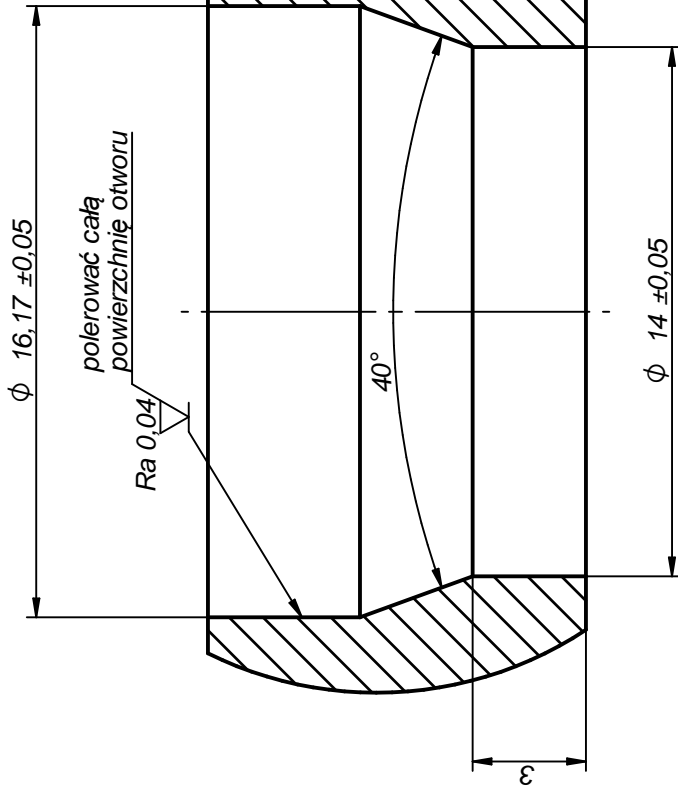
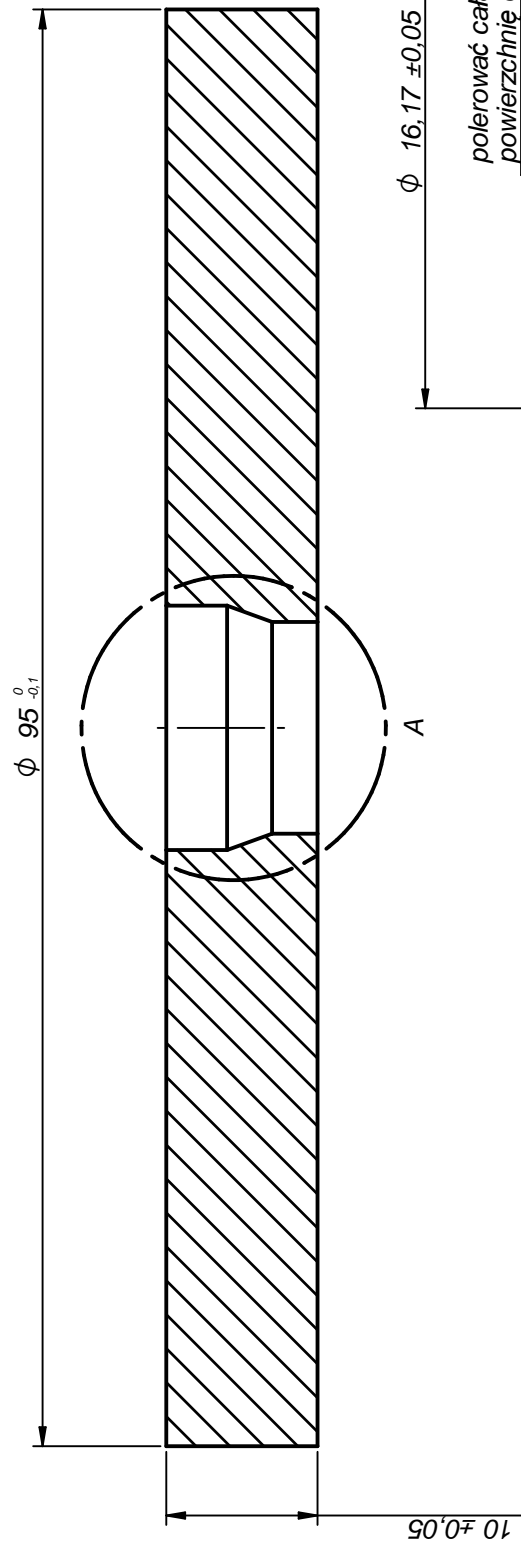


Szczegół A
Skala 5:1

- Uwagi:
1. Ulepszać cieplnie do twardości 55-60 HRC
 2. Nie fazować krawędzi.

Politechnika Lubelska		podkładka 8; 10-14-1519		
Nr rysunku Z1-10	Ilość 1	Materiał NZ3	Masa 0,5 kg	
Wchodzi do zespołu Z1	Skala 2:1	Arkusz 1	Ilość arkuszy 1	

Ra 1,25 / (Ra 0,04)

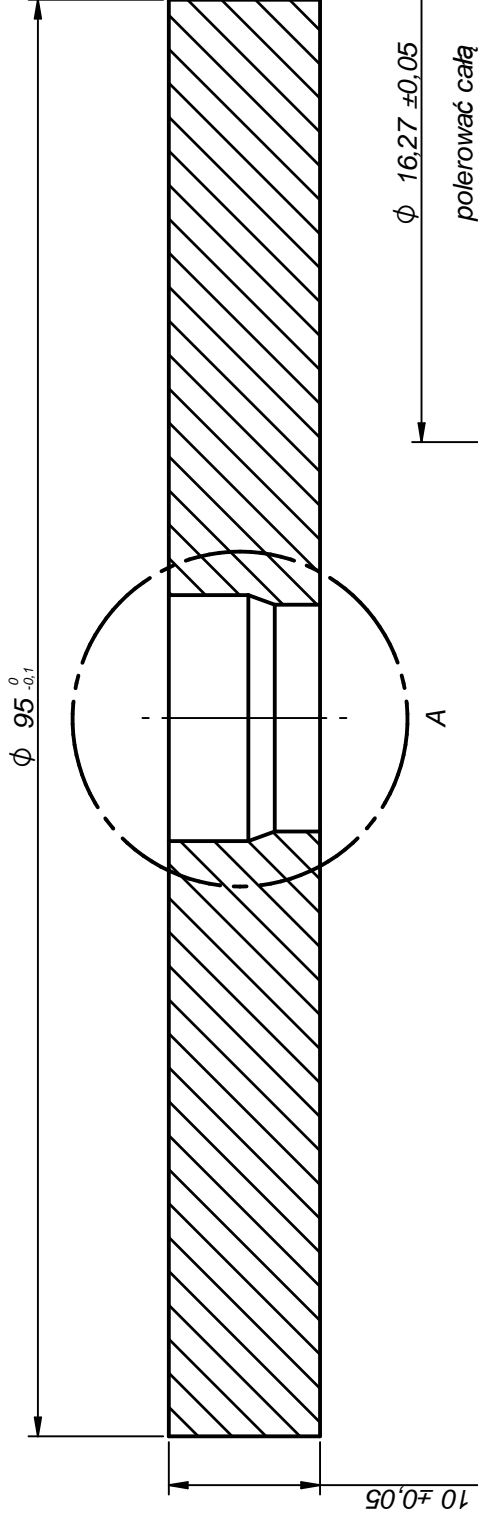


Szczegół A
Skala 5:1

- Uwagi:
1. Ulepszać cieplnie do twardości 55-60 HRC
 2. Nie fazować krawędzi.

Politechnika Lubelska		podkładka 9; 10-14-1617	
Nr rysunku Z1-11	Ilość 1	Materiał NZ3	Masa 0,5 kg
Wchodzi do zespołu Z1	Skala 2:1	Arkusz 1	Ilość arkuszy 1

Ra 1,25 / (Ra 0,04)



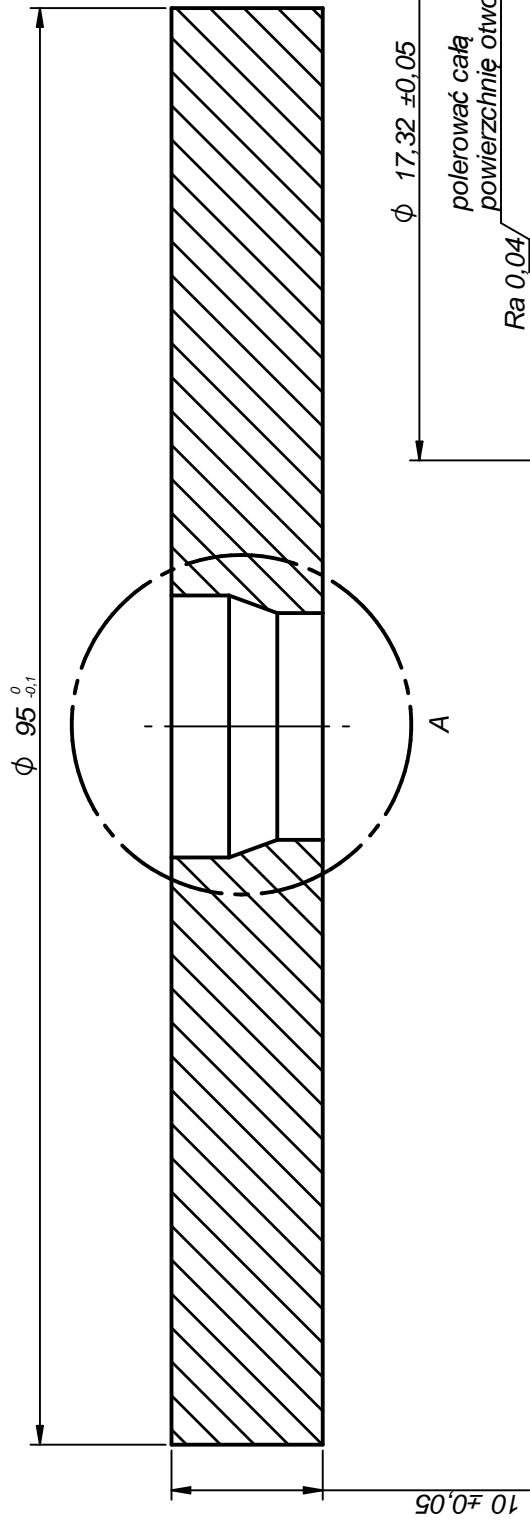
polerować całą powierzchnię otworu

Szczegół A
Skala 5:1

- Uwagi:
1. Ulepszać ciepnie do twardości 55-60 HRC
 2. Nie fazować krawędzi.

Politechnika Lubelska		podkładka 10; 10-15-1627	
Nr rysunku Z1-12	Ilość 1	Materiał NZ3	Masa 0,5 kg
Wchodzi do zespołu Z1	Skala 2:1	Arkuszy 1	Ilość arkuszy 1

Ra 1,25 / (Ra 0,04)



$\phi 17,32 \pm 0,05$
 polerować całą
 powierzchnię otworu
 Ra 0,04

40°

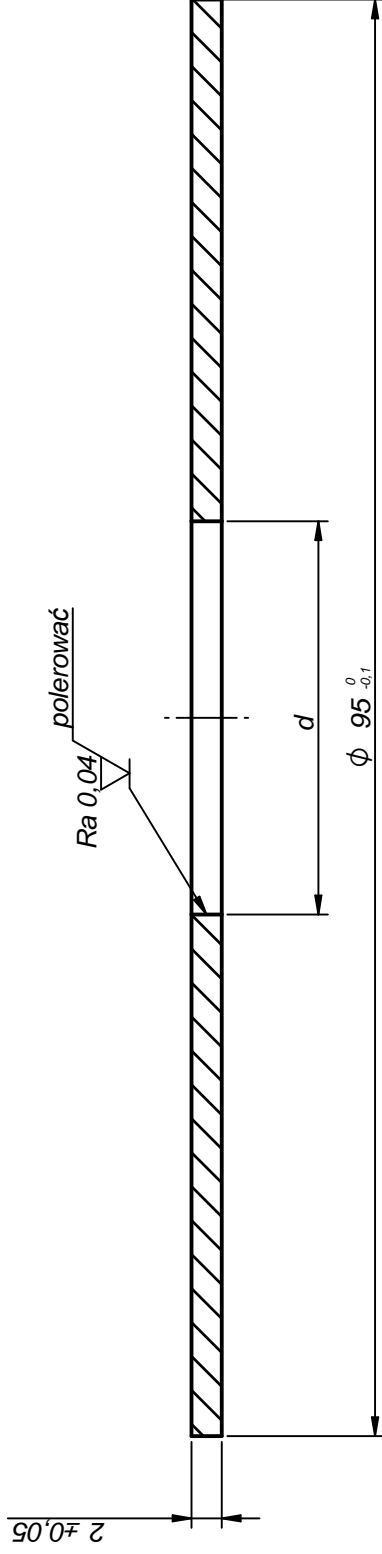
$\phi 15 \pm 0,05$

Szczegół A
 Skala 5:1

Uwagi:
 1. Ulepszać ciepnie do twardości 55-60 HRC
 2. Nie fazować krawędzi.

Politechnika Lubelska		podkładka 11; 10-15-1732	
Nr rysunku Z1-13	Ilość 1	Materiał NZ3	Masa 0,5 kg
Wchodzi do zespołu Z1	Skala 2:1	Arkusz 1	Ilość arkuszy 1

Ra 1,25/ (Ra 0,04/)



Wykonać 4 podkładki o średnicy d równej kolejno:

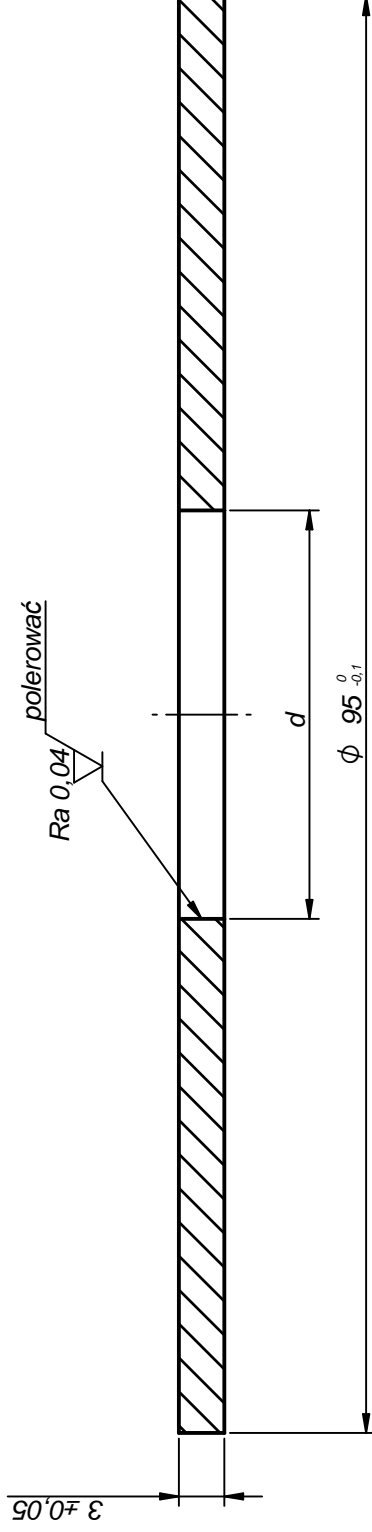
1. $d = \phi 22 \pm 0,05 \text{ mm}$
2. $d = \phi 23 \pm 0,05 \text{ mm}$
3. $d = \phi 24 \pm 0,05 \text{ mm}$
4. $d = \phi 25 \pm 0,05 \text{ mm}$

Uwagi:

1. Ulepszać cieplnie do twardości 55-60 HRC
2. Nie fazować krawędzi.

Politechnika Lubelska	podkładka 12; 2			
	Nr rysunku Z2-3 Wchodzi do zespołu Z2	Ilość 1 Skala 2:1	Materiał NZ3 Arkusze 1	Masa 0,1 kg Ilość arkuszy 1

Ra 1,25/ (Ra 0,04/)



Wykonać 4 podkładki o średnicy d równej kolejno:

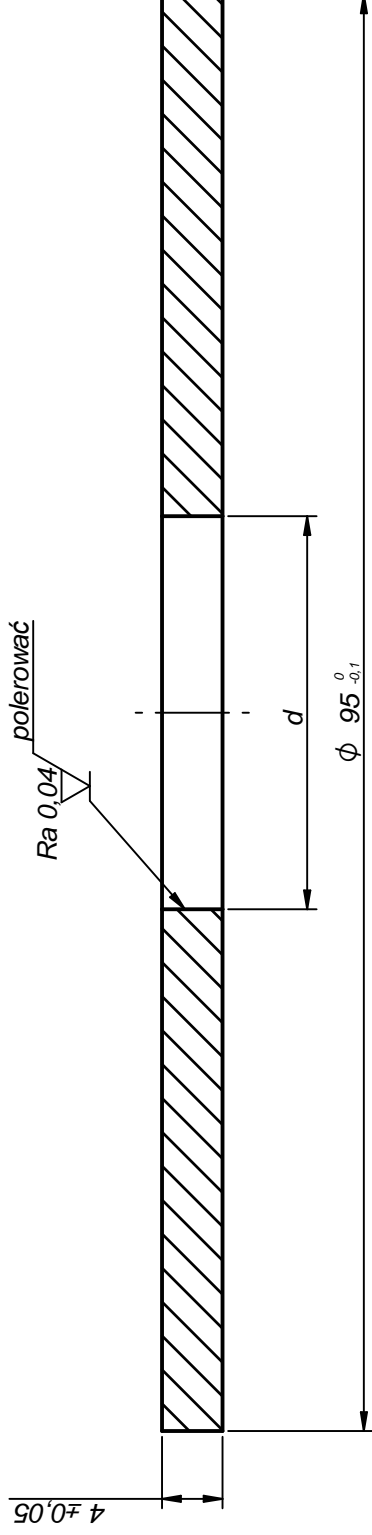
1. $d = \phi 22 \pm 0,05 \text{ mm}$
2. $d = \phi 23 \pm 0,05 \text{ mm}$
3. $d = \phi 24 \pm 0,05 \text{ mm}$
4. $d = \phi 25 \pm 0,05 \text{ mm}$

Uwagi:

1. Ulepszać cieplnie do twardości 55-60 HRC
2. Nie fazować krawędzi.

Politechnika Lubelska		podkładka 13; 3		
Nr rysunku Z2-4	Ilość 1	Materiał NZ3	Masa 0,2 kg	Ilość arkuszy 1
Wchodzi do zespołu Z2	Skala 2:1	Arkusz 1		

Ra 1,25/ (Ra 0,04/)



Wykonać 4 podkładki o średnicy d równej kolejno:

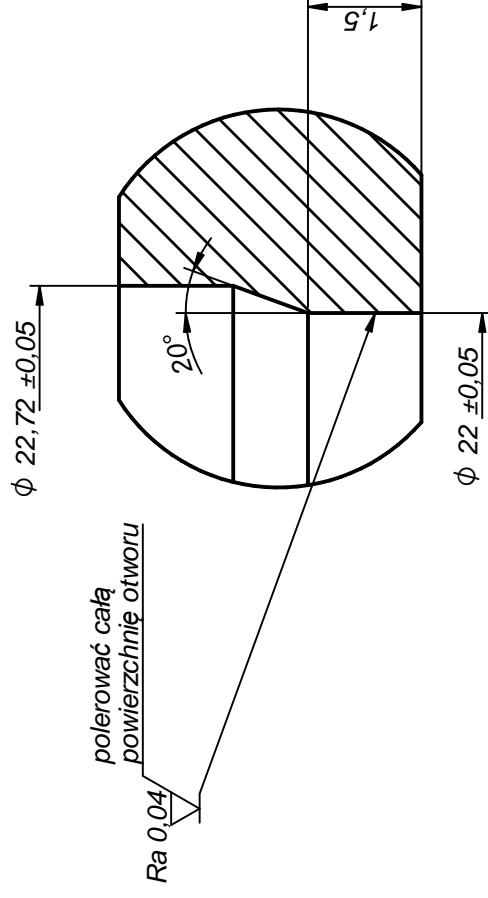
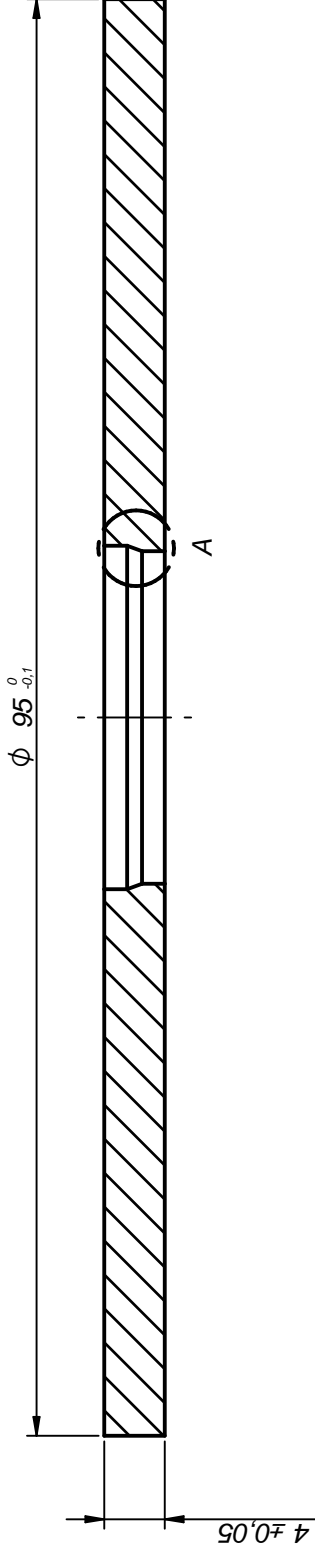
1. $d = \phi 22 \pm 0,05 \text{ mm}$
2. $d = \phi 23 \pm 0,05 \text{ mm}$
3. $d = \phi 24 \pm 0,05 \text{ mm}$
4. $d = \phi 25 \pm 0,05 \text{ mm}$

Uwagi:

1. Ulepszać cieplnie do twardości 55-60 HRC
2. Nie fazować krawędzi.

Politechnika Lubelska	podkładka 14; 4			
	Nr rysunku Z2-5 Wchodzi do zespołu Z2	Ilość 1 Skala 2:1	Materiał NZ3 Arkusz 1	Masa 0,2 kg Ilość arkuszy 1

Ra 1,25/ (Ra 0,04/)

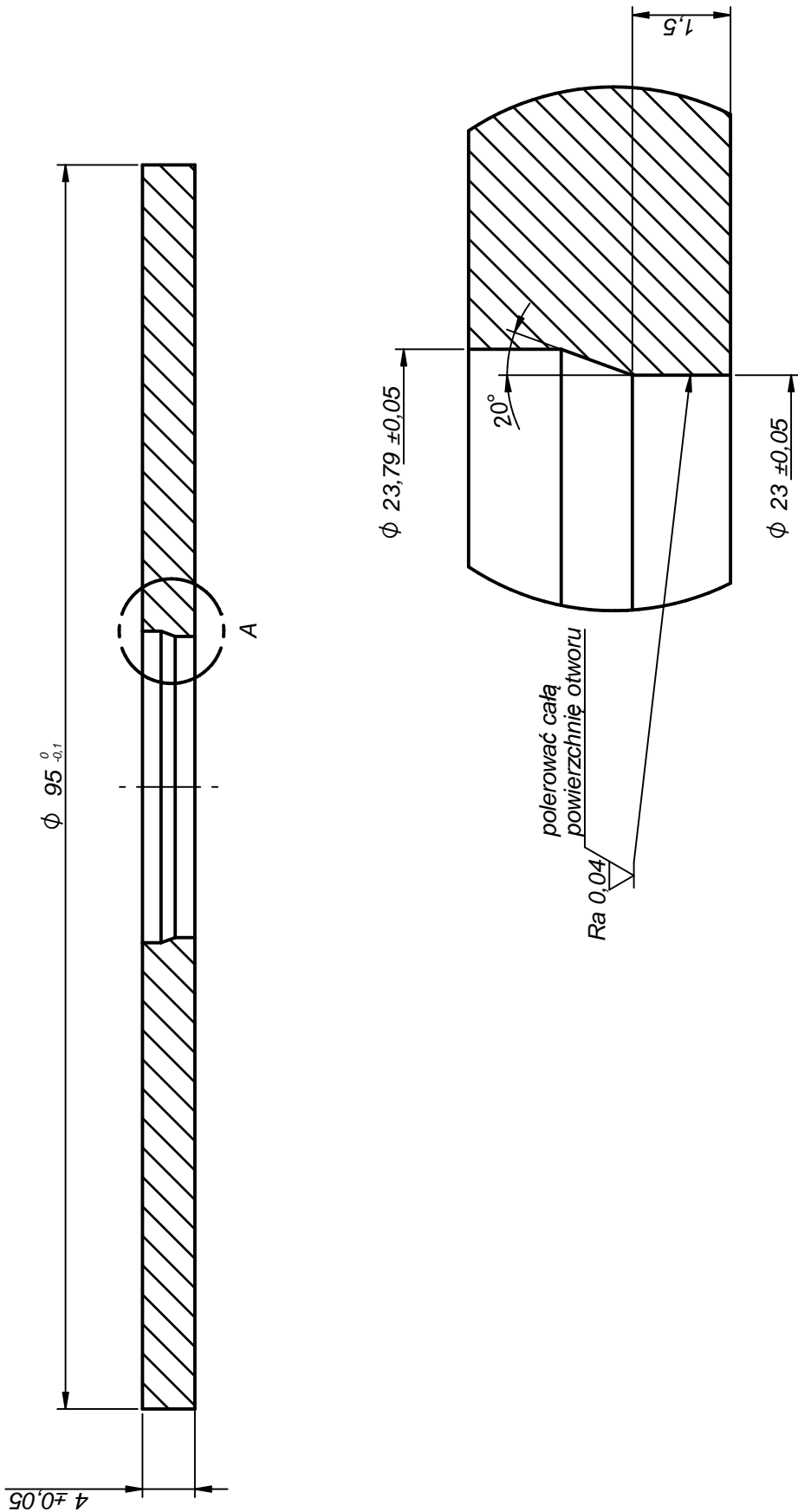


Szczegół A
Skala 10:1

- Uwagi:
1. Ulepszać ciepnie do twardości 55-60 HRC
 2. Nie fazować krawędzi.

Politechnika Lubelska	podkładka 15; 4-22-2272		
Nr rysunku Z2-6	Ilość 1	Materiał NZ3	Masa 0,2 kg
Wchodzi do zespołu Z2	Skala 2:1	Arkusz 1	Ilość arkuszy 1

Ra 1,25 / (Ra 0,04)

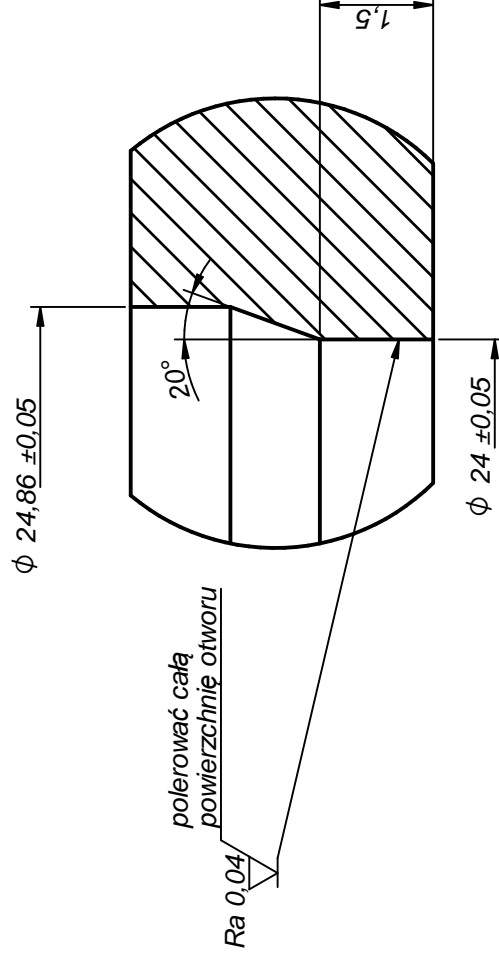
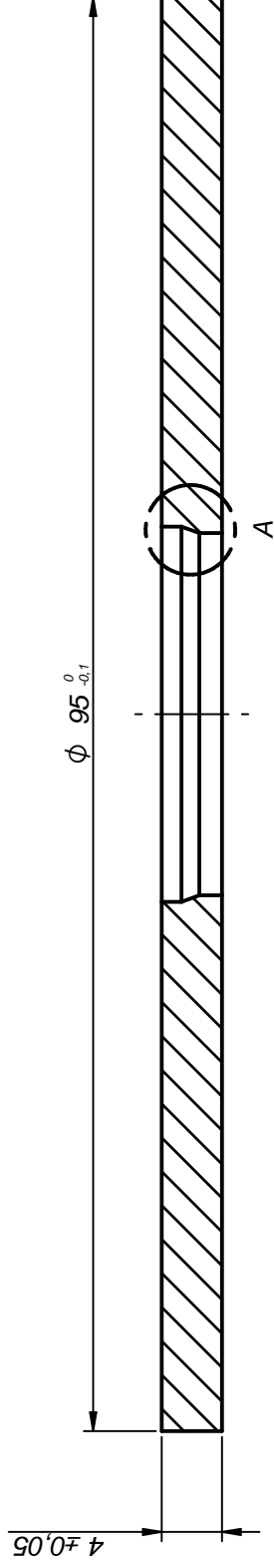


Szczegół A
Skala 10:1

- Uwagi:
1. Ulepszać cieplnie do twardości 55-60 HRC
 2. Nie fazować krawędzi.

Politechnika Lubelska		podkładka 16; 4-23-2379	
Nr rysunku Z2-7	Ilość 1	Materiał NZ3	Masa 0,2 kg
Wchodzi do zespołu Z2	Skala 2:1	Arkusze 1	Ilość arkuszy 1

Ra 1,25/ (Ra 0,04/)

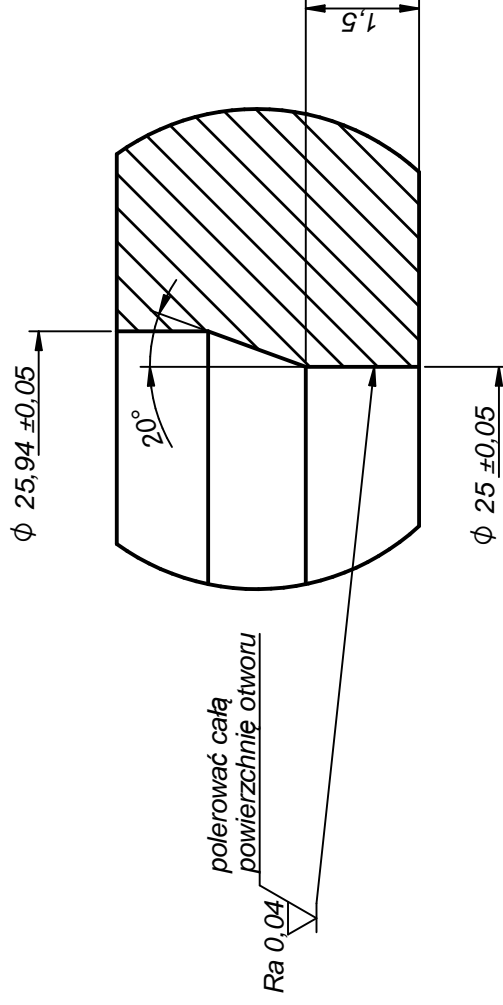
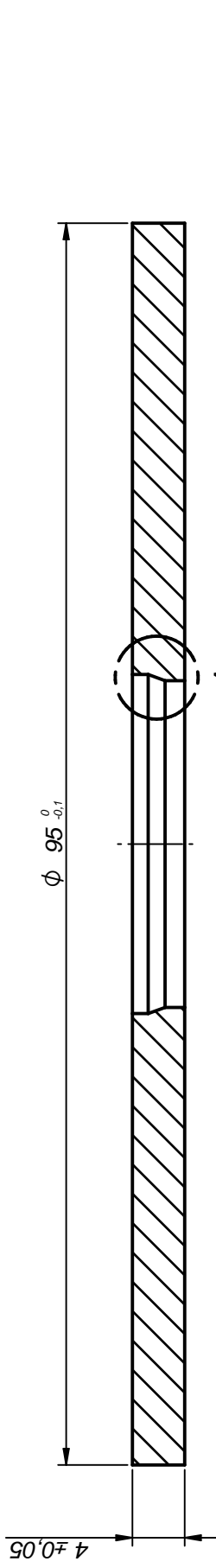


Szczegół A
Skala 10:1

- Uwagi:
1. Ulepszać cieplnie do twardości 55-60 HRC
 2. Nie fazować krawędzi.

Politechnika Lubelska		podkładka 17; 4-24-2486	
Nr rysunku Z2-8	Ilość 1	Materiał NZ3	Masa 0,2 kg
Wchodzi do zespołu Z2	Skala 2:1	Arkusze 1	Ilość arkuszy 1

Ra 1,25/ (Ra 0,04/)

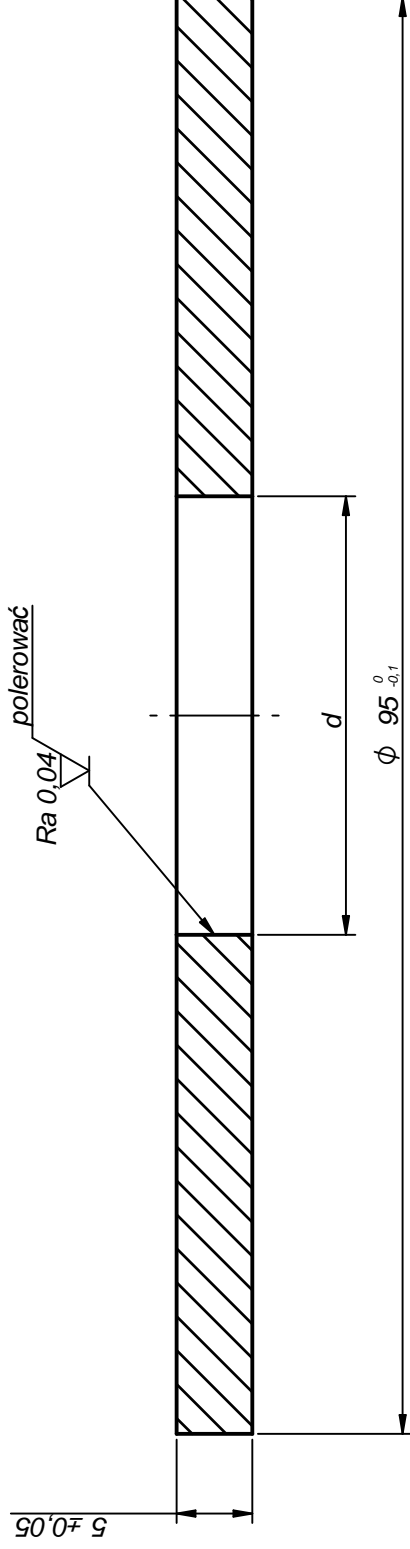


Szczegół A
Skala 10:1

- Uwagi:
1. Ulepszać ciepnie do twardości 55-60 HRC
 2. Nie fazować krawędzi.

Politechnika Lubelska	podkładka 18; 4-25-2594		
Nr rysunku Z2-9	Ilość 1	Materiał NZ3	Masa 0,2 kg
Wchodzi do zespołu Z2	Skala 2:1	Arkuszy 1	Ilość arkuszy 1

Ra 1,25/ (Ra 0,04/)



Wykonać 5 podkładek o średnicy d równej kolejno:

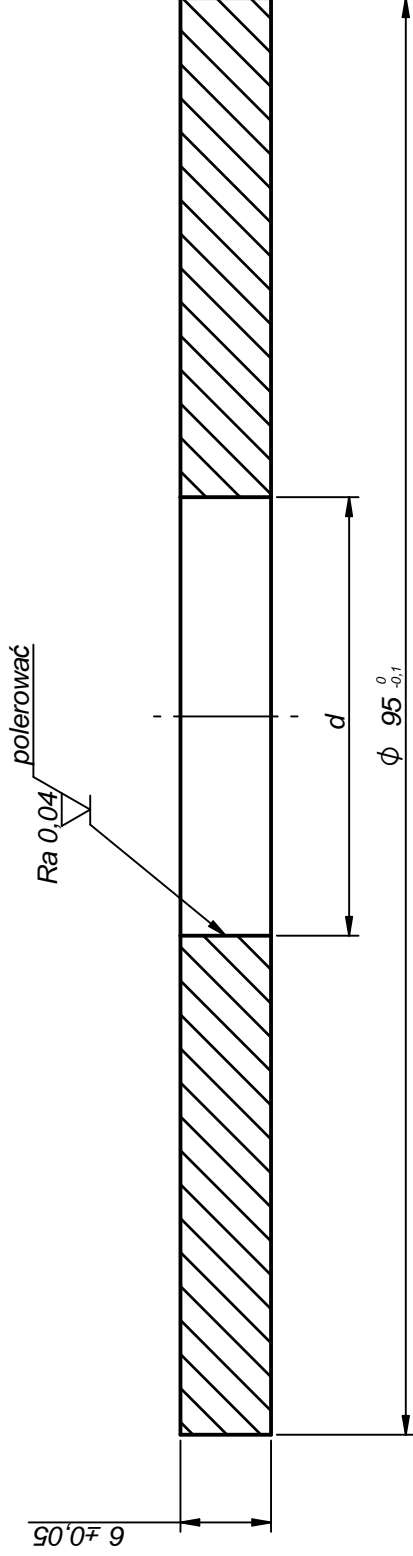
1. $d = \phi 23 \pm 0,05$ mm
2. $d = \phi 24 \pm 0,05$ mm
3. $d = \phi 25 \pm 0,05$ mm
4. $d = \phi 26 \pm 0,05$ mm
5. $d = \phi 27 \pm 0,05$ mm

Uwagi:

1. Ulepszać cieplnie do twardości 55-60 HRC
2. Nie fazować krawędzi.

Politechnika Lubelska	podkładka 19; 5			
	Nr rysunku Z2-10	Ilość 1	Materiał NZ3	Masa 0,3 kg
Wchodzi do zespołu Z2		Skala 2:1	Arkusze 1	Ilość arkuszy 1

Ra 1,25/ (Ra 0,04/)



Wykonać 5 podkładek o średnicy d równej kolejno:

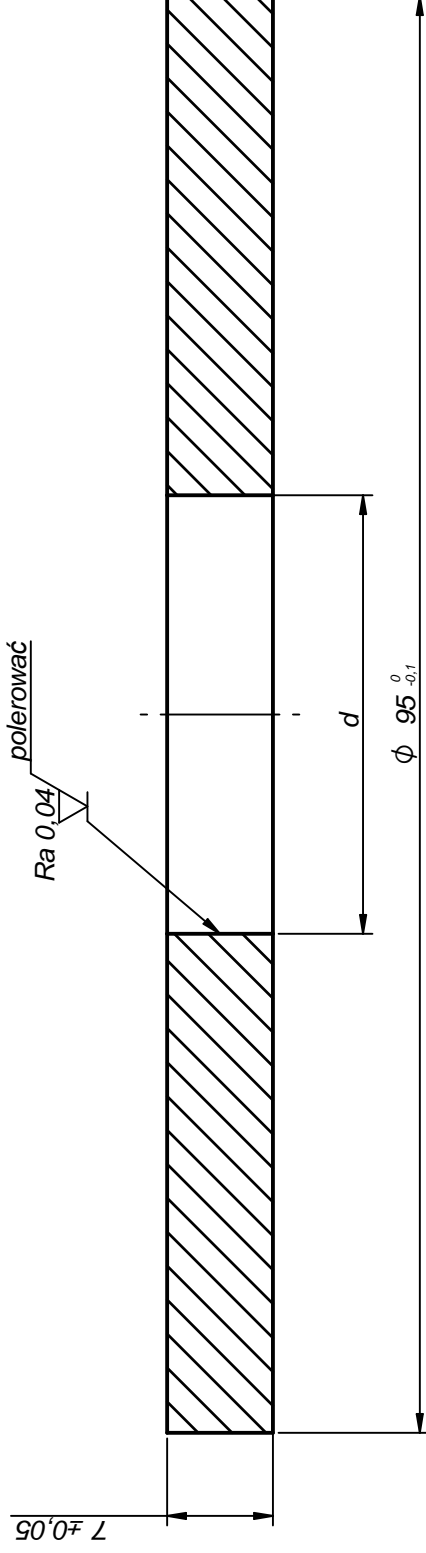
1. $d = \phi 23 \pm 0,05$ mm
2. $d = \phi 24 \pm 0,05$ mm
3. $d = \phi 25 \pm 0,05$ mm
4. $d = \phi 26 \pm 0,05$ mm
5. $d = \phi 27 \pm 0,05$ mm

Uwagi:

1. Ulepszać cieplnie do twardości 55-60 HRC
2. Nie fazować krawędzi.

Politechnika Lubelska	podkładka 20; 6			
	Nr rysunku Z2-11	Ilość 1	Materiał NZ3	Masa 0,3 kg
Wchodzi do zespołu Z2		Skala 2:1	Arkusz 1	Ilość arkuszy 1

Ra 1,25/ (Ra 0,04/)



Wykonać 5 podkładek o średnicy d równej kolejno:

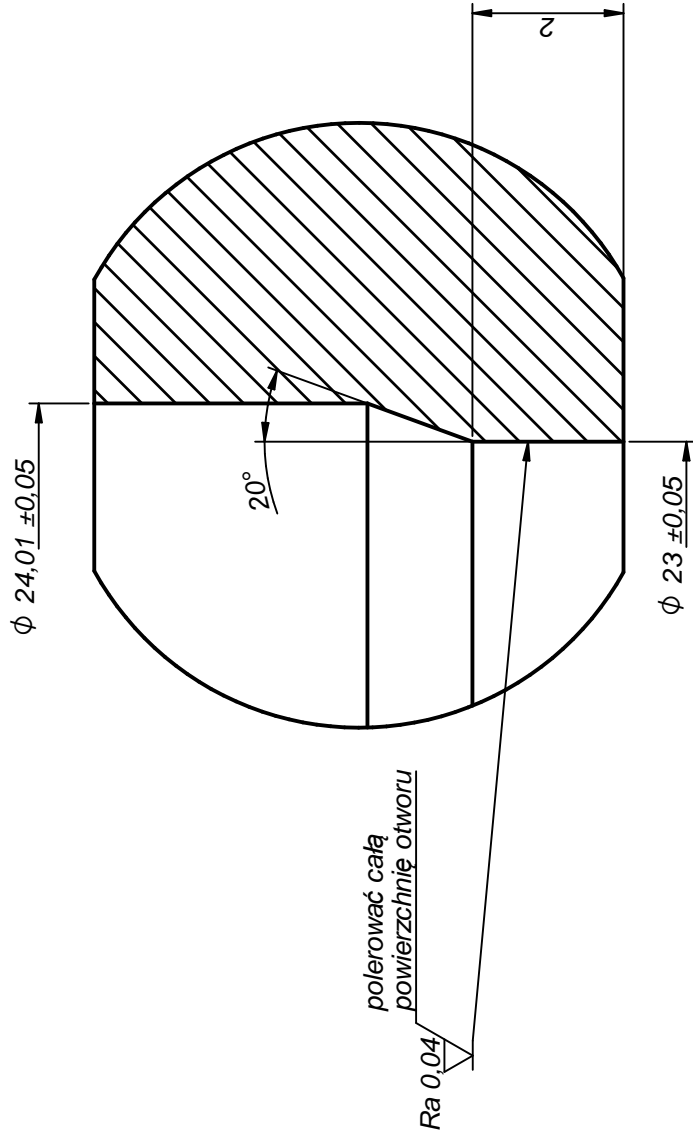
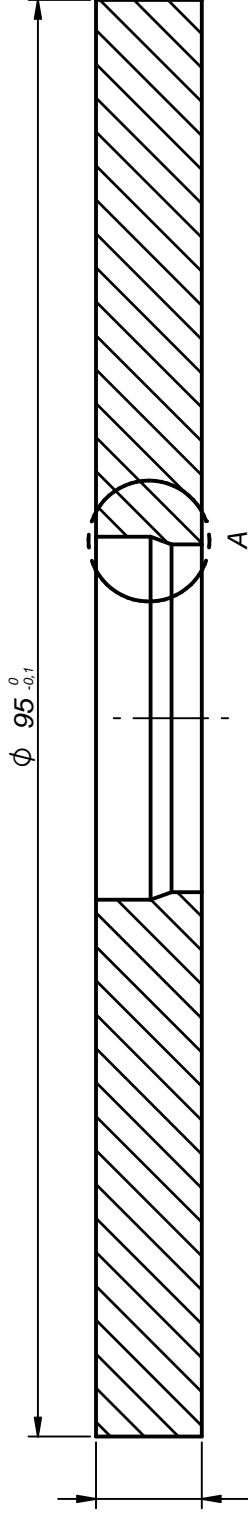
1. $d = \phi 23 \pm 0,05$ mm
2. $d = \phi 24 \pm 0,05$ mm
3. $d = \phi 25 \pm 0,05$ mm
4. $d = \phi 26 \pm 0,05$ mm
5. $d = \phi 27 \pm 0,05$ mm

Uwagi:

1. Ulepszać cieplnie do twardości 55-60 HRC
2. Nie fazować krawędzi.

Politechnika Lubelska	podkładka 21; 7		
	Nr rysunku Z2-12	Ilość 1	Materiał NZ3
Wchodzi do zespołu Z2		Skala 2:1	Arkusze 1
			Masa 0,4 kg
			Ilość arkuszy 1

Ra 1,25 / (Ra 0,04)

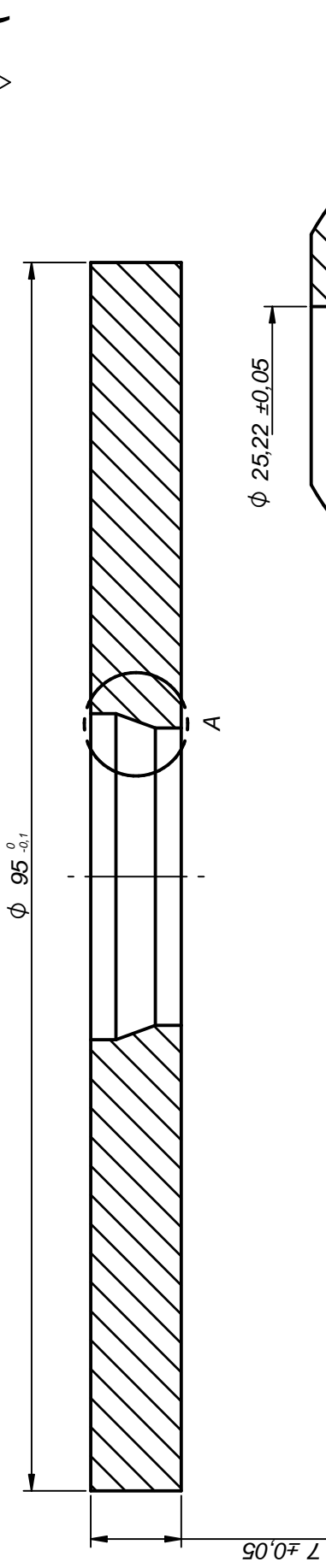


Szczegół A
Skala 10:1

- Uwagi:
1. Ulepszać ciepnie do twardości 55-60 HRC
 2. Nie fazować krawędzi.

Politechnika Lubelska		podkładka 22; 7-23-2401	
Nr rysunku Z2-13	Ilość 1	Materiał NZ3	Masa 0,4 kg
Wchodzi do zespołu Z2	Skala 2:1	Arkuszy 1	Ilość arkuszy 1

Ra 1,25 / (Ra 0,04)



polerować całą
powierzchnię otworu

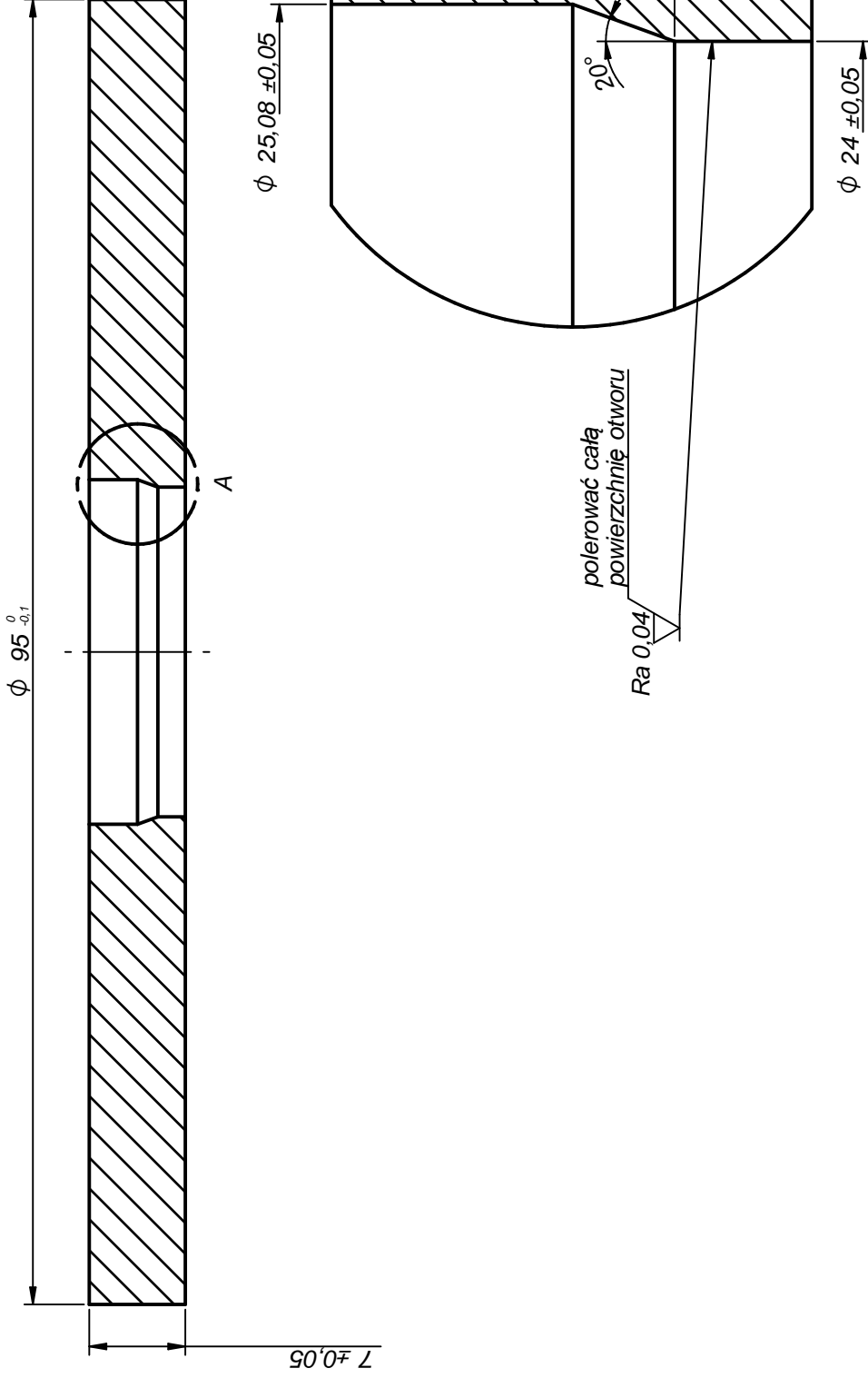
Ra 0,04

Szczegół A
Skala 10:1

- Uwagi:
1. Ulepszać ciepnie do twardości 55-60 HRC
 2. Nie fazować krawędzi.

Politechnika Lubelska		podkładka 23; 7-23-2522	
Nr rysunku Z2-14	Ilość 1	Materiał NZ3	Masa 0,4 kg
Wchodzi do zespołu Z2	Skala 2:1	Arkusz 1	Ilość arkuszy 1

Ra 1,25 / (Ra 0,04)



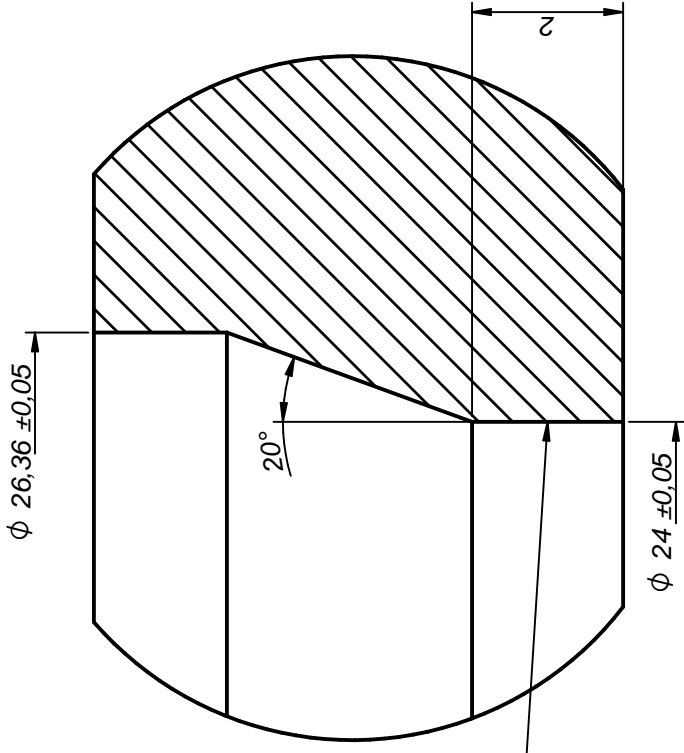
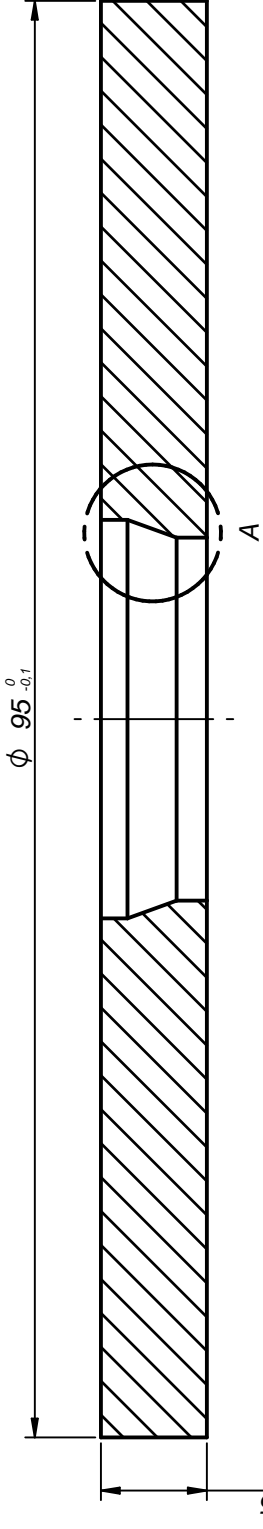
Szczegół A
Skala 10:1

Uwagi:

1. Ulepszać ciepnie do twardości 55-60 HRC
2. Nie fazować krawędzi.

Politechnika Lubelska	podkładka 24; 7-24-2508		
Nr rysunku Z2-15	Ilość 1	Materiał NZ3	Masa 0,4 kg
Wchodzi do zespołu Z2	Skala 2:1	Arkuszy 1	Ilość arkuszy 1

Ra 1,25/ (Ra 0,04/)



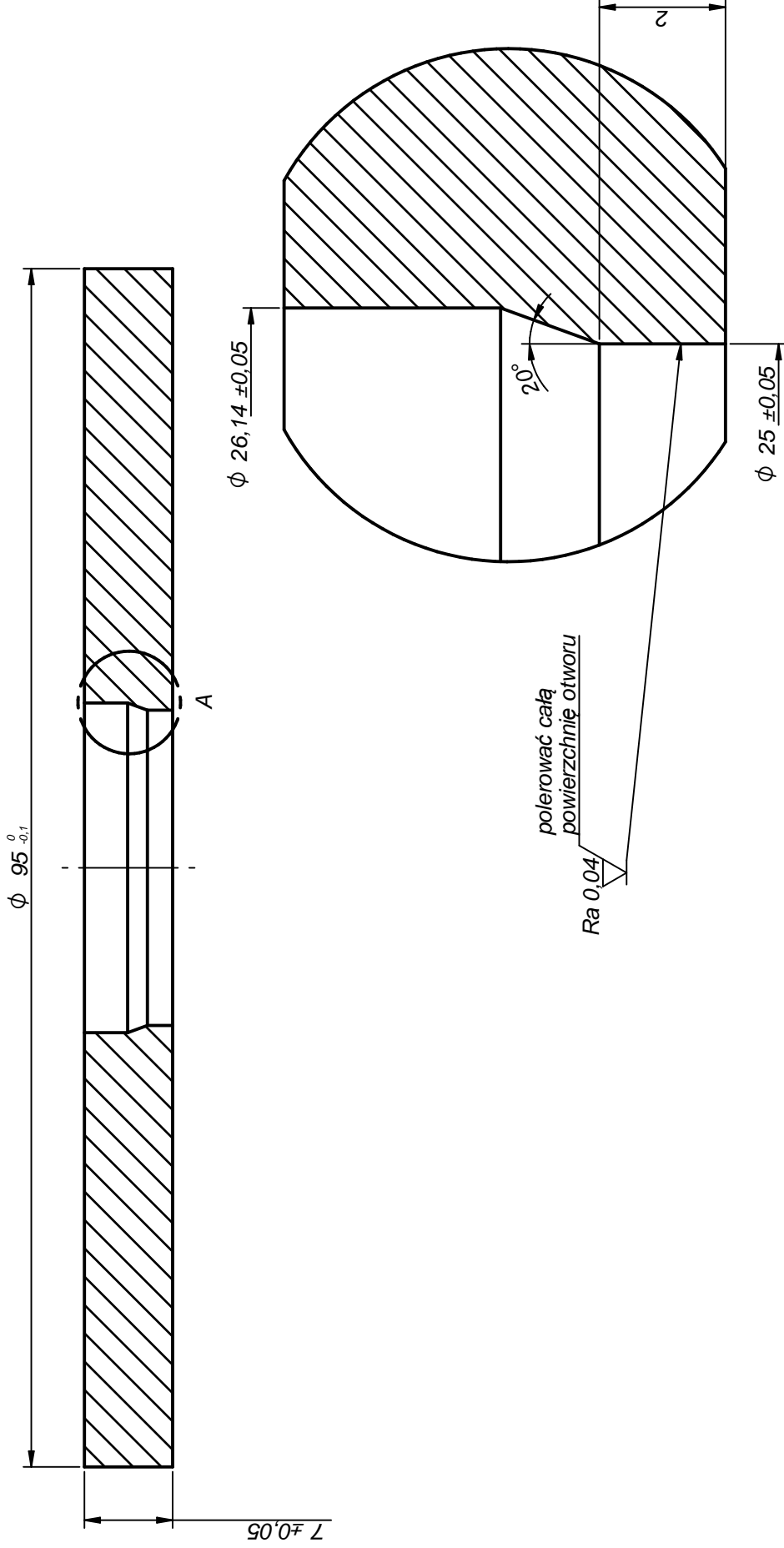
polerować całą powierzchnię otworu

Szczegół A
Skala 10:1

Uwagi:
1. Ulepszać ciepnie do twardości 55-60 HRC
2. Nie fazować krawędzi.

Politechnika Lubelska		podkładka 25; 7-24-2636	
Nr rysunku Z2-16	Ilość 1	Materiał NZ3	Masa 0,4 kg
Wchodzi do zespołu Z2	Skala 2:1	Arkusze 1	Ilość arkuszy 1

Ra 1,25 / (Ra 0,04)

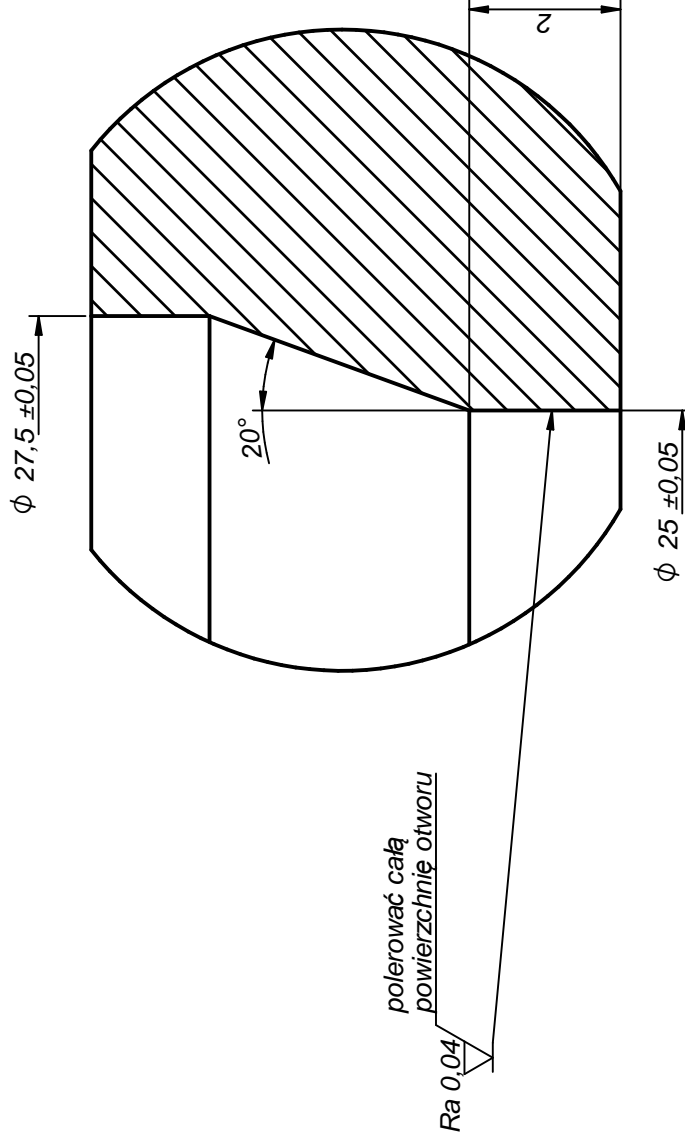
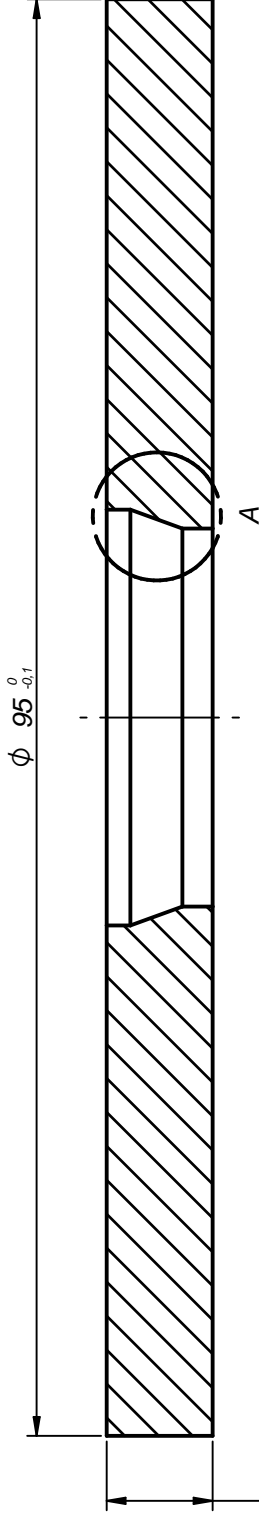


Szczegół A
Skala 10:1

- Uwagi:
1. Ulepszać cieplnie do twardości 55-60 HRC
 2. Nie fazować krawędzi.

Politechnika Lubelska	podkładka 26; 7-25-2614		
Nr rysunku Z2-17	Ilość 1	Materiał NZ3	Masa 0,4 kg
Wchodzi do zespołu Z2	Skala 2:1	Arkuszy 1	Ilość arkuszy 1

Ra 1,25/ (Ra 0,04/)

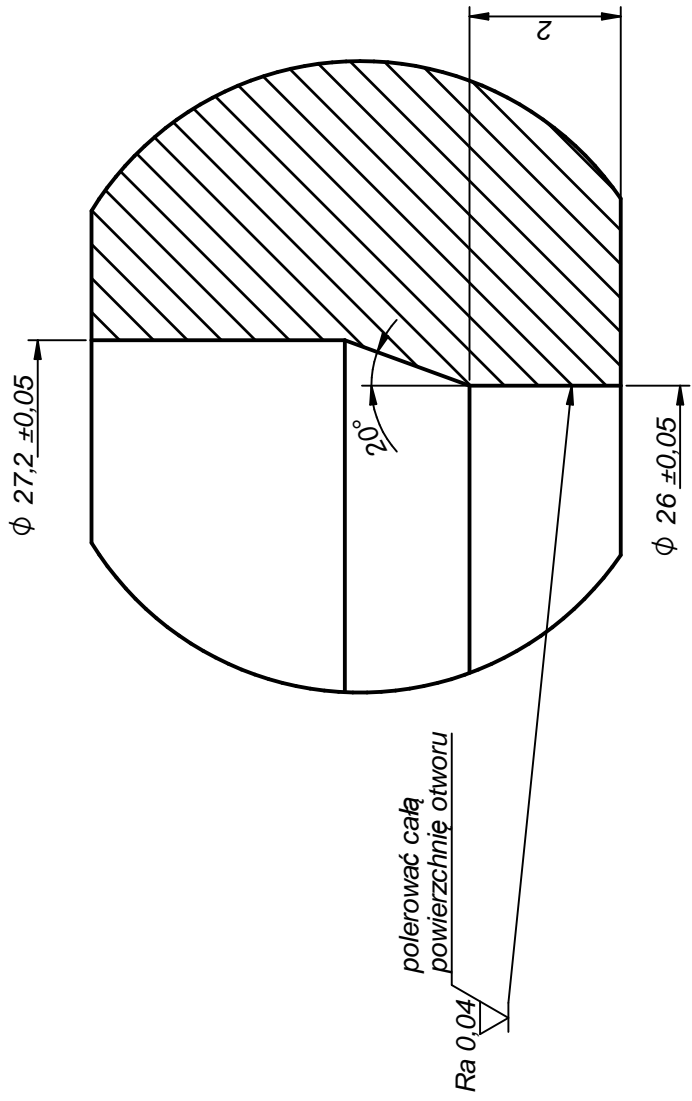
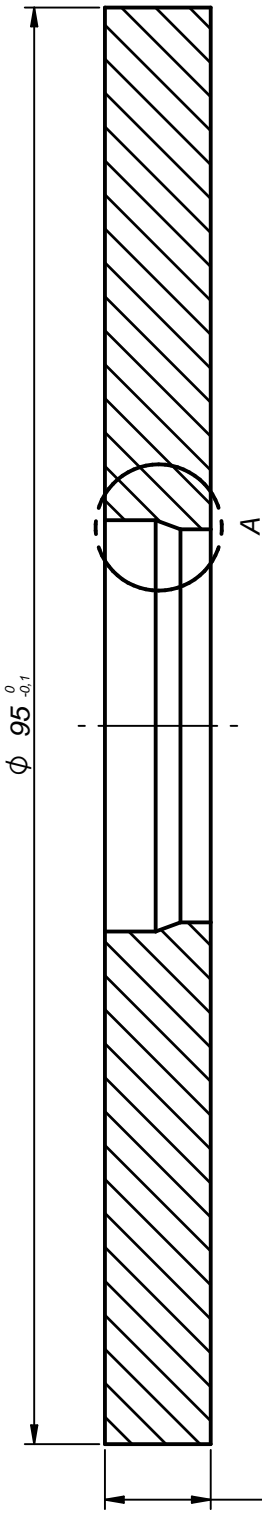


Szczegół A
Skala 10:1

- Uwagi:
1. Ulepszać ciepnie do twardości 55-60 HRC
 2. Nie fazować krawędzi.

Politechnika Lubelska		podkładka 27; 7-25-2750		
Nr rysunku Z2-18	Ilość 1	Materiał NZ3	Masa 0,4 kg	Ilość arkuszy 1
Wchodzi do zespołu Z2	Skala 2:1	Arkusz 1		

Ra 1,25/ (Ra 0,04/)

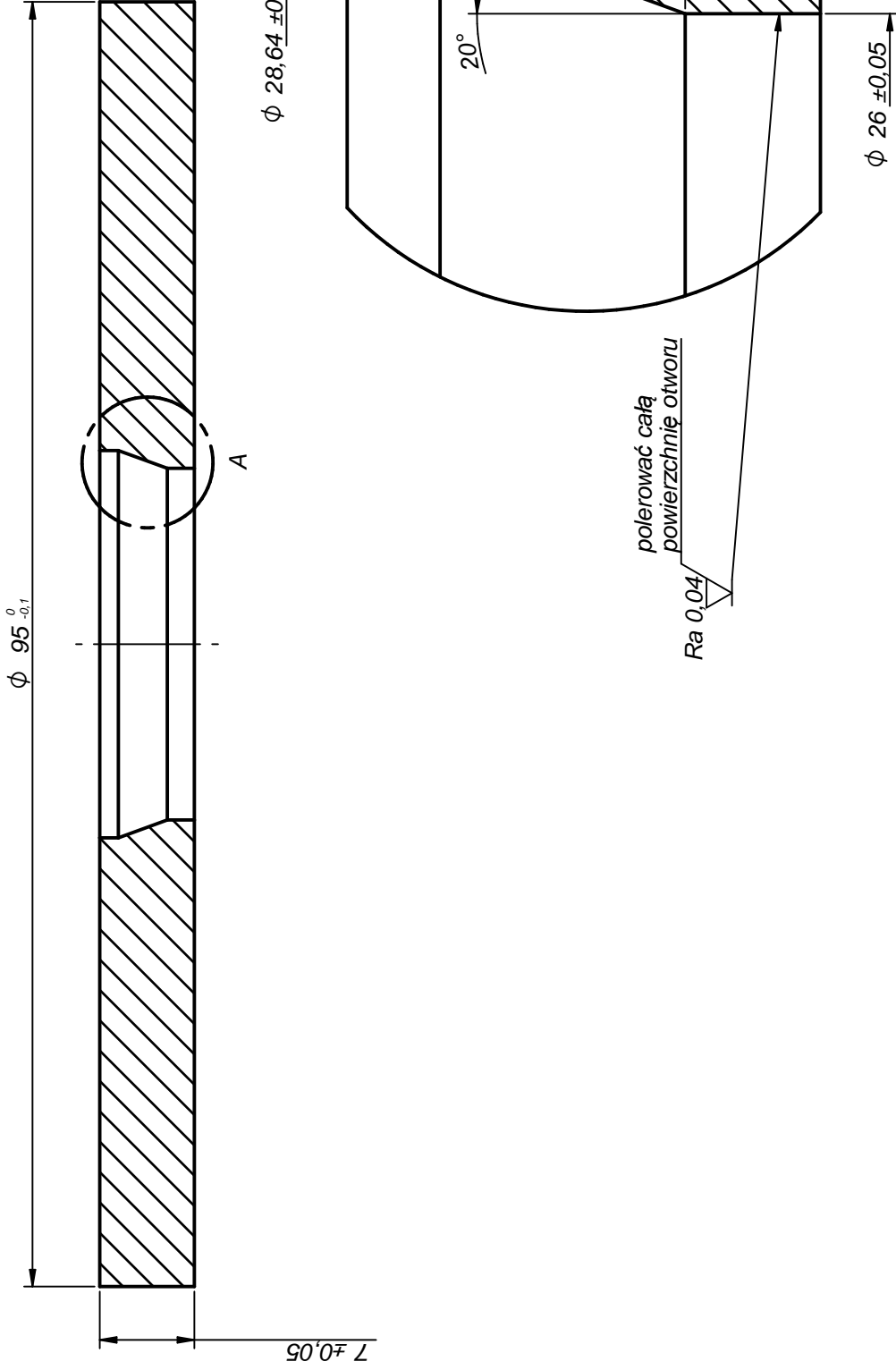


Szczegół A
Skala 10:1

Uwagi:
1. Ulepszać ciepnie do twardości 55-60 HRC
2. Nie fazować krawędzi.

Politechnika Lubelska		podkładka 28; 7-26-2720	
Nr rysunku Z2-19	Ilość 1	Materiał NZ3	Masa 0,4 kg
Wchodzi do zespołu Z2	Skala 2:1	Arkusze 1	Ilość arkuszy 1

Ra 1,25 / (Ra 0,04)



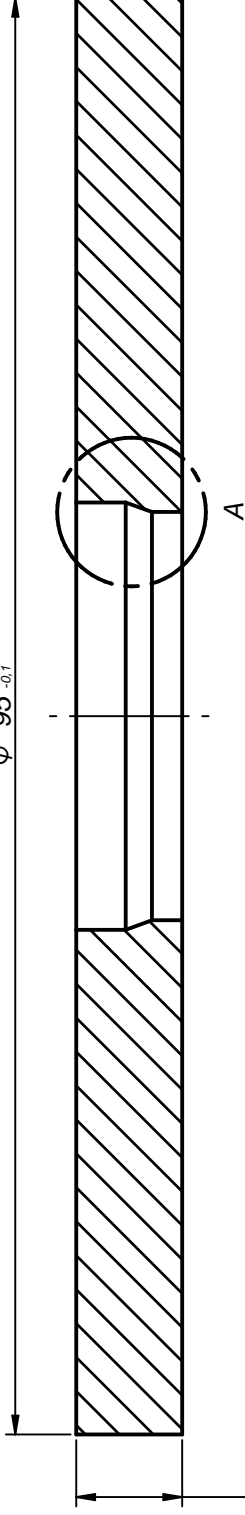
Szczegół A
Skala 10:1

- Uwagi:
1. Ulepszać ciepnie do twardości 55-60 HRC
 2. Nie fazować krawędzi.

Politechnika Lubelska	podkładka 29; 7-26-2864			
	Nr rysunku Z2-20	Ilość 1	Materiał NZ3	Masa 0,4 kg
Wchodzi do zespołu Z2		Skala 2:1	Arkusze 1	Ilość arkuszy 1

Ra 1,25 / (Ra 0,04)

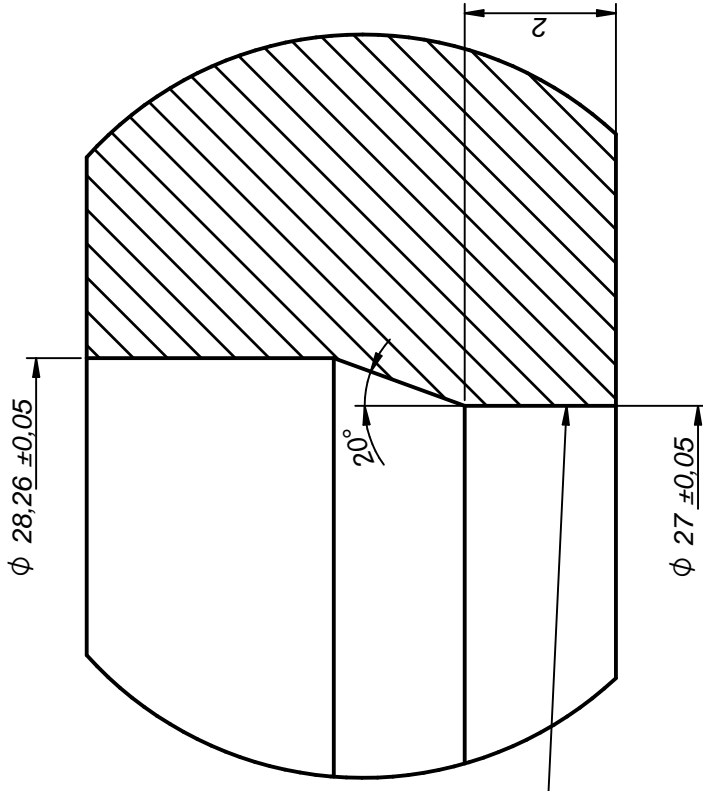
$\phi 95 \begin{smallmatrix} 0 \\ -0,1 \end{smallmatrix}$



7 ±0,05

$\phi 28,26 \pm 0,05$

A



polerować całą
powierzchnię otworu

Ra 0,04

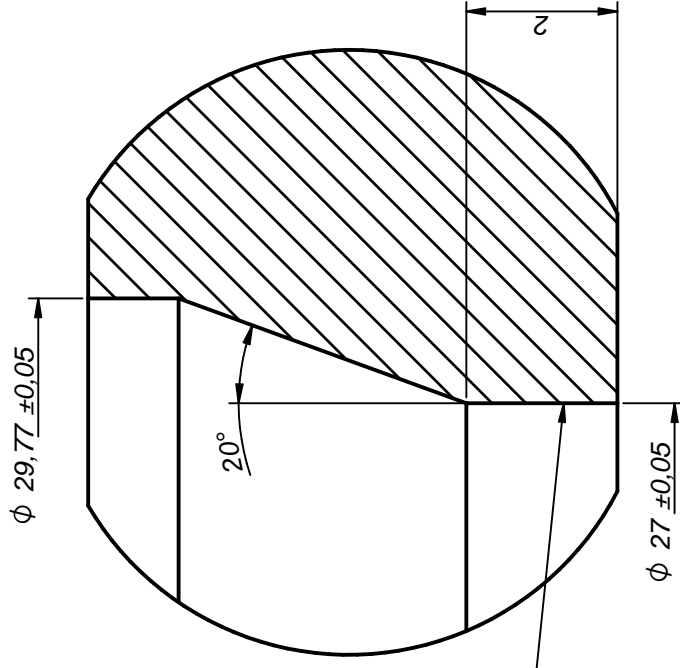
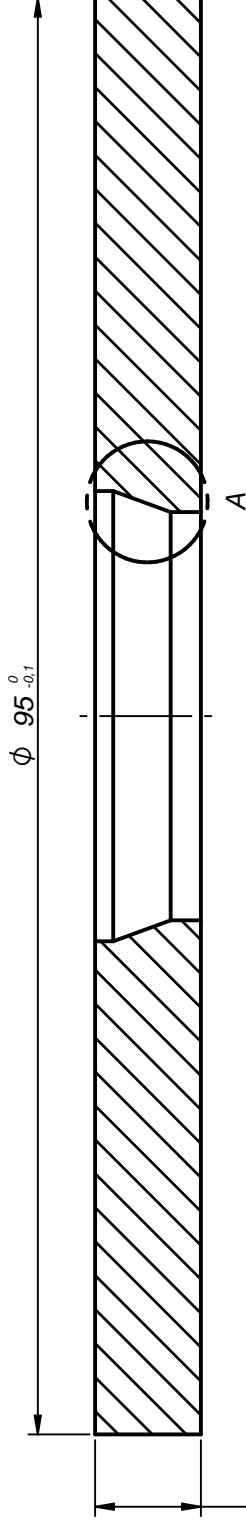
Szczegół A
Skala 10:1

Uwagi:

1. Ulepszać cieplnie do twardości 55-60 HRC
2. Nie fazować krawędzi.

Politechnika Lubelska	podkładka 30; 7-27-2826			
	Nr rysunku Z2-21	Ilość 1	Materiał NZ3	Masa 0,4 kg
Wchodzi do zespołu Z2		Skala 2:1	Arkuszy 1	Ilość arkuszy 1

Ra 1,25/ (Ra 0,04/)



polerować całą powierzchnię otworu

Ra 0,04/

Szczegół A
Skala 10:1

- Uwagi:
1. Ulepszać cieplnie do twardości 55-60 HRC
 2. Nie fazować krawędzi.

Politechnika Lubelska	podkładka 31; 7-27-2977			
	Nr rysunku Z2-22	Ilość 1	Materiał NZ3	Masa 0,4 kg
Wchodzi do zespołu Z2		Skala 2:1	Arkusz 1	Ilość arkuszy 1