Załącznik nr 10

**INFORMACJE UZUPEŁNIAJĄCE**

1. W ofercie należy uwzględnić koszt dostawy i montażu 7 sztuk budek lęgowych dla ptaków.
2. Wskazane w dokumentach znaki towarowe, nazwy własne, itp. – stanowią wyłącznie przykład, wzorzec jakościowy, funkcjonalny, techniczny i technologiczny dot. przedmiotu zamówienia. We wszystkich przypadkach, w których ze względu na specyfikacje przedmiotu zamówienia wskazano pochodzenia, nazwy materiałów, urządzeń, oprogramowania, systemów lub ich pochodzenie, dopuszcza się stosowanie materiałów, urządzeń, oprogramowania, systemów równoważnych, tj. wszelkie wymienione z nazwy materiały, urządzenia lub oprogramowanie, systemy użyte w przekazanej przez Zamawiającego dokumentacji lub ich pochodzenie, służą wyłącznie określeniu standardu i mogą być zastąpione innymi o nie gorszych parametrach technicznych, użytkowych, jakościowych, funkcjonalnych i walorach estetycznych, przy uwzględnieniu prawidłowej współpracy z pozostałymi materiałami, urządzeniami programami. Pojęcie równoważności znajduje również zastosowanie w przypadku, gdy Zamawiający opisał przedmiot zamówienia za pomocą norm, aprobat, specyfikacji technicznych i systemów odniesienia. Użyte w dokumentacji nazwy, które wskazują lub mogłyby kojarzyć się z producentem lub firmą, nie mają na celu preferowanie rozwiązań danego producenta lecz wskazanie na rozwiązanie, które powinien posiadać cechy techniczne, technologiczne nie gorsze od podanych w dokumentacji technicznej. Zamawiający w przypadku ofert zawierających rozwiązania równoważne będzie je weryfikować pod względem spełniania wymogów poszczególnych pozycji wymagań technicznych zawartych w SWZ. Wykonawca obowiązany jest udowodnić w ofercie równoważność oferowanych urządzeń, materiałów lub systemów. Złożone wyżej wskazane dokumenty będą podlegały ocenie przez autora dokumentacji projektowej, który sporządzi stosowną opinię. Opinia negatywna będzie podstawą do podjęcia przez Zamawiającego decyzji o odrzuceniu oferty z powodu ,,nierównoważności’’ zaproponowanych ,,zamienników’’.
3. Należy wycenić czujniki do pomiaru ugięć konstrukcji.
4. W przypadku, gdy technologia wykonania prac przez wykonawcę będzie wymagała demontażu i ponownego montażu elementów wyposażenia sali należy je uwzględnić w ofercie.
5. Kominy powiązane ze ścianą galerii należy zachować, zgodnie z rysunkiem. W przypadku konieczności rozbiórki całości kominów podczas rozbiórki ściany galerii należy kominy te wtórnie odtworzyć zgodnie ze stanem istniejącym. Koszty ewentualnego odtworzenia kominów należy przewidzieć w ofercie
6. Opis paramentów równoważnych:

Branża elektryczna

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| l.p. | przedmiot zamówienia określony w dokumentacji projektowej | Opis paramentów równoważnych: |
| 1 | konstrukcja pod panele fotowoltaiczne IROC | samonośna konstrukcja nierdzewna pod panele fotowoltaiczne kompletna |
| 2 | Helukabel Solarflex-x PV1F | dedykowany dla instalacji fotowoltaicznych kabel |
| 3 | oprawa Meteor ,LUXIONA | oprawa LED 1200 x 300  4400 lm, max 33 W, 840, biała |
| 4 | oprawa Rubin Look | oprawa LED 400 x 400, 2800 lm, max 19 W, IP 44, biała |
| 5 | Panele REC 295TP2 BLK | panel polikrystaliczny , min 295 W, dostosowany do zastosowania optymalizatorów przy każdym panelu, dostosowany do zastosowanych konstrukcji samonośnych |

Branża architektoniczna

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| l.p. | przedmiot zamówienia określony w dokumentacji projektowej | Opis paramentów równoważnych: |
| 1 | system docieplenia DSR 200 firmy Astron | - kompatybilność z systemem Astron,t.j:  Panel1:  - Gatunek stali: S 550 GD zgodny z normą PN-EN 10326  - Granica plastyczności: 550 N/mm²  - Wytrzymałość na rozciąganie:570 N/mm²  - Nominalna grubość: 0.55 mm  - Szerokość modularna:1000 mm (3 moduły po 333 mm)  - Wysokość żeber: 38 mm  Docieplenie - wełna mineralna 200 mm  Panel 2 -  - Gatunek stali: S 550 GD zgodny z normą PN-EN 10436  - Granica plastyczności: 550 N/mm²  - Wytrzymałość na rozciąganie: 570 N/mm²  - Nominalna grubość: 0.54 mm  - Szerokość modularna:1000 mm (3 moduły po 333 mm)  - Wysokość żeber: 38 mm  System zawiera wszystkie niezbędne elementy mocujące i obróbki.  Wszystkie łączniki dachu wykonane ze stali nierdzewnej, Każde połączenie dwóch blach uszczelniane wulkanizującymi uszczelkami taśmowymi.  Współczynnik U dachu -0,21 W/m2K |
| 2 | system DSR 200 |

branża sanitarna

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| l.p. | przedmiot zamówienia określony w dokumentacji projektowej | Opis paramentów równoważnych: |
| 1 | zespół nawiewno – wywiewny firmy VTS Polska typu VVS100-LFRMHCV/  VVS100-R-FVMR\_cd o wydajności 10 000 m3/h i sprężu 400 Pa | Centralka nawiewno-wywiewnej dowolnego producenta, w wykonaniu wewnętrznym, montowana na budowie o następujących parametrach:  Nawiew: 10 000 m3/h, 400 Pa, nagrzewnica wodna (70/50 oC), 50 kW, chłodnica bezpośredniego odparowania o mocy całkowitej 75 kW, filtr kieszeniowy  Wymiennik obrotowy o sprawności minimum 75%  Komora mieszania z przepustnicami z siłownikami  Wywiew: 10 000 m3/h, 400 Pa, filtr kieszeniowy |
| 2 | wełna mineralna LAMELLA MAT | materiał izolacyjny, nierozprzestrzeniający ognia o współczynniku lambda równym 0,037 W/mK |
| 3 | agregat skraplający CLINT typu MHA/K 242 | agregat skraplający (chłodniczy) dowolnego producenta o wydajności chłodniczej minimum 71,60 kW, pracujący na czynniku R410A o współczynniku SEER/SCOP nie mniejszym od 2,50 dla warunków zewnętrznych – „lato” |
| 4 | wodne nagrzewnice powietrza firmy VTS VOLCANO VR Mini | wodne nagrzewnice (70/50 oC) powietrza dowolnego producenta o mocy minimum 10 kW oraz oporze przepływu czynnika grzewczego przez nagrzewnicę wynoszącym 4,30 kPa przy przepływie 0,47 m3/h (kvs nagrzewnicy wynosi 2,35 m3/h) |
| 5 | zespół kotłów wodnych kondensacyjnych, opalanych gazem ziemnym firmy VIESSMANN typu VITOCROSSAL 100 CIB o znamionowej mocy cieplnej 146/160 kW pracujących w kaskadzie i kocioł firmy VIESSMANN typu VITOCROSSAL 100 CIB o znamionowej mocy cieplnej 184/200 kW | wodne, kondensacyjne kotły gazowe o mocy 160 kW pracujące w kaskadzie o łącznej mocy 320 kW przy parametrach 70/50 oC  – wodny, kondensacyjny kocioł gazowy o mocy 200 kW o mocy 200 kW przy parametrach 70/50 oC |
| 6 | gazowe, absorpcyjne, powietrzne pompy ciepła firmy GAZUNO typu RTA 00-665 HT S1 CW o mocy 38,0 do 190,0 kW i RTA 00-399 HT S1 CW o mocy 38,0 do 115,0 kW | – gazowa, absorpcyjna, powietrzna pompa ciepła o mocy minimum 163,50 kW dla temperatury zewnętrznej 0 oC i temperatury zasilania 55 oC  – gazowa, absorpcyjna, powietrzna pompa ciepła o mocy minimum 98,10 kW dla temperatury zewnętrznej 0 oC i temperatury zasilania 55 oC |
| 7 | Pompa obiegu ładowania bufora z pomp ciepła; WILO Yonos MAXO 65/0,5-12 PN6/10; 20,00 m3/h; 48,00 kPa; 230V; 0,800 kW | pompa obiegowa dla ciepłownictwa wyposażona w płynną regulacje obrotów silnika o puncie pracy: 20,00 m3/h, 48,00 kPa |
| 8 | Zasobnik buforowy VIESSMANN Vitocell 100-E typu SVPA o pojemności1500 dm3 | zbiornik buforowy o pojemności 1 500 dm3 |
| 9 | Pompa obiegu ładowania bufora z pomp ciepła; WILO Yonos MAXO 40/0,5-12 PN6/10; 11,00 m3/h; 48,00 kPa; 230V; 0,550 kW | pompa obiegowa dla ciepłownictwa wyposażona w płynną regulacje obrotów silnika o puncie pracy: 11,00 m3/h, 48,00 kPa |