

## **Załącznik nr 2 - Spodnie gabardynowe służbowe typu narciarskiego.**

Tkanina użyta do produkcji:

Tkanina gabardynowa o symbolu W-0119/E55/220 w kolorze ciemny granat.

Tkanina wykonana z przędzy czesankowej tex 19x2 o składzie surowcowym: - 45% włókien wełnianych, - 55% włókien poliestrowych

Splot skośny 2/2 Z (reformowany jedenastonitkowy)

Masa liniowa przy szerokości 144+2 - 480(+19-10) g/mb

Masa powierzchniowa - 333(+13-7) g/m<sup>2</sup>

### **Opis ogólny wyrobu**

Spodnie długie biodrowe, swobodne w siedzeniu. Nogawki zwężone ku dołowi. W przednich częściach nogawek kieszenie boczne z jedną szeroką wypustką. W prawej tylnej nogawce kieszeń tylna z patką zapinaną na guzik. Szwy boczne łączące przednie części nogawek z tylnymi są przełożone i przestębnowane po przedniej nogawce.

W przednich nogawkach u góry założone są ku przodowi fałdki, od których biegnie w dół zaprasowany kant spodni. W pasek spodni wszyte sześć podtrzymywaczy (podwójnych - do szerokiego i wąskiego paska- nałożonych na siebie). Na pasku po bokach, naszyte ściągacze zapinane na guzik. Przedłużenie paska proste. Rozporek zapinany na zamek błyskawiczny.

W przednich nogawkach wszyta kolanówka, która sięga od wszycia paska i dołem dochodzi 10 cm poniżej kolana.

W dolnych odcinkach szwów bocznych nogawek wykonane są rozporki. U dołu w tylnej nogawce zaszyte zaszewki w celu zwężenia nogawek i względnego dopasowania ich do obwodu nogi. Doły nogawek obrzucone, podwinięte i zabezpieczone taśmą przed wycieraniem dolnych krawędzi. W szwy między tkaniną z tasiemką, przy krawędziach rozporków i szwach krokowych wpuszczone szerokie gumy pod stopy. Gumy skrzyżowane w ten sposób, że jeden koniec zewnętrznej części jest przymocowany do tylnej nogawki przy szwie bocznym, drugi - przy krawędzi rozporka nogawki przedniej.

Wszywka informacyjna powinna zawierać co najmniej:

- nazwę producenta,
- nazwę wyrobu,
- rozmiar,
- datę produkcji (m-c i rok)
- skład surowcowy,
- oznaczenie stopnia jakości oraz znak KJ.

Oznaczenie sposobu konserwacji powinno być zgodne z normą PN-EN ISO 3758: 2006.

Informacje i znaki zawarte na wszywce muszą być w języku polskim, trwale, czytelnie i nieścieralnie.

Etykieta papierowa jednostkowa powinna być zamocowana za pomocą sztyftu plastikowego.

Powinna zawierać co najmniej:

- nazwę producenta,
- nazwę wyrobu,
- rozmiar,
- datę produkcji (m-c i rok)
- skład surowcowy,
- oznaczenie stopnia jakości oraz znak KJ,

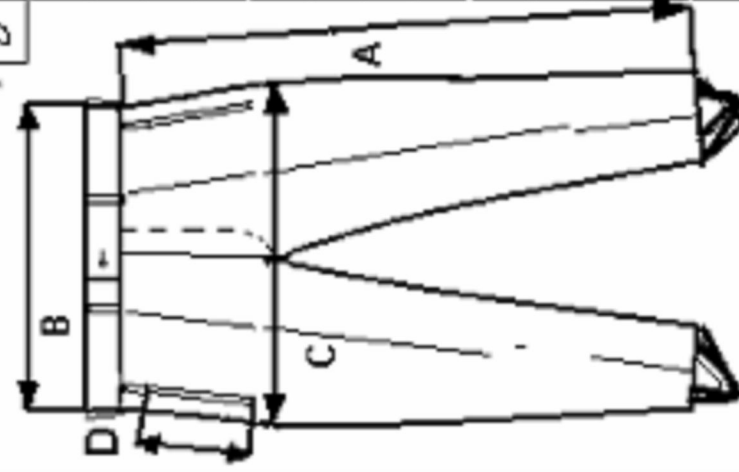
W spodniach wszywka zawierająca rozmiar i sposób konserwacji wszyta jest w dolną krawędź wewnętrznej części paska. Wszywka żakardowa naszyta na worku kieszeni tylnej.

Pojedynczy wyrób z wieszakiem należy zapakować w worek foliowy, następnie pakować w pudełko kartonowe w jednym rozmiarze. Dopuszcza się zapakowanie do kartonu wyrobów w różnych rozmiarach (końcówki rozmiarowe) z podaniem na etykiecie zbiorczej liczby wyrobów w poszczególnych rozmiarach. Na boku pudełka kartonowego należy nakleić etykietę zbiorczą. Pakowanie powinno zabezpieczyć wyrób przez obniżeniem jego jakości w czasie przechowywania i transportu.

Na wyprodukowany wyrób wykonawca udzieli gwarancji na okres 12 miesięcy licząc od daty wydania do użytkowania, pod warunkiem przestrzegania zasad eksploatacji, konserwacji, transportu i przechowywania. Maksymalny okres przechowywania, po którym przysługuje okres gwarancji wynosi 12 miesięcy.

Tolerancija ± 10mm

	<b>78/164</b>	<b>S2/164</b>	<b>S6/164</b>	<b>90/164</b>	<b>94/164</b>	<b>98/164</b>	<b>102/164</b>	<b>106/164</b>	<b>110/164</b>	<b>114/164</b>
<i>Długość całkowita</i>	920	920	920	920	920	920	920	920	920	920
<i>1/2 obwódki pasa</i>	390	410	430	450	470	490	510	530	550	570
<i>1/2 obwódki bioder</i>	505	522	539	556	573	590	607	624	641	658
<i>* D</i>	170	170	170	170	170	170	170	170	170	170
	<b>78/170</b>	<b>S2/170</b>	<b>S6/170</b>	<b>90/170</b>	<b>94/170</b>	<b>98/170</b>	<b>102/170</b>	<b>106/170</b>	<b>110/170</b>	<b>114/170</b>
	960	960	960	960	960	960	960	960	960	960
	390	410	430	450	470	490	510	530	550	570
	505	522	539	556	573	590	607	624	641	658
	<b>78/176</b>	<b>S2/176</b>	<b>S6/176</b>	<b>90/176</b>	<b>94/176</b>	<b>98/176</b>	<b>102/176</b>	<b>106/176</b>	<b>110/176</b>	<b>114/176</b>
	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
	390	410	430	450	470	490	510	530	550	570
	505	522	539	556	573	590	607	624	641	658
	<b>78/182</b>	<b>S2/182</b>	<b>S6/182</b>	<b>90/182</b>	<b>94/182</b>	<b>98/182</b>	<b>102/182</b>	<b>106/182</b>	<b>110/182</b>	<b>114/182</b>
	1040	1040	1040	1040	1040	1040	1040	1040	1040	1040
	390	410	430	450	470	490	510	530	550	570
	505	522	539	556	573	590	607	624	641	658
	<b>78/188</b>	<b>82/188</b>	<b>86/188</b>	<b>90/188</b>	<b>94/188</b>	<b>98/188</b>	<b>102/188</b>	<b>106/188</b>	<b>110/188</b>	<b>114/188</b>
	1080	1080	1080	1080	1080	1080	1080	1080	1080	1080
	390	410	430	450	470	490	510	530	550	570
	505	522	539	556	573	590	607	624	641	658

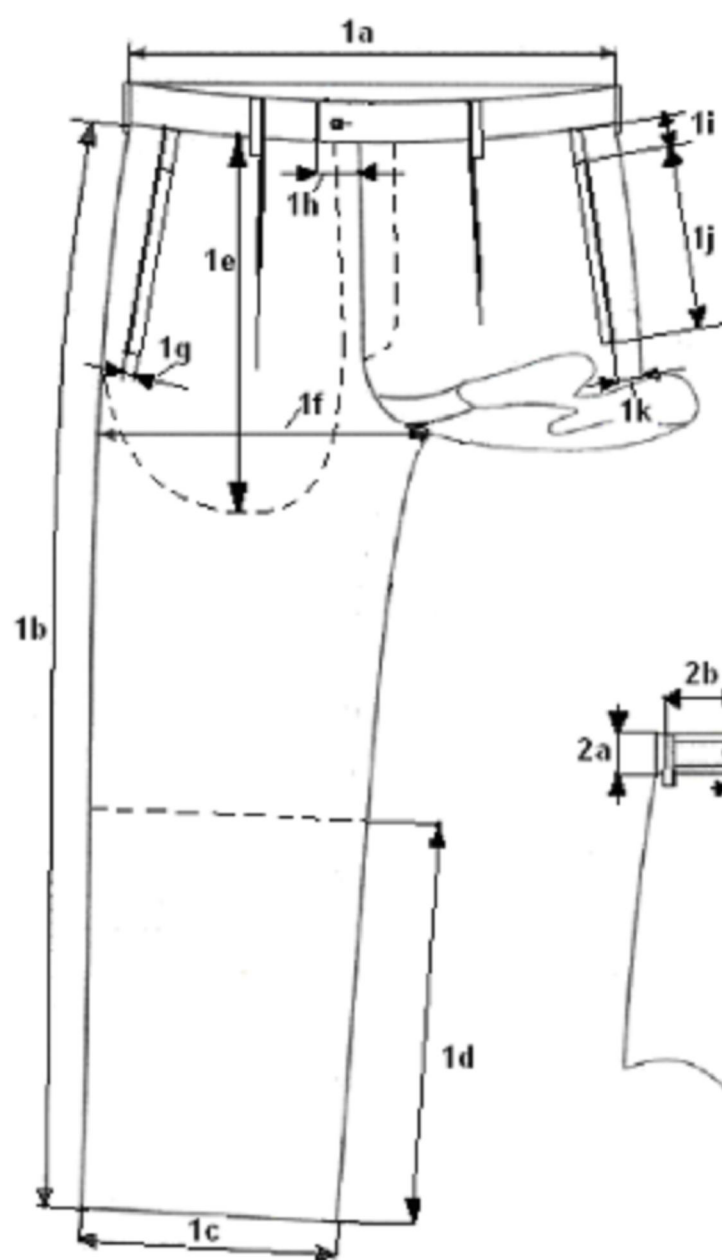




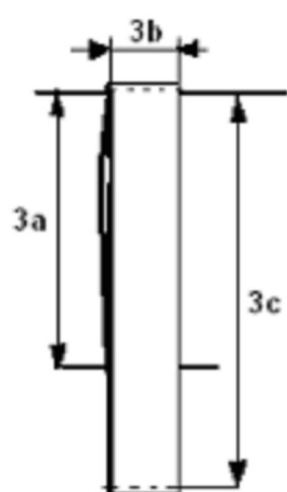
# 1. RYSUNKI TECHNICZNE.

## 1.1. WYMIAROWANIE WYROBU.

Rysunek nr 1



Rysunek nr 3



Rysunek nr 2

