

- Trwale plastyczna, bitumiczna masa klejąco-uszczelniająca do obróbek blacharskich. Klej do metalu który można stosować do klejenia blach na gzymsach, attykach oraz innych elementów budowlanych. Zalecany do pewnego klejenia profili metalowych i obróbek blacharskich, m.in. cynkowo-tytanowych, miedzianych, aluminiowych, ze stali nierdzewnej, ołowianych itd. z innymi materiałami. Uzyskana wytrzymałość musi odpowiadać Normie DIN 1055 “Obciążenia w budownictwie (obciążenia wiatrem)”
- 1

Systemowa listwa startowa z blachy aluminiowej o grubości min. 0,8 mm odpornej na korozję i czynniki atmosferyczne z kampinosem. Szerokość listwy odpowiednia do istniejącego ocieplenia.
- 2

Masa poliuretanowa trwaleelastyczna, kolor szary
- 3

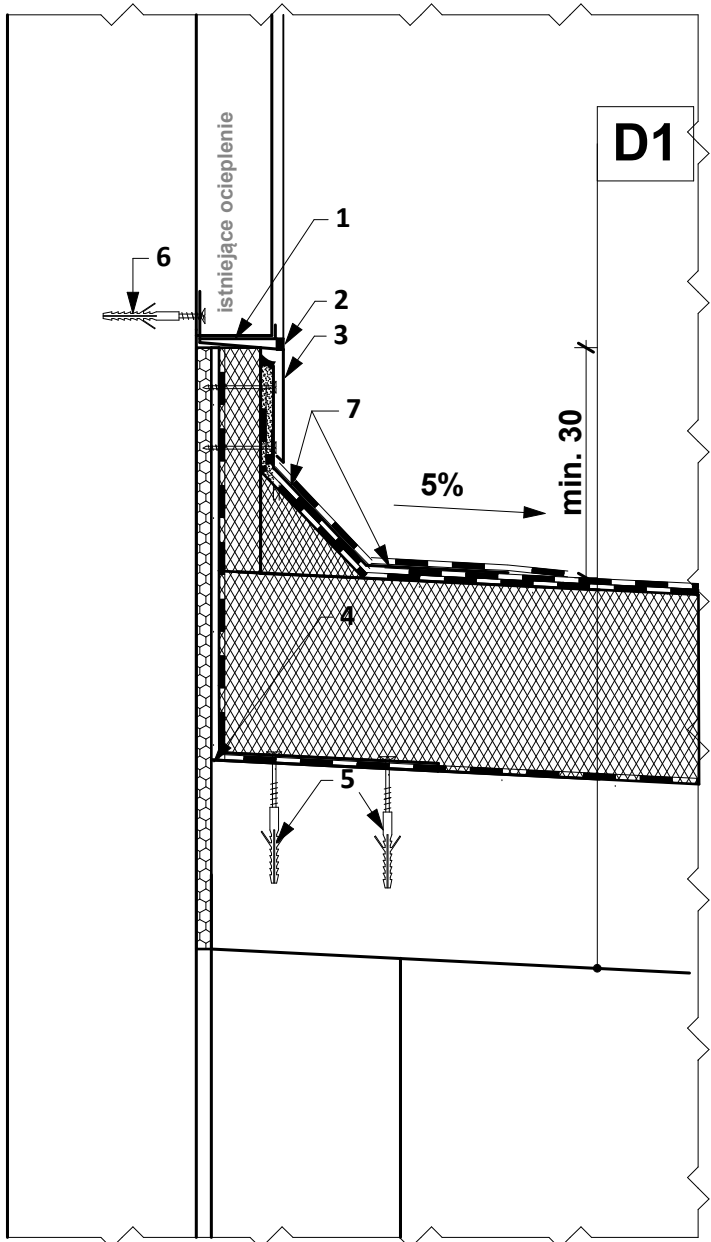
Obróbka blacharska z blachy tytan cynk o gr. min. 1mm - profil Z
- 4

Konstrukcja stalowa ocynkowana z płaskownika 10 x 300x550mm szer. 60mm, co max 60cm
- 5

Wkręt do betonu ocynkowany z kołkami rozporowymi, min. 2sztxM10x150
- 6

Wkręt do betonu ocynkowany z kołkami rozporowymi, min. M8x120, co max 50cm
- 7


Opierzenie blacha tyt.-cynk min. gr.1mm malowana proszkowo na kolor antracytowy RAL 7016 min. 30cm na ścianie i min. 30 cm na blachę tytan - cynk





D1	DACH
	PAPA WIERZCHNIEGO KRYCIA, termozgrzewalna do wykonywania wielowarstwowych pokryć dachowych: Rodzaj bitumu - bitum modyfikowany elastomerem (SBS), warstwa wierzchnia - łupek naturalny, grubość min. 5,2 mm, wkładka nośna - włókna poliestrowe min. 250g/m2, zakres elastyczności od min. - 25oC do +110oC, wodoszczelność min. 200kPa (24h) (PN-EN 1928), maksymalne wydłużenie 40%; maksymalna siła rozciągająca wzdłuż min. 1000 N/50mm, w poprzek min. 1000N/50mm (PN-EN 12311-1), przenikanie pary wodnej min. u=20.000 (PN-EN 1931)
	PAPA PODKŁADOWA, samoprzylepną papą podkładową do wykonywania wielowarstwowych pokryć dachowych z termoizolacją z wełny mineralnej: Rodzaj bitumu: Bitum modyfikowany elastomerem (SBS); Warstwa wierzchnia: cienka folia PE; grubość min. 3,0 mm, wkładka nośna - kompozyt KTG, zakres elastyczności min. od -30oC do +100oC, wodoszczelność min. 200kPa (24h)(PN-EN 1928), maksymalne wydłużenie 2%; maksymalna siła rozciągająca wzdłuż min. 1000 N/50mm, w poprzek min. 1000N/50mm (PN-EN 12311-1), przenikanie pary wodnej min. u=20.000 (PN-EN 1931).
	WEŁNA MINERALNA twarda dachowa, deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła λD min. W/mK 0,035 - EN 12667; współczynnik oporu dyfuzyjnego pary wodnej - MU - 1 EN 12086; deklarowany poziom oporności przepływu powietrza AFr kPa s/m3 ≥5 EN 2953; klasa reakcji na ogień - A1 EN 13501-1; Nasiąkliwość wodą przy długotrwałym zanurzeniu - WL(P) kg/m2 ≤3 EN 12087, Nasiąkliwość wodą przy krótkotrwałym zanurzeniu - WS kg/m2 ≤1 EN 1609; klasa tolerancji grubości - T5 EN 823, Naprężenie ściskające przy 10% deformacji CS(10) > 40kPa, gr. min. 25cm.
	PAPA PAROIZOLACYJNA zgrzewalną z wkładką aluminiową: Rodzaj bitumu: Bitum modyfikowany elastomerem (SBS); Warstwa wierzchnia: Posypka drobnoziarnista; Grubość: min. 4,0 mm; Wkładka nośna: Folia aluminiowa wzmacniana włókniną szklaną; Wodoszczelność PN-EN 1928 kPa ≥100; Maksymalna siła rozciągająca • wzdłuż 600±200 • w poprzek 500±200, PN-EN 12311-1 N/50mm; Maksymalne wydłużenie • wzdłuż 4±2 • w poprzek 4±2, PN-EN 12311-1 %; Min. Giętkość w niskiej temperaturze PN-EN 1109 oC -25; Przenikanie pary wodnej PN-EN 1931 - Sd≥1500m
	Roztwór bitumiczny przeznaczonym do gruntowania podłoża pod pokrycia dachowe z pap asfaltowych. Zachowuje swoją skuteczność również w przypadku wilgotnego podłoża. Wygląd zewnętrzny masy PN – 74/B-24622 Czarna masa, ciekła; Konsystencja robocza w temp 20oC PN – 74/B-24622 Daje się łatwo rozprowadzić pędzlem; Zawartość wody, % PN – 83/C-04523 ≤0,2; Zawartość substancji lotnych, % PN – 83/C-04523 ≤60; Lepkość mierzona kubkiem Forda ø4mm ITB-LH-23 ≤15 ; Temperatura zapłonu wg Marcusson’a (oC) PN – 82/C-04008 ≥30. Kładzione min. 2 warstwy według zaleceń danego Producenta.
	Usunąć istniejące warstwy dachowe, osuszyć, odpleśnić i odgrzybić poprzez użycie środka do odgrzybiania i osuszania powierzchni betonowych, ceglanych ( środek ma natychmiast blokować dopływ wilgoci; niszczyć grzyby, glony i pleśnie oraz zapobiegać ich rozwojowi nie dopuszczając wilgoci; odfuszyć całą powierzchnię dachu; uzupełnić istniejące ewentualne ubytki w betonie gotową, jednoskładnikową zaprawą polimerowo-cementową (PCC), zawierającą mikrokrzemionkę, zbrojoną włóknami syntetycznymi. Zaprawa naprawcza i wyrównawcza do wypełniania ubytków betonu z zastosowaniem lub bez warstwy szpempnej. Ma spełniać wymagania dla zaprawy naprawczej klasy R3 zgodnie z PN-EN 1504-3.Wytrzymałość na ściskanie ≥ 25 MPa, klasa R3; 28 dni: ~ 51 MPa (PN-EN 12190); Moduł sprężystości przy ściskaniu ~ 24 GPa (PN-EN 13412); Wytrzymałość na odrywanie ~ 2,2 MPa (PN-EN 1542); Reakcja na ogień Klasa A1 (PN-EN 13501-1). W przypadku stwierdzenia, po zdjęciu warstw dachowych, uszkodzenia konstrukcji nosnej dachu np. liczne spękania, odsłonięte skorodowane zbrojenie, itp. Zgłosić natychmiast zaistniałą sytuację do Projektata oraz Inwestora.
	Istniejący strop żelbetowy

- UWAGI OGOLNE:
1. Projekt architektoniczny rozpatrywać łącznie z projektem konstrukcyjnym i projektami instalacji oraz oświetlenia. Wszystkie elementy ujęte w opisach technicznych, zestawieniach, specyfikacjach technicznych itp., a nie ujęte na rysunkach lub ujęte na rysunkach a nie przedstawione w w/w, należy traktować jako obowiązujące elementy projektu.
  2. Wszystkie prace należy wykonywać zgodnie z Warunkami Technicznym i Wykonywania i Odbioru Robot Budowlano-Montażowych, zgodnie z obowiązującymi przepisami Polskimi Normami oraz zasadami sztuki budowlanej, instrukcji producentów poszczególnych materiałów i przepisami BHP przez odpowiednio wykwalifikowanych pracowników, pod stałym nadzorem technicznym. Wszelkie zmiany należy uzgodniać z projektantem. Materiały budowlane oraz elementy prefabrykowane powinny odpowiadać atestom technicznym i higienicznym, certyfikatom oraz ustaleniom odnosnych norm i przepisów.
  3. Przed wbudowaniem w obiekt stosowane w projekcie wszystkie wyroby muszą posiadać: aprobatę techniczną, obowiązkowy certyfikat zgodności i oznaczenie znakiem bezpieczeństwa „B” lub świadectwo dopuszczenia Urzędu Dozoru Technicznego dla urządzeń poddostworowych albo: dobrowolny certyfikat zgodności i oznaczenie nadanyimi znakami zgodności („PN”, „E”, „O”) lub deklarację zgodności z obowiązującymi przepisami oraz Polskimi Normami i aprobatą techniczną.
  4. Wszystkie wymiary przed zamówieniem sprawdzić na budowie.
  5. W razie jakichkolwiek wątpliwości na budowie skontaktować się z Projektantem.
  6. Prace budowlano - montażowe prowadzić pod stałym nadzorem osoby posiadające uprawnienia do pełnienia samodzielnych funkcji w budownictwie.
  7. Nie dopuszcza się posadawiania bezpośrednio na stropach i dachu central wentylacyjnych, central klimatyzacyjnych oraz innych urządzeń technologicznych oraz technicznych
  8. Wszystkie przejścia przez dach wywiewek, kanałów wentylacyjnych należy wyposażyć w systemowy kółnierz uszczelniający z papy termozgrzewalnej.
  9. W przypadku nie wystarczającej wysokości istniejącej attyki należy ją odpowiednio podnieść tak, aby warstwy dachowe były min. 30cm niżej od górnej warstwy attyki
  10. Wszelkie opierzenia, rury spustowe i rynny wykonać z blachy tytan - cynk, gr. min. 0,8mm. Montaż blachy dachowej na podwójny rąbek stojący wysokości 25 - 40mm.Rąbek wykonany maszynowo.

## LEGENDA:

 Trwale plastyczna, bitumiczna masa klejąco-uszczelniająca do obróbek blacharskich. Klej do metalu który można stosować do klejenia blach na gzymsach, attykach oraz innych elementów budowlanych. Zalecany do pewnego klejenia profili metalowych i obróbek blacharskich, m.in. cynkowo-tytanowych, miedzianych, aluminiowych, ze stali nierdzewnej, ołowianych itd. z innymi materiałami. Uzyskana wytrzymałość musi odpowiadać Normie DIN 1055 “Obciążenia w budownictwie (obciążenia wiatrem)” np. Enkolit lub inny o nie gorszych parametrach technicznych

 WEŁNA MINERALNA twarda dachowa, deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła λD min. W/mK 0,035 - EN 12667; współczynnik oporu dyfuzyjnego pary wodnej - MU - 1 EN 12086; deklarowany poziom oporności przepływu powietrza AFr kPa s/m3 ≥5 EN 2953; klasa reakcji na ogień - A1 EN 13501-1; Nasiąkliwość wodą przy długotrwałym częściowym zanurzeniu - WL(P) kg/m2 ≤3 EN 12087, Nasiąkliwość wodą przy krótkotrwałym zanurzeniu - WS kg/m2 ≤1 EN 1609; klasa tolerancji grubości - T5 EN 823, Naprężenie ściskające przy 10% deformacji CS(10) > 40kPa, gr. min. 25cm.

 Polistyren ekstrudowany, deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła λD min. W/mK 0,031 - EN 12667; Naprężenie ściskające przy 10% deformacji CS (10) > 300kPa, gr. min. 2cm.

### UWAGI WYKONAWCZE

- prace należy wykonać przez specjalistyczną wykwalifikowaną ekipę budowlaną
- wszelkie opierzenia wykonać z blachy tytan - cynk, gr. min. 0,8mm. Blacha tytan cynk łączona na podwójny rąbek. Rąbek wykonany maszynowo.

## AST architekci

spółka z ograniczoną odpowiedzialnością  
25-006, ul. Solna 4A/79, tel. 790790138      arkadiusz.szczerek@gmail.com

OBIEKT:	Remont dachu Zespołu Szkół z siedzibą przy ul. Legionów 85, 05-200 Wołomin		
INWESTOR:	Starostwo Powiatowe w Wołominie ul. Ignacego Prądzyńskiego 3, 05-200 Wołomin		
BRANŻA :		ARCHITEKTURA	
RODZAJ OPRACOWANIA :		PROJEKT BUDOWLANO - WYKONAWCZY	
PRZEDMIOT:		DETAL OPIERZENIA POŁĄCZENIE RUCHOME (UD1, UD2) DETAL G	
PROJEKTOWAŁ: Autor projektu:			PODPIS
mgr inż. arch. Arkadiusz Szczerek nr 30/WPOKK/2014			
DATA:	10 listopada 2020		A9
SKALA:	1: 10		

Niniejsze opracowanie chronione jest prawem autorskim (Ustawa z dnia 4 lutego 1994 Dz. U. z 2000 r. Nr 80, poz. 904) , Nie może być kopiowane, ani udostępniane bez zgody projektantów.