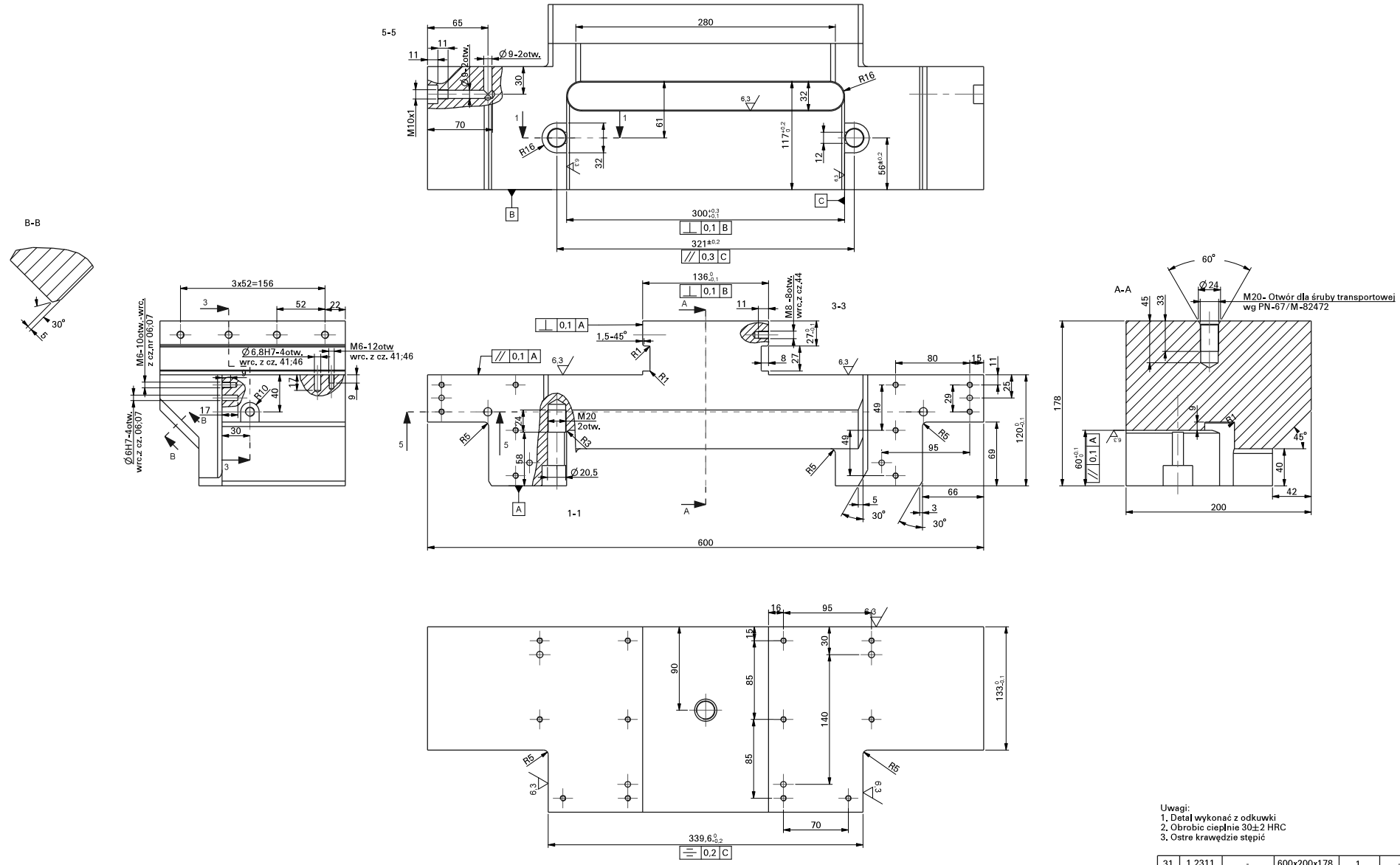


Uwagi:
1. Detal wykonać z odkuwki
2. Obrobic cieplnie 30±2 HRC
3. Ostre krawędzie stępić

AKTUALNY 01.2023

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 31 | 1.2311 | - | 600x200x178 | 1 | - | - | |
| Nr kol. w złożen. | Rodzaj Materiał | Nr normy | Wymiar | Liczba szt. | Masa [kg] | Uwagi | |

| | Nazwisko | Podpis | Data |
|---|---|---|---|
| Konstruował | | | 01.2023 |
| Detalował | | | 01.2023 |
| Kreślił | | | 01.2023 |
| Sprawdził | | | 01.2023 |
| Zatwierdził | | | - |

Zmiana | Podpis | Data

Symbol wyrobu: PK-155

Zastępuje rys.: -

Nr arch.:

Podziałka: 1:1

Nazwa konstrukcji: Obudowa górna narzędzi

Symb.zak.:

Nr rys.: TRW1M-31/W

PN/N-01606 Wymiary: mm | System CAD : | Chropowatość: Ra | Nazwa pliku :

Format: A1 | Arkusz: 1 | Arkuszy: 1