

Opis przedmiotu zamówienia
do postępowania na realizację zamówienia pn.:

**Jednorazowa dostawa armatury wodociągowej dla realizacji zdania
pn.: Montaż regulatora ciśnienia – ul. Siedem Źródeł, Kielce.**

Część II – Zasuwy kołnierzowe z żeliwa sferoidalnego:

- | | |
|--|----------|
| 1. Zasuwa kołnierzowa krótka Ø 100 mm | – 2 szt. |
| 2. Zasuwa kołnierzowa krótka Ø 50 mm | – 1 szt. |
| 3. Kółko ręczne żeliwne do zasuwy ø 100 mm | – 2 szt. |
| 4. Kółko ręczne żeliwne do zasuwy ø 50 mm | – 1 szt. |

Wymagania techniczne dotyczące zasuw kołnierzowych (poz. 1÷2):

- ciśnienie robocze PN16; kołnierze owiercone na ciśnienie PN10; zgodnie z obowiązującą normą PN-EN545:205P;
- korpus, pokrywa, klin wykonane z żeliwa sferoidalnego minimum EN-GJS-400;
- korpus z pokrywą skręcany za pomocą śrub A2 (stal nierdzewna), schowane w korpusie, zalana masą na gorąco zabezpieczającą przed zanieczyszczeniem gruntem; dopuszcza się połączenie bezgwintowe korpusu z pokrywą;
- wszystkie elementy żeliwne z zewnątrz i wewnątrz zabezpieczone antykorozyjnie farbą proszkową epoksydową (grubość powłoki min. 250 µm, wytrzymałość na uderzenie siłą 5 Nm z wysokości 1 m dostarczyć dokument potwierdzający badania); Przewiduje się kontrolę grubości powłok ochronnych na etapie dostawy wyrobu. W przypadku niedotrzymania wymaganych grubości powłok wyrób zostanie odrzucony;
- trzcienie wykonane ze stali nierdzewnej walcowane na zimno;
- rozwiązanie techniczne budowy zasuwy powinno umożliwić wymianę uszczelnienia trzcienia pod ciśnieniem na pracującym wodociągu bez potrzeby zamykania zasuwy;
- w trzcieniu zasuwy otwór do zabezpieczenia obudowy wykonany centrycznie;
- klin nawulkanizowany wewnętrznie i zewnętrznie gumą EPDM, NBR; wzmocnienie stopki klina w postaci nalewki;
- pełny, prosty przepływ przez zasuwę, bez przewężeń w miejscu zamknięcia – równoprzelotowa średnica otworu równa średnicy nominalnej;
- pierścień górny zabezpieczony uszczelką przed zanieczyszczeniem z zewnątrz zamontowany centrycznie w sposób trwały i szczelny, z zamocowaniem w korpusie zasuwy;
- centryczne prowadzenie klina w prowadnicach będących integralną częścią korpusu zasuwy umożliwiające bezproblemowe i szczelne zamknięcie przepływu;
- odlew korpusu z oznakowaniem określającym: producenta, średnicę i ciśnienie nominalne, klasę materiału; wloty zasuwy zabezpieczone zaślepkami do chwili montażu;
- zastosowanie do sieci wodociągowych (woda pitna);
- aktualny atest PZH.

Wymagania techniczne dotyczące kółka ręcznego do zasuw(poz. 3÷4):

- materiał żeliwo szare min.GG-25;
- zabezpieczone powłoką z farby epoksydowej min. 250 µm;
- śruba, podkładka ze stali ocynkowanej