



Katowice, 27.05.2021r.

### Informacja z otwarcia ofert

**dotyczy:** przetargu nieograniczonego na dostawę 5 sztuk fabrycznie nowych ekologicznych autobusów miejskich, niskopodłogowych dla PKM Katowice Sp. z o.o., znak sprawy pn/01/2021

Na podstawie art. 222 ust. 5 ustawy z dnia 11 września 2019r. Prawo zamówień publicznych (t.j. Dz. U. z 2019r. poz. 2019 z późn. zm.) PKM Katowice Sp. z o. o. jako Zamawiający udostępnia informacje o nazwach oraz siedzibach lub miejsca prowadzonej działalności gospodarczej Wykonawców, których oferty zostały otwarte oraz cenach lub kosztach zawartych w ofertach:

1. SOLARIS Bus & Coach Sp. z o.o., ul. Obornicka 46, Bolechowo-Osiedle, 62-005 Owińska
  - cena oferty: 6.804.975,00 zł, w tym podatek VAT 1.272.475,00 zł,
  - termin wykonania zamówienia: do 330 dni od daty podpisania umowy,
  - okres gwarancji na cały autobus: 60 miesięcy
2. MAN Truck & Bus Polska Sp. z o.o., Al. Katowicka 9, Wolica, 05-830 Nadarzyn
  - cena oferty: 6.475.950,00 zł, w tym podatek VAT 1.210.950,00 zł,
  - termin wykonania zamówienia: do 330 dni od daty podpisania umowy,
  - okres gwarancji na cały autobus: 60 miesięcy



Fundusze Europejskie  
Program Regionalny



Rzeczpospolita  
Polska



Śląskie.

Unia Europejska  
Europejski Fundusz  
Rozwoju Regionalnego



NIP: 634-22-72-762, Regon: 270563188, Bank: ING Bank Śląski S.A. O/Regionalny w Katowicach  
Nr konta: 82 1050 1214 1000 0007 0001 1257  
KRS: 0000077474, Kapitał zakładowy: 64 501 500 PLN, BDO 000016676