**SZCZEGÓŁOWE DANE TECHNICZNE ZAMÓWIENIA**

|  |  |
| --- | --- |
| L.p. | Przedmiot zamówienia |
| 1. | **ZESTAW HYDRAULICZNY LUKAS:**1. **Agregat hydrauliczny P 630 SG**

|  |
| --- |
| Silnik: spalinowy, 4-suwowy, moc min: 2,22 kW, Jednoczesne zasilanie: 2 narzędzia, funkcja turbo: wbudowana, Wydajność: niskie – wysokie ciśnienie: 2 x 3,0 -2 x 0,7 l/min., Wydajność turbo: niskie -wysokie ciśnienie: 1 x 5,8 -1 x 1,35 l/min., Pojemność oleju min.: 3 lWymiary: dł. x szer. x wys.: 495 x 360 x 445 mmWaga max.: 23,9 kg.  |

**b) Rozpieracz ramieniowy SP 555**

|  |
| --- |
| Min. siła rozpierania wg PN-EN 13204: 52 kNMaksymalna siła rozpierania: 658 kNRozwarcie ramion: 730 mmDystans ciągnięcia: 569 mmMax siła ciągnięcia: 58 kNSterowanie z pomocą zaworu gwieździstego umożliwiające pracę za pomocą kciukaWaga max.: ok. 16,2 kg |

**c) Nożyce hydrauliczne S 3122**

|  |
| --- |
| Min. klasa cięcia wg PN – EN 13204 2016: IRozwarcie ostrzy min.: 160 mmMax. siła cięcia: min. 55 tCiśnienie robocze: 70 MPaSterowanie z pomocą zaworu gwieździstego umożliwiające pracę za pomocą kciukaWaga max.: ok. 14,5 kg |

**d)** **Wąż zasilający 2x10 m** Przewód zakończony obustronnie mono-złączem Współczynnik bezpieczeństwa powyżej 4:1 Ochronnik pełni funkcję uchwytu, zabezpiecza wąż przed zagięciem |