

CENTRALNY ZARZĄD SŁUŻBY WIĘZIENNEJ

BIURO KWATERMISTRZOWSKO-INWESTYCYJNE

Warunki techniczne:

SKARPETY 816
FUNKCJONARIUSZA SŁUŻBY WIĘZIENNEJ

Zatwierdzono:

DYREKTOR
[Biuro Kwatermistrzowsko-Inwestycyjnego
Centralnego Zarządu Służby Więziennej]
.....
pik Bogusław Witold

Sł. mundurowa

STARSZY SPECJALISTA
[Biuro Kwatermistrzowsko-Inwestycyjnego
Centralnego Zarządu Służby Więziennej]
.....
ppik Katarzyna Gackowska

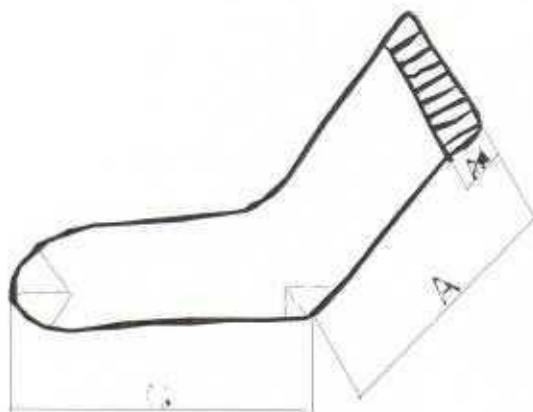
Warszawa, dn. 24.08.2018

Przedmiot mundurowy zastrzeżony dla Służby Więziennej

I. Przedmiot warunków technicznych:

Przedmiotem warunków technicznych są skarpety dla funkcjonariuszy SW w kolorze czarnym.

Rysunek wyrobu gotowego



Nazwa wyrobu	Oznaczenie wymiaru wg ryś.	Wielkość i wymiary w cm	Wielkość i wymiary w cm	Wielkość i wymiary w cm	Wielkość i wymiary w cm	Dopuszczalne odchyłki w cm
		23-24	25-26	27-28	29-30	
Długość całkowita	A	22	24	26	28	+/- 0,5
Długość ściągacza nie mniej niż	A1	4,5	4,5	4,5	4,5	+/- 0,5
Długość stopy	C	23	25	27	29	+/- 0,5
Minimalna rozciąg. Ściągacza		20	20	20	20	+/- 0,5

Wg PN-84/P-04832 „Metody badań wyrobów włókienniczych. Wyznaczenie wymiarów.”
Metoda wyznaczenia wymiarów- A

II. Wymagania techniczno- użytkowe

Wyszczególnienie

1. Przędza surowa-80% bawełny w oplocie poyamidu- 20%.

2. Charakterystyka splotu:

- ściągacz - dwuprawylx1
- cholewka i stopa - lewo- prawy (lp)

3. Zmiana wymiarów po praniu nie więcej niż %

- w długości (całkowita) - ± 11
- w szerokości (stopa) - ± 3

Badania wg PN-82/P-04886 „Metoda badań wyrobów włókienniczych. Wyznaczanie zmiany wymiarów po praniu”

4.Rozciągliwość ściągacza, nie mniej niż 20cm (dopuszczalna odchyłka $\pm 0,5$ cm).

Wg PN-91/P-04887 „Wyroby pończosznice. Wyznaczenie rozciągliwości poprzecznej.”

5. Pranie w temperaturze 40stop. C

- wartość liczbowa stopnia zmiany barwy - 4
- wartość liczbowa stopnia zabrudzenia bieli - 4

Badanie wg PN-87/P-04912. „Metody badań wyrobów włókienniczych. Wyznaczanie odporności wybarwień na pranie.”

Metoda 1 i 6

6. Pot

- wartość liczbowa stopnia zmiany barwy - 4
- wartość liczbowa stopnia zabrudzenia bieli - 4

Badanie wg PN-87/P-04913. „Metody badań wyrobów włókienniczych. Wyznaczanie odporności wybarwień na pot.”

7.Tarcie suche

- wartość liczbowa zabrudzenia bieli - 4

8. Tarcie mokre

- wartość liczbowa zabrudzenia bieli - 4

Badanie wg PN-87/P-04908. „Metody badań wyrobów włókienniczych. Wyznaczanie odporności wybarwień na tarcie.”

III. Znakowanie, składowanie, pakowanie.

Stemplowanie etykiety jednostkowej zgodnie z normą BN-747580-11. Każda para złączona poprzez przyszyć (lub przytwierdzenie plastikową zszywką) etykiety. Po złożeniu skarpetki banderolowane są po 10 par. 100 par wyrobów pakuje się w karton. Na kartonie naklejona etykieta zbiorcza, której treść musi być zgodna z normą dotyczącą oznaczenia. Karton oklejony jest taśmą.

IV. Jakościowanie

Wg PN-72/P-06729 „ Wyroby pończosznicze. Stopnie jakości.”

V. Arkusz ewidencji wprowadzonych zmian

Lp	Data	Zmiana dotyczy /str. i treść zmiany/	Akcept /data i podpis/	Uwagi
----	------	---	---------------------------	-------

Dokumentację wykonał

DYREKTOR