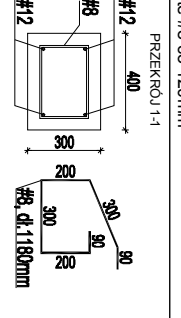
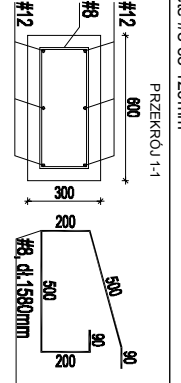
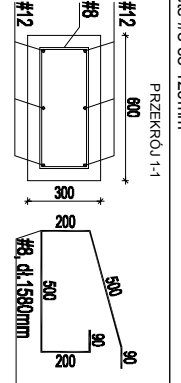
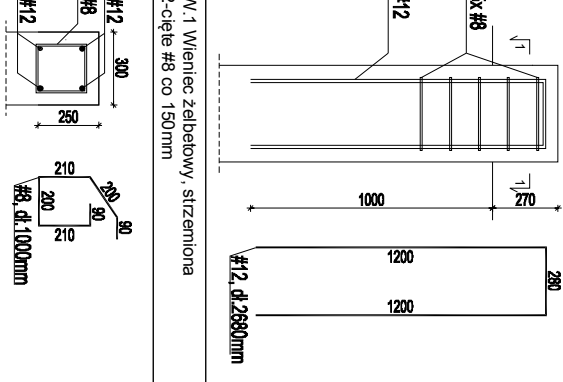
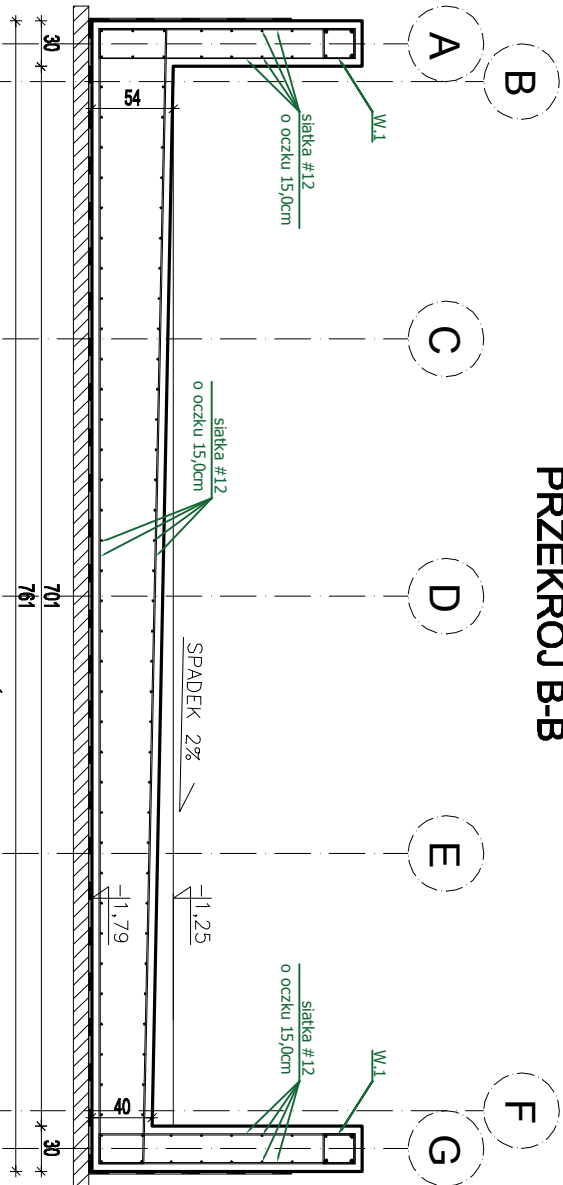
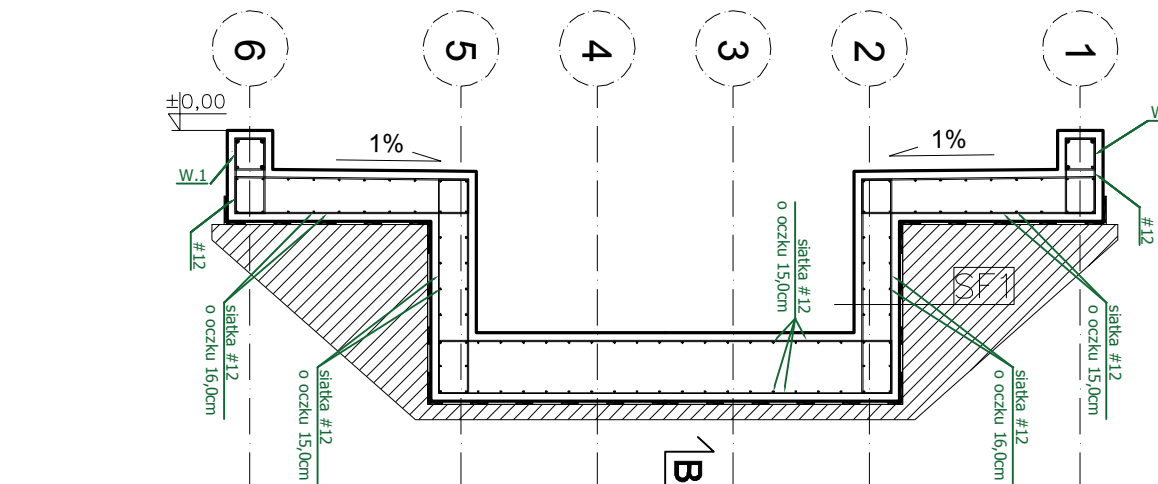


S.1 Słupek żelbetonowy, strzemiiona 2-cięte #8 co 120mm	S.2 Słupek żelbetonowy, strzemiiona 2-cięte #8 co 120mm
<p>PRZĘKRÓJ 1:1</p>  <p>PRZĘKRÓJ 1:1</p> 	<p>PRZĘKRÓJ 1:1</p> 
<p>W.1 Włonec żelbetonowy, strzemiiona 2-cięte #8 co 150mm</p> 	<p>1. Ściana z taminy (taminy z gatunku siłwa taminy - Purnus Spinosi), wiązek taminy układane ze spadkiem 10% (na zewnątrz). Wypełnienie powinno się składać z krzewów o średnicy nieprzekraczającej 20 mm średnicy. Jeden m² powierzchni ściany taminy, powinien zawierać średnio ok. 25 wiązek taminy (każda wiązka o średnicy ok. 20-25 cm), sprasowanych z wysokości stosu ok. 1,10 m do grubości ok. 0,5 m. Spadek 10% w kierunku zewnętrznym należy utrzymać za pomocą łat drewnianych (modrzewiowych) o przekroju 8x8cm, montowanych do ram konstrukcyjnych tężni. Należy używać wyłącznie krzewów taminy pozyskanych w okresie między 1 listopada a 28 lutego, wysuszonych. Nie dopuszcza się zastosowania innych gatunków krzewów taminy niż wskazanych w projekcie.</p> <p>2. Konstrukcja nośna wykonana z ram z drewna modrzewiowego klasy C24 (z gatunku modrzew siberjski - Larix Sibirica). Wszystkie elementy konstrukcyjne czterostronnie strugane, suszone - wilgotność 16-18%. Konstrukcja główna nośna składa się z pięciu ram drewnianych z drewna modrzewiowego rozstawionych co 1,70m, mocowanych za pomocą śrub zakotwionych w żelbetowej niecce wkładanej na kotwę chemiczną min. 25.0cm. Śruby, oraz wszelkie łączniki stalowe z stali kwasoodpornej austenicznej klasy V4A, odpowiadające wymaganiom normy PN-82-101/PN-82-105.</p> <p>Ramy konstrukcyjne należy wykonać szczególnie dokładnie pod względem geometrycznym nadającym odpowiednio podwyższenie ściany taminy. Połączenia drewniane należy wykonać za pomocą połączeń ciesielskich: wręby czolowe w przypadku połączenia belek ukośnych, czopy w przypadku słupów pionowych i wcięcia belek.</p> <p>3. Posadowienie tężni w formie monolitycznej niecki stanowiącej zbiornik na solankę. Niecka z betonu wodoszczelnego W8, klasy C35/45, o klasie ekspozycji XS2 XF3.</p> <p>4. Pojemność niecki (ilość solanki wypełniającej zbiornik) V = 18 m³.</p>

## PRZĘKRÓJ B-B



## PRZĘKRÓJ A-A



- "SZCZELNA WANNA". POSADOWIENIE TĘŻNI W FORMIE MONOLITYCZNEJ NIECKI STANOWIACEJ ZBIORNIKA NA SOLANKĘ, NIECKA Z BETONU WODOSZCZELNEGO W8, KLASY C35/45, O KLASIE EKSPOZYCJI XS2 XF3
- ZBIORNIK SOLANKI V=18 m³
- SOLANKA WYPEŁNIAJĄCA ZBIORNIK, KRĄŻĄCA W UKŁADZIE ZAMKNIĘTYM
- ODPŁYW UMOZLIWIACZY OPRÓŻNIENIE ZBIORNIKA SOLANKI
- ODPŁYW ODPROWADZONY DO KANALIZACJI SANITARNEJ POPRZECZ STUJENIENIE REWIZYJNA
- ZAWÓR WG PROJEKTU BRANŻY SANITARNEJ
- SŁUPKI ŻELBETOWE POD PODWALNĄ KONSTRUKCJĄ DREWNIANEJ
- ZLEWNIKA SOLANKI ZE SPADKIEM 1% W KIERUNKU ZBIORNIKA SOLANKI POD KONSTRUKCJĄ TĘŻNI ZABEZPIECZONA RUSZCIEM Z DESEK MODRZEWIOWYCH 3x8cm

BETON FUNDAMENTÓW C35/45 W8 XS2 XF3  
BETON PODKLADOWY C12/15  
Staliny min.: 50 mm

## SK-CONSTRUCTION

SLAWOMIR CHOCZAJ, UL. DOMINA 19/12, 41-1  
SIEMIENOWICES 14 SKIE, TEL.: 693 749 8

NAZWA OBIEKTU	BUDOWA TĘŻNI SOLANKOWEJ W ŁĄBINOWICACH	GRUDZIEŃ 2023r.
LOKALIZACJA	UL. MUZEALNA, 48-316 ŁĄBINOWICE DZ. NR: 592/32, OBRĘB 0006 ŁĄBINOWICE, JEDNOSTKA EWIDENCYJNA 160704_2 ŁĄBINOWICE	BRANŻA: KONSTRUKC SKALA 1:50
PRZEDMIOT RYSLINKU	KONSTRUKCJA FUNDAMENTÓW	Nr rys.: 1 K
PROJEKTANT	MGR INŻ. SLAWOMIR CHOCZAJ UPR. NR OP/L/656/PBk/19	