

Opis przedmiotu zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest dostawa stacji hydraulicznej oraz narzędzi hydraulicznych wraz z osprzętem. Sprzęt może być dostarczony częściowo tj. każdy sprzęt osobno.

Podział sprzętu na części :

Część 1. - Stacja Hydrauliczna – silnik iskrowy spalinowy, moc silnika min 14KM, rozruch ręczny, regulowany przepływ oleju 20 lub 30 l/min, chłodnica radialna. Osprzęt do stacji hydraulicznej: węże przedłużeniowe hydrauliczne zespolone o długości 10 mb.

Część 2. - Młot hydrauliczny - przeznaczony do ciężkich prac drogowych i budowlanych, młot pozwalający na prace pod wodą, możliwość podłączenia do innego źródła napędu niż stacja hydrauliczna np.(koparko ładowarka, ładowarka). Młot o wadze 22 kg, ciśnienie robocze 110 bar, ciśnienie maksymalne 160 bar, przepływ oleju 20 l/min, ilość uderzeń 1560/min.

Osprzęt do młota: grot szpic 380 mm długi, przecinak płaski 380 mm długi, łopata do asfaltu 75 mm szeroka.

Część 3. - Młot hydrauliczny - młot pozwalający na prace pod wodą, możliwość podłączenia do innego źródła napędu niż stacja hydrauliczna np.(koparko ładowarka, ładowarka). Młot o wadze 9-10 kg, ciśnienie robocze 100 bar, ciśnienie maksymalne 160 bar, przepływ oleju 20 l/min, ilość uderzeń 2100/min. Osprzęt do młota : grot szpic 240 mm długi, przecinak płaski 240 mm długi, łopata do asfaltu 50 mm szeroka.

Część 4. - Piła Hydrauliczna 16” – możliwość podłączenia do innego źródła napędu niż stacja hydrauliczna np.(koparko ładowarka, ładowarka). Przepływ oleju 20-40 l/min, głębokość cięcia 162mm, otwór mocujący 25,4mm, zawór bezpieczeństwa zatrzymujący silnik

w momencie blokady tarczy, prędkość obrotowa tarczy 1800-3600 obr/min, ciśnienie robocze 120 bar, ciśnienie maksymalne 172 bar. Osprzęt do piły: uniwersalna tarcza do betonu i asfaltu fi 400 do cięcia na sucho i mokro.

Część 5. - Pompa hydrauliczna - napędzana przez stację hydrauliczną lub innym źródłem napędu hydraulicznego. Przepływ oleju 20-30 l/min, średnica węża przyłączeniowego 75mm/3”, ciśnienie robocze 120-140 bar, ciśnienie maksymalne 172 bar, temperatura pompowanej wody max 80°C, wydajność pompy min 90 m³, wysokość słupa wody min 30 m, waga do 10 kg, obudowa ze stali nierdzewnej inox. Osprzęt do pompy: wzmocniony wąż tłoczny koloru czerwonego do piasku i żwiru o długości 20 mb.