***Załącznik nr 1***

***Opis przedmiotu zamówienia***

Przedmiotem zamówienia jest dostawa i montaż wyposażenia dla Pawilonu „E” w ZZOZ w Wadowicach.

Termin realizacji zamówienia: **do 15.09.2023r. od dnia zawarcia umowy.**

Pomieszczenia należy wyposażyć w optymalny pod względem higieny i komfortu pracy sprzęt - ergonomiczny, energooszczędny, trwały, odporny na intensywne użytkowanie, łatwozmywalny, a także odporny na używane środki czyszcząco-dezynfekujące i wielokrotne cykle czyszczenia.

Ze względu na ilość i różnorodność występujących w budynku urządzeń, Dostawca jest zobowiązany do maksymalnego ograniczenia ilości różnych dostawców i producentów sprzętu do niezbędnego minimum, w celu zapewnienia optymalnych warunków serwisowych i gwarancyjnych.

W szczególności należy zapewnić taki dobór dostawców, aby w miarę możliwości umeblowanie poszczególnych pomieszczeń pochodziło od jednego producenta, a przewidziany sprzęt medyczny był wzajemnie kompatybilny.

Podane przez Zamawiającego ewentualne nazwy lub znaki towarowe mają charakter przykładowy, a ich wskazanie ma na celu określenie oczekiwanego standardu. Jeżeli dla danych pozycji zamawiający wskazał klasę, markę czy znak towarowy elementu/mebla, to dopuszcza się zaoferowanie elementu/przedmiotu zamówienia równoważnego pod warunkiem zachowania norm, konstrukcji, parametrów i standardów, którymi charakteryzuje się mebel/element wskazany przez Zamawiającego.

Wszystkie meble należy wykonać jako szczelnie przylegające do podłogi, ścian oraz między sobą nawzajem.

**MEBLE MEDYCZNE, MEBLE Z PŁYTY MEBLOWEJ**

Wymagania dotyczące mebli z płyty meblowej

1. Korpusy mebli, plecy szaf oraz fronty wykonane z płyty wiórowej o grubości 18 mm melaminowanej obustronnie, charakteryzującej się wysoką odpornością na ścieranie w klasie higieniczności E1.
2. Wszystkie nieosłonięte krawędzie mebla zabezpieczone okleiną PCV 1 mm lub jeśli wymaga tego konstrukcja 2 mm (fronty).
3. W przypadku zastosowania płyt melaminowanych o strukturze drewna, słoje powinny być ułożone wzdłuż dłuższej krawędzi.
4. Kolor płyty oraz blatów dostosowany do wymagań Zamawiającego.
5. Półki zabezpieczone przed wypadaniem i przypadkowym wyciągnięciem, oklejone z 4 stron.
6. Zawiasy z cichym domykiem.
7. W szafach zamki patentowe.
8. Uchwyty C-kształtne o rozstawie min 128 mm, wykonane z metalu.
9. Meble medyczne należy wykonać na nóżkach umożliwiających mycie i dezynfekcję podłóg.
10. Meble oparte na nóżkach metalowych o wysokości min. 150 mm z możliwością poziomowania w zakresie min 20 mm.
11. Korpusy wszystkich mebli muszą być składane za pomocą połączeń mimośrodowych w przypadku uszkodzenia elementu mebla umożliwiającego łatwą wymianę. Nie dopuszcza się mebli z widocznymi zewnętrznymi połączeniami typu konfirmat.

**WYMAGANIA DOTYCZĄCE MEBLI MEDYCZNYCH**

* 1. Konstrukcja: korpus wykonany z zamkniętych profili aluminiowych anodowanych, zabezpieczonych elektrolitycznie przed korozją, umożliwiającą wykonanie zabudowy „pod wymiar”. Zewnętrzna (widoczna) część profila gładka bez żadnych załamań.
  2. Profile aluminiowe zabezpieczone przed korozją poprzez anodowanie.
  3. Przekrój profili aluminiowych stanowiących szkielet mebla w stanowiskach nie mniejszy niż 25x25 mm.
  4. W profilach typu ćwierćwałek boki min. 25 mm.
  5. Wszystkie krawędzie pionowe przednie stelaży mebli, mają być wykonane z profila typu ćwierćwałek (nie dotyczy mebli dwu lub trzy sekcyjnych w tym przypadku jedynie zewnętrzne krawędzie mebla wykonane z profila typu ćwierćwałek).
  6. Wszystkie profile aluminiowe regałów muszą być połączone złączkami z tworzywa ABS z rdzeniem metalowym (nie dopuszcza się łączenia profili bez złączek).
  7. Mebel musi posiadać własne wieńce (dolny i górny) pełne z profili aluminiowych połączonych złączkami.
  8. Wypełnienie szkieletu mebli – wykonane z obustronnie laminowanej płyty meblowej o gr. 18 mm. kolor uzgodniony z Zamawiającym,
  9. Półki mebli wykonane z płyty wiórowej obustronnie laminowanej o gr. 18 mm. Widoczne krawędzie oklejone obrzeżem ABS lub PCV o gr. 0,5 - 1 mm.
  10. Widoczne zewnętrzne części korpusu szafek nie mogą mieć widocznych elementów łączeniowych (zachowanie jednolitej nienaruszonej płaszczyzny laminatu).
  11. Tylna ścianka wykonana z płyty wiórowej dwustronnie laminowanej o gr. 18 mm.
  12. Widoczne tylne ścianki szafek z płyty korpusowej bez widocznych elementów łączeniowych.
  13. Regały na nóżkach systemowych konstrukcyjnie połączonych z szafką o wysokości 150 mm z możliwością poziomowania w zakresie min. 20 mm.

**Wykaz wymagań, atestów i norm oraz innych dokumentów stwierdzających jakość mebli wymaganych w postępowaniu na dostawę i montaż mebli:**

1. Meble, jako gotowy wyrób muszą posiadać atest higieniczny (wystawiony przez uprawnioną jednostkę) dopuszczający ich stosowanie w laboratoriach, placówkach medycznych i dydaktycznych.
2. Odporność na środki myjąco-dezynfekujące przeznaczone do mebli medycznych.
3. Meble płycinowe:
   * + 1. Szafy, regały aktowe, kontenery pod blatowe muszą posiadać atesty: PN-EN 14073-2:2006; PN-EN 14073-3:2006, PN-EN 14074:2006.

W celu potwierdzenia, że oferowane dostawy, spełniają określone przez Zamawiającego wymagania, Zamawiający wymaga od Dostawcy złożenia wraz z ofertą następujących dokumentów:

1. Zaświadczenie niezależnego podmiotu zajmującego się poświadczeniami zgodności działań producenta   
   z normami jakościowymi, tj. certyfikat ISO 9001 lub równoważny, w zakresie minimum produkcji przedmiotu zamówienia
2. Zaświadczenie niezależnego podmiotu zajmującego się poświadczaniem zgodności działań producenta   
   z normami jakościowymi, tj. certyfikat ISO 13485 lub równoważny, w zakresie minimum produkcji przedmiotu zamówienia

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Lp. | Nazwa | Ilość (szt) |
| 1 | Szafa biurowa, zamykana, 2-drzwiowa Ce11 60x40x200/ 4 półki | 15 |
| 2 | Regał czteropółkowy (Ch11) o regulowanym rozstawie półek, konstrukcja szkieletowa z profili aluminiowych, wymiary 70x50x200 (profil) | 2 |

Podane w specyfikacji wymiary są wymiarami przybliżonymi. Dostawca przed realizacją zamówienia jest zobowiązany do sprawdzenia zaprojektowanych warunków przyłączenia oraz sprawdzenie realnych wymiarów na budowie, pod kątem możliwości wykorzystania sprzętu ich produkcji. **Przed przystąpieniem do realizacji zamówienia należy dokonać własnych pomiarów, inwentaryzacji pomieszczeń w celu ewentualnej korekty parametrów. Kolorystykę mebli należy ustalić z Zamawiającym.**

**Zamawiający wymaga odbycia przez Wykonawcę wizji lokalnej.**

**Wizja lokalna odbędzie się przy udziale przedstawicieli Zamawiającego od poniedziałku do piątku od godz 7:00 do 14:30. W celu odbycia wizji należy umówić się z przedstawicielami Działu Technicznego nr tel 33 87 21 240.  Wykonawcy po odbyci wizji lokalnej będą zobowiązani do wpisania się na listę obecności, na podstawie której wydane zostaną zaświadczenia o odbyciu wizji lokalnej.**

***Niespełnienie jakiegokolwiek warunku będzie skutkowało odrzuceniem***