

KWESTIONARIUSZ OCENY RYZYKA

DANE PODSTAWOWE

Nazwa i adres podmiotu (Ubezpieczający)	Sanockie Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Sp. z o. o.
Nazwa i adres podmiotu (Ubezpieczony)	Oczyszczalnia Ścieków w SANOKU
Adres lokalizacji	38-500 SANOK
Prowadzona działalność w lokalizacji	Oczyszczalnia ścieków oraz laboratorium wody i ścieków (badania wykonywane na zewnątrz), prowadzenie wycieczek tematycznych, wynajem domków

PROCES PRODUKCYJNY

System pracy	
Liczba pracowników	17 pracowników oczyszczalni oraz 4 pracowników laboratorium
Liczba lub procentowy udział pracowników „tymczasowych”	Brak
Sezonowość pracy zakładu	<input type="checkbox"/> TAK <input checked="" type="checkbox"/> NIE
Przedział czasowy pracy sezonowej	Brak
Przerwy technologiczne/remontowe:	Brak
Godziny pracy	24h
Dni pracy	7 dni w tygodniu
Liczba zmian	

Opis procesu działalności
<p>Oczyszczalnia mechaniczno biologiczna z podwyższonym usuwaniem biogenów przeznaczona jest do oczyszczania ścieków komunalnych. Oczyszczalnia posiada urządzenia do chemicznego wspomaganie procesu defosfatacji.</p> <p>Ścieki dowożone doprowadzane są do nowego punktu zlewnego, który po rejestracji ilości i jakości kierować je będzie do wewnętrznej kanalizacji oczyszczalni ścieków. Ścieki miejskie doprowadzane są istniejącą siecią kanalizacyjną do komory regulacji przepływu ścieków. W komorze zainstalowano automatyczny regulator przepływu pozwalający na skierowanie 2500 m³/h ścieków do zmodernizowanego budynku obsługi oczyszczalni. Pozostałe ścieki są kierowane poprzez koryto pomiarowe ścieków przelewowych do Sanu. W budynku obsługi oczyszczalni stare kraty zastąpione zostały nowymi kratami gęstymi współpracującymi z przenośnikami spiralnymi i płuczką skratek. Ścieki odpływające z krat spływają do komory czerpalnej pompowni głównej (w której zamontowano</p>

pneumatyczną instalację zapobiegającą sedymentacji zawiesin). Istniejące pompy zastąpione zostały pompami z regulowaną wydajnością za pomocą falowników zapewniając optymalną pracę pompowni zarówno podczas przepływów w okresach bezdeszczowych jak i w okresach deszczowych. Z pompowni głównej ścieki tłoczone są poprzez komorę zasuw, której zadaniem jest równomierny rozdział ścieków do dwóch pracujących równolegle piaskowników poziomych wyposażonych w mechaniczne zgarniacze oraz odprowadzenie nadmiaru do zbiornika retencyjnego. Zmagazynowany w zbiorniku retencyjnym nadmiar wód opadowych kierowany jest do oczyszczalni ścieków po ustaniu opadów. Z piaskowników ścieki doprowadzane są do dwóch zmodernizowanych osadników wstępnych poziomych.. Osadniki wstępne zostały wyposażone w awaryjne obejście skierowane bezpośrednio do części biologicznej oczyszczalni. Z osadników wstępnych ścieki doprowadzane są do dwóch komór predenitryfikacji (10% ścieków) i defosfatacji (90% ścieków), powstałych w wyniku modernizacji istniejących osadników wstępnych. Z komór defosfatacji ścieki spływają do komór denitryfikacji (powstałe przez modernizację istniejących komór napowietrzania) a następnie do nowych komór nitryfikacji. Komory defosfatacji i denitryfikacji są jedynie mieszane, zaś komory nitryfikacji natlenianie są poprzez zainstalowanie tzw. wirników mamutowych. W każdej komorze nitryfikacji zamontowano po 4 szt wirników napowietrzających (w tym jeden dwubiegowy) oraz w komorach denitryfikacji po jednym wirniku napowietrzającym. Sterowanie pracą wirników napowietrzających jest realizowane automatycznie na podstawie pomiaru zawartości tlenu lub azotanów. We wszystkich komorach nitryfikacji zamontowane zostały mieszadła pompujące przetłaczające tzw. strumień azotanów do komór denitryfikacji. Pompy recyrkulacyjne sterowane są za pomocą czujnika redox zamontowanego w komorze denitryfikacji. Ścieki odpływające z komór nitryfikacji poprzez przelewy uchylne (zmiana kąta wychylenia przelewu pozwala na zmianę poziomu napełnienia komór nitryfikacji a tym samym stopnia zanurzenia łopatek wirników napowietrzających – dodatkowe sterowanie stopniem natlenienia komór) do komory zbiorczo rozdzielczej. Zadaniem komory zbiorczo rozdzielczej jest równomierne rozdział mieszaniny ścieków i osadu czynnego wprowadzanej do każdego z 3 osadników wtórnych radialnych oraz odbiór osadów powrotnych. Po oddzieleniu osadu w osadnikach wtórnych, oczyszczone ścieki poprzez koryto pomiarowe odprowadzane są do rzeki San zmodernizowanym kanałem odpływowym. Na kanale zainstalowano urządzenie pomiarowe jakości ścieków oczyszczonych. W przypadku nieodpowiedniej zawartości zawiesiny, ścieki zostaną automatycznie skierowane poprzez zastawki w komorze odpływowej do stacji filtrów końcowych w budynku obsługi oczyszczalni. Oczyszczalnia jest usytuowana na terenie zalewowym. Aby zabezpieczyć urządzenia przed powodzią w końcowej części kanału odpływowego wybudowano pompownię przevalową (powodziową). Osad powrotny z komory zbiorczo rozdzielczej jest kierowany grawitacyjnie do pompowni osadu recyrkulowanego i nadmiernego. Pompownia wyposażona została w 3 pompy o regulowanej wydajności za pomocą falowników pompujące osad recyrkulowany do komory defosfatacji oraz 2 pompy osadu nadmiernego (pracujące naprzemiennie) i podające osad nadmierny do zagęszczacza grawitacyjnego osadu nadmiernego.

Droga skratek: Zatrzymane na kratkach skratki transportowane są przenośnikiem mechanicznym do płuczki skratek, w której poddawane są procesowi płukania. Po wypłukaniu skratki są prasowane a następnie transportowane przenośnikiem ślimakowym na poziom terenu, gromadzone w kontenerach i wywożone z terenu oczyszczalni.

Droga piasku: Piasek zatrzymany w piaskownikach odprowadzany jest do budynku separatorów piasku gdzie zainstalowano dwa separatory piasku oraz dmuchawę napowietrzającą i sprężarkę W separatorach piasek poddawany jest płukaniu i odwadnianiu. Odwodniony Instrukcja eksploatacji

oczyszczalni ścieków w Trepczy 11 piasek gromadzony jest w kontenerach i wywożony z terenu oczyszczalni. Istnieje możliwość grawitacyjnego spustu piasku z obu piaskowników do kanalizacji.

Droga części pływających: Części pływające (tłuszcze) zatrzymane w piaskownikach i osadnikach wstępnych odprowadzane są grawitacyjnie komorą uśredniającą pompowni osadów wstępnych, która kieruje je do komór fermentacyjnych WKFz poprzez komorę zbiorczą osadów w budynku obsługi WKFz.

Droga osadów: Osady zatrzymane w osadniku wstępnym poddawane są grawitacyjnemu zagęszczaniu w leju osadowym osadnika a następnie odprowadzane okresowo przez pompownię osadu wstępnego wyposażoną w maceratory rozdrabniające oraz pompy do zagęszczacza grawitacyjnego osadu wstępnego (fermentora), w którym następować będzie produkcja lotnych kwasów tłuszczowych (LKT). Woda nadosadowa zawierająca LKT zbierana przez koryto z przelewem pilastym jest kierowana grawitacyjnie do pompowni osadu recyrkulowanego. Zagęszczone osady odprowadzane są przez komorę zasuw z przepływomierzami do komory zbiorczej osadów skąd podawane są do WKFz. Osady nadmierne powstające w komorach osadu czynnego odbierane są ze strumienia recyrkulacji zewnętrznej (w pompowni osadu recyrkulowanego i nadmiernego) i kierowane pompami do grawitacyjnego zagęszczacza osadu nadmiernego. Zagęszczony osad nadmierny podobnie jak osad wstępny jest odprowadzany przez komorę zasuw z przepływomierzami do komory zbiorczej osadów i dalej do WKFz. Woda nadosadowa zbierana przez koryto z przelewami pilastymi spływa do systemu kanalizacji własnej oczyszczalni. Osady zatrzymane w oczyszczalni poddawane są beztlenowej stabilizacji w istniejących pracujących równolegle zbiornikach WKFz. Mieszanie fermentującej biomasy w zbiornikach i utrzymywanie jej w zawieszeniu jest realizowane za pomocą systemu pomp cyrkulacyjnych. Podgrzewanie osadów do wymaganej temperatury zapewniają spiralne wymienniki ciepła zasilane ciepłem produkowanym w wyniku spalania biogazu w kotłowni. Ustabilizowane, odgazowane i uśrednione osady w zbiorniku magazynowym osadu przefermentowanego osadu poddawane są mechanicznemu odwadnianiu na prasie taśmowej. Odwodnione osady poddawane mogą być higienizacji na drodze wapnowania osadu. Osady przetworzone w powyższy sposób można stosować do przyrodniczego oraz rolniczego zagospodarowania. Jako awaryjne rozwiązanie można również rozpatrywać składowanie osadów na wysypisku odpadów (w przypadku wystąpienia przekroczeń w stężeniach metali ciężkich lub w zakresie parazytologii).

Droga biogazu: Gaz powstający w procesach fermentacji w komorach WKFz jest ujmowany, odsiarczany i kierowany do zbiornika biogazu. Zgromadzony gaz jest wykorzystywany do produkcji ciepła w kotłowni. Zainstalowane w kotłowni kotły posiadają palniki dwufunkcyjne przystosowane do pracy na biogazie (paliwo podstawowe) oraz na oleju opałowym (źródło alternatywne) użytkowane w okresach niedoboru produkcji biogazu lub podczas awarii obiektów instalacji biogazowej). Nadmiar biogazu, który nie może być wykorzystany w kotłowni będzie spalony w pochodni biogazowej. Dokładne parametry techniczne poszczególnych obiektów technologicznych zawarte są w projekcie budowlanym oraz projektach wykonawczych obiektów i instalacji.

Procesy magazynowe

Maksymalna wysokość składowania (górna wysokość palety) [m]	Nie więcej niż 1,80
Rodzaj składowania (w stosach/regalowe)	Regalowe
Czy magazyny są wydzielone pożarowo od pozostałych obszarów?	<input type="checkbox"/> TAK <input checked="" type="checkbox"/> NIE
Rodzaje najważniejszych składowanych materiałów	Materiały biurowe oraz te niezbędne do utrzymania działania lokalizacji
Czy są regały automatyczne?	Nie
Czy regały posiadają odboje przy stopach regałowych?	Nie

Zagrożenie wybuchem	
Czy występują strefy lub pomieszczenia zagrożone wybuchem?	<input checked="" type="checkbox"/> TAK <input type="checkbox"/> NIE
Jeżeli tak, proszę wymienić czynniki ryzyka wybuchu (substancje i procesy, w których występuje ryzyko wybuchu)	Gaz powstający w procesach fermentacji w komorach WKFz jest ujmowany, odsiarczany i kierowany do zbiornika biogazu. Zgromadzony gaz jest wykorzystywany do produkcji ciepła w kotłowni. Zainstalowane w kotłowni kotły posiadają palniki dwufunkcyjne przystosowane do pracy na biogazie (paliwo podstawowe) oraz na oleju opałowym (źródło alternatywne) użytkowane w okresach niedoboru produkcji biogazu lub podczas awarii obiektów instalacji biogazowej). Nadmiar biogazu, który nie może być wykorzystany w kotłowni będzie spalony w pochodni biogazowej.
Czy przeprowadzono Ocenę zagrożenia wybuchem?	<input checked="" type="checkbox"/> TAK <input type="checkbox"/> NIE
Czy opracowano Dokument zabezpieczenia przed wybuchem (DZPW)?	<input checked="" type="checkbox"/> TAK <input type="checkbox"/> NIE
Czy wdrożono zalecenia z wniosków z analizy i DZPW?	<input checked="" type="checkbox"/> TAK <input type="checkbox"/> NIE

Zabezpieczenia procesowe	
Czy na terenie zakładu zainstalowano specjalistyczne systemy przeciwpożarowe, zabezpieczające proces produkcyjny? (np. system detekcji i gaszenia iskier, system tłumienia wybuchu HRD, itp.) <i>Pytanie nie dotyczy instalacji przeciwpożarowych chroniących cały obiekt np. instalacji tryskaczowej lub systemu sygnalizacji pożaru.</i>	<input type="checkbox"/> TAK <input checked="" type="checkbox"/> NIE

Jeżeli tak, proszę wymienić jakie systemy wdrożono i gdzie:	N/D
---	-----

OCHRONA FIZYCZNA

Ochrona fizyczna	
Czy teren zakładu jest ogrodzony?	<input checked="" type="checkbox"/> TAK <input type="checkbox"/> NIE
Czy teren zakładu jest oświetlony?	<input checked="" type="checkbox"/> TAK <input type="checkbox"/> NIE
Czy zakład posiada służby ochrony obecne na miejscu?	<input type="checkbox"/> TAK <input checked="" type="checkbox"/> NIE
Jeśli tak, proszę podać liczbę pracowników ochrony na jednej zmianie	Brak
Czy ochrona na terenie zakładu obecna jest całą dobę przez cały rok?	<input type="checkbox"/> TAK <input checked="" type="checkbox"/> NIE
Jeśli nie, proszę podać w jakich godzinach i dniach pracownicy ochrony są obecni na terenie zakładu	Brak
Czy ochrona prowadzi obchody po terenie zakładu?	<input type="checkbox"/> TAK <input checked="" type="checkbox"/> NIE
Czy jest zainstalowany elektroniczny system kontroli obchodów?	<input type="checkbox"/> TAK <input checked="" type="checkbox"/> NIE
Czy zastosowano alarm antywłamaniowy na terenie zakładu?	<input type="checkbox"/> TAK <input checked="" type="checkbox"/> NIE
Jeśli tak, proszę podać jakie obiekty obejmuje alarm antywłamaniowy:	Brak
Czy zastosowano system kontroli dostępu na terenie zakładu?	<input type="checkbox"/> TAK <input checked="" type="checkbox"/> NIE
Jeśli tak, proszę podać jakie obiekty obejmuje system kontroli dostępu:	Brak
Czy zastosowano system telewizji przemysłowej na terenie zakładu?	<input checked="" type="checkbox"/> TAK <input checked="" type="checkbox"/> NIE
Jeśli tak, proszę podać jakie obszary i obiekty obejmuje system telewizji przemysłowej:	Wyłącznie teren zewnętrzny
Czy pracownicy ochrony mają podgląd pod obraz ze wszystkich kamer?	<input type="checkbox"/> TAK <input checked="" type="checkbox"/> NIE
Jaki jest czas archiwizacji obrazu z kamer na rejestratorach [dni]:	60 dni

CHARAKTERYSTYKA OBIEKTÓW

Lp	Nazwa	Konstrukcja	Wymiary
1	Budynek magazynowo-techniczny	Fundamenty żelbetowe. Ściany wykonane z blachy trapezowej izolowane wełną mineralną. Dach w konstrukcji stalowej, dwuspadowy kryty blachą trapezową.	Powierzchnia : 195 m ²
2	Zbiornik biogazu	Zbiornik biogazu, stacja odsiarczania biogazu, węzeł rozdzielczo-pomiarowy, pochodnia do spalania biogazu, studnia kondensatu.	Powierzchnia : 1. 102,24 m ² 2. 19 m ² 3. 10,5 m ² 4. 4 m ²
3	Plac składowy osadu odwodnionego	Fundamenty żelbetowe. Ściany żelbetowe monolityczne w formie murów oporowych typu kątowno-płytowego	Powierzchnia : 500 m ²
4	Budynek odwadniania osadów	Fundamenty żelbetowe. Ściany żelbetowe (ob nr 1) murowane z pustaków ceramicznych, ocieplone styropianem, wykończone akrylową elewacją zewnętrzną (ob nr 2). Stropy gęstożebrowe z wypełnieniem ceramicznym (ob nr 1). Dach dwuspadowy kryty blachą trapezową (ob nr 1).	Powierzchnia : 1. 225,3 m ² 2. 122,7 m ² 3. 12,6 m ²
5	Komory fermentacyjne	Fundamenty oraz ściany żelbetowe. Dach w formie stropodachu.	Powierzchnia : 2x196 m ²
6	Budynek obsługowy WKF	Fundamenty żelbetowe. Ściany żelbetowe oraz murowane z bloczków i pustaków, ocieplone styropianem, wykończone akrylową elewacją zewnętrzną. Stropy, żelbetowe monolityczne płytowo-żebrowe oraz prefabrykowane z płyt TT. Dach dwuspadowy z pokryciem zewnętrznym z blachy trapezowej , drewniana więźba krokowo-jętkowa.	Powierzchnia : 1. 367,02 m ² 2. 25 m ²
7	Budynek obsługi oczyszczalni	Fundamenty żelbetowe. Ściany żelbetowe oraz murowane z bloczków i pustaków, ocieplone styropianem, wykończone akrylową elewacją zewnętrzną. Stropy, żelbetowe monolityczne płytowo-żebrowe oraz prefabrykowane z płyt TT. Dach dwuspadowy z pokryciem zewnętrznym z blachy trapezowej , drewniana więźba krokowo-jętkowa.	Powierzchnia : 835,18 m ²

8	Budynek prasy	Fundamenty żelbetowe. Ściany żelbetowe oraz murowane z bloczków i pustaków, ocieplone styropianem, wykończone akrylową elewacją zewnętrzną. Stropy, żelbetowe monolityczne płytowo-żebrowe. Dach dwuspadowy z pokryciem zewnętrznym z blachy trapezowej, drewniana więźba krokowo-jętkowa.	Powierzchnia : 104,48 m ²
9	Piaskowniki przedmuchiwane, pompownia osadu, komora osadu wstępnego	Fundamenty oraz ściany żelbetowe. Stropy z płyt żelbetowych. Zbiorniki przekryte dachem z laminatu poliestrowo-szklanego.	Powierzchnia : 1. 274,4 m ² 2. 38,6 m ² 3. 49,88 m ²
10	Komora biologicznej defosfatacji, komora predenitryfikacji	Fundamenty oraz ściany żelbetowe. Stropy z płyt żelbetowych. Zbiorniki przekryte dachem z laminatu poliestrowo-szklanego.	Powierzchnia : 716 m ²
11	Komora demitryfikacji	Fundamenty żelbetowe. Ściany żelbetowe oraz murowane z bloczków i pustaków, ocieplone styropianem, wykończone akrylową elewacją zewnętrzną. Strop gęstożebrowy z wypełnieniem ceramicznym. Dach dwuspadowy z pokryciem zewnętrznym z blachy trapezowej, drewniana więźba krokowo-jętkowa.	Powierzchnia : 1. 705,2 m ² 2. 34,57 m ²
12	Komora nitryfikacji	Fundamenty oraz ściany żelbetowe.	Powierzchnia : 1. 2054,5 m ² 2. 6,25 m ² 3. 6,25 m ² 4. 9 m ²
13	Osadniki wtórne, komora zbiorczo-rozdzielcza	Fundamenty oraz ściany żelbetowe.	Powierzchnia : 1. 547,5 m ² 2. 547,5 m ² 3. 514,7 m ² 4. 48,18 m ²
14	Zbiornik retencyjny	Fundamenty oraz ściany żelbetowe. Zbiorniki przekryte dachem z laminatu poliestrowo-szklanego.	Powierzchnia : 671 m ²

15	Budynek separatorów i komora zasów	Fundamenty żelbetowe. Ściany żelbetowe oraz murowane z bloczków i pustaków, ocieplone styropianem, wykończone akrylową elewacją zewnętrzną. Strop gęstożebrowy z wypełnieniem ceramicznym. Dach dwuspadowy z pokryciem zewnętrznym z blachy trapezowej, drewniana więźba krokowo-jętkowa.	Powierzchnia : 1. 135,5 m ² 2. 52,25 m ²
16	Komora odpływowa, pompownia przeładowa ścieków	Fundamenty oraz ściany żelbetowe.	Powierzchnia : 1. 54,63 m ² 2. 18,4 m ²
17	Komora zasów, zagęszczacz grawitacyjny, zbiornik magazynowy osadu nadmiernego	Fundamenty żelbetowe. Ściany żelbetowe oraz murowane z bloczków i pustaków, ocieplone styropianem, wykończone akrylową elewacją zewnętrzną. Zbiorniki przekryte dachem z laminatu poliestrowo-szklanego.	Powierzchnia : 1. 56,7 m ² 2. 9,25 m ² 3. 122,7 m ² 4. 12,6 m ²
18	Budynek administracyjny	Fundamenty żelbetowe. Ściany żelbetowe oraz murowane z bloczków i pustaków, ocieplone styropianem, wykończone akrylową elewacją zewnętrzną. Dach dwuspadowy z pokryciem zewnętrznym z blachy trapezowej, drewniana więźba krokowo-jętkowa.	Powierzchnia : 431,95 m ²
19	Panele Fotowoltaiczne	2 instalacje . Pierwsza przy wjeździe na oczyszczalnię druga na zadaszeniu placu składowego osadu odwodnionego	1 – 104 sztuki paneli o wymiarach 114 cm x 190 cm; 2 – 104 sztuki paneli o wymiarach 114 cm x 190 cm

Eksploatacja obiektów	
Czy dla obiektów budowlanych prowadzone są książki obiektów budowlanych?	<input checked="" type="checkbox"/> TAK <input type="checkbox"/> NIE
Czy obiekty budowlane przechodzą wymagane przepisami okresowe przeglądy stanu obiektów budowlanych?	<input checked="" type="checkbox"/> TAK <input type="checkbox"/> NIE

Czy wdrożono pisemną procedurę odśnieżania dachów?	<input type="checkbox"/> TAK <input checked="" type="checkbox"/> NIE
Czy występują obiekty wyłączone z użytkowania?	<input type="checkbox"/> TAK <input checked="" type="checkbox"/> NIE
Jeśli tak, proszę o wymienienie obiektów wyłączonych z użytkowania:	N/D
Czy występują obiekty, których stan grozi wystąpieniem katastrofy budowlanej?	<input type="checkbox"/> TAK <input checked="" type="checkbox"/> NIE
Jeśli tak, proszę o wymienienie tych obiektów:	N/D
Czy występują hale namiotowe?	<input type="checkbox"/> TAK <input checked="" type="checkbox"/> NIE
Czy hale namiotowe posiadają pozwolenie na użytkowanie?	<input type="checkbox"/> TAK <input checked="" type="checkbox"/> NIE

ZABEZPIECZENIA PRZECIWPOŻAROWE I ZAOPATRZENIE W WODĘ

Zaopatrzenie w wodę do zewnętrznego gaszenia pożaru	
Czy zakład posiada zbiorniki wody przeciwpożarowej?	<input type="checkbox"/> TAK <input checked="" type="checkbox"/> NIE
Jeśli tak, proszę wymienić dla każdego zbiornika pojemność oraz ilość przyłączy ssawnych:	N/D
Czy zakład posiada hydranty zewnętrzne?	<input checked="" type="checkbox"/> TAK <input type="checkbox"/> NIE
Jeśli tak, proszę podać liczbę i typ (DN80/DN100) hydrantów:	11 sz DN80
Jeśli zakład nie posiada hydrantów zewnętrznych lub zbiornika wody ppoż. proszę podać jakie jest źródło wody do celów zewnętrznego gaszenia pożaru oraz odległość do źródła wody:	N/D
Czy obiekty na terenie zakładu wyposażono w podręczny sprzęt gaśniczy w ilości min. wymaganej przepisami prawa?	<input checked="" type="checkbox"/> TAK <input type="checkbox"/> NIE
Czy obiekty na terenie zakładu posiadają hydranty wewnętrzne?	<input checked="" type="checkbox"/> TAK <input type="checkbox"/> NIE
Czy hydranty zewnętrzne i wewnętrzne zasilane są w wodę z zewnętrznej sieci wodociągowej?	<input checked="" type="checkbox"/> TAK <input type="checkbox"/> NIE
Czy hydranty zewnętrzne i wewnętrzne zasilane są w wodę z zakładowej pompowni/hydroforni?	<input type="checkbox"/> TAK <input checked="" type="checkbox"/> NIE
Jeśli tak, proszę wymienić liczbę pomp, która znajduje się w pompowni oraz ich typ (elektryczne, diesel):	N/D
Czy pompownia/hydrofornia zakładowa posiada system rezerwowego zasilania pomp w energię elektryczną (w przypadku pomp elektrycznych)?	<input type="checkbox"/> TAK <input checked="" type="checkbox"/> NIE
Jeśli tak, proszę opisać system rezerwowego zasilania (źródło prądu, typ i liczba agregatów prądotwórczych, itp.):	N/D

System sygnalizacji pożaru oraz stałe urządzenia gaśnicze	
Czy na terenie zakładu został zainstalowany system sygnalizacji pożaru zgodny z zapisami wytycznych PKN-CEN/TS 54-14?	<input type="checkbox"/> TAK <input checked="" type="checkbox"/> NIE
Jeśli tak, proszę wymienić obiekty/obszary, które są objęte systemem sygnalizacji pożaru:	Brak
Czy na terenie zakładu zainstalowano stałe urządzenia gaśnicze ?	<input type="checkbox"/> TAK <input checked="" type="checkbox"/> NIE
Proszę opisać podstawowe parametry dotyczące instalacji tryskaczowej (liczba sekcji, rodzaj tryskaczy, temperatura otwarcia tryskaczy czy instalacja jest podstropowa, czy też między-regatowa):	Brak
Proszę opisać podstawowe parametry dotyczące pompowni instalacji tryskaczowej (liczba i rodzaj pomp – diesel, elektryczne, parametry pomp):	Brak
Rok wykonania instalacji tryskaczowej:	N/D
Czy instalacja tryskaczowa jest testowana - jeśli tak to jak często i przez jaki czas?	
Czy na terenie zakładu zastosowano inne stałe urządzenia gaśnicze (np. instalację zraszaczową, urządzenia gaśnicze gazowe, itp.)?	<input type="checkbox"/> TAK <input checked="" type="checkbox"/> NIE
Jeśli tak, proszę opisać instalację i wymienić obiekty/obszary, które są objęte tą instalacją:	N/D

Instalacje oddymiania	
Czy obiekty na terenie zakładu posiadają instalacje oddymiania? (np. klapy dymowe, oddymianie strumieniowe?)	<input type="checkbox"/> TAK <input checked="" type="checkbox"/> NIE
Proszę opisać sposób aktywacji klap dymowych (np. poprzez element termoczuły, ręcznie lub poprzez sygnał z systemu SSP)? W przypadku, gdy klapy dymowe otwierają się poprzez element termoczuły proszę podać temperaturę otwarcia.	Brak

PREWENCJA/CZYNNIK LUDZKI

Prewencja ppoż.	
Czy zakład posiada własne, etatowe służby ppoż. (np. specjalistę ds. ppoż.)?	<input checked="" type="checkbox"/> TAK <input type="checkbox"/> NIE

Czy zakład korzysta z firm zewnętrznych w zakresie obsługi pod kątem ppoż.?	<input checked="" type="checkbox"/> TAK <input type="checkbox"/> NIE
Czy wdrożono zakaz palenia tytoniu?	<input checked="" type="checkbox"/> TAK <input type="checkbox"/> NIE
Czy wyznaczono palarnie/miejsca do palenia tytoniu?	<input checked="" type="checkbox"/> TAK <input type="checkbox"/> NIE
Czy wdrożono Instrukcję bezpieczeństwa pożarowego?	<input checked="" type="checkbox"/> TAK <input type="checkbox"/> NIE
Czy wdrożono procedurę prowadzenia prac pożarowo niebezpiecznych?	<input checked="" type="checkbox"/> TAK <input type="checkbox"/> NIE
Czy miejsce przeprowadzenia prac pożarowo niebezpiecznych jest okresowo sprawdzane po ich zakończeniu, np. w cyklu 1, 2, 4 i 8 h po zakończeniu prac?	<input checked="" type="checkbox"/> TAK <input type="checkbox"/> NIE
Czy przeprowadzane są cyklicznie, praktyczne ćwiczenia z użyciem gaśnic dla pracowników zakładu?	<input checked="" type="checkbox"/> TAK <input type="checkbox"/> NIE - 2020
Czy przeprowadzane są cyklicznie, ćwiczenia na terenie zakładu z udziałem Państwowej Straży Pożarnej?	<input checked="" type="checkbox"/> TAK <input type="checkbox"/> NIE - 2019

UTRATA ZYSKU/BUSINESS INTERRUPTION

Utrata zysku	
Czy firma wdrożyła Plan Ciągłości Działania (BCP)?	<input type="checkbox"/> TAK <input checked="" type="checkbox"/> NIE
Czy systemy IT (zlokalizowane w jednej serwerowni) są krytyczne dla ciągłości produkcji?	<input type="checkbox"/> TAK <input checked="" type="checkbox"/> NIE
Czy istnieje możliwość przeniesienia całości produkcji do innych lokalizacji firmy?	<input type="checkbox"/> TAK <input checked="" type="checkbox"/> NIE
Czy zakład posiada dywersyfikację w zakresie dostawców surowców oraz odbiorców wyrobów gotowych (czy jest więcej niż 1-2 dostawców lub odbiorców)?	<input type="checkbox"/> TAK <input checked="" type="checkbox"/> NIE
Czy w procesie produkcyjnym występują „wąskie gardła” (czy w procesie, który jest liniowy, występują maszyny, których awaria spowoduje zatrzymanie całej linii)?	<input type="checkbox"/> TAK <input checked="" type="checkbox"/> NIE
Jeśli tak, proszę wymienić występujące „wąskie gardła” w procesie produkcji?	N/D
Proszę wymienić liczbę linii produkcyjnych oraz przedstawić krótki opis każdej z linii:	N/D

MASZyny I UTRZYMANIE RUCHU

Maszyny i utrzymanie ruchu	
Proszę podać średni wiek parku maszynowego:	2013
Proszę podać wiek i rodzaj najstarszych maszyn na terenie lokalizacji:	2013
Proszę podać moc największych silników elektrycznych używanych na terenie lokalizacji [kW]:	50
Czy na terenie zakładu obecny jest Dział utrzymania ruchu?	<input checked="" type="checkbox"/> TAK <input type="checkbox"/> NIE
Jeśli tak, proszę opisać jego stan osobowy oraz kwalifikacje pracowników (elektrycy, mechanicy, itp.):	4 elektryków, 1 automatyk, 1 AKP, pozostali pracownicy są operatorami urządzeń
Czy pracownicy DUR pełnią dyżury na każdej zmianie roboczej?	<input checked="" type="checkbox"/> TAK <input type="checkbox"/> NIE
Czy większość czynności związanych z przeglądami maszyn i urządzeń realizowana jest przez wewnętrzny DUR?	<input checked="" type="checkbox"/> TAK <input type="checkbox"/> NIE
Czy większość czynności związanych z przeglądami maszyn i urządzeń realizowana jest przez firmy zewnętrzne?	<input type="checkbox"/> TAK <input checked="" type="checkbox"/> NIE
Czy wdrożono długoterminowy harmonogram przeglądów i konserwacji maszyn?	<input type="checkbox"/> TAK <input checked="" type="checkbox"/> NIE
Czy na terenie zakładu zorganizowano magazyn części zamiennych dla najważniejszych maszyn i urządzeń?	<input type="checkbox"/> TAK <input checked="" type="checkbox"/> NIE
Proszę wymienić i krótko opisać największe/najważniejsze maszyny i urządzenia występujące na terenie lokalizacji (pytanie dotyczy maszyn i urządzeń wykorzystywanych w procesie produkcyjnym):	N/D

MEDIA

Zasilanie w energię elektryczną	
Napięcie przyłącza [kV]	SN 17
Czy zakład zasilany jest z jednego Głównego Punktu Zasilania (GPZ)?	<input checked="" type="checkbox"/> TAK <input type="checkbox"/> NIE
Czy zakład zasilany jest z przynajmniej dwóch GPZ?	<input type="checkbox"/> TAK <input checked="" type="checkbox"/> NIE
Czy zakład zasilany jest linią napowietrzną?	<input type="checkbox"/> TAK <input checked="" type="checkbox"/> NIE
Czy zakład zasilany jest linią kablową?	<input checked="" type="checkbox"/> TAK <input type="checkbox"/> NIE
Czy zakład wykonuje badania termowizyjne instalacji elektrycznej?	<input type="checkbox"/> TAK <input checked="" type="checkbox"/> NIE

Rezerwowe zasilanie w energię elektryczną	
Czy zakład posiada agregaty prądotwórcze stanowiące awaryjne zasilanie w energię elektryczną?	<input checked="" type="checkbox"/> TAK <input type="checkbox"/> NIE
Jeśli tak, proszę wymienić liczbę i moc agregatów prądotwórczych wraz z opisem jakie obwody zasilają i czy uruchamiają się automatycznie czy ręcznie?	1 szt. 400, uruchamiane ręcznie

Transformatory	
Czy na terenie zakładu znajdują się stacje transformatorowe?	<input checked="" type="checkbox"/> TAK <input type="checkbox"/> NIE
Stacje transformatorowe znajdują się w budynkach?	<input checked="" type="checkbox"/> TAK <input type="checkbox"/> NIE
Stacje transformatorowe znajdują się poza budynkami?	<input type="checkbox"/> TAK <input checked="" type="checkbox"/> NIE
Czy na terenie zakładu znajdują się transformatory olejowe?	<input type="checkbox"/> TAK <input checked="" type="checkbox"/> NIE
Jeśli tak, proszę podać liczbę, moc [kVA lub MVA] i wiek transformatorów olejowych:	N/D
Czy na terenie zakładu znajdują się transformatory suche?	<input checked="" type="checkbox"/> TAK <input type="checkbox"/> NIE
Jeśli tak, proszę podać liczbę, moc [kVA lub MVA] i wiek transformatorów suchych:	2 szt. 800, rok produkcji 2011b

Zabezpieczenia przeciwprzepięciowe	
Czy na terenie lokalizacji na instalacji elektrycznej występuje kompletny system zabezpieczeń od Średniego Napięcia (SN) przez Niskie Napięcie (NN) i urządzeń?	<input checked="" type="checkbox"/> TAK <input type="checkbox"/> NIE – NN w każdej szafie (kl. I i II, III) , SN posiada zabezpieczenia jednak są one w gestii PGE
Zabezpieczenia przeciwprzepięciowe wyłącznie w rozdzielni SN?	<input type="checkbox"/> TAK <input type="checkbox"/> NIE
Zabezpieczenia przeciwprzepięciowe wyłącznie w rozdzielniach NN?	<input type="checkbox"/> TAK <input type="checkbox"/> NIE
Zabezpieczenia przeciwprzepięciowe wyłącznie przy niektórych maszynach	<input type="checkbox"/> TAK <input type="checkbox"/> NIE

Instalacja odgromowa i wyłączniki prądu	
Czy wszystkie obiekty posiadają instalację odgromową?	<input type="checkbox"/> TAK <input checked="" type="checkbox"/> NIE

Uziomy przez konstrukcję stalową obiektów	<input type="checkbox"/> TAK <input checked="" type="checkbox"/> NIE
Klasyczne uziomy do gruntu	<input checked="" type="checkbox"/> TAK <input type="checkbox"/> NIE
Czy przeciwpożarowy wyłącznik prądu występuje na każdym budynku?	<input type="checkbox"/> TAK <input checked="" type="checkbox"/> NIE

Sprężone powietrze	
Czy na terenie zakładu wykorzystywane jest sprężone powietrze?	<input checked="" type="checkbox"/> TAK <input type="checkbox"/> NIE
Jeśli tak, proszę podać liczbę, moc i rodzaj sprężarek powietrza (śrubowe, tłokowe):	2 sprężarki, 7kV, śrubowe
Ilość kompresorowni:	1 stacja kompresorów
Czy kompresorownie są wydzielone pożarowo?	<input type="checkbox"/> TAK <input checked="" type="checkbox"/> NIE

Gaz ziemny/LPG/gazy techniczne	
Czy na terenie lokalizacji wykorzystywany jest gaz ziemny?	<input checked="" type="checkbox"/> TAK <input type="checkbox"/> NIE
Jeśli tak, proszę wymienić odbiorniki które wykorzystują gaz ziemny:	Kotłownia do celów bytowych
Czy na terenie lokalizacji wykorzystywany jest gaz propan-butan (LPG)?	<input checked="" type="checkbox"/> TAK <input type="checkbox"/> NIE
Jeśli tak, proszę wymienić do jakich celów stosowany jest LPG oraz w jakich zbiornikach jest przechowywany (ilość i pojemność):	Wyłącznie w laboratorium
Czy na terenie lokalizacji wykorzystywane są gazy techniczne (tlen, acetylen, azot, dwutlenek węgla, argon i inne)?	<input checked="" type="checkbox"/> TAK <input type="checkbox"/> NIE
Jeśli tak, proszę wymienić jakie gazy techniczne są wykorzystywane, do jakich celów oraz w jakich zbiornikach są przechowywane (ilość i pojemność):	Acetylen, podtlenek azotu, 2 szt. 40 kg

Hydraulika siłowa	
Czy na terenie lokalizacji wykorzystywane są maszyny, w których występują instalacje hydrauliki siłowej z istotnymi ilościami (>100 L) olejów hydraulicznych?	<input type="checkbox"/> TAK <input checked="" type="checkbox"/> NIE
Jeśli tak, proszę wymienić maszyny w których zastosowano hydraulikę siłową wraz z wyszczególnieniem ilości olejów hydraulicznych:	Brak

Instalacje chłodnicze	
Czy na terenie lokalizacji wykorzystywane są instalacje chłodnicze?	<input type="checkbox"/> TAK <input checked="" type="checkbox"/> NIE
Jeśli tak, proszę opisać występujące na zakładzie instalacje chłodnicze – w tym rodzaj i ilość czynnika chłodniczego, ilość i moc sprężarek chłodniczych oraz cel wykorzystania instalacji chłodniczej:	Brak

Woda bytowa i technologiczna	
Czy zakład jest zasilany w wodę z wodociągowej sieci zewnętrznej?	<input checked="" type="checkbox"/> TAK <input type="checkbox"/> NIE
Czy zakład posiada własne studnie głębinowe?	<input type="checkbox"/> TAK <input checked="" type="checkbox"/> NIE
Jeśli tak, proszę podać liczbę studni oraz ich wydajność [m3/h]:	Brak
Czy studnie głębinowe na terenie zakładu posiadają rezerwowe systemy zasilania w energię elektryczną?	<input type="checkbox"/> TAK <input checked="" type="checkbox"/> NIE
Jeśli tak, proszę podać liczbę i moc agregatów prądotwórczych oraz inne informacje nt. systemu rezerwowego zasilania w energię:	Brak

Ciepło	
Czy zakład posiada ogrzewanie z zewnętrznej sieci ciepłowniczej?	<input type="checkbox"/> TAK <input checked="" type="checkbox"/> NIE
Czy zakład posiada własne kotłownie?	<input checked="" type="checkbox"/> TAK <input type="checkbox"/> NIE
Jeśli tak, proszę podać ilość kotłowni, ilość kotłów w każdej z nich, moce i wiek kotłów, a także wykorzystywany rodzaj paliwa, a także cel wykorzystania kotłowni (CO, CWU, ciepło technologiczne):	Koty zasilane na gaz ziemny oraz bio-gaz. 2 kotły 360 MW (bio-gaz), 1 kocioł
Czy kotłownie są wydzielone pożarowo?	<input type="checkbox"/> TAK <input type="checkbox"/> NIE
Jeżeli występuje kocioł na biomasę, czy posiada system gaszenia?	<input type="checkbox"/> TAK <input checked="" type="checkbox"/> NIE

Transport wewnętrzny	
Czy na terenie lokalizacji wykorzystywane są wózki widłowe zasilane gazem LPG?	<input type="checkbox"/> TAK <input checked="" type="checkbox"/> NIE
Jeśli tak, proszę podać informację o miejscu składowania i sposobie składowania (luzem, w koszach ażurowych) butli z gazem LPG?	Brak

Czy na terenie lokalizacji wykorzystywane są wózki widłowe (ręczne bądź samojezdne) zasilane akumulatorami litowo-jonowymi?	<input type="checkbox"/> TAK <input checked="" type="checkbox"/> NIE
Czy na terenie lokalizacji wykorzystywane są wózki widłowe zasilane paliwem typu diesel lub benzyna?	<input checked="" type="checkbox"/> TAK <input type="checkbox"/> NIE
Czy na terenie lokalizacji wykorzystywane są wózki widłowe (ręczne bądź samojezdne) zasilane akumulatorami kwasowo-ołowiowymi?	<input type="checkbox"/> TAK <input checked="" type="checkbox"/> NIE
Jeśli tak, proszę podać informację o liczbie i lokalizacji stanowisk ładowania akumulatorów wózków widłowych:	Brak
Czy stanowiska ładowania akumulatorów kwasowo-ołowiowych posiadają systemy wentylacji mechanicznej?	<input type="checkbox"/> TAK <input checked="" type="checkbox"/> NIE
Czy stanowiska ładowania akumulatorów kwasowo-ołowiowych są wydzielone pożarowo?	<input type="checkbox"/> TAK <input checked="" type="checkbox"/> NIE
Czy stanowiska ładowania akumulatorów kwasowo-ołowiowych są objęte systemami detekcji wodoru?	<input type="checkbox"/> TAK <input checked="" type="checkbox"/> NIE

DODATKOWE INFORMACJE.

Inwestycje w toku lub planowane	
Czy w bieżącym okresie polisowym są w toku lub są planowane nowe inwestycje na terenie zakładu?	<input checked="" type="checkbox"/> TAK <input type="checkbox"/> NIE
Jeśli tak, proszę opisać inwestycje w toku lub planowane wraz z podaniem ich wartości:	Rozbudowa monitoringu – 150 tysięcy zł, DOSTAWA I MONTAŻ INSTALACJI PV O MOCY 48,6kW – OCZYSZCZALNIA ŚCIEKÓW SANOK, UL KOMUNALNA 1, 38-500 SANOK, DOSTAWA I MONTAŻ INSTALACJI PV O MOCY 49,5kW – OCZYSZCZALNIA ŚCIEKÓW SANOK, UL KOMUNALNA 1, 38-500 SANOK – WARTOŚĆ ZADANIA 266 200,-

Dodatkowe informacje	
Prosimy o podanie dodatkowych informacji, które mogą mieć wpływ na ocenę ryzyka a nie są ujęte w niniejszym kwestionariuszu (np. niestandardowe zabezpieczenia bądź procedury):	Kliknij lub naciśnij tutaj, aby wprowadzić tekst.

MAPA LOKALIZACJI

