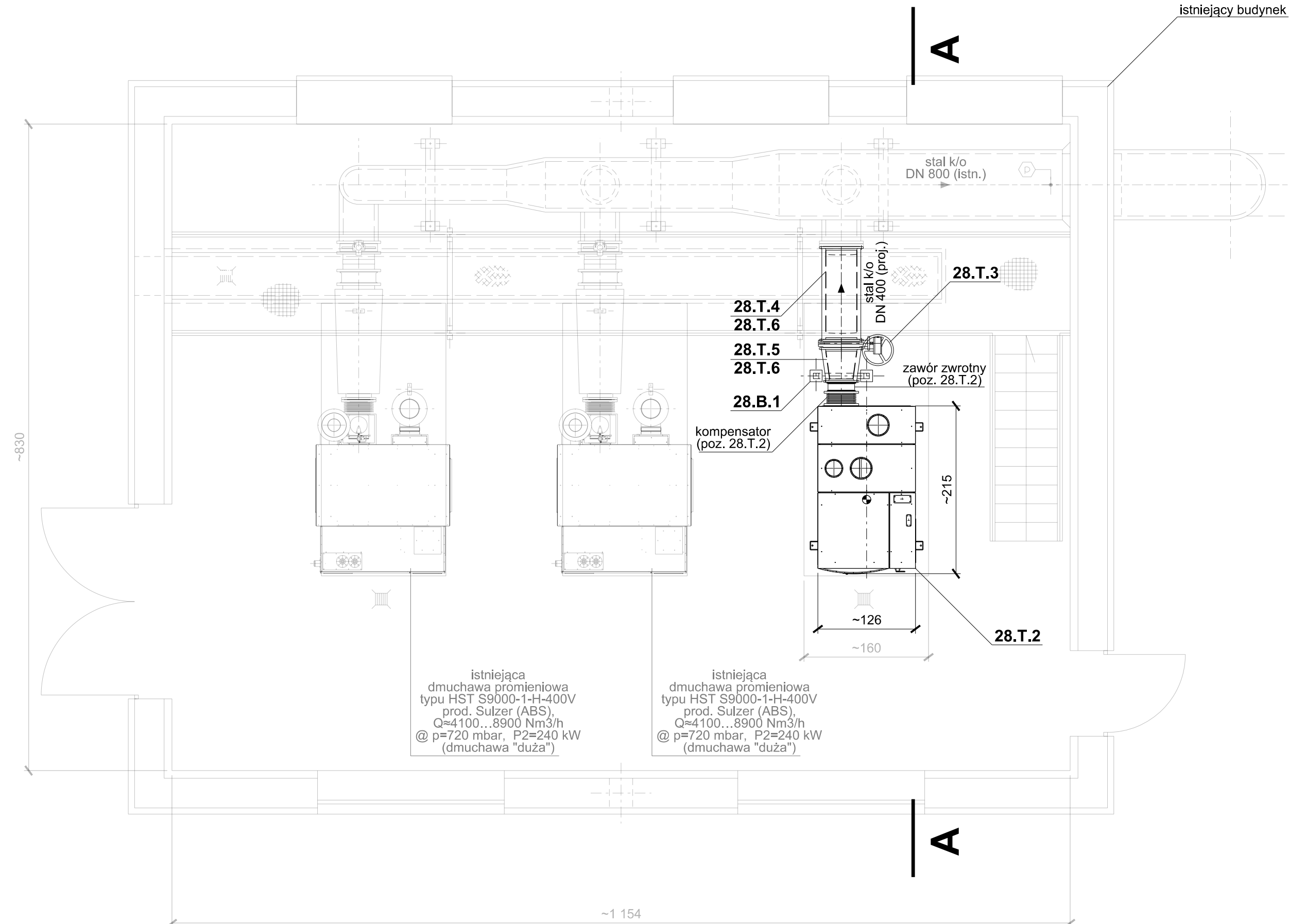
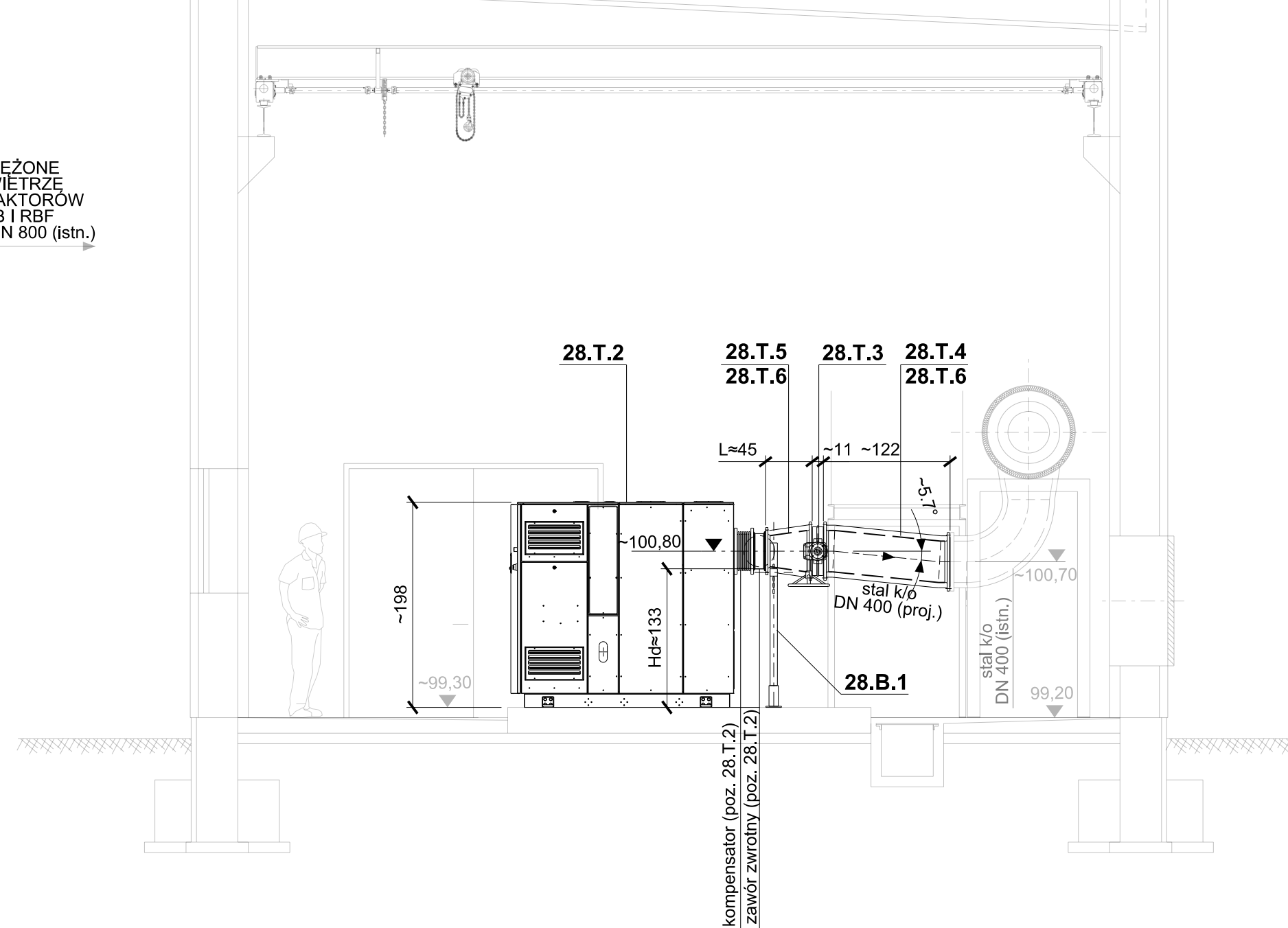


RZUT



A-A



- Uwagi:
1. Zestawienie w tabeli obejmuje elementy nowe.
 2. Rozróżnienie graficzne elementów jest następujące:

- ☐ - elementy nowe (czarne/nasycone)
- ☐ - elementy istniejące (szare/wytlumione)

28.T.3	Przepustnica do zabudowy międzykołnierzowej DN 400 z napędem ręcznym	1 szt.		medium: sprężone powietrze p=800 mbar, T=110°C
28.T.4	Rura stalowa nierdzewna DN 400 (406,4*3,0 mm); stal 1.4301	1,5 m		w tym: - 2 kołnierze DN 400
28.T.5	Zwężka dwukołnierzowa stalowa nierdzewna DN 300/DN 400, L=450 mm; stal 1.4301	1 szt.		
28.T.6	Izolacja termiczna dla rurociągu stal k/o DN 400 i kształtek przejściowych: wełna mineralna gr. 5 cm w płaszczy z blachy stalowej nierdzewnej 1.4301 gr. 0,3 mm	2 mb		
	INSTALACJE ELEKTRYCZNE:			
28.E.1	Instalacja zasilania i sterowania dla dmuchawy poz. 28.T.2 z niezbędnymi zmianami w układzie zasilania i sterowania dwóch istniejących dmuchaw typu HST S9000-1-H-400V prod. Sulzer (ABS)	1 kpl.		wg proj. branży elektrycznej i automatyki

L.p.	W Y S Z C Z E G Ó L N I E N I E	Ilość	Typ, producent, dostawca (nieujawniany) lub odesłanie do innego projektu	Uwagi
28.B.1	<p>Obiekt nr 28: STACJA DMUCHAW 'SD'</p> <p>ELEMENTY KONSTRUKCYJNO-BUDOWLANE</p> <p>Podpora pod zwężkę stalową k/o DN 350/400, Hd=133 cm, systemowa, wyk. stal k/o</p>	1 kpl.		Hd- odległość od podstawy podpory (fundamentu dmuchawy) do dna podpieranej rury
28.T.1	<p>INSTALACJE I ROBOTY TECHNOLOGICZNE:</p> <p>Demontaż istniejącej dmuchawy HST 2500-1-A-400V prod. Sulzer (ABS) wraz jej z indywidualną instalacją tłoczną DN 200</p>	1 kpl.		
28.T.2	<p>Dmuchawa promieniowa, wysokoobrotowa, z łożyskami elektromagnetycznymi, Q=2385...5820 Nm³/min @p=700 mbar, p_{max}=900 mbar, P1=150 kW (400 V, 50 Hz), m=1310 kg; kompletny agregat zabudowany fabrycznie w obudowie dźwiękochonnej ze stali zabezpieczonej antykorozyjnie, obejmujący w szczególności następujące podzespoły:</p> <ul style="list-style-type: none"> -błok dmuchawy (wirnik w obudowie), wyk. aluminium -silnik synchroniczny prądu zmiennego z magnesami stałymi -czerpnia powietrza z tłumikiem i filtrami -zawór rozruchowy z tłumikiem -tłumik powietrza układu chłodzenia -dyfuzor powietrza wylotowego z tłumikiem hałasu -szafa zasilająco sterownicza z przemiennikiem częstotliwości i obsługą protokołu komunikacyjnego w standardzie Modbus <p>wraz z następującymi elementami instalacyjnymi:</p> <ul style="list-style-type: none"> -kompensator DN 300 (do zabudowy na króćcu wylotowym dmuchawy) -zawór zwrotny DN 300 (do zabudowy za kompensatorem) 	1 kpl.		

Przedsiębiorstwo Projektowo-Usługowe PROJEKTO-EKO Sp. z o.o.; ul. Okrzei 18; 64-920 Piła							
Inwestor:		Zakład Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. ul. Cegielniana 4, 05-825 Grodzisk Mazowiecki					
Inwestycja:		Modernizacja części biologicznej oczyszczalni ścieków w Chrzanowie Dużym					
Zadanie:		Optimalizacja pracy stacji dmuchaw - wymiana dmuchawy pod potrzeby docelowej przepustowości oczyszczalni ścieków w Chrzanowie Dużym (zadanie SD)					
Nazwa i adres obiektu budowlanego:		Oczyszczalnia ścieków w Chrzanowie Dużym, 05-825 Chrzanów Duży 15					
Opracowanie:		Projekt wykonawczy dla zadania: optymalizacja pracy stacji dmuchaw - wymiana dmuchawy pod potrzeby docelowej przepustowości oczyszczalni ścieków w Chrzanowie Dużym - tom T					
Tytuł rysunku:		Stacja dmuchaw SD - stan projektowany					
Projektował: mgr inż. Wojciech Matysiak		upr.bud. GP-7342/1721/92 w spec. instalacyjno-inżynieryjnej		Sprawdził: mgr inż. Witold Sierczyński		upr.bud. GP-7342/1845/94 w spec. instalacyjno-inżynieryjnej	
Data: grudzień 2018	Stadium: PROJEKT WYKONAWCZY	Branża: TECHNOLOGICZNA	Nr projektu: 184/PW2/T/18	Wersja:	Skala: 1:50	Nr rysunku: 3	