

Starachowice 10.08.2020r.

### Do wszystkich Wykonawców

## Odpowiedzi na zadane pytania i wnioski do postępowania : WYKONANIE INWESTYCJI PN. INSTALACJA ODZYSKU ENERGII (IOE) W STARACHOWICACH

Numer referencyjny: ZEC/3/07/2020

### Pytanie 12 – wniosek

Zwracam się z prośbą o przesłanie inwentaryzacji lub rysunków istniejącej kotłowni węglowej.

### Odpowiedź

**Rysunki istniejącej kotłowni są udostępnione do wglądu w załączniku do postępowania pod nazwą : " załączniki PFU - Projekt budowlany kotłowni "**

### Pytanie 13

Szanowni Państwo, mam pytanie odnośnie zapisów punktu 1.7.7.1 PFU: "Zastosowanie sorbentu sodowego umożliwia wykorzystanie zużytego sorbentu, który po oczyszczeniu zwracany jest do procesu." Co Zamawiający ma na myśli w kontekście oczyszczania sorbentu? Znane nam są metody polegające na regeneracji sorbentu poprzez zwracanie sorbentu nie w pełni zużytego, np.: z bunkra filtra workowego z powrotem do procesu oczyszczania, w celu wykorzystania pełnego potencjału sorbentu?

### Odpowiedź

**Zamawiający dopuścił możliwość recykulacji niewykorzystanego sorbentu. Zamawiający nie oczekuje wykorzystania zużytego sorbentu.**

### Pytanie 14

Jako firma technologiczna, wyspecjalizowana w projektowaniu i budowie instalacji termicznego przekształcania odpadów komunalnych, w tym zakładów spalania RDF i pre-RDF, zwracamy się z prośbą o udzielenie wyjaśnienia czy dla przedmiotowej inwestycji Zamawiający dopuszcza zastosowanie technologii spalania odpadów w piecu obrotowym. Piec obrotowy składa się z cylindrycznej komory spalania lekko nachylonej względem osi poziomej. Odpady są mieszane i rozmieszczane wewnątrz pieca w sposób grawitacyjny podczas rotowania. Czas przebywania materiału w piecu jest uzależniony od poziomego nachylenia komory oraz zadanej prędkości obrotowej. W przypadku pieca obrotowego wyeliminowane jest zjawisko przesypywania się spalanego materiału przez ruszt. Rozwiązanie oparte na spalaniu odpadów w piecu obrotowym jest szczególnie korzystne w przypadku instalacji o stosunkowo niskich przepustowościach (tak jak przedmiotowym zadaniu) oraz zmienności wsadu zarówno pod względem parametrów jak i podawanej ilości. Technologia ta zapewnia bardzo dobre warunki napowietrzania i spalania przy pełnym mieszanym odpadów. Dodatkową korzyścią dla Zamawiającego są niższe niż w przypadku tradycyjnego rusztu nakłady inwestycyjne oraz niższe koszty eksploatacji. Jeśli Zamawiający akceptuje opisane powyżej rozwiązanie prosimy o jednoznaczne wprowadzenie tej możliwości do zapisów zawartych w PFU m.in. w dziale 1.7.4. Palenisko, w części dotyczącej Komory spalania.

**Odpowiedź**

**Zamawiający nie może dopuścić technologii spalania odpadów w piecu obrotowym, gdyż technologia ta nie jest dopuszczona do zastosowania w decyzji Generalnego Dyrektora Ochrony Środowiska znak: DOOŚ-WDŚ/ZOO.420.83.2019.KN.15 z dnia 3 marca br. zmieniającą decyzję Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Kielcach z dnia 7 marca 2019 r., znak: WOO- I.4260.39.2017.KS.24, ustalającą środowiskowe uwarunkowania dla przedsięwzięcia pod nazwą: „Budowa Instalacji Odzysku Energii (IOE) w Starachowicach”.**

Z poważaniem

