

TYCHOWO-wrzesień 2022

ZAŁĄCZNIK NR 1

Sprawozdanie z prób w skali technicznej

Rodzaj polimeru	Nadawa na wirówkę w m ³ /h	S.m nadawy w %	Odciek - zawiesina w mg/l	S.m osadu odwirowanego w %	Ilość zwirowanego osadu m ³	Ilość zużytego polimeru w kg na daną partię osadu	Stężenie polimeru	Inne uwagi i spostrzeżenia
FLOPAM 508 KORONA	4	2,558	123	17,000	10	10	0,5 %	Brak
EKOLINE 900H	4	2,361	500	17,000	14	15	0,5 %	Brak
ACEFLOC 80802LX	4	2,389	137,5	17,673	14	15	0,5 %	Dobrze zagęszcza osad

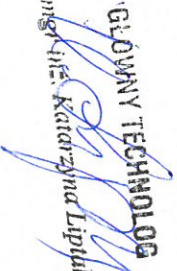
WYKONANY TECHNICZNE
mgr inż. Katarzyna Lipińska

RĄBINO-wrzesień 2022

ZAŁĄCZNIK NR 1

Sprawozdanie z prób w skali technicznej

Rodzaj polimeru	Nadawa na wirówkę w m ³ /h	S.m nadawy w %	Odciek - zawiesina w mg/l	S.m osadu odwirowanego w %	Ilość zwirowanego osadu m ³	Ilość zużytego polimeru w kg na daną partię osadu	Stężenie polimeru	Inne uwagi i spostrzeżenia
FLOPAM EM 640 HIB KORONA	3	1,8	500	17,8	4	3	0,5 %	Brak
EKOLINE 900H	3	1,8	500	20,9	11	7	0,5 %	Brak
ACEFLOC 80802LX	3	1,8	129	20,7	4	3	0,5 %	brak

GŁÓWNY TECHNOLOG

mgr inż. Katarzyna Lipiuk

Połączyn Zdrój-wrzesień 2022

ZAŁĄCZNIK NR 1

Sprawozdanie z prób w skali technicznej

Rodzaj polimeru	Nadawa na wirówkę w m ³ /h	S.m nadawy w %	Odciek - zawiesina w mg/l	S .m osadu odwirowanego w %	Ilość zwirowanego osadu m ³	Ilość zużytego polimeru w kg na daną partię osadu	Stężenie polimeru	Inne uwagi i spostrzeżenia
FLOPAM EM 640 HIB KORONA	11	2,0	223	17,4	69	48	0,35 %	Brak
EKOLINE 900H	12	2,3	262	17	61	55	0,35 %	Brak
ACEFLOC 80802LX	10	1,9	500	17	60	56	0,35 %	brak

GŁÓWNY TECHNOLOG

Katarzyna Lipiak
mgr inż. Katarzyna Lipiak