

**Wykonawcy uczestniczący w  
postępowaniu**

**Odpowiedź na pytanie**

Dotyczy: Postępowanie o udzielenie zamówienia pn: „Zeroemisyjne źródło ogrzewania w Szpitalu Powiatowym w Kolbuszowej – modernizacja kotłowni etap II”.

Zamawiający działając na podstawie art. 284 ust. 1 i ust 2 ustawy Prawo zamówień publicznych, zwanej dalej „ustawą Pzp” informuje, iż w ww. postępowaniu wpłynęły zapytania do treści SWZ.

W związku z powyższym, Zamawiający wyjaśnia treść Specyfikacji Warunków Zamówienia.

W przypadku, gdy udzielone poniżej odpowiedzi pozostają w sprzeczności z postanowieniami SWZ lub też precyzują lub uzupełniają postanowienia SWZ, należy przyjąć, że stanowią one zmianę SWZ, dokonaną przez Zamawiającego w myśl art. 286 ust. 1 Ustawy Pzp i będą stanowić podstawę dla oceny zgodności oferty z SWZ, przy czym w przypadku gdy:

1. Postanowienia odpowiedzi są sprzeczne z postanowieniami SWZ, za obowiązujące w tym zakresie należy przyjąć treść udzielonej odpowiedzi,
2. Postanowienia odpowiedzi precyzują lub uzupełniają postanowienia SWZ, za obowiązujące w tym zakresie należy przyjąć treść udzielonych odpowiedzi wraz z dotychczasową treścią SWZ.

**I. Pytania od Wykonawcy:**

**1. Czy Zamawiający posiada wydane dla planowanej inwestycji warunki przyłączeniowe od OSD (tj. PGE Dystrybucja S.A.) na przyłączenie źródła wytwórczego prądu w kogeneracji?**

**Niniejsze zadanie jakim jest między innymi zabudowa i przyłączenie źródła wytwórczego prądu w kogeneracji wymaga stosownych warunków, uzgodnień dokumentacji z OSD a po wybudowaniu instalacji wykonania stosownych odbiorów i uzyskani końcowych zgód na przyłączanie agregatu do sieci (synchronizację agregatu z siecią)**

2. Zgodnie z wymogami rozporządzeni Komisji Europejskiej 2016/631 z dnia 14 kwietnia 2016 r ustanowiony został tzw. Kodeksy Sieciowy ( z angielskiego Grid Codes). Kodeks wszedł w życie 17 maja 2016 roku. Stosowanie wymogów określonych w tym rozporządzeniu rozpoczyna się trzy lata po jego publikacji, tj. 27 kwietnia 2019r. W ramach niniejszego rozporządzenia określono wymogi (NC RfG; z angielskiego Network Code Requirements for Generators) jakie muszą spełniać nowo przyłączane do sieci energetycznej lub modernizowane źródła wytwórcze. NC RfG określa wymogi dotyczące przyłączenia do sieci modułów wytwarzania energii, a mianowicie synchronicznych modułów wytwarzania energii, modułów parku energii oraz morskich modułów parku energii, do systemu wzajemnie połączanego.

Kodeks ustanawia obowiązki zapewniające właściwe wykorzystanie zdolności modułów wytwarzania energii przez operatorów systemów w przejrzysty i niedyskryminacyjny sposób w celu zapewnienia równych szans podmiotom w całej Unii. W związku z powyższą regulacją każdy dostawca, producent modułów wytwarzania energii w tym agregatów kogeneracyjnych, które mają być przyłączone do sieci elektroenergetycznej powinien zapewnić dla danego modułu wytwarzania energii Certyfikat NC RfG zgodny z wymogami lokalnych Operatorów Systemów Dystrybucyjnych. W Polsce aby przyłączyć taki moduł wytwarzania energii do sieci należy Certyfikat NC RfG dla urządzeń wytwórczych energii elektrycznej zgodnie z rozporządzeniem Komisji Europejskiej 2016/631 z dnia 14 kwietnia 2016 r.

Niniejszy certyfikat powinien potwierdzać zgodność planowanych do przyłączenia urządzeń wytwórczych z wymogami kodeksów RfG i powinien być zgodny z wymogami Operatorów Systemów Dystrybucyjnych będących członkami PTPIREE. Z naszego doświadczenia wynika, iż wiele podmiotów nie poddało swoich urządzeń stosownej certyfikacji próbuje te urządzenia wdrażać na rynku polskim, korzystając niejako z niewiedzy klienta/inwestora. Toteż wnioskujemy aby Zamawiający Wymagał aby załączyć do oferty przetargowej niniejszy certyfikat NC RfG dla agregatu kogeneracyjnego jaki planuje zastosować Wykonawca podczas realizacji inwestycji.

3. W PFU Zamawiający wymaga dla Agregatu Kogeneracyjnego „możliwość zwiększenia mocy elektrycznej istniejącego agregatu kogeneracyjnego o ok. 25% oraz proporcjonalnego zwiększenia mocy cieplnej w wyniku jego modernizacji do wersji o większej mocy na terenie szpitala (bez wymiany dotychczas zamontowanych głównych podzespołów agregatu kogeneracyjnego: tj. silnika, prądnicy i sterowników).”

W nawiązaniu do przytoczonego wymogu jak i do kwestii konieczności certyfikowania agregatów kogeneracyjnych zgodnie z zapisem przytoczonym w pytaniu nr 2 powyżej oraz konieczności posiadania warunków przyłączeniowych dla źródła wytwórczego

oraz wykonania zaganiania zgodnie z wydaniami warunkami a także ogólnymi przepisami oraz wykładnia Prezesa urzędu Regulacji energetyki nie ma obecnie możliwości tak jak to było możliwe jeszcze kilka lat temu aby zbudować Agregat kogeneracyjny (źródło wytórcze) danej mocy el. a następnie bazując niejako na „zapasie” mocy mechanicznej silnika oraz innych komponentów zwiększyć moc agregatu powyżej jego mocy nominalnej określonej w DTR i na tabliczkach znamionowych agregatu a w szczególności prądnicy zastosowanej w Agregacie. Obecnie takie działania są niedopuszczalne i niezgodne z przepisami.

W związku z powyższym zwracamy się z prośbą o usunięcie tego zapisu i określenie docelowej mocy Agregatu Kogeneracyjnego jaki należy zastosować.

4. W PFU Zamawiający wymaga dla Agregatu Kogeneracyjnego „dodatkowo winien być wyposażony w port wejściowy RS-485, obsługujący stosowany w PGE Dystrybucja S.A. protokół SunSpec Modbus, umożliwiający przyjęcie od OSD (tj. PGE Dystrybucja S.A.) ...”.

Wedle naszej wiedzy protokół SunSpec Modbus to protokół służący do komunikacji z instalacjami fotowoltaicznymi. Ten protokół nie jest odpowiedni do komunikacji z Agregatami Kogeneracyjnymi.

Zwracamy się z prośbą o usunięcie tego wymogu i możliwość zastosowania stosownego protokołu komunikacji zgodnie z wymaganiami PGE Dystrybucja S.A.

5. W PFU Zamawiający wymaga dla Agregatu Kogeneracyjnego „Celem uniknięcia strat wytworzonej przez agregat kogeneracyjny energii cieplnej w warunkach zmieniającego się zapotrzebowania szpitali na moc grzewczą Zamawiający nie dopuszcza zastosowania chłodnicy awaryjnej do odbioru nadwyżki mocy cieplnej z agregatu kogeneracyjnego.”

Jak należy rozumieć ten zapis?

Biorąc pod uwagę inne zapisy z PFU w których Zamawiający pisze, iż zamierza sterować Agregatem w zależności od zmieniającego się na obiekcie zapotrzebowania energię elektryczną nie możliwe jest jednoczesne sterowanie mocą agregatu w zależności od zapotrzebowania na moc ciepłą obiektu.

W związku z powyższym układ powinien być wyposażony w chłodnicę awaryjną lub stosownej wielkości zbiorniki anulacyjne na ciepło.

Proszę zatem potwierdzić, iż zamawiający faktycznie nie zgadza się na zastosowanie chłodnicy awaryjnej a tym samym zapewnia, iż zapewni odbiór ciepła z instalacji kogeneracyjnej.

6. W PFU Zamawiający wymaga dla Agregatu Kogeneracyjnego

„Silnik napędowy: czterosurowy do pracy ciągłej, chłodzony cieczą, obroty nominalne 1500 obr/min:

- elektroniczna regulacja składu mieszanki gazowo-powietrznej bez sondy lambda (mieszanka uboga □□1,5) ...

Wnoskujemy o usunięcie powyższego zapisu pod warunkiem zapewnienia przez wykonawcę dostawy silnika z układem regulacji mieszanki gazowo-powietrznej zapewniającego prawidłową pracę i osiągi wymagane w postępowaniu.

Zdecydowana większość producentów agregatów kogeneracyjnych małej mocy stosuje właśnie rozwiązania oparte o sondę lambda.

7. W PFU Zamawiający wymaga dla Agregatu Kogeneracyjnego

„Silnik napędowy musi posiadać pomiar temperatury indywidualnie dla każdego cylindra silnika – celem szybkiej lokalizacji ewentualnych niesprawności.”

Wnoskujemy o usunięcie powyższego zapisu pod warunkiem zapewnienia przez wykonawcę dostawy silnika z innym rozwiązaniem zapewniającym szybką lokalizację ewentualnych nieprawidłowości oraz prawidłową pracę i osiągi wymagane w postępowaniu.

Zdecydowana większość producentów agregatów kogeneracyjnych małej mocy stosuje inne rozwiązania pozwalające osiągnąć wymagany przez Zamawiającego efekt. Powyższy zapis jedynie wprowadza ograniczenia w konkurencyjności postępowania.

8. W PFU Zamawiający wymaga dla Agregatu Kogeneracyjnego „ Agregat kogeneracyjny winien być wyposażony w układ odbioru ciepła z silnika i spalin:...

- nierdzewny wymiennik płytowy (z możliwością demontażu płyt do okresowego czyszczenia) odbierający całość ciepła z chłodzenia silnika i spalin – zabezpieczający wymiennik spalinowy przed uszkodzeniem przy nagłym (chwilowym) braku odbioru całości wytwarzanej energii cieplnej..”

Wnoskujemy o usunięcie powyższego zapisu lub ewentualnie jego modyfikację pod warunkiem zapewnienia rozwiązania zapewniającego prawidłową pracę i osiągi wymagane w postępowaniu.

Zdecydowana większość producentów agregatów kogeneracyjnych małej mocy nie stosuje nierdzewnych wymienników płytowych. Powyższy zapis jedynie wprowadza ograniczenia w konkurencyjności postępowania.

9. W PFU Zamawiający wymaga dla Agregatu Kogeneracyjnego

„Ścieżka gazowa zasilania gazem ziemnym typ E (d. GZ-50) winna być wbudowana wewnątrz obudowy agregatu ...”

Wnioskujemy o dopuszczenie rozwiązania ze ścieżką gazową na zewnątrz obudowy agregatu.

Zdecydowana większość producentów agregatów kogeneracyjnych małej mocy nie umieszcza ścieżki gazowej w obudowie agregatu ze względu na ograniczoną przestrzeń. Powyższy zapis jedynie wprowadza ograniczenia w konkurencyjności postępowania.

10. W PFU Zamawiający wymaga dla Agregatu Kogeneracyjnego „Tłumik wydechu i komin spalinowy winny być wykonane ze stali nierdzewnej.”

W agregatach zasilanych gazem ziemny nie praktykuje się wykonania instalacji gazowej ze stali nierdzewnej. Jedynie część wewnętrzna wymiennika spalin (mająca kontakt ze spalinami) jest wykonana ze stali nierdzewnej. W związku z powyższym prosimy o usunięcie lub modyfikację powyższego zapisu.

11. We wzorze umowy w paragrafie 14 Zamawiający pisze

„W ramach rękojmi i udzielonej gwarancji, Wykonawca dokonywał będzie napraw w terminie 3 dni roboczych, licząc od dnia zgłoszenia wady.”

Proszę o potwierdzenie iż powyższy zapis należy rozumieć, iż Wykonawca przystąpi do wykonania napraw w okresie rękojmi i gwarancji w terminie 3 dni roboczych licząc od dnia zgłoszenia wady.

Ponieważ wykonanie wszelkich napraw czyli przystąpienie do naprawy i zakończenie naprawy każdego możliwego rodzaju wady czy usterki w ciągu 3 dni jest niemożliwe.

### Odpowiedzi:

#### Ad. Pytanie 1

Zamawiający przed publikacją postępowania pn. "Zeroemisyjne źródło ogrzewania w Szpitalu Powiatowym w Kolbuszowej - modernizacja kotłowni etap II" przeprowadził rozmowy i wystąpił do właściwego OSD tj. PGE Dystrybucja S.A. Oddział w Rzeszowie z wnioskiem właściciela zakładu wytwarzania o określenie warunków przyłączenia do sieci dystrybucyjnej. Zamawiający nie posiada takich warunków z uwagi na terminy i procedury obowiązujące w PGE Dystrybucja S.A.. Warunki będą wydane po dniu składania ofert do postępowania i będą przekazane wybranemu w postępowaniu Wykonawcy. Zgodnie z zapisami pkt. 1.8 Załącznika nr 2 „Wzór umowy” do postępowania na etapie opracowania dokumentacji projektowej

(technicznej) oraz uzyskanie prawomocnej decyzji pozwolenia na budowę, zezwalającej na realizację inwestycji Wykonawca zobowiązany jest uzyskać niezbędne warunki, opinie, uzgodnienia konieczne do opracowania dokumentacji oraz do ponoszenia opłat z tym związanych jak również pozwolenia lub inne decyzje administracyjne niezbędne do zrealizowania przedmiotowego zadania inwestycyjnego.

#### Ad. Pytanie 2

Kodeks sieci (NC RfG) dotyczący wymogów w zakresie przyłączenia jednostek wytwórczych do sieci należy do obowiązujących w Polsce przepisów prawa. Zgodnie z zapisami pkt. 1 oraz pkt. 2 Załącznika nr 2 „Wzór umowy” do postępowania Wykonawca zobowiązany jest przestrzegać odpowiednich przepisów prawa zarówno na etapie projektowania jak również na etapie realizowania przedmiotowego zadania inwestycyjnego, a w Załączniku nr 3 „Wzór formularza oferty” do postępowania potwierdza iż akceptuje warunki Specyfikacji Warunków Zamówienia i umowy i nie wnosi do nich zastrzeżeń. W związku z powyższym Zamawiający nie wymaga aby do oferty przetargowej załączyć certyfikat NC RfG dla agregatu kogeneracyjnego jaki Wykonawca zastosuje podczas realizacji przedmiotowego zadania inwestycyjnego.

#### Ad. Pytanie 3

Zamawiający zarówno w Załączniku nr 1 „PFU” jak też w Załączniku nr 3 „Wzór formularza oferty” do postępowania wymaga, że agregat kogeneracyjny jaki Wykonawca zastosuje podczas realizacji przedmiotowego zadania inwestycyjnego winien być fabrycznie dostosowany do modernizacji zwiększającej co najmniej o 25% jego moc elektryczną i ciepłą określoną w pkt. 2. wymagań bez wymiany dotychczas zamontowanych podzespołów agregatu kogeneracyjnego (w szczególności bez wymiany silnika, prądnicy, sterowników, układu odbioru ciepła i ścieżki gazowej zasilania gazem ziemnym) oraz wykonywanej w miejscu eksploatacji agregatu kogeneracyjnego. Wynika to z decyzji Zamawiającego aby dostarczony, zamontowany i uruchomiony agregat kogeneracyjny zapewnił również w przyszłości generowanie energii na potrzeby szpitala po uruchomieniu pomp ciepła które obecnie nie występują w sieci ciepłowniczej szpitala, ale są przedmiotem zaprojektowania i realizacji wg oddzielnego postępowania. W związku z powyższym Zamawiający nie wyraża zgody na usunięcie lub zmianę powyższych wymagań w Załączniku nr 1 „PFU” i Załączniku nr 3 „Wzór formularza oferty” do postępowania.

#### Ad. Pytanie 4

Protokół SunSpec Modbus wg Załącznika nr 1 „PFU” i Załącznika nr 3 „Wzór formularza oferty” do postępowania jest stosowany i wymagany (niezależnie od zabezpieczeń wbudowanych w

jednostce wytwórczej) u właściwego OSD tj. PGE Dystrybucja S.A. Oddział w Rzeszowie dla jednostek wytwórczych (także dla elektrowni kogeneracyjnych) do komunikacji z portem wejściowym RS-485 jednostki wytwórczej, który winien umożliwić przyjęcie przez OSD polecenia zaprzestania generowania mocy czynnej do sieci elektroenergetycznej. W związku z powyższym Zamawiający nie

wyraża zgody na usunięcie lub zmianę powyższych wymagań w Załączniku nr 1 „PFU” i Załączniku nr 3 „Wzór formularza oferty” do postępowania.

#### Ad. Pytanie 5

Zamawiający zarówno w Załączniku nr 1 „PFU” jak też w Załączniku nr 3 „Wzór formularza oferty” do postępowania Zamawiający nie dopuszcza zastosowania chłodnicy awaryjnej do odbioru nadwyżki mocy cieplnej z agregatu kogeneracyjnego celem uniknięcia ekonomicznie szkodliwego zrzutu do otoczenia energii cieplnej wytworzonej przez agregat kogeneracyjny w warunkach zmieniającego się zapotrzebowania szpitala na moc grzewczą. Nadwyżka energii cieplnej z pracującego agregatu kogeneracyjnego zgodnie z zapisami PFU winna być akumulowana w zaprojektowanej przez Wykonawcę modernizacji instalacji ciepłowniczej szpitala związanej z przedmiotowym zadaniem inwestycyjnym. W związku z powyższym Zamawiający nie wyraża zgody na usunięcie lub zmianę powyższych wymagań w Załączniku nr 1 „PFU” i Załączniku nr 3 „Wzór formularza oferty” do postępowania.

#### Ad. Pytanie 6

Zamawiający zarówno w Załączniku nr 1 „PFU” jak też w Załączniku nr 3 „Wzór formularza oferty” do postępowania wymaga, że agregat kogeneracyjny jaki Wykonawca zastosuje podczas realizacji przedmiotowego zadania inwestycyjnego nie może posiadać osprzętu i elementów szybkozużywających się (w szczególności: pasków klinowych, pasków zębatych, mechanicznej pompy płynu chłodzącego, alternatora, sondy lambda, katalizatora) a elektroniczna regulacja składu mieszanki gazowo-powietrznej winna być realizowana z zastosowaniem rozwiązania bez sondy lambda. Wynika to z decyzji Zamawiającego związanej z ograniczeniem kosztów eksploatacji agregatu kogeneracyjnego po okresie gwarancyjnym o koszt ww. osprzętu i elementów szybkozużywających się. W związku z powyższym Zamawiający nie wyraża zgody na usunięcie lub zmianę powyższych wymagań w Załączniku nr 1 „PFU” i Załączniku nr 3 „Wzór formularza oferty” do postępowania.

#### Ad. Pytanie 7

Zamawiający zarówno w Załączniku nr 1 „PFU” jak też w Załączniku nr 3 „Wzór formularza oferty” do postępowania wymaga, że silnik napędowy agregatu kogeneracyjnego jaki Wykonawca zastosuje podczas realizacji przedmiotowego zadania inwestycyjnego musi

posiadać pomiar temperatury spalin indywidualnie dla każdego cylindra - celem szybkiego wykrywania ewentualnych niesprawności. Wynika to z decyzji Zamawiającego dotyczącej ograniczenia kosztów przestojów agregatu kogeneracyjnego w okresie gwarancyjnym i po okresie gwarancyjnym związanych z wykrywaniem przyczyn ewentualnych niesprawności. W związku z powyższym Zamawiający nie wyraża zgody na usunięcie lub zmianę powyższych wymagań w Załączniku nr 1 „PFU” i Załączniku nr 3 „Wzór formularza oferty” do postępowania.

#### Ad. Pytanie 8

Zamawiający zarówno w Załączniku nr 1 „PFU” jak też w Załączniku nr 3 „Wzór formularza oferty” do postępowania wymaga, że układ odbioru ciepła z agregatu kogeneracyjnego jaki Wykonawca zastosuje podczas realizacji przedmiotowego zadania inwestycyjnego winien w szczególności być wyposażony w nierdzewny wymiennik płytowy (z możliwością demontażu płyt do okresowego czyszczenia) odbierający całość ciepła z chłodzenia silnika i spalin – zabezpieczający wymiennik spalinowy przed uszkodzeniem przy nagłym (chwilowym) braku odbioru całości wytwarzanej energii cieplnej. Wynika to z decyzji Zamawiającego dotyczącej ograniczenia kosztów przestojów agregatu kogeneracyjnego w okresie gwarancyjnym oraz jego serwisu po okresie gwarancyjnym związanych z okresowym czyszczeniem wymiennika płytowego i naprawą/wymianą uszkodzonego wymiennika spalinowego. W związku z powyższym Zamawiający nie wyraża zgody na usunięcie lub zmianę powyższych wymagań w Załączniku nr 1 „PFU” i Załączniku nr 3 „Wzór formularza oferty” do postępowania.

#### Ad. Pytanie 9

Zamawiający zarówno w Załączniku nr 1 „PFU” jak też w Załączniku nr 3 „Wzór formularza oferty” do postępowania wymaga, że ścieżka gazowa zasilania gazem ziemnym typ E (d. GZ-50) z agregatu kogeneracyjnego jaki Wykonawca zastosuje podczas realizacji przedmiotowego zadania inwestycyjnego winna w szczególności być wbudowana wewnątrz obudowy agregatu kogeneracyjnego (przed mieszalnikiem instalacji silnikowej agregatu kogeneracyjnego). Wynika to z decyzji Zamawiającego związanej z montażem wewnątrz obudowy agregatu kogeneracyjnego i podłączeniem do instalacji ppoż. szpitala układu detekcji i sygnalizacji wszelkich ewentualnych wycieków gazu z agregatu kogeneracyjnego. W związku z powyższym Zamawiający nie wyraża zgody na usunięcie lub zmianę powyższych wymagań w Załączniku nr 1 „PFU” i Załączniku nr 3 „Wzór formularza oferty” do postępowania.

#### Ad. Pytanie 10

Zamawiający zarówno w Załączniku nr 1 „PFU” jak też w Załączniku nr 3 „Wzór formularza oferty” do postępowania wymaga, że tłumik wydechu i komin spalinowy z agregatu kogeneracyjnego jaki Wykonawca zastosuje podczas realizacji przedmiotowego zadania



inwestycyjnego winny być wykonane ze stali nierdzewnej. Wynika to z decyzji Zamawiającego związanej z ograniczeniem kosztów przestojów agregatu kogeneracyjnego w okresie gwarancyjnym oraz jego serwisu po okresie gwarancyjnym związanych z naprawą/wymianą uszkodzeń tłumika wydechu i komina spalinowego spowodowanych brakiem odporności materiału tłumika wydechu i komina spalinowego na korozję przez zakwaszony kondensat ze spalania gazu ziemnego. W związku z powyższym Zamawiający nie wyraża zgody na usunięcie lub zmianę powyższych wymagań w Załączniku nr 1 „PFU” i Załączniku nr 3 „Wzór formularza oferty” do postępowania.

Ad. Pytanie 11

Tak, Zamawiający potwierdza, że w ramach rękojmi i udzielonej gwarancji, Wykonawca dokonywał będzie napraw z przystąpieniem do ich wykonania w terminie 3 dni roboczych licząc od dnia zgłoszenia wady.

Stosowną zmianę Zamawiający wprowadzi do dokumentów postępowania.

STAROSTA

Józef Kardyś

WICESTAROSTA

Wojciech Cebula

Otrzymują:

1. 1 x strona internetowa prowadzonego postępowania
2. 1 x a/a