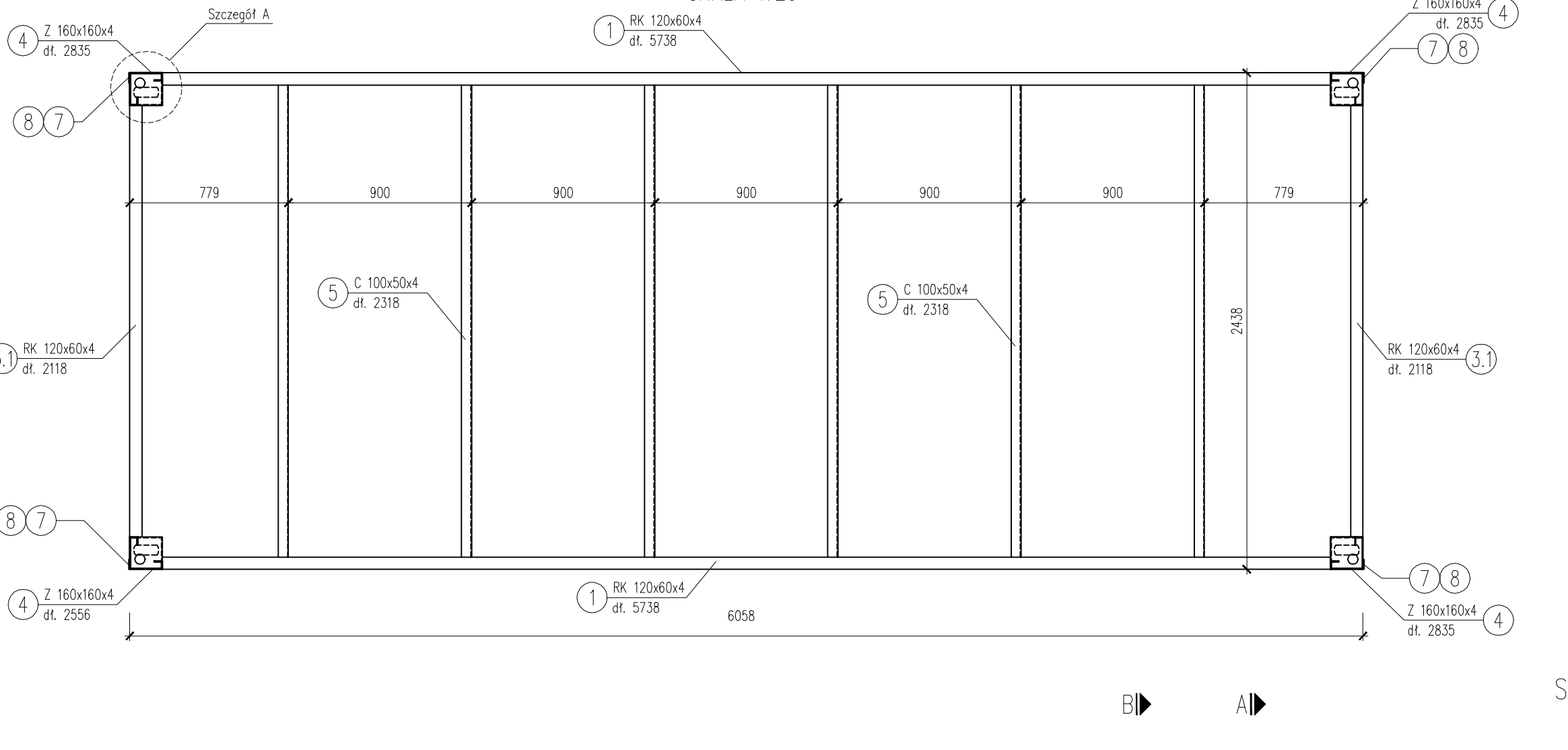
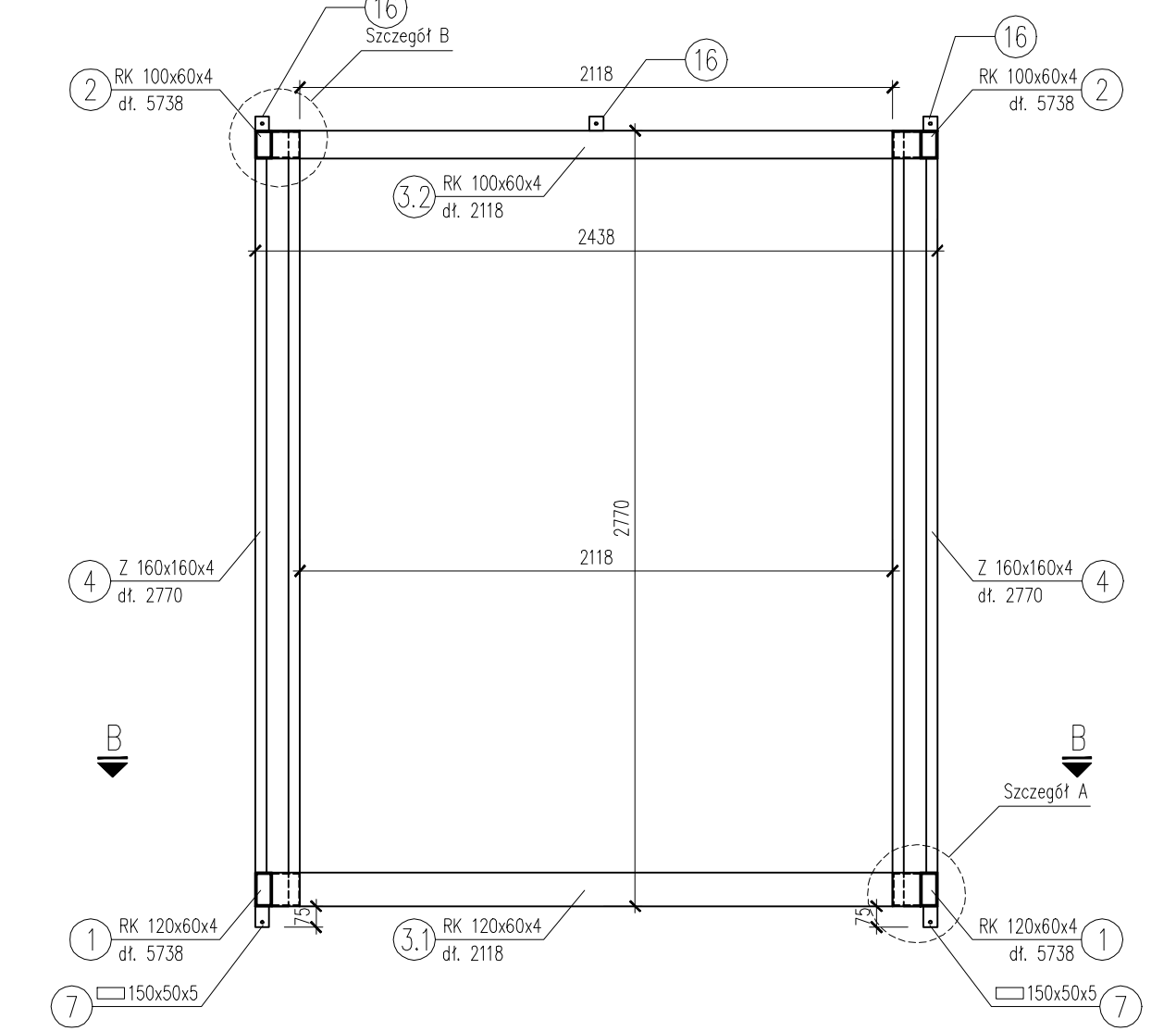
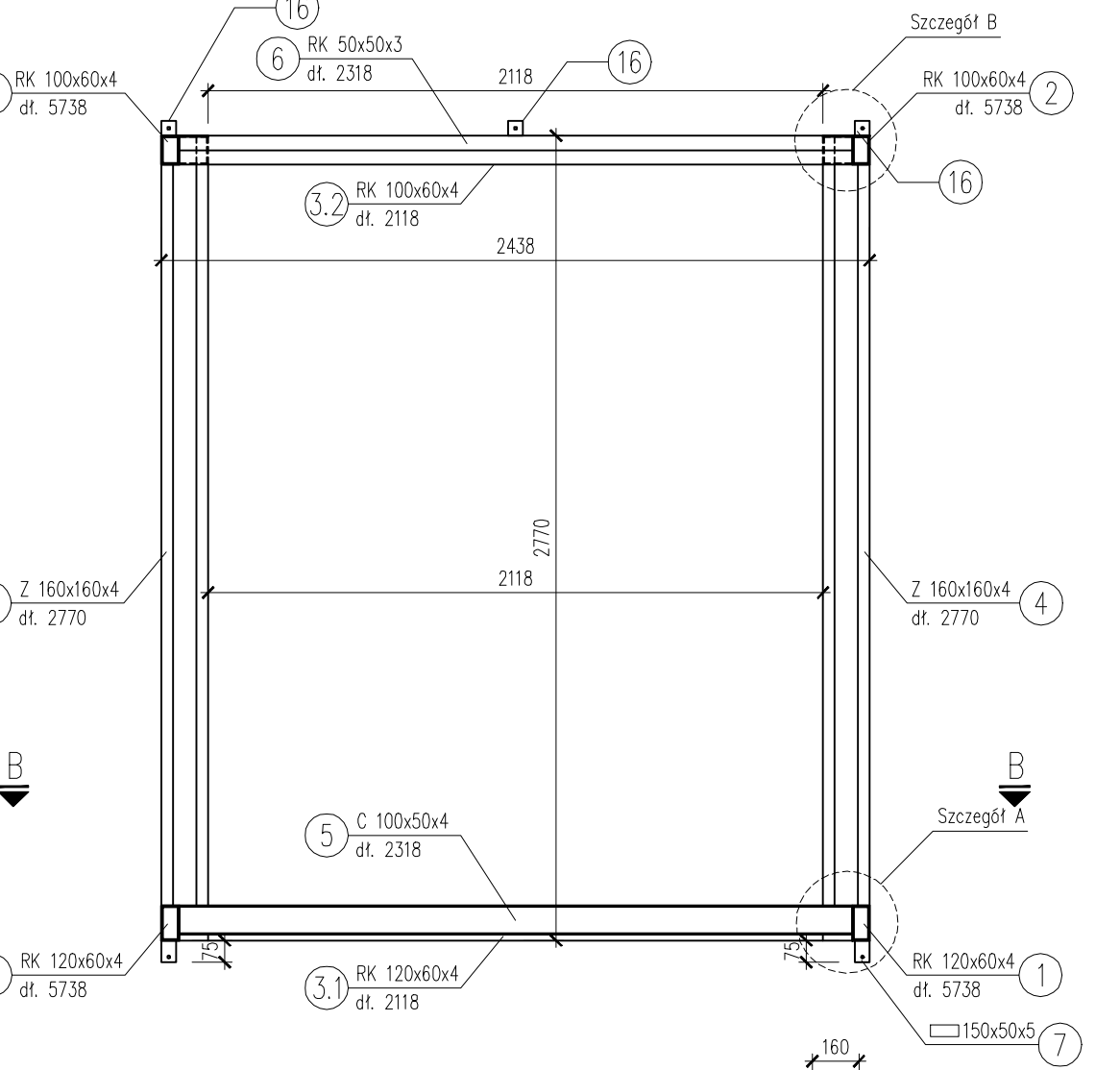
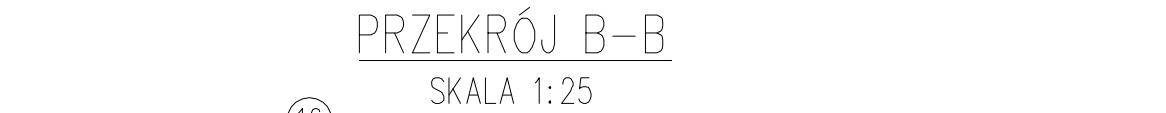
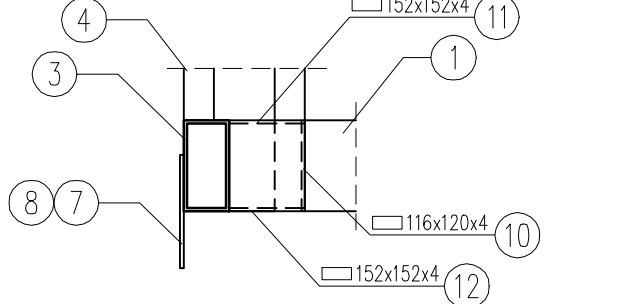
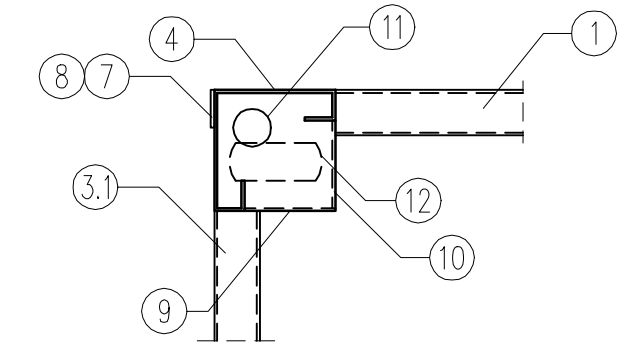
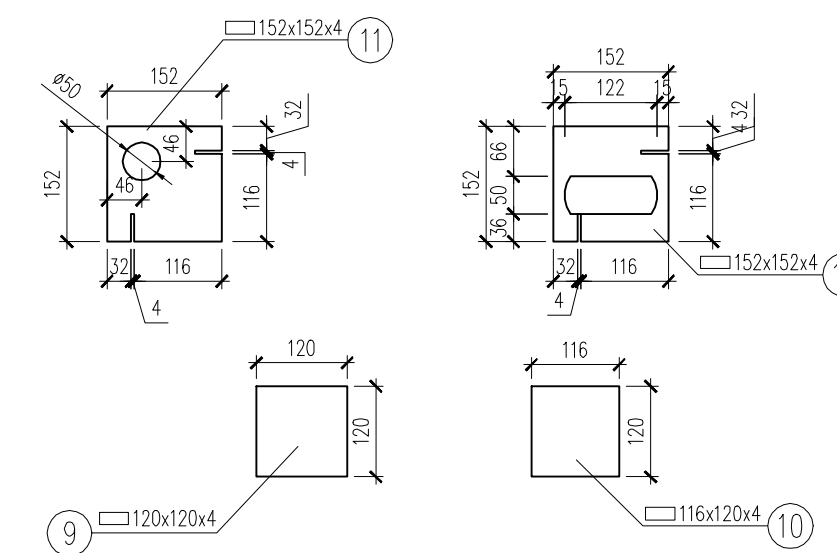


Szczegóły A



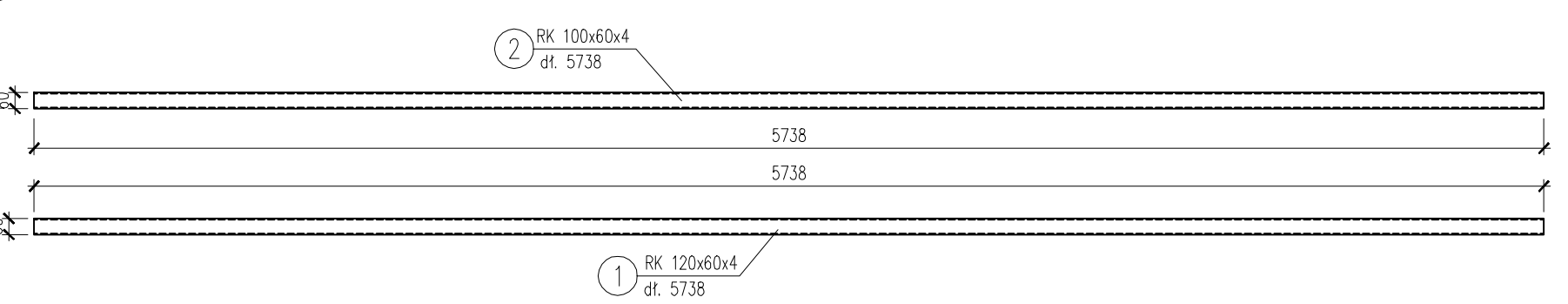
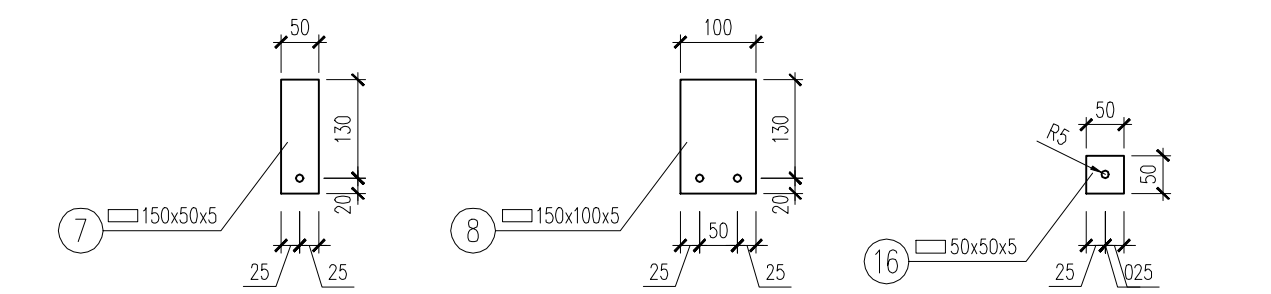
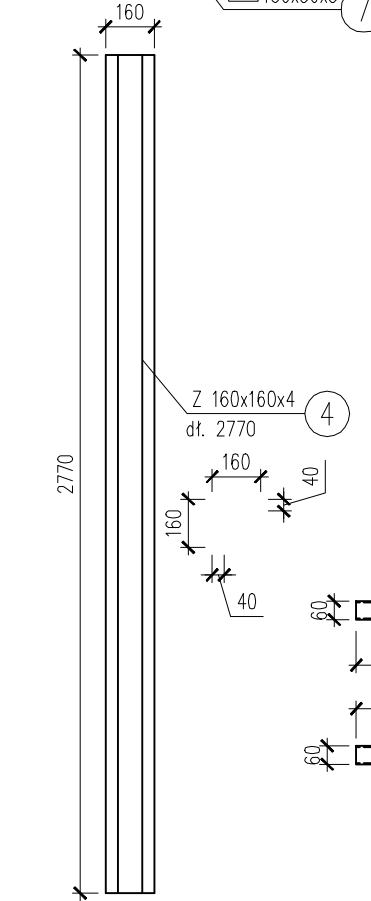
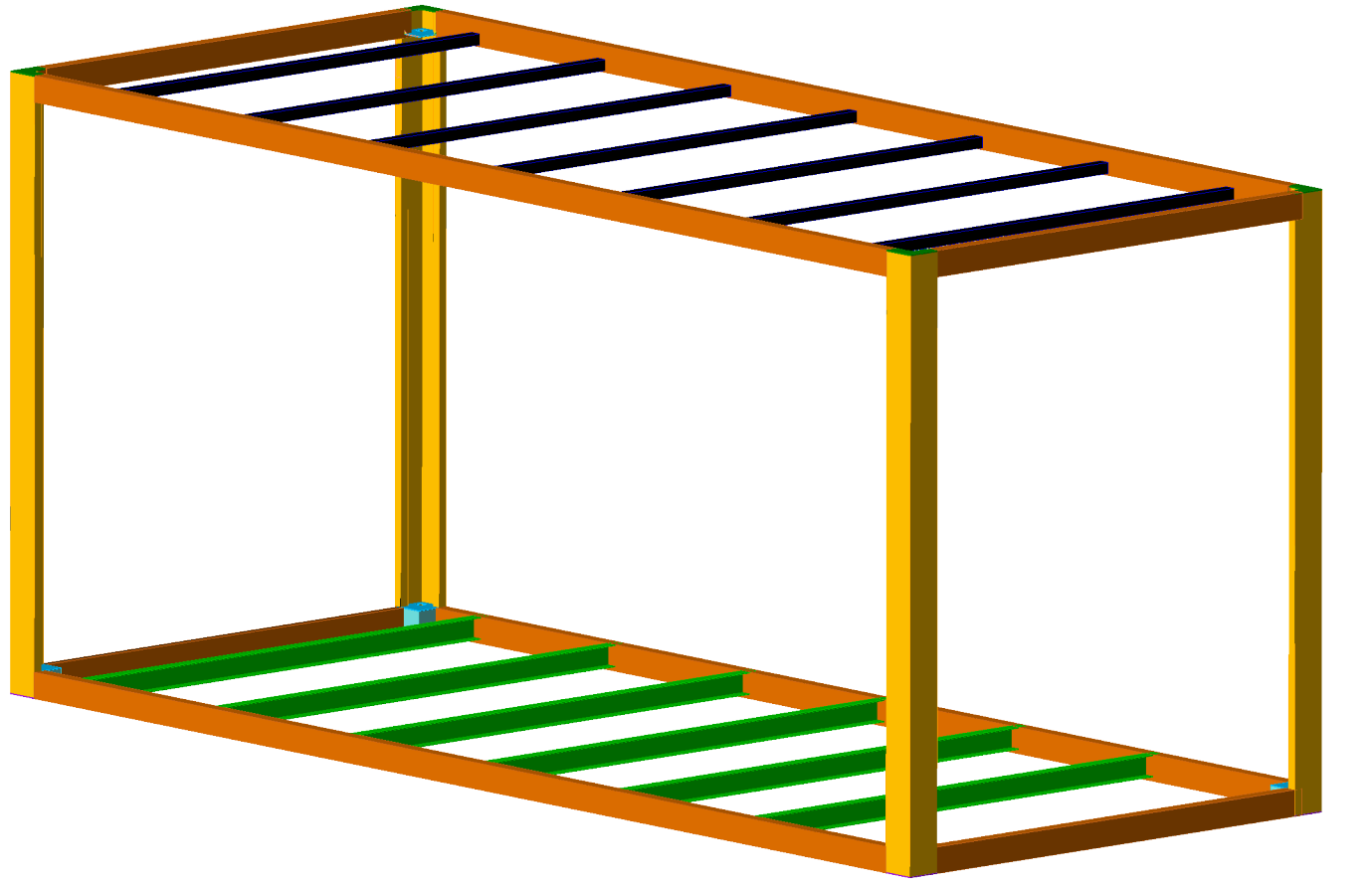
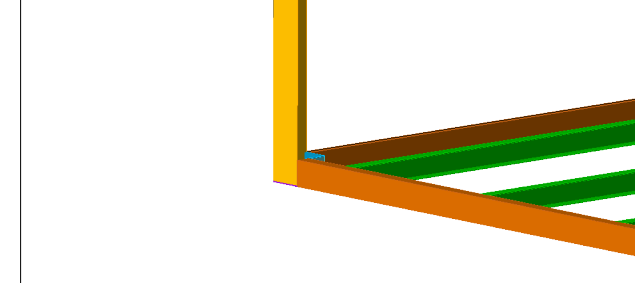
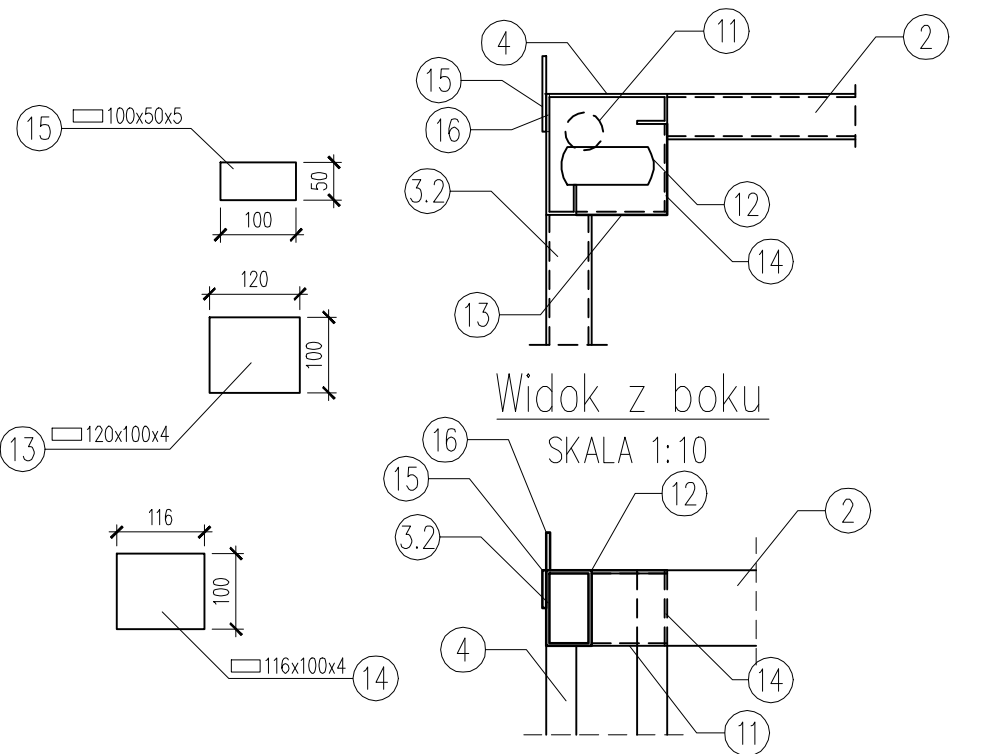
Zestawienie stali dla modułu stalowego						
Poz.	Przekrój [mm]	Długość [m]	Masa jednostkowa [kg/m]	Masa jednego elementu	Ilość [szt.]	Masa razem [kg]
1	RK 120x60x4	5,738	10,70	61,40	2	122,8
2	RK 100x60x4	5,738	9,41	53,99	2	108,0
3.1.	RK 120x60x4	2,118	10,70	22,66	2	45,3
3.2.	RK 100x60x4	2,118	9,41	19,93	2	39,9
4	Z 160x160x4	2,770	14,44	40,01	4	160,0
5	C 100x50x4	2,318	10,60	24,57	6	147,4
6	RK 50x50x3,2	2,318	4,62	10,71	6	64,3
9	BL 120x120x4	0,120	3,77	0,45	4	1,8
10	BL 116x120x4	0,116	3,77	0,44	4	1,748
11	BL 152x152x4	0,152	4,77	0,73	8	5,804
12	BL 152x152x4	0,152	4,77	0,73	8	5,804
13	BL 120x100x4	0,120	3,14	0,38	4	1,5
14	BL 116x100x4	0,116	3,14	0,36	4	1,457
Masa [kg]:						705,8
Dodatek na spoiny 1,8% [kg]:						12,7
Masa razem [kg]:						718,5
Wykonać x 5 [kg]:						3592,6

TAL: S235 M=3600 kg

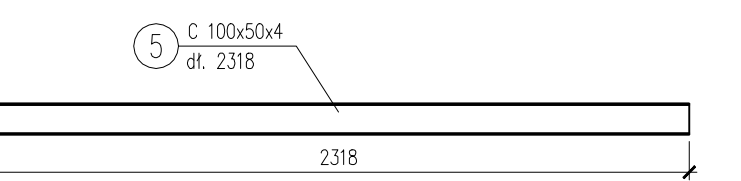
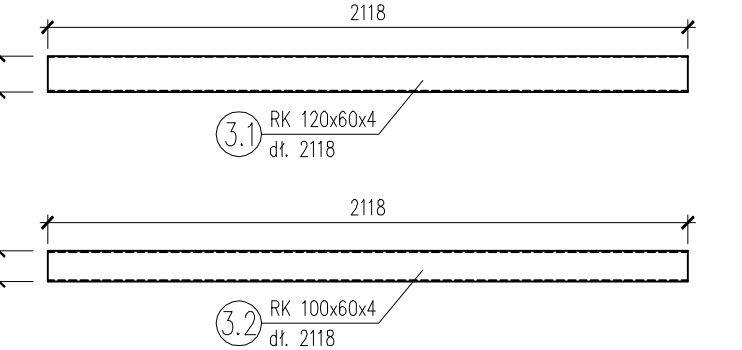
JWAGI:



1. Rysunek rozpatrywać razem z całą dokumentacją.
2. Elementy łączyć ze sobą za spoiny pachwinowe.
3. Konstrukcję zabezpieczyć antykorozyjnie za pomocą cynkowania ogniowego lub malstwem malarskim.
4. Wypełnienie ścian, stropu i podłogi zgodnie z branżą architektoniczną.
5. Ustwierdzenie wypełnienia dopasować wg specyfikacji producenta.
6. Moduły mocować ze sobą za pomocą płaskownika nr 15 oraz śruby samonawiercające.
7. Moduły przymocować do fundamentu za pomocą płaskowników 7 i 8, śruby samonawiercające oraz kołek rozporowy mechaniczny. Płaskownik nr 7 stosować dla skrajnych fundamentów. Płaskownik nr 8 stosować dla fundamentów pośrednich.
7. Płaskowniki 7, 8 i 15 zamocować do ramy stalowej na śruby samonawiercające o 4 sztuki na element.
8. Płaskownik nr 16 przyspawać do górnej części ramy jako mocowanie murłaty.

Szczegóły B



Zestawienie stali dla łączników						
Poz.	Przekrój [mm]	Długość [m]	Masa jednostkowa [kg/m]	Masa jednego elementu	Ilość [szt.]	Masa razem [kg]
7	BL 150x50x4	0,150	1,96	0,29	4	1,2
8	BL 150x100x4	0,150	3,93	0,59	8	4,7
15	BL 100x50x5	0,100	1,96	0,20	8	1,6
16	BL 50x50x5	0,050	1,96	0,10	30	2,9
Masa [kg]:						7,5
Dodatek na spoiny 1,8% [kg]:						0,1
Masa razem [kg]:						7,6



PROJEKTOWE	999, sp. z o.o.	BRANŻA KONSTRUKCJA	FAZA PROJEKTU PW	
INWESTOR	ul. Nektarowa 11, Suchy Las	KONSTRUKCJA KONTENERA		
Miasto i Gmina Białoruski ul. Moniuszki 12, 56-420, Białoruski		PROJEKTOWAŁ mgr inż. Marcin Graczyk		SKALA 1:10 1:25
SZCZEGÓŁOWA INWESTYCJA Szatnia kontenerowa dla sportowców boiska sportowego w miejscowości Białoruski w części działki nr 261, gm. Białoruski		 Suchy Las, listopad 2019		NR PRZEBIEGU K03