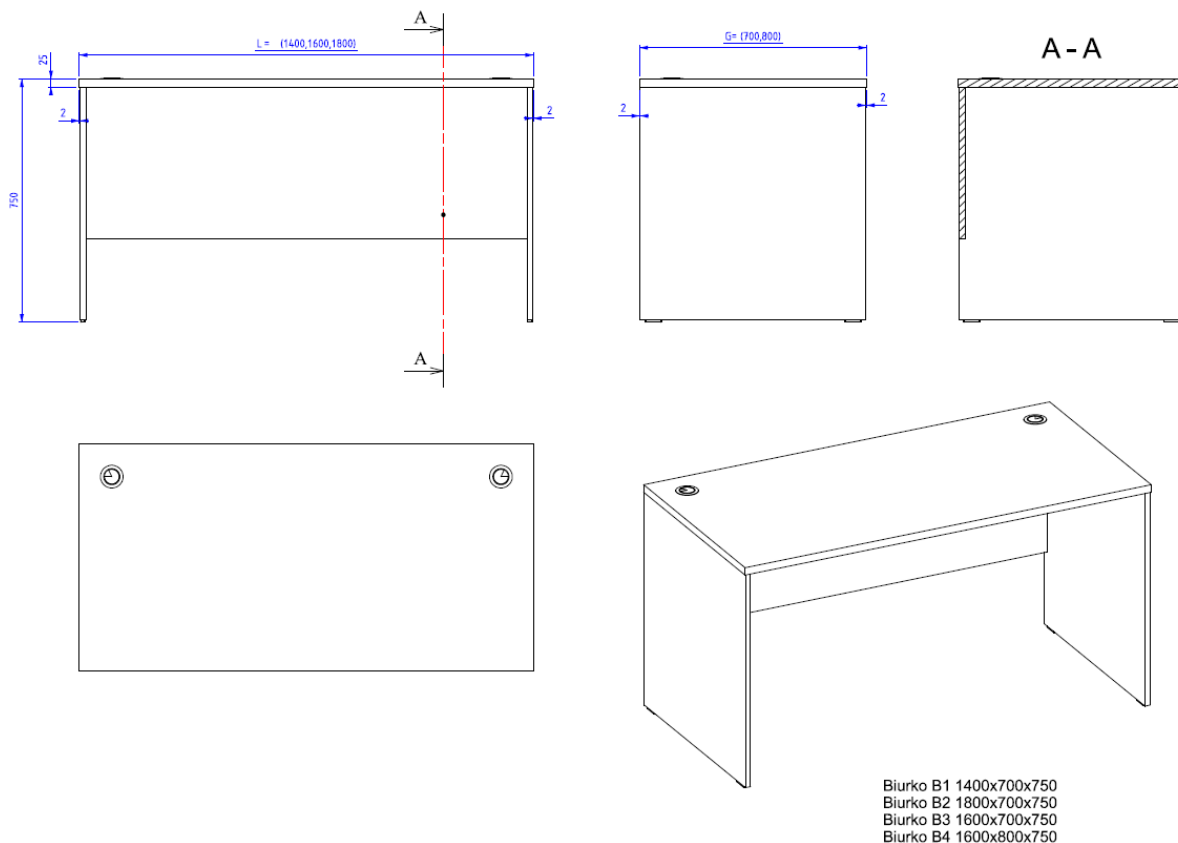


OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

B1,B2,B3,B4

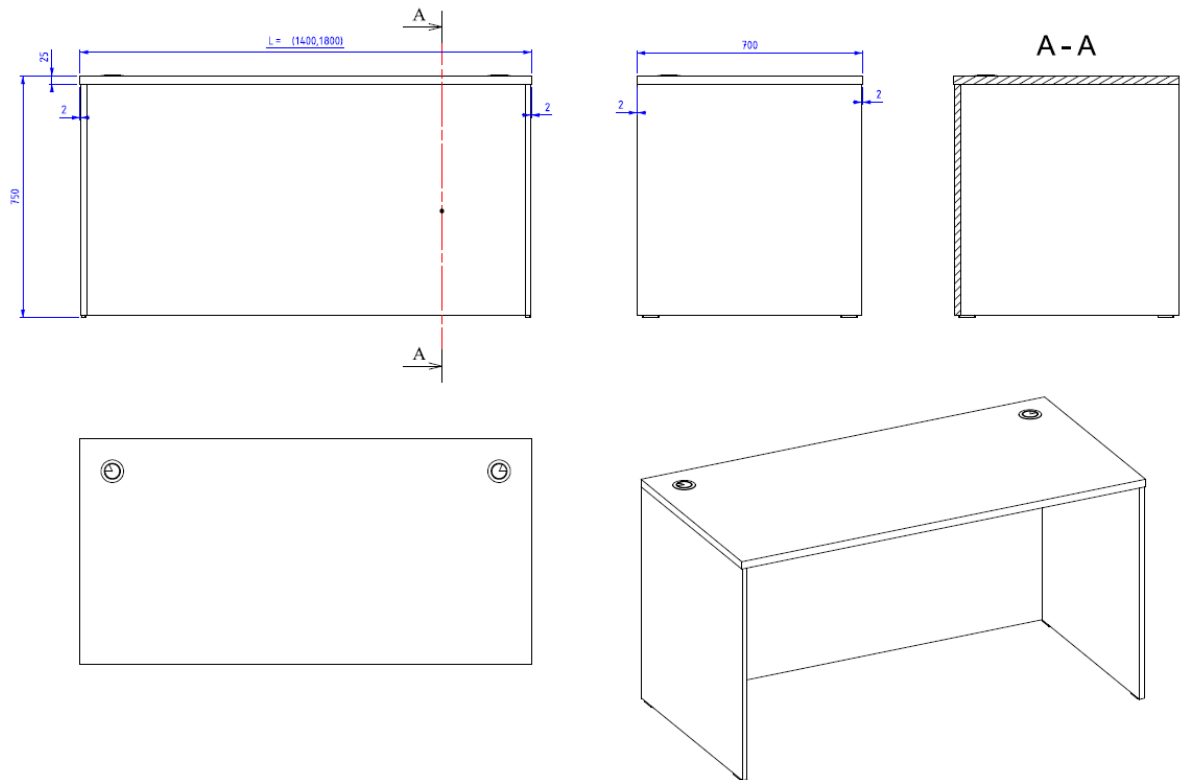


Błat wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o klasie higieniczności E1, grubości 25 mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości 2 mm, w kolorze blatu. Błat biurka opiera się na konstrukcji płytowej. Nogi wykonane z płyty o grubości 25 mm. Nogi połączone są elementem konstrukcyjnym zapewniającym sztywność oraz stabilność biurka i wyposażone w ślizgacze. Wszelkie połączenia w biurkach wykonane są za pomocą kołków oraz połączeń mimośrodowych umożliwiających wielokrotny montaż i demontaż konstrukcji. W blacie dwie aluminiowe w kolorze czarnym przelotki na przepusty kablowe.

KL1

Klawiatura wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o klasie higieniczności E1, grubości 18 mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości 2 mm. Prowadnice rolkowe. Szerokość 700mm. Klawiaturę należy przymocować do biurka na etapie realizacji w miejscu wskazanym przez użytkownika.

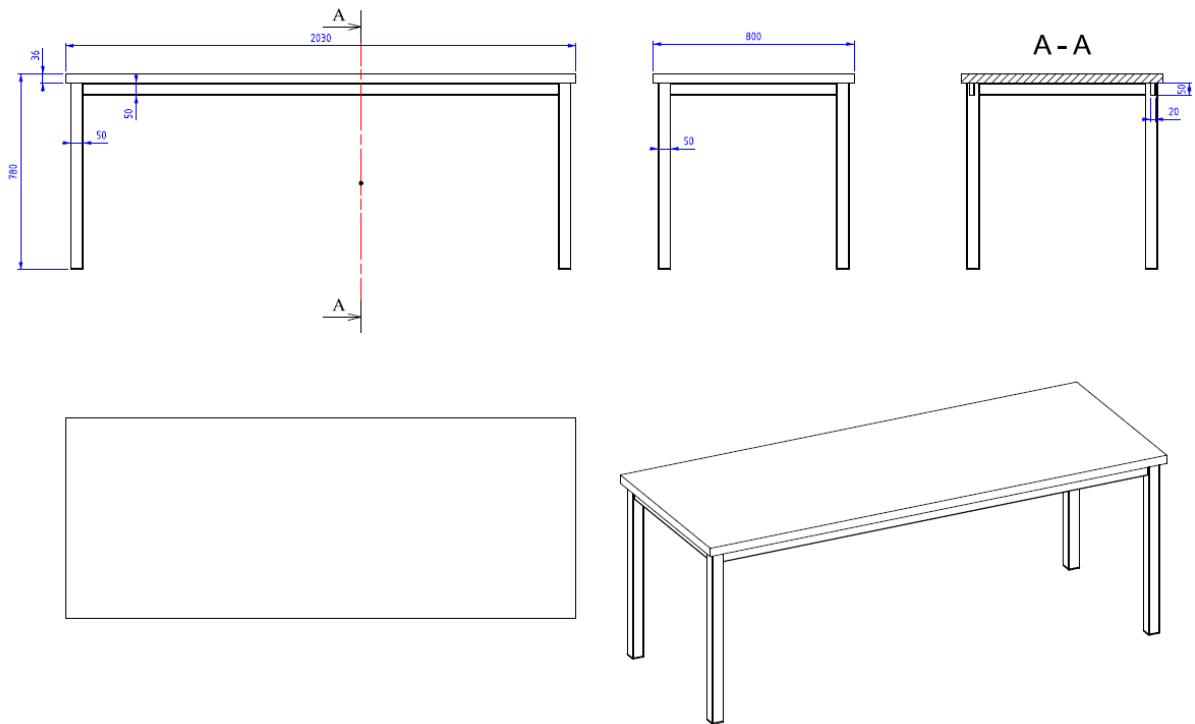
B1',B2'



Biurko B1' 1400x700x750
Biurko B2' 1800x700x750

Błat wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o klasie higieniczności E1, grubości 25 mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości 2 mm, w kolorze blatu. Błat biurka opiera się na konstrukcji płytowej. Nogi wykonane z płyty o grubości 25 mm. Nogi połączone są elementem konstrukcyjnym zapewniającym sztywność oraz stabilność biurka i wyposażone w ślizgacze. Wszelkie połączenia w biurkach wykonane są za pomocą kołków oraz połączeń mimośrodowych umożliwiających wielokrotny montaż i demontaż konstrukcji. W blacie dwie przelotki na przepusty kablowe. Maskownica do podłogi w kolorze czarnym.

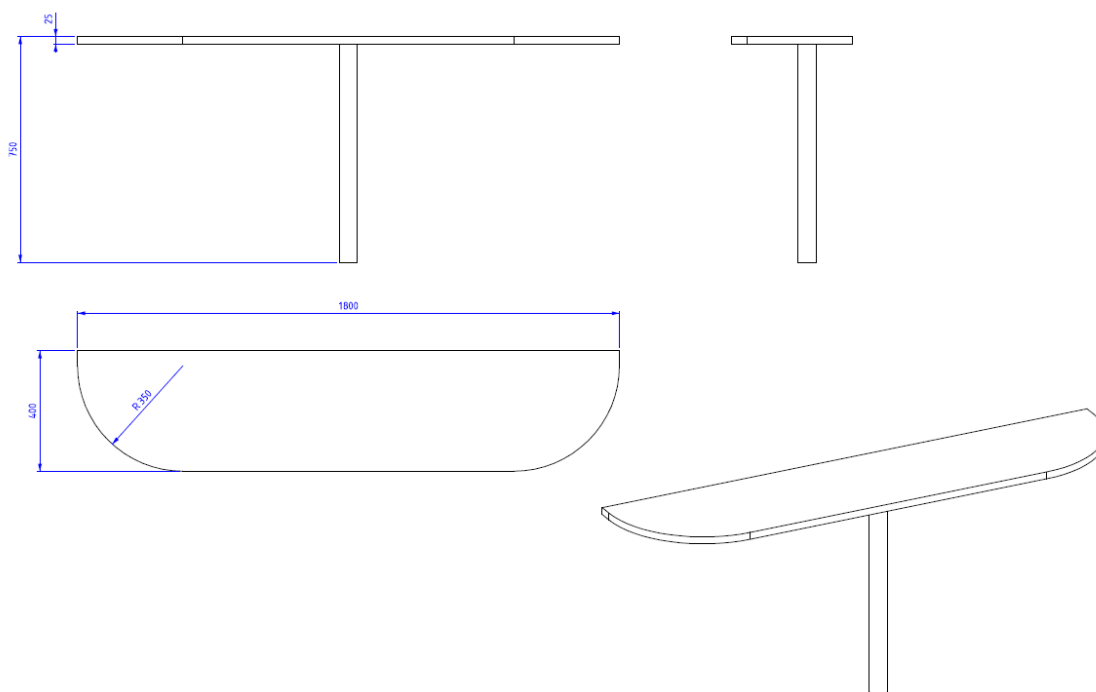
BOC1



BOC1 203x80x78

Błat wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o klasie higieniczności E1, grubości 36 mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości 2 mm, w kolorze blatu. Błat biurka opiera się na konstrukcji metalowej. Nogi profil 50x50 wyposażone w regulatory poziomu. Belki poprzeczne 50x20. Konstrukcja ramowa spawana w całości. W blacie należy wykonać otwory na przepusty kablowe w miejscu wskazanym przez Zamawiającego.

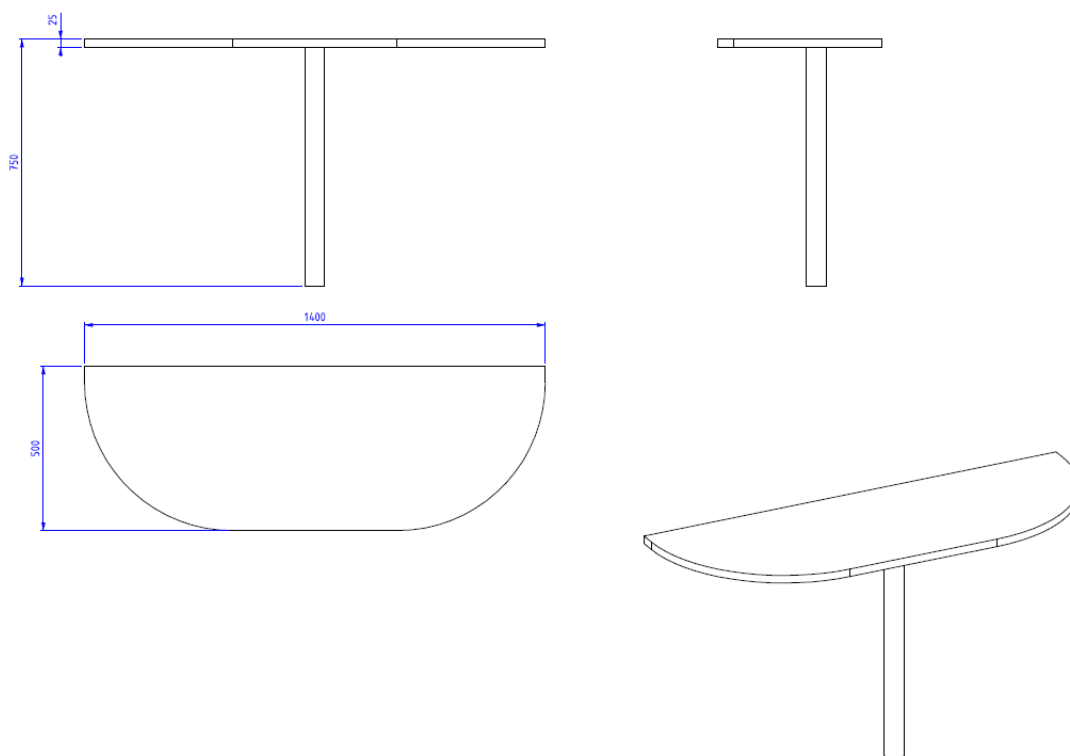
D1



DOSTAWKA D1 1800x400x750

Błat wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o klasie higieniczności E1, grubości 25 mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości 2 mm, w kolorze blatu. Błat dostawki opiera się na nodze metalowej wyposażonej w regulator poziomy. Dostawkę należy przymocować do biurka.

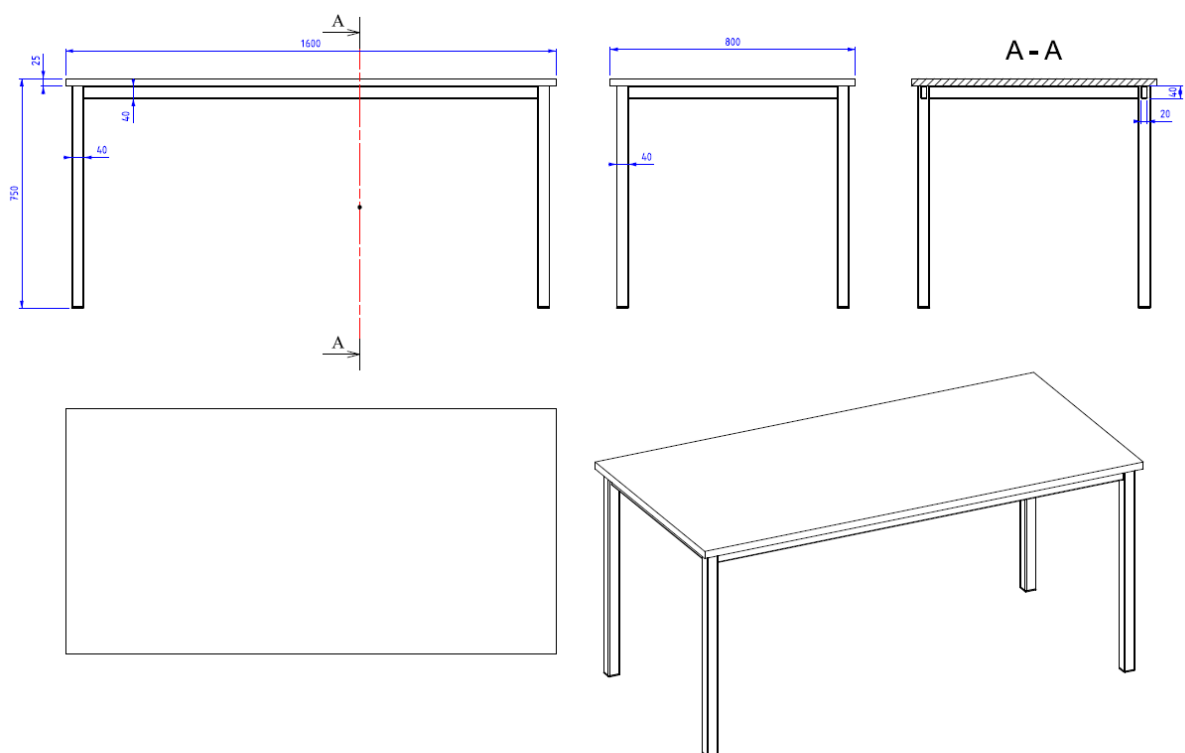
D2



Dostawka D2 140x50x75

Błat wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o klasie higieniczności E1, grubości 25 mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości 2 mm, w kolorze blatu. Błat dostawki opiera się na nodze metalowej wyposażonej w regulator poziomy. Dostawkę należy przymocować do biurka.

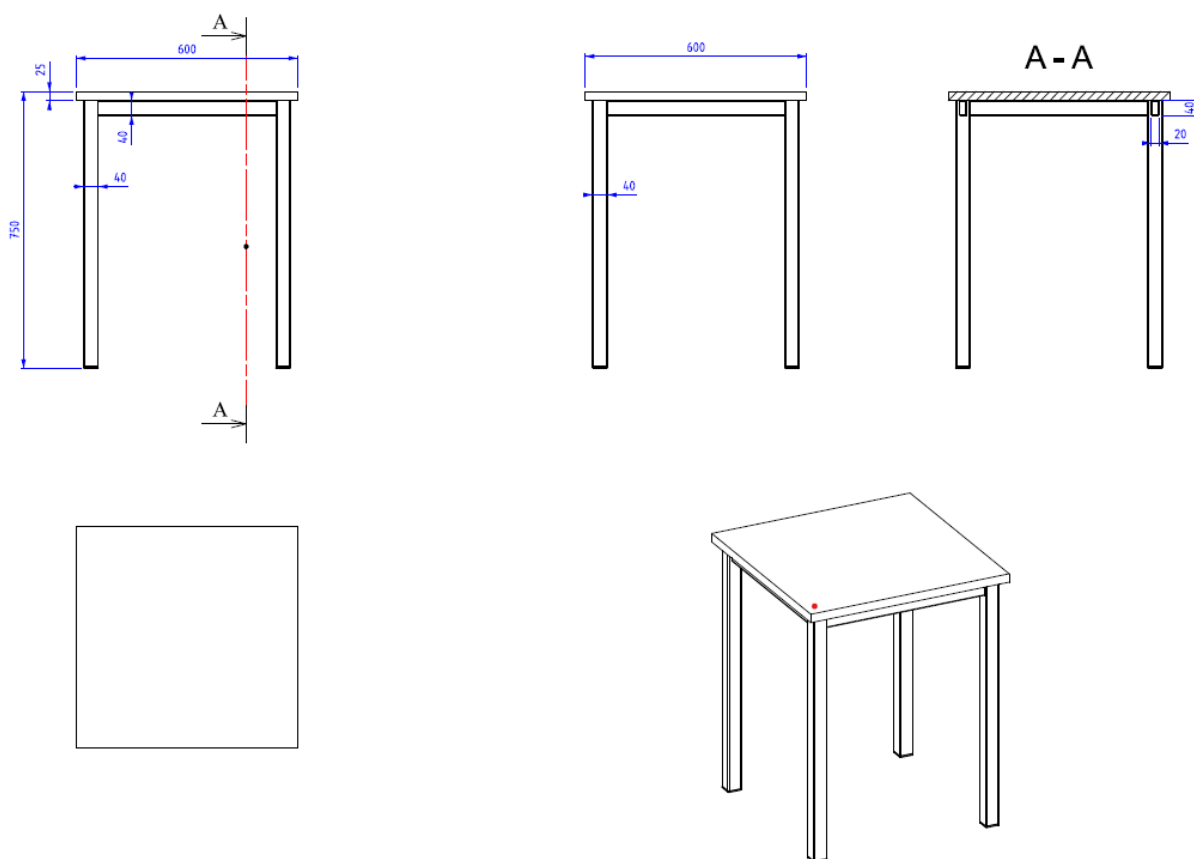
SK01



Stół SK01 160x80x75

Błat wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o klasie higieniczności E1, grubości 25 mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości 2 mm, w kolorze blatu. Błat stołu opiera się na konstrukcji metalowej. Nogi profil 40x40 wyposażone w regulatory poziomu. Belki poprzeczne 40x20. Konstrukcja ramowa spawana w całości.

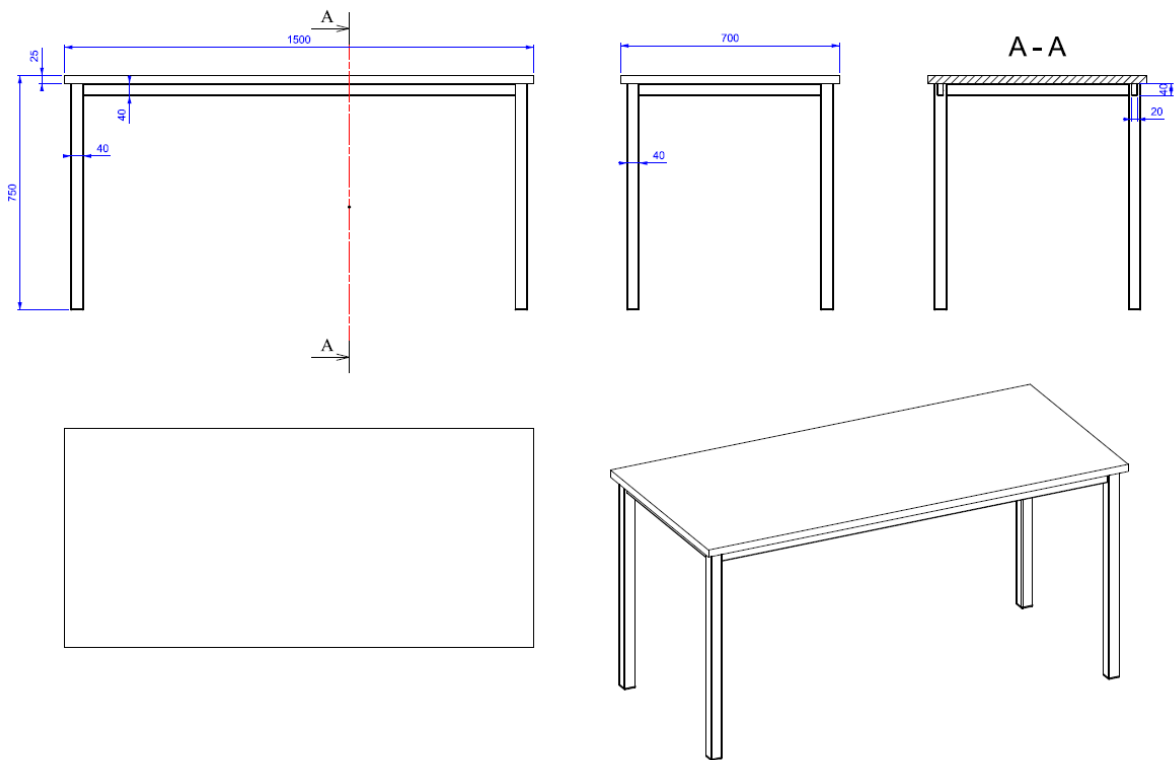
SKK1



Stół SKK1 60x60x75

Błat wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o klasie higieniczności E1, grubości 25 mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości 2 mm, w kolorze blatu. Błat stołu opiera się na konstrukcji metalowej. Nogi profil 40x40 wyposażone w regulatory poziome. Belki poprzeczne 40x20. Konstrukcja ramowa spawana w całości.

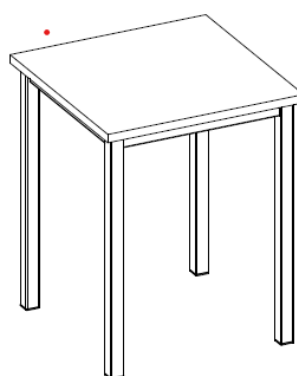
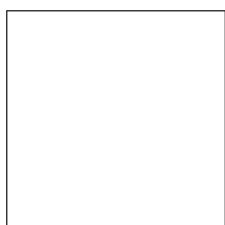
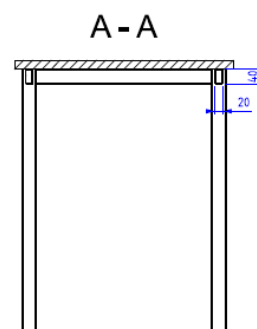
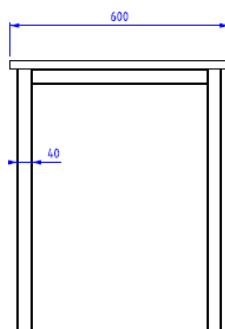
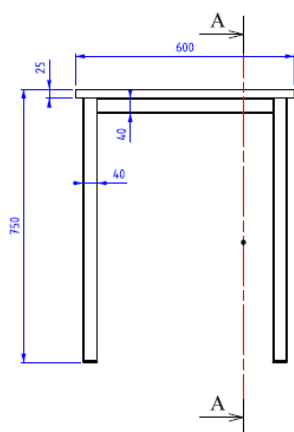
ST1



STÓŁ ST1 1500x700x750

Błat wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o klasie higieniczności E1, grubości 25 mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości 2 mm, w kolorze blatu. Błat stołu opiera się na konstrukcji metalowej. Nogi profil 40x40 wyposażone w regulatory poziomu. Belki poprzeczne 40x20. Konstrukcja ramowa spawana w całości.

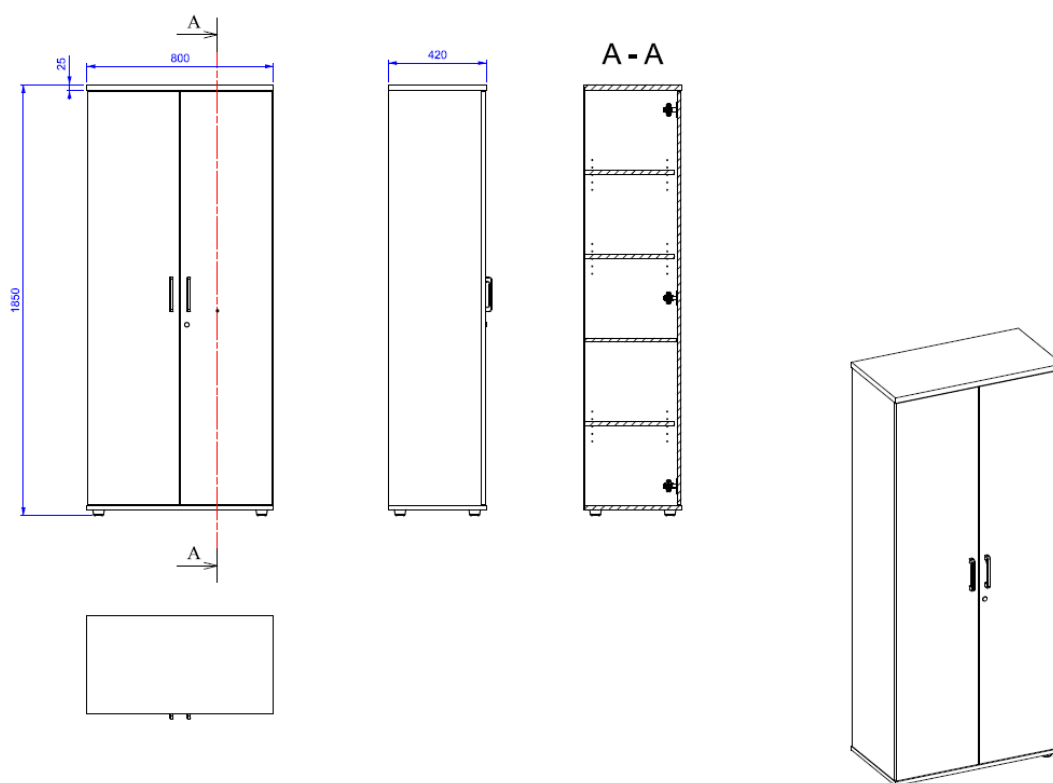
ST2



Stół ST2 60x60x75

Błat wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o klasie higieniczności E1, grubości 25 mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości 2 mm, w kolorze białym. Błat stołu opiera się na konstrukcji metalowej. Nogi profil 40x40 wyposażone w regulatory poziome. Belki poprzeczne 40x20. Konstrukcja ramowa spawana w całości.

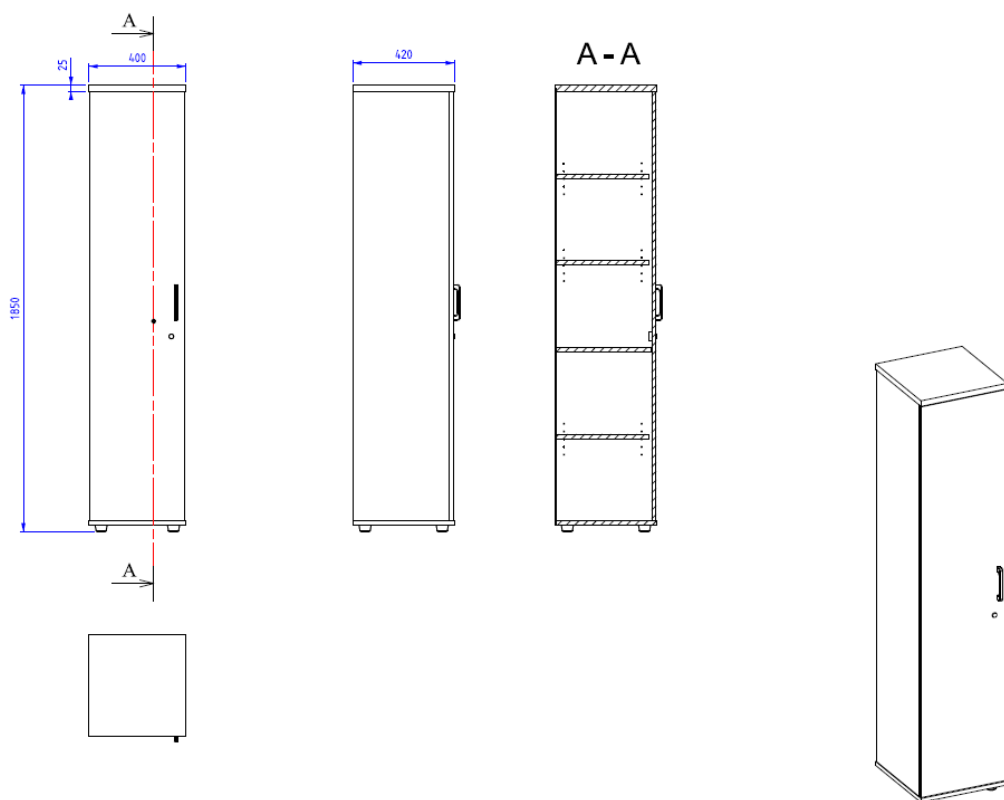
S1



SZAFKA S1 800x1850x420

Szafa wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18mm w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości. Ściana tylna szafy wykonana z płyty gr.10mm biała wpuszczona w wyfrezowane boki i wieńce oraz przybijana wkrętami 3,0x30. Półki płytinowe grubości 25mm. Wieniec górny gr.25mm. Rozstaw półek dopasowany do wysokości segregatora. Konstrukcja łączona za pomocą złączy mimośrodowych, kołków. Szafa posadowiona na stopach 25mm x fi50 z możliwością regulacji. Fronty uchylne wyposażone w trzy zawiasy puszkowe regulowane w trzech płaszczyznach z cichym domykiem i dociąganiem. Szafa wyposażona w zamek trzypunktowy, baskwilowy. Zamek składa się z mechanizmu zamkowego, zaczepów hakowych minimum 2 szt. wykonanych ze stopu ZnAl, niklowanych zamkowych drążków profilowanych 2 szt. Dodatkowo wieniec dolny i wieniec górny wyposażony w kołki blokujące zamek. Jeden z frontów mebla wyposażony w profilowaną, tworzywową listwę przemykową. Listwa przemykowa wykonana z tworzywa, wielościankowa, zamykana i profilowana o grubości ścianki 1,5mm i całkowitej wysokości 8mm. Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się. Uchwyt o rozstawie 128mm aluminiowy.

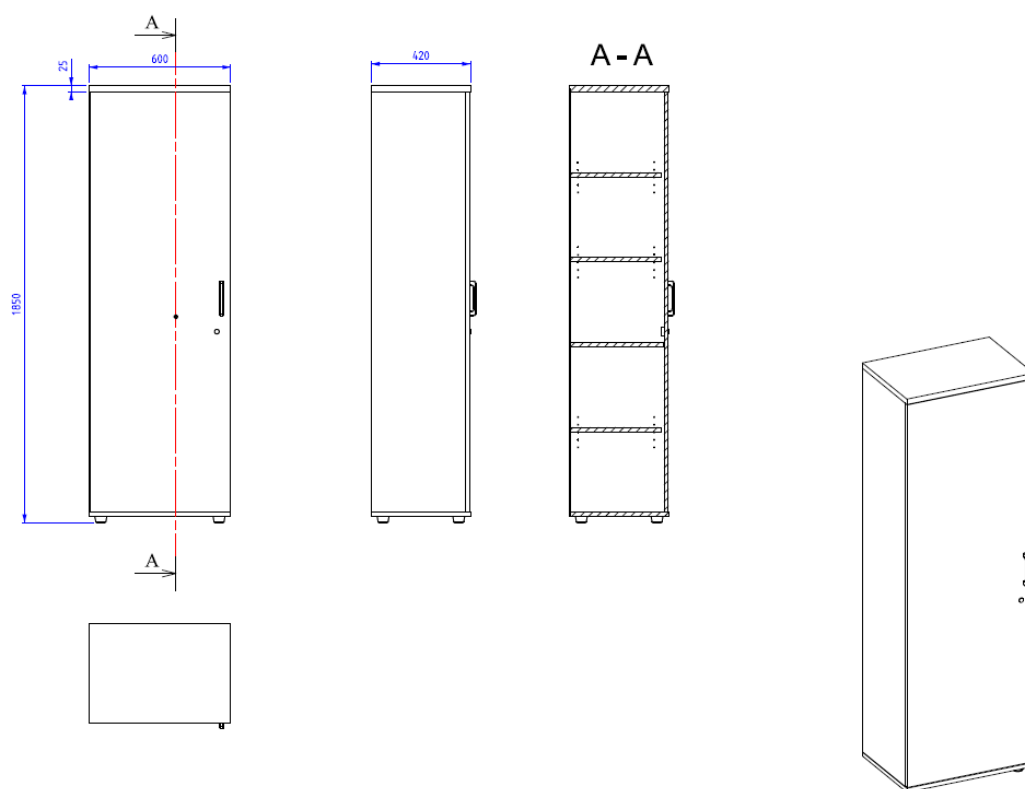
S2



SZAFKA S2 400x1850x420

Szafa wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18mm w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości. Ściana tylna szafy wykonana z płyty gr.10mm biała wpuszczona w wyfrezowane boki i wieńce oraz przybijana wkrętami 3,0x30. Półki płytynowe grubości 25mm. Wieniec górny gr.25mm. Rozstaw półek dopasowany do wysokości segregatora. Konstrukcja łączona za pomocą złączy mimośrodowych, kołków. Szafa posadowiona na stopach 25mm x fi50 z możliwością regulacji. Fronty uchylne wyposażone w trzy zawiasy puszkowe regulowane w trzech płaszczyznach z cichym domykiem i dociąganiem. Szafa wyposażona w zamek trzypunktowy, baskwilowy. Zamek składa się z mechanizmu zamkowego, zaczepów hakowych minimum 2 szt. wykonanych ze stopu ZnAl, niklowanych zamkowych drążków profilowanych 2 szt. Dodatkowo wieniec dolny i wieniec górny wyposażony w kołki blokujące zamek. Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się. Uchwyt o rozstawie 128mm aluminiowy.

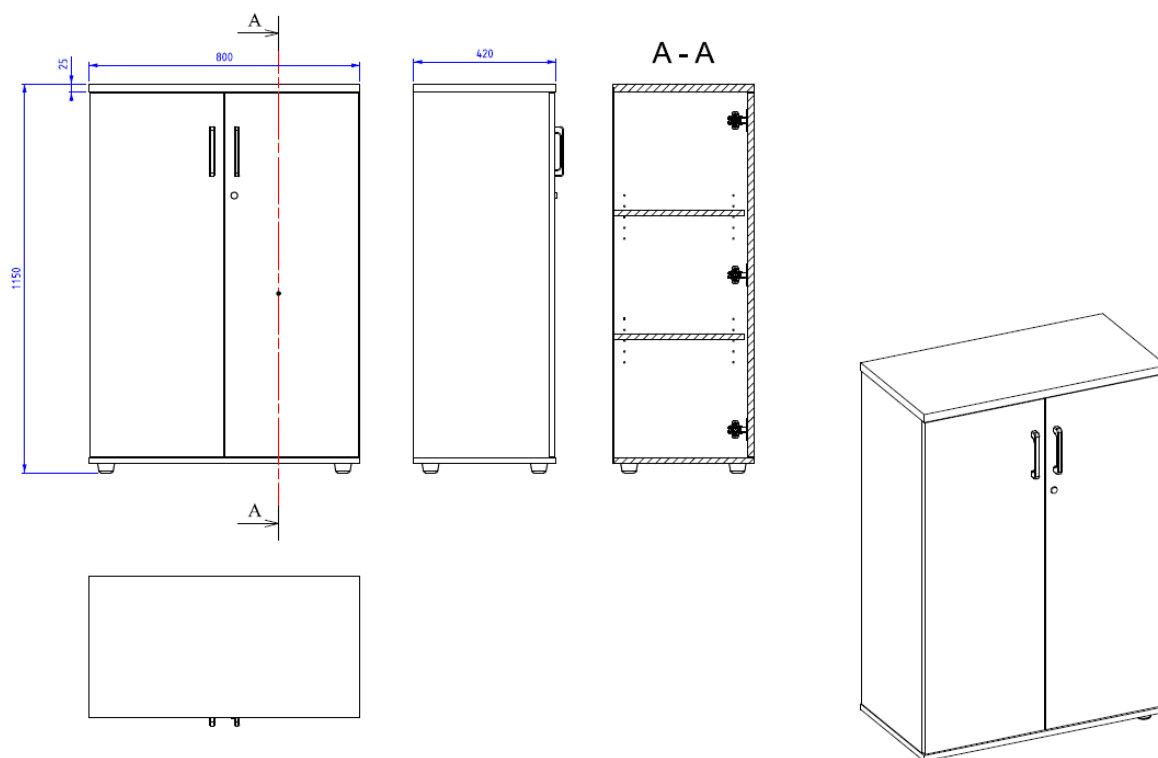
S3



SZAFKA S3 600x1850x420

Szafa wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18mm w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości. Ściana tylna szafy wykonana z płyty gr.10mm biała wpuszczona w wyfrezowane boki i wieńce oraz przybijana wkrętami 3,0x30. Półki płytinowe grubości 25mm. Wieniec górny gr.25mm. Rozstaw półek dopasowany do wysokości segregatora. Konstrukcja łączona za pomocą złączy mimośrodowych, kołków. Szafa posadowiona na stopach 25mm x fi50 z możliwością regulacji. Fronty uchylne wyposażone w trzy zawiasy puszkowe regulowane w trzech płaszczyznach z cichym domykiem i dociąganiem. Szafa wyposażona w zamek trzypunktowy, baskwilowy. Zamek składa się z mechanizmu zamkowego, zaczepów hakowych minimum 2 szt. wykonanych ze stopu ZnAl, niklowanych zamkowych drążków profilowanych 2 szt. Dodatkowo wieniec dolny i wieniec górny wyposażony w kołki blokujące zamek. Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się. Uchwyt o rozstawie 128mm aluminiowy.

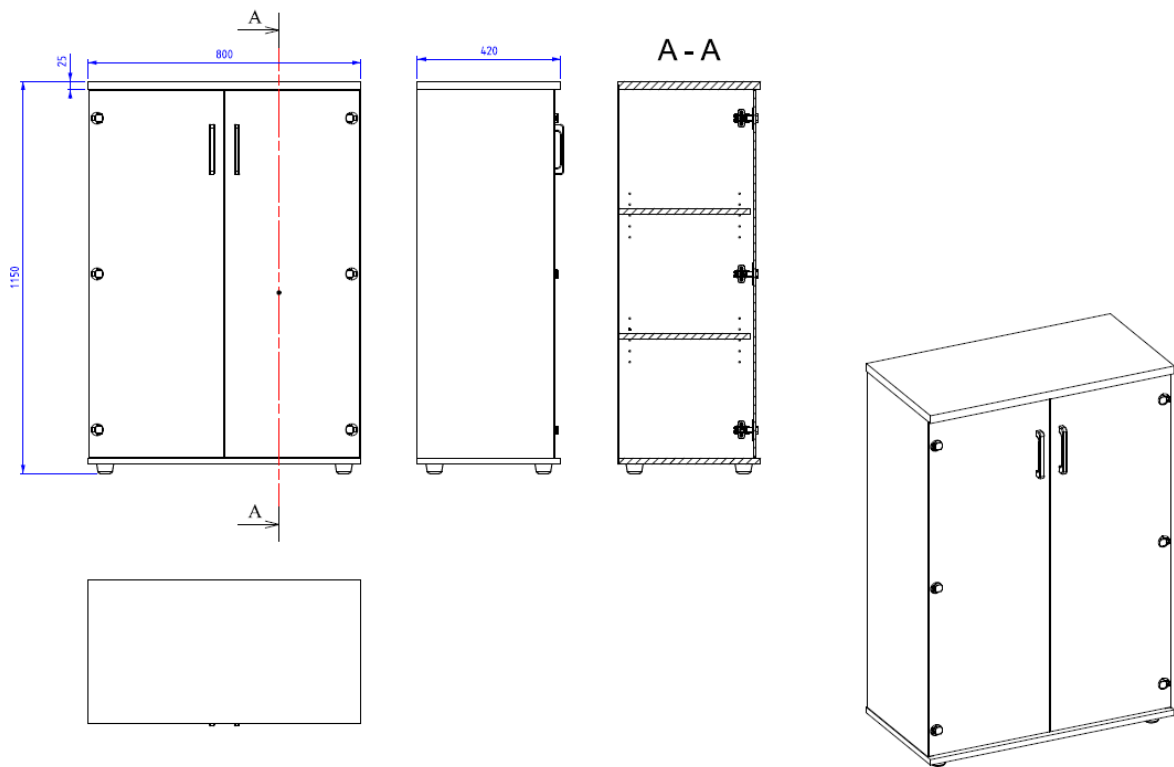
SN1



SZAFA SN1 800x1150x420

Szafa wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18mm w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości. Ściana tylna szafy wykonana z płyty gr.10mm biała wpuszczona w wyfrezowane boki i wieńce oraz przybijana wkrętami 3,0x30. Półki płycinowe grubości 25mm. Wieniec górny gr.25mm. Rozstaw półek dopasowany do wysokości segregatora. Konstrukcja łączona za pomocą złączy mimośrodowych, kołków. Szafa posadowiona na stopach 25mm x fi50 z możliwością regulacji. Fronty uchylne wyposażone w trzy zawiasy puszkowe regulowane w trzech płaszczyznach z cichym domykiem i dociąganiem. Szafa wyposażona w zamek trzypunktowy, baskwilowy. Zamek składa się z mechanizmu zamkowego, zaczepów hakowych minimum 2 szt. wykonanych ze stopu ZnAl, niklowanych zamkowych drążków profilowanych 2 szt. Dodatkowo wieniec dolny i wieniec górny wyposażony w kołki blokujące zamek. Jeden z frontów mebla wyposażony w profilowaną, tworzywową listwę przemykową. Listwa przemykowa wykonana z tworzywa, wielościankowa, zamykana i profilowana o grubości ścianki 1,5mm i całkowitej wysokości 8mm. Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się. Uchwyt o rozstawie 128mm aluminiowy.

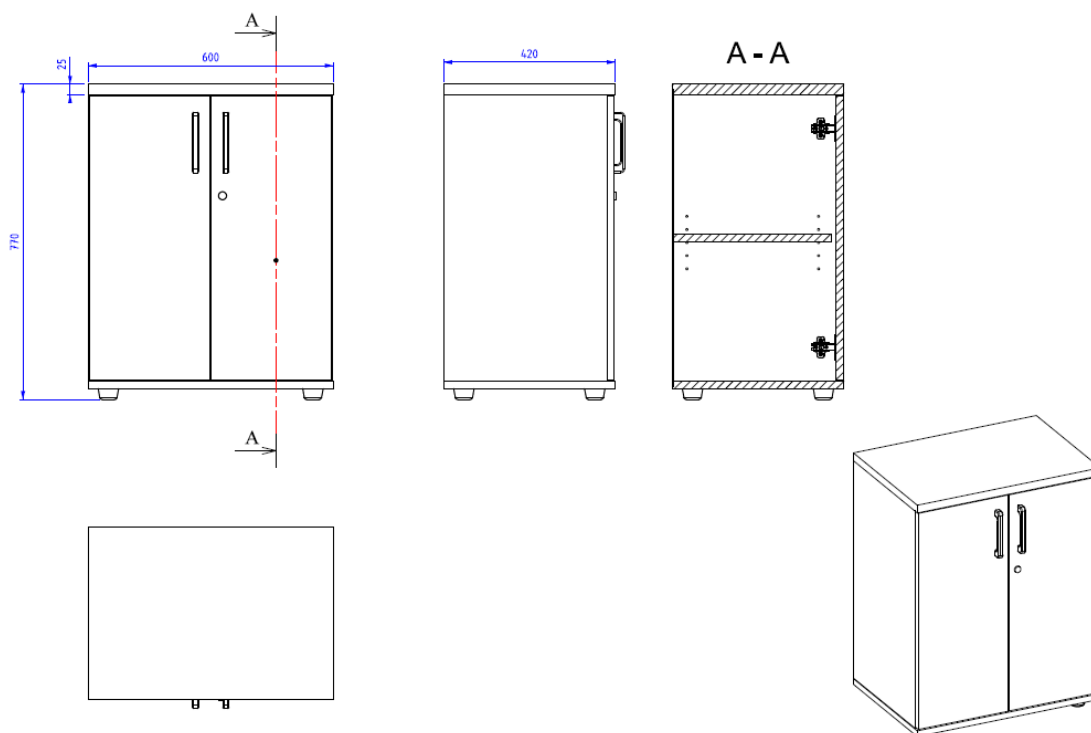
SN2



SZAFA SN2 800x1150x420

Szafa wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18mm w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości. Ściana tylna szafy wykonana z płyty gr.10mm biała wpuszczona w wyfrezowane boki i wieńce oraz przybijana wkrętami 3,0x30. Półki płytinowe grubości 25mm. Wieniec górny gr.25mm. Rozstaw półek dopasowany do wysokości segregatora. Konstrukcja łączona za pomocą złączy mimośrodowych, kołków. Szafa posadowiona na stopach 25mm x fi50 z możliwością regulacji. Fronty uchylne szklane czarny lacobel wyposażone w trzy zawiasy puszkowe regulowane w trzech płaszczyznach z cichym domykiem i dociąganiem. Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się. Uchwyt o rozstawie 128mm aluminiowy.

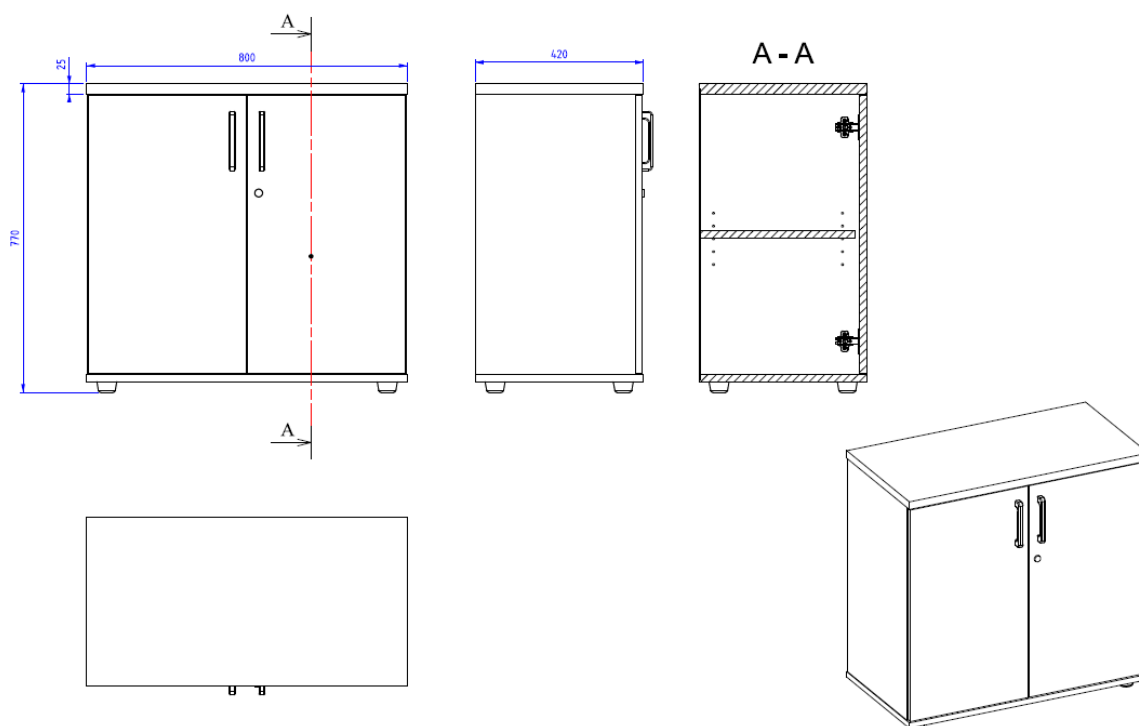
SS1



SZAFA SS1 600x770x420

Szafa wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18mm w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości. Ściana tylna szafy wykonana z płyty gr.10mm biała wpuszczona w wyfrezowane boki i wieńce oraz przybijana wkrętami 3,0x30. Półki płytinowe grubości 25mm. Wieniec górny gr.25mm. Rozstaw półek dopasowany do wysokości segregatora. Konstrukcja łączona za pomocą złączy mimośrodowych, kołków. Szafa posadowiona na stopach 25mm x fi50 z możliwością regulacji. Fronty uchylne wyposażone w dwa zawiasy puszkowe regulowane w trzech płaszczyznach z cichym domykiem i dociąganiem. Szafa wyposażona w zamek trzypunktowy, baskwilowy. Zamek składa się z mechanizmu zamkowego, zaczepów hakowych minimum 2 szt. wykonanych ze stopu ZnAl, niklowanych zamkowych drążków profilowanych 2 szt. Dodatkowo wieniec dolny i wieniec górny wyposażony w kołki blokujące zamek. Jeden z frontów mebla wyposażony w profilowaną, tworzywową listwę przymykową. Listwa przymykowa wykonana z tworzywa, wielościankowa, zamykana i profilowana o grubości ścianki 1,5mm i całkowitej wysokości 8mm. Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się. Uchwyt o rozstawie 128mm aluminiowy.

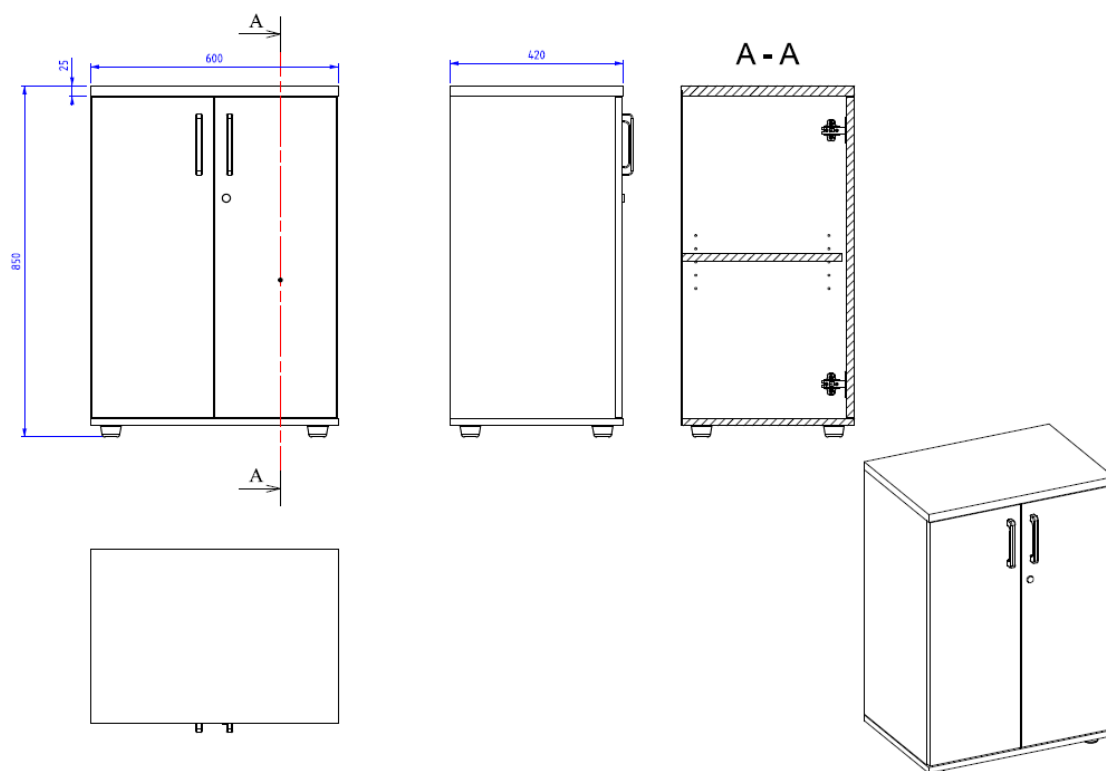
SS2



SZAFKA SS2 800x770x420

Szafka wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18mm w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości. Ściana tylna szafy wykonana z płyty gr.10mm biała wpuszczona w wyfrezowane boki i wieńce oraz przybijana wkrętami 3,0x30. Półki płytynowe grubości 25mm. Wieniec górny gr.25mm. Rozstaw półek dopasowany do wysokości segregatora. Konstrukcja łączona za pomocą złączy mimośrodowych, kołków. Szafka posadowiona na stopach 25mm x fi50 z możliwością regulacji. Fronty uchylne wyposażone w dwa zawiasy puszkowe regulowane w trzech płaszczyznach z cichym domykiem i dociąganiem. Szafka wyposażona w zamek trzypunktowy, baskwilowy. Zamek składa się z mechanizmu zamkowego, zaczepów hakowych minimum 2 szt. wykonanych ze stopu ZnAl, niklowanych zamkowych drążków profilowanych 2 szt. Dodatkowo wieniec dolny i wieniec górny wyposażony w kołki blokujące zamek. Jeden z frontów mebla wyposażony w profilowaną, tworzywową listwę przemykową. Listwa przemykowa wykonana z tworzywa, wielościankowa, zamykana i profilowana o grubości ścianki 1,5mm i całkowitej wysokości 8mm. Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się. Uchwyt o rozstawie 128mm aluminiowy.

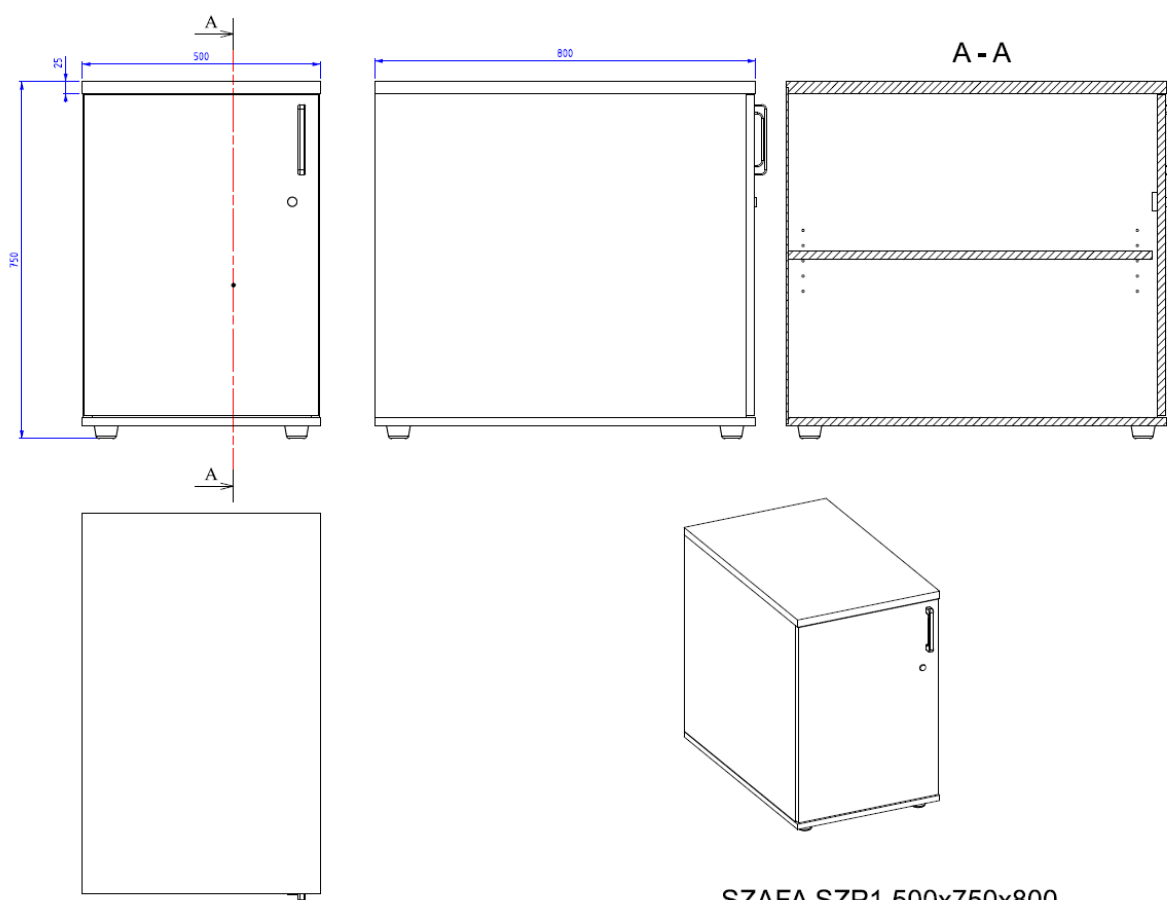
SS3



SZAFKA SS3 600x850x420

Szafka wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18mm w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości. Ściana tylna szafy wykonana z płyty gr.10mm biała wpuszczona w wyfrezowane boki i wieńce oraz przybijana wkrętami 3,0x30. Półki płytynowe grubości 25mm. Wieniec górny gr.25mm. Rozstaw półek dopasowany do wysokości segregatora. Konstrukcja łączona za pomocą złączy mimośrodowych, kołków. Szafka posadowiona na stopach 25mm x fi50 z możliwością regulacji. Fronty uchylne wyposażone w dwa zawiasy puszkowe regulowane w trzech płaszczyznach z cichym domykiem i dociąganiem. Szafka wyposażona w zamek trzypunktowy, baskwilowy. Zamek składa się z mechanizmu zamkowego, zaczepów hakowych minimum 2 szt. wykonanych ze stopu ZnAl, niklowanych zamkowych drążków profilowanych 2 szt. Dodatkowo wieniec dolny i wieniec górny wyposażony w kołki blokujące zamek. Jeden z frontów mebla wyposażony w profilowaną, tworzywową listwę przymykową. Listwa przymykowa wykonana z tworzywa, wielościankowa, zamykana i profilowana o grubości ścianki 1,5mm i całkowitej wysokości 8mm. Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się. Uchwyt o rozstawie 128mm aluminiowy.

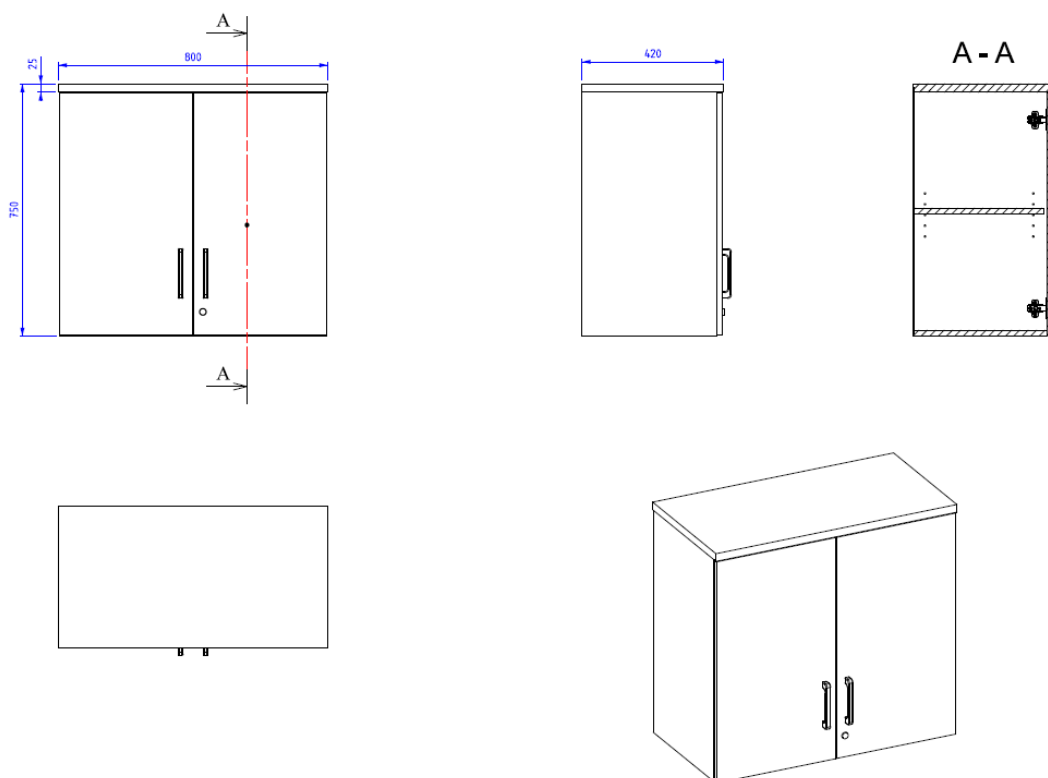
SZP1



SZAFA SZP1 500x750x800

Szafa wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18mm w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości. Ściana tylna szafy wykonana z płyty gr.10mm biała wpuszczona w wyfrezowane boki i wieńce oraz przybijana wkrętami 3,0x30. Półki płytynowe grubości 25mm. Wieniec górny gr.25mm. Rozstaw półek dopasowany do wysokości segregatora. Konstrukcja łączona za pomocą złączy mimośrodowych, kołków. Szafa posadowiona na stopach 25mm x fi50 z możliwością regulacji. Fronty uchylne wyposażone w dwa zawiasy puszkowe regulowane w trzech płaszczyznach z cichym domykiem i dociąganiem. Szafa wyposażona w zamek trzypunktowy, baskwilowy. Zamek składa się z mechanizmu zamkowego, zaczepów hakowych minimum 2 szt. wykonanych ze stopu ZnAl, niklowanych zamkowych drążków profilowanych 2 szt. Dodatkowo wieniec dolny i wieniec górny wyposażony w kołki blokujące zamek. Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się. Uchwyt o rozstawie 128mm aluminiowy.

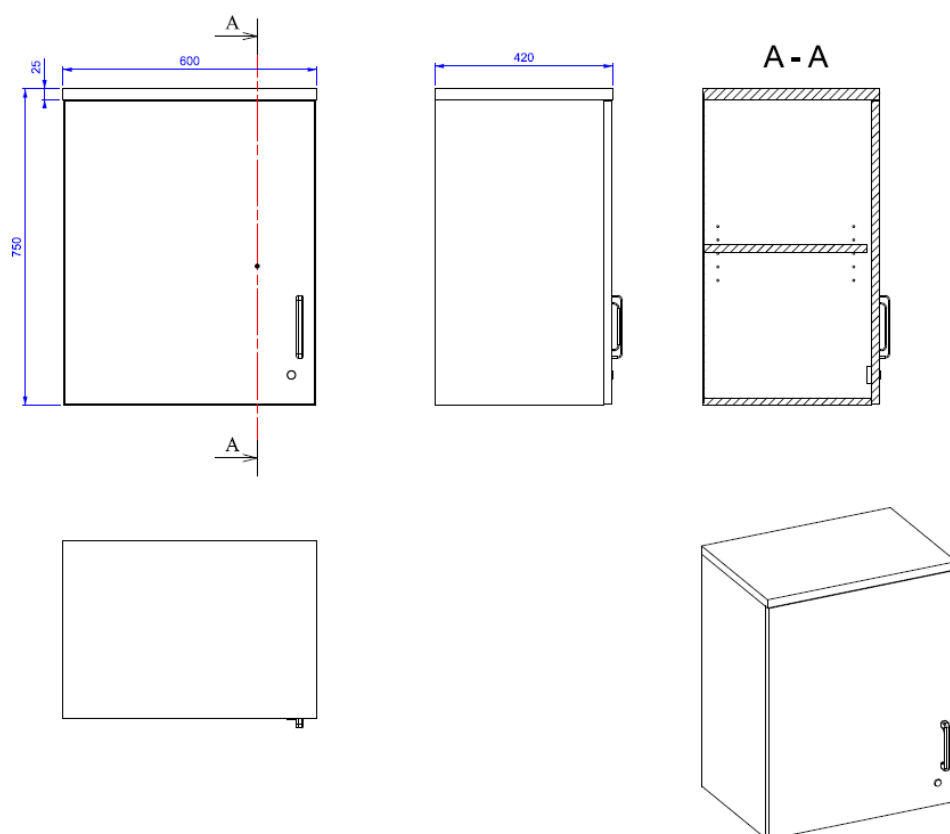
N1



NADSTAWKA N1 800x750x420

Nadstawka wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18mm w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości. Ściana tylna wykonana z płyty gr.10mm biała wpuszczona w wyfrezowane boki i wieńce oraz przybijana wkrętami 3,0x30. Półki płytinowe grubości 25mm. Wieniec górny gr.25mm. Rozstaw półek dopasowany do wysokości segregatora. Konstrukcja łączona za pomocą złączy mimośrodowych, kołków. Szafa posadowiona na stopach 25mm x fi50 z możliwością regulacji. Fronty uchylne wyposażone w dwa zawiasy puszkowe regulowane w trzech płaszczyznach z cichym domykiem i dociąganiem. Nadstawka wyposażona w zamek trzypunktowy, baskwilowy. Zamek składa się z mechanizmu zamkowego, zaczepów hakowych minimum 2 szt. wykonanych ze stopu ZnAl, niklowanych zamkowych drążków profilowanych 2 szt. Dodatkowo wieniec górny i wiązanie dolne wyposażone w kołki blokujące zamek. Jeden z frontów mebla wyposażony w profilowaną, tworzywową listwę przemykową. Listwa przemykowa wykonana z tworzywa, wielościankowa, zamykana i profilowana o grubości ścianki 1,5mm i całkowitej wysokości 8mm. Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się. Uchwyt o rozstawie 128mm aluminiowy.

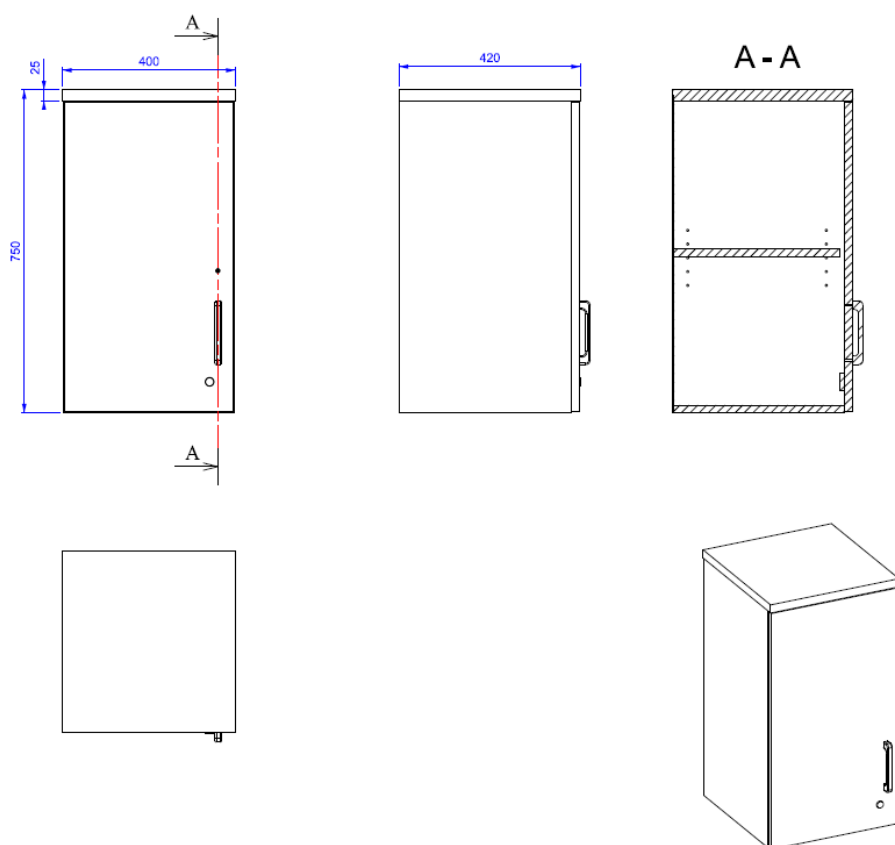
N2



NADSTAWKA N2 600x750x420

Nadstawka wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18mm w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości. Ściana tylna wykonana z płyty gr.10mm biała wpuszczona w wyfrezowane boki i wieńce oraz przybijana wkrętami 3,0x30. Półki płytinowe grubości 25mm. Wieniec górny gr.25mm. Rozstaw półek dopasowany do wysokości segregatora. Konstrukcja łączona za pomocą złączy mimośrodowych, kołków. Szafa posadowiona na stopach 25mm x fi50 z możliwością regulacji. Front uchylny wyposażony w dwa zawiasy puszkowe regulowane w trzech płaszczyznach z cichym domykiem i dociąganiem. Nadstawka wyposażona w zamek trzypunktowy, baskwilowy. Zamek składa się z mechanizmu zamkowego, zaczepów hakowych minimum 2 szt. wykonanych ze stopu ZnAl, niklowanych zamkowych drążków profilowanych 2 szt. Dodatkowo wieniec górny i wiązanie dolne wyposażone w kołki blokujące zamek. Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się. Uchwyt o rozstawie 128mm aluminiowy.

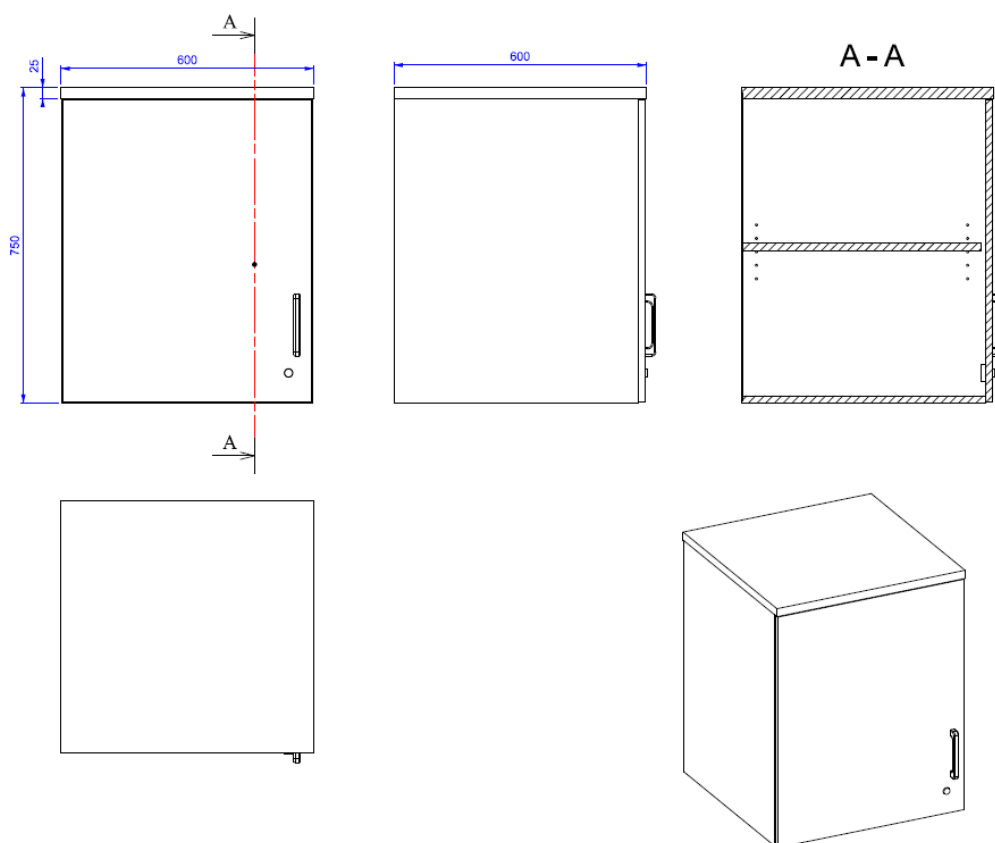
N3



NADSTAWKA N3 400x750x420

Nadstawka wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18mm w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości. Ściana tylna wykonana z płyty gr.10mm biała wpuszczona w wyfrezowane boki i wieńce oraz przybijana wkrętami 3,0x30. Półki płytynowe grubości 25mm. Wieniec górny gr.25mm. Rozstaw półek dopasowany do wysokości segregatora. Konstrukcja łączona za pomocą złączy mimośrodowych, kołków. Szafa posadowiona na stopach 25mm x fi50 z możliwością regulacji. Front uchylny wyposażony w dwa zawiasy puszkowe regulowane w trzech płaszczyznach z cichym domykaniem i dociąganiem. Nadstawka wyposażona w zamek trzypunktowy, baskwilowy. Zamek składa się z mechanizmu zamkowego, zaczepów hakowych minimum 2 szt. wykonanych ze stopu ZnAl, niklowanych zamkowych drążków profilowanych 2 szt. Dodatkowo wieniec górny i wiązanie dolne wyposażone w kołki blokujące zamek. Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się. Uchwyt o rozstawie 128mm aluminiowy.

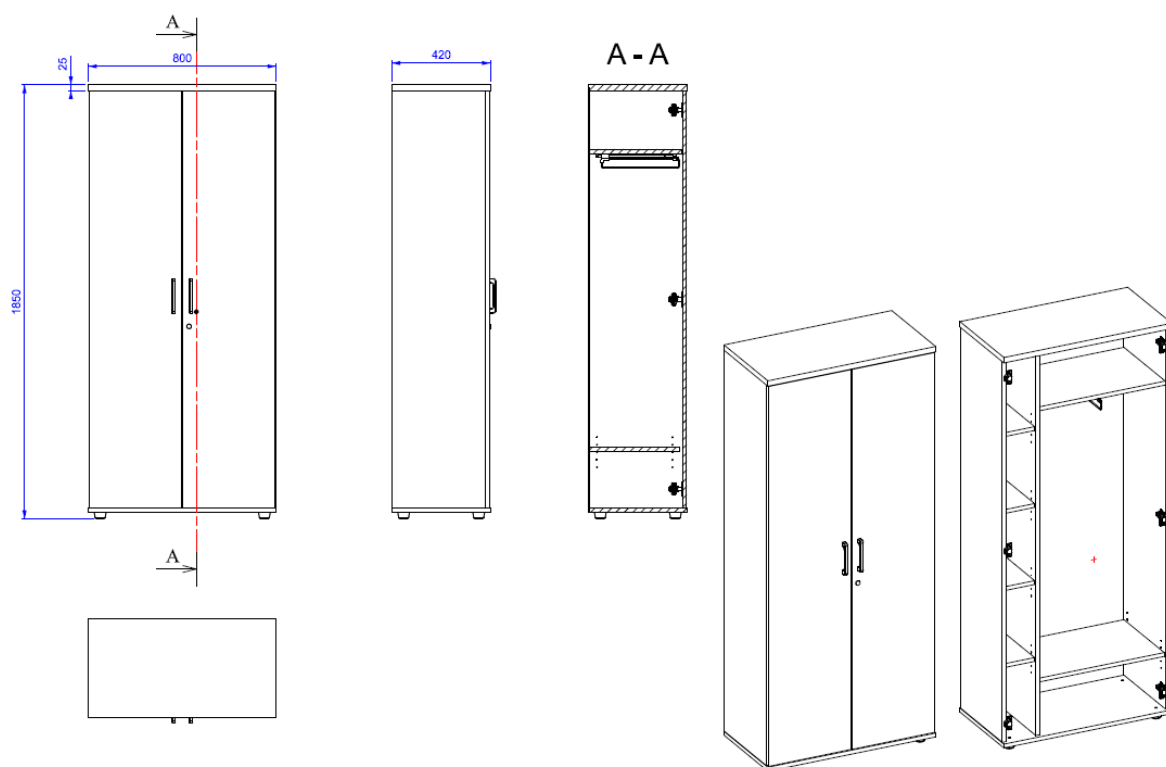
N4



NADSTAWKA N4 600x750x600

Nadstawka wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18mm w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości. Ściana tylna wykonana z płyty gr.10mm biała wpuszczona w wyfrezowane boki i wieńce oraz przybijana wkrętami 3,0x30. Półki płytynowe grubości 25mm. Wieniec górny gr.25mm. Rozstaw półek dopasowany do wysokości segregatora. Konstrukcja łączona za pomocą złączy mimośrodowych, kołków. Szafa posadowiona na stopach 25mm x fi50 z możliwością regulacji. Front uchylny wyposażony w dwa zawiasy puszkowe regulowane w trzech płaszczyznach z cichym domykiem i dociąganiem. Nadstawka wyposażona w zamek trzypunktowy, baskwilowy. Zamek składa się z mechanizmu zamkowego, zaczepów hakowych minimum 2 szt. wykonanych ze stopu ZnAl, niklowanych zamkowych drążków profilowanych 2 szt. Dodatkowo wieniec górny i wiązanie dolne wyposażone w kołki blokujące zamek. Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się. Uchwyt o rozstawie 128mm aluminiowy.

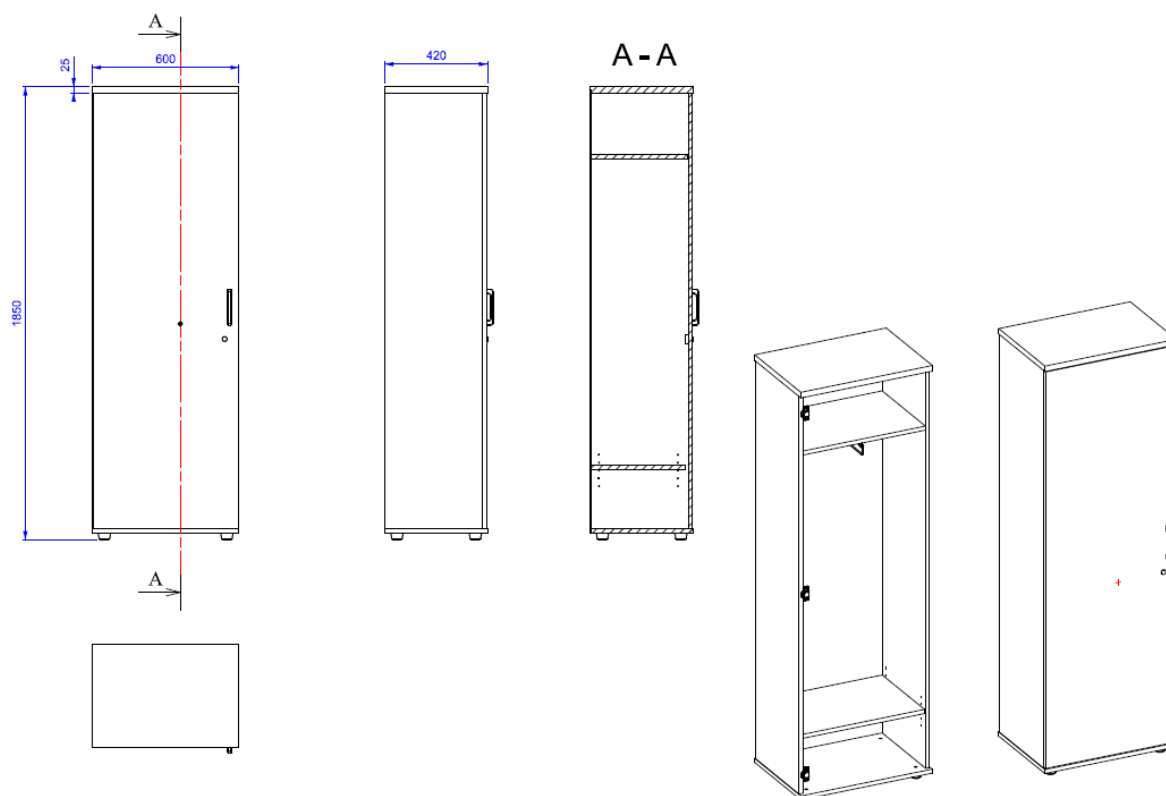
SAU1



SZAFKA SAU1 800x1850x420

Szafka wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18mm w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości. Ściana tylna szafy wykonana z płyty gr.10mm biała wpuszczona w wyfrezowane boki i wieńce oraz przybijana wkrętami 3,0x30. Półki płytynowe grubości 25mm. Wieniec górny gr.25mm. Rozstaw półek dopasowany do wysokości segregatora. Konstrukcja łączona za pomocą złączy mimośrodowych, kołków. Szafka posadowiona na stopach 25mm x fi50 z możliwością regulacji. Fronty uchylne wyposażone w trzy zawiasy puszkowe regulowane w trzech płaszczyznach z cichym domykiem i dociąganiem. Szafka wyposażona w zamek trzypunktowy, baskwilowy. Zamek składa się z mechanizmu zamkowego, zaczepów hakowych minimum 2 szt. wykonanych ze stopu ZnAl, niklowanych zamkowych drążków profilowanych 2 szt. Dodatkowo wieniec dolny i wieniec górny wyposażony w kołki blokujące zamek. Jeden z frontów mebla wyposażony w profilowaną, tworzywową listwę przemykową. Listwa przemykowa wykonana z tworzywa, wielościankowa, zamykana i profilowana o grubości ścianki 1,5mm i całkowitej wysokości 8mm. Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się. Uchwyt o rozstawie 128mm aluminiowy. Szafka ubraniowo – aktowa dzielona 1/3 na 2/3 z drążkiem wysuwym typu „puzon”.

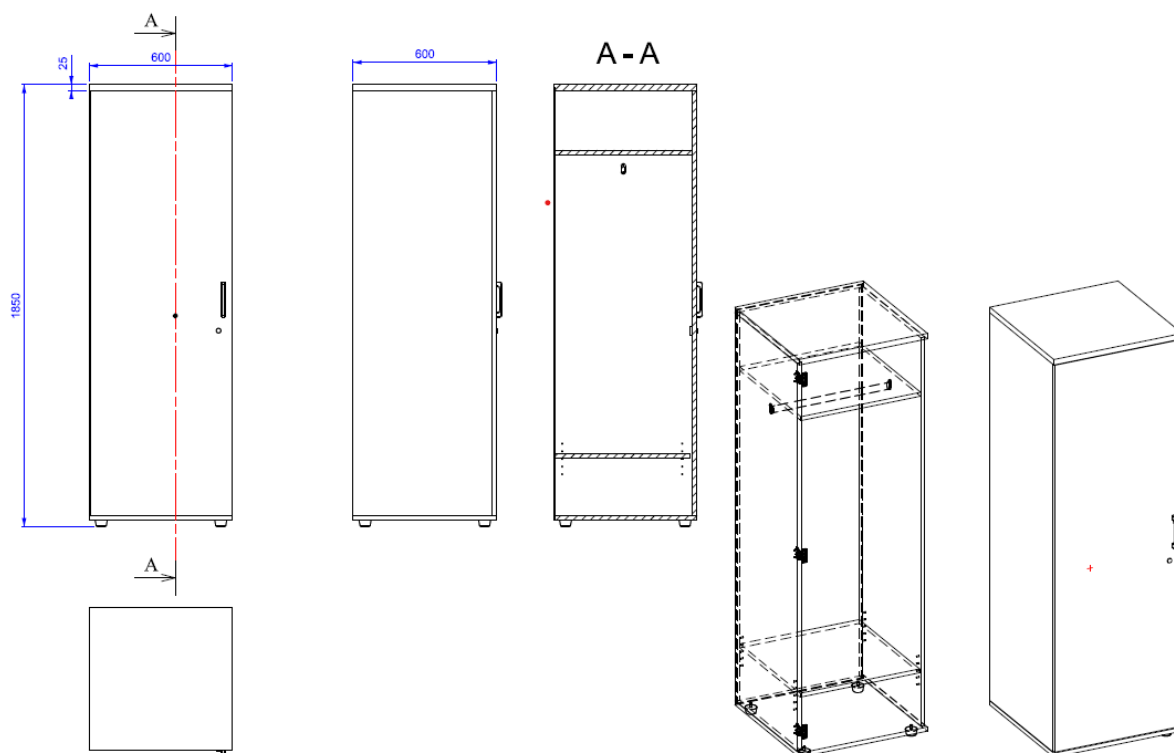
SU1



SZAFKA SU1 600x1850x420

Szafka wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18mm w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości. Ściana tylna szafy wykonana z płyty gr.10mm biała wpuszczona w wyfrezowane boki i wieńce oraz przybijana wkrętami 3,0x30. Półki płytinowe grubości 25mm. Wieniec górny gr.25mm. Szafka z drążkiem wysuwym typu „puzon”. Konstrukcja łączona za pomocą złączy mimośrodowych, kołków. Szafka posadowiona na stopach 25mm x fi50 z możliwością regulacji. Fronty uchylne wyposażone w trzy zawiasy puszkowe regulowane w trzech płaszczyznach z cichym domykiem i dociąganiem. Szafka wyposażona w zamek trzypunktowy, baskwilowy. Zamek składa się z mechanizmu zamkowego, zaczepów hakowych minimum 2 szt. wykonanych ze stopu ZnAl, niklowanych zamkowych drążków profilowanych 2 szt. Dodatkowo wieniec dolny i wieniec górny wyposażony w kołki blokujące zamek. Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się. Uchwyt o rozstawie 128mm aluminiowy.

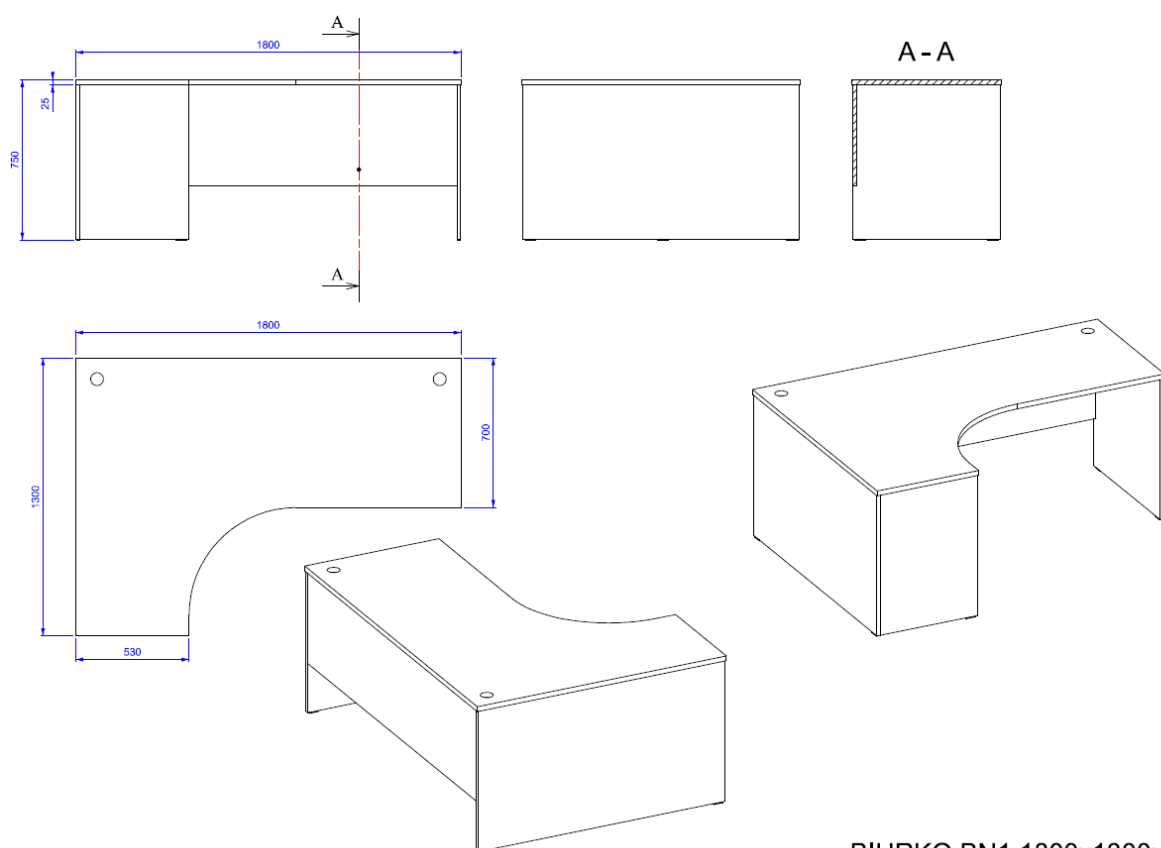
SU2



SZAFKA SU2 600x1850x600

Szafka wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18mm w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości. Ściana tylna szafy wykonana z płyty gr.10mm biała wpuszczona w wyfrezowane boki i wieńce oraz przybijana wkrętami 3,0x30. Półki płytynowe grubości 25mm. Wieniec górny gr.25mm. Szafka z drążkiem ubraniowym owalnym szerokości 15mm i wysokości 30mm. Konstrukcja łączona za pomocą złączy mimośrodowych, kołków. Szafka posadowiona na stopach 25mm x fi50 z możliwością regulacji. Fronty uchylne wyposażone w trzy zawiasy puszkowe regulowane w trzech płaszczyznach z cichym domykiem i dociąganiem. Szafka wyposażona w zamek trzypunktowy, baskwilowy. Zamek składa się z mechanizmu zamkowego, zaczepów hakowych minimum 2 szt. wykonanych ze stopu ZnAl, niklowanych zamkowych drążków profilowanych 2 szt. Dodatkowo wieniec dolny i wieniec górny wyposażony w kołki blokujące zamek. Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się. Uchwyt o rozstawie 128mm aluminiowy.

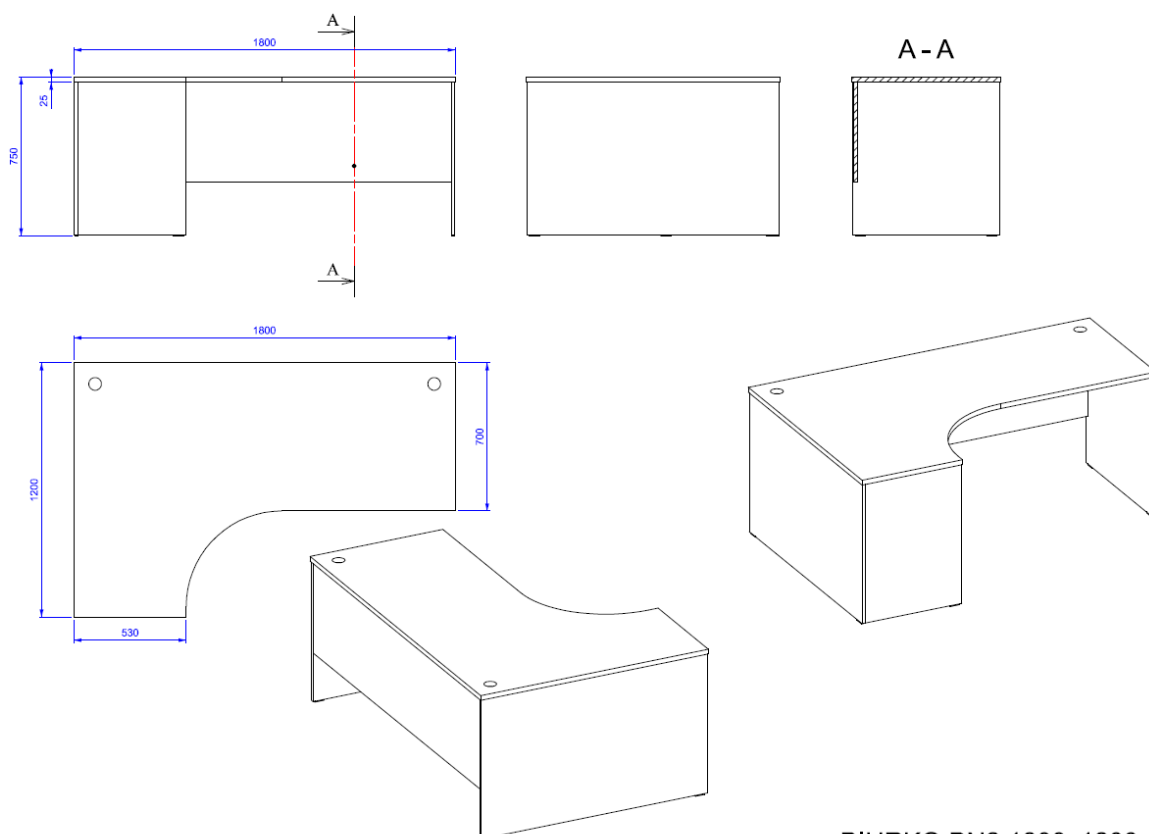
BN1



BIURKO BN1 1800x1300x750

Błat wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o klasie higieniczności E1, grubości 25 mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości 2 mm, w kolorze blatu. Błat biurka opiera się na konstrukcji płytowej. Nogi wykonane z płyty o grubości 18 mm. Nogi połączone są elementem konstrukcyjnym zapewniającym sztywność oraz stabilność biurka i wyposażone w ślizgacze. Wszelkie połączenia w biurkach wykonane są za pomocą kołków oraz połączeń mimośrodowych umożliwiających wielokrotny montaż i demontaż konstrukcji. W blacie dwie przelotki na przepusty kablowe.

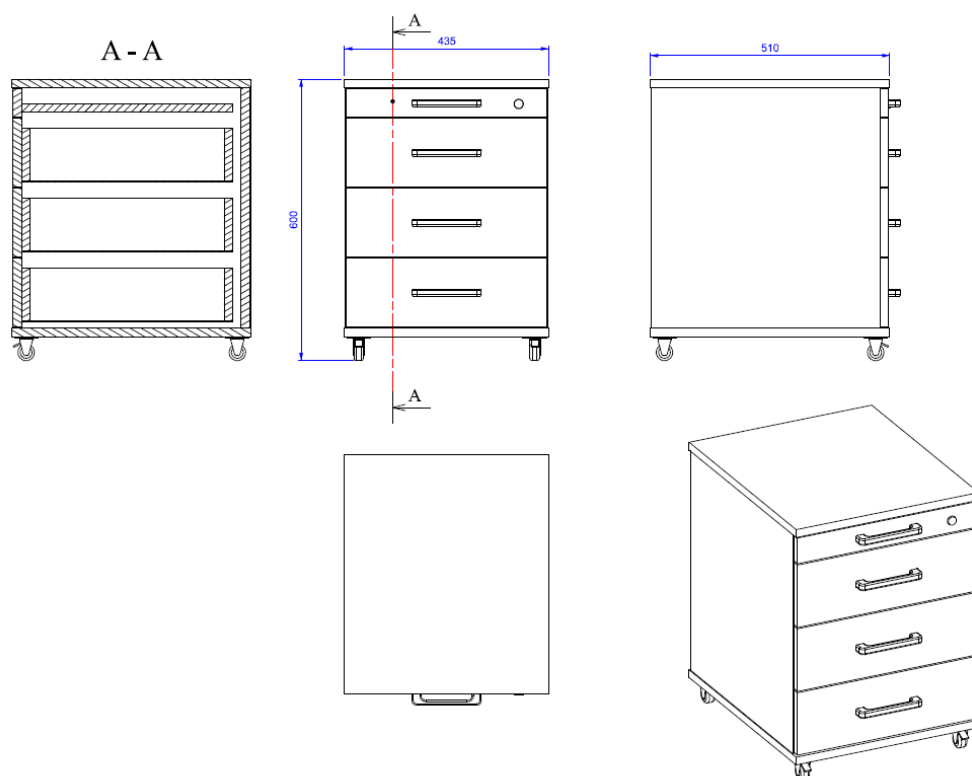
BN2



BIURKO BN2 1800x1200x750

Błat wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o klasie higieniczności E1, grubości 25 mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości 2 mm, w kolorze blatu. Błat biurka opiera się na konstrukcji płytowej. Nogi wykonane z płyty o grubości 18 mm. Nogi połączone są elementem konstrukcyjnym zapewniającym sztywność oraz stabilność biurka i wyposażone w ślizgacze. Wszelkie połączenia w biurkach wykonane są za pomocą kołków oraz połączeń mimośrodowych umożliwiających wielokrotny montaż i demontaż konstrukcji. W blacie dwie przelotki na przepusty kablowe.

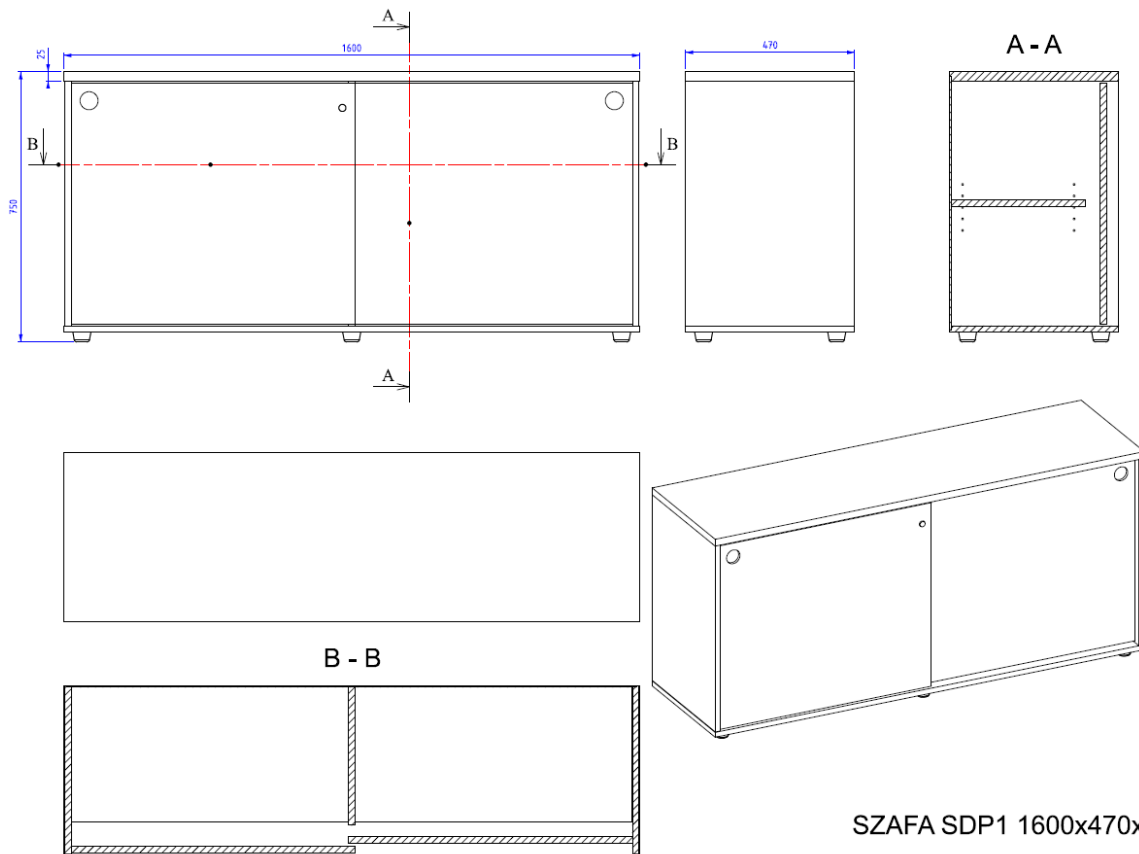
KO1



KONTENEREK K01 435x510x600

Kontener wykonany z płyty melaminowanej o grubości 18 mm w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości. Kontener posiada cztery szuflady zamykane zamkiem centralnym. Górna szuflada wyposażona w piórnik. Do szuflad kontenera montowany uchwyt o rozstawie 128 mm. Szuflady na prowadnicach łożyskowanych pełnego wysuwu. Kontener posiada kółka umożliwiające swobodne przesuwanie. Korpus, czoła oraz plecy w tym samym kolorze. Wszystkie fronty oraz wieńce oklejone PCV o gr 2mm, pozostałe elementy PCV o gr 0,6mm.

SDP1



SZAFKA SDP1 1600x470x750

Szafa wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18mm w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości. Ściana tylna szafy wykonana z płyty gr.10mm biała wpuszczona w wyfrezowane boki i wieńce oraz przybijana wkrętami 3,0x30. Półki płytynowe grubości 25mm. Wieniec górny gr.25mm. Konstrukcja łączona za pomocą złączy mimośrodowych, kołków. Szafa posadowiona na stopach 25mm x fi50 z możliwością regulacji. Fronty przesuwne. Tor górny i dolny aluminiowy. Wózki z łożyskiem kulkowym. Szafa wyposażona w zamek. Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się. Uchwyt wpuszczany aluminiowy fi35.

K1



- Krzesło obrotowe wyposażone w mechanizm synchroniczny umożliwiający odchylenie siedziska wraz z oparciem w stosunku 2:1 z możliwością blokady w jednej z pięciu pozycji. Zabezpieczenie przed uderzeniem oparcia w plecy po zwolnieniu blokady. Możliwość regulacji siły oporu oparcia. Obsługa mechanizmu przy pomocy jednej dźwigni.
- Maksymalny kąt wychylenia oparcia 21 stopni i siedziska 9 stopni.
- Wytrzymałość krzesła potwierdzona atestem na 150kg.
- Łącznik oparcia wykonany z metalu wyposażony w osłonę z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym.
- Siedzisko pokryte **pianką trudnopalną wylewaną w formach** o gęstości min. 43 kg /m³. Grubość piany na siedzisku min. 50 mm. Wkład siedziska wykonany ze sklejki o grubości 11 mm z trzpieniami metalowymi gwarantujące trwałość. Wyprofilowane siedzisko tapicerowane bez użycia kleju (większa trwałość), rozwiązanie zapewnia odpowiedni naciąg tapicerki. Posiada wyraźne krawędzie i powierzchnie boczne zszywane z kawałków tkaniny. Nie dopuszcza się pian ciętych w siedzisku oraz używania kleju na siedzisku pod tapicerkę
- Wyprofilowane siedzisko tapicerowane z wciągiem materiału na siedzisku – co zapewnia naciąg tapicerki.
- Siedzisko z panelem tapicerski wielokrotnego montażu i demontażu bez użycia narzędzi pozwalający na łatwą i szybką wymianę siedziska w przypadku zabrudzenia lub uszkodzenia. **Panel montowany na specjalne plastikowe zatrzaski.**
- Moduł nośny siedziska z zatopionymi płaskownikami stalowymi, wyposażony w integralny mechanizm łatwa regulacja głębokości w zakresie 60mm za pomocą dźwigni zintegrowanej z modułem nośnym, znajdującej się w podstawie siedziska
- Podstawa pięcioramienna o średnicy min 680 mm oraz koła samohamowne fi 50 mm do twardych powierzchni.
- Wysokości oparcia regulowana mechanizmem zapadkowym w zakresie do 70 mm, oparcie dodatkowo wyposażone w osobną regulację podparcia lędźwiowego w zakresie do 70 mm umożliwiającą precyzyjne umiejscowienie podparcia – dwa suwaki z boku oparcia. Regulacja muldy pod częścią tapicerowaną oparcia.
- Podłokietniki regulowane w dwóch płaszczyznach góra-dół w zakresie min. 95mm, oraz ruch nakładki przód-tył min. 50mm miękkie nakładki

Dokumenty składane wraz z ofertą:

- Atest wystawiony na produkt przez niezależne laboratorium certyfikujące. Zgodność krzesła z normami: PN-EN 1728:2012/AC:2013-09, PN-EN 1022:2019-03, PN-EN 1335-1:2020-09 wystawiony przez niezależną jednostkę badawczą.
- Protokół oceny ergonomicznej, który musi spełniać wymagania obowiązującego Rozporządzenia Ministra Pracy i Polityki Socjalnej w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy na stanowiskach wyposażonych w monitory ekranowe. Wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą to jest taką, która prowadzi działalność w zakresie prowadzenia badań i certyfikacji ergonomii krzesel.
- Wytrzymałość 150 kg potwierdzona atestem.
- Do oferty należy również dołączyć zgodę producenta na posługiwanie się odpowiednimi atestami w określonym postępowaniu przetargowym.
- Na produkty oferowane w postępowaniu należy przedstawić aktualne certyfikaty producenta ISO 9001:2015 oraz ISO 14001:2015.
- Oświadczenie producenta potwierdzający zastosowanie trudnopalnych pianek w krześle. Wymagane jest sprawozdanie z badań na trudnopalność zgodna z normami PN EN 1021-1; 2014 oraz PN EN 1021-2 ; 2014 lub **BS 5852**.
- Gwarancja min. 3 lata

Wymiary:

- | | |
|--------------------------------------|-------------------|
| 1. Wysokość całkowita krzesła: | 1010 mm – 1170 mm |
| 2. Wysokość siedziska: | 460 mm – 560 mm |
| 3. Głębokość siedziska: | 440 mm – 500 mm |
| 4. Głębokość powierzchni siedziska: | 450 mm |
| 5. Szerokość siedziska: | 500 mm |
| 6. Wysokość powierzchni oparcia: | 570 mm |
| 7. Wysokość górnej krawędzi oparcia: | 560 mm – 620 mm |
| 8. Szerokość oparcia: | 480 mm |

Wymogi dotyczące tapicerki krzesła:

1. Ścieralność: co najmniej 150 000 cykli Martindale,
2. Trudnopalność według normy BN EN 1021/1-2,
3. Odporność na pilling: 5,
4. Skład: poliester 92 %+ acryl 8%.
5. Odporność na światło: 6,
6. Gramatura: minimum 250 g/m².

K2



Siedzisko i oparcie:

Krzesełko konferencyjne na 4 nogach. Stelaż wykonany z rury o przekroju fi22 wykonany w technologii gięcia bez zmiany przekroju w miejscu gięcia – stelaż spawany w całości z rury fi 22m. Stelaż lakierowany proszkowo na RAL w kolorze tapicerki krzesła. Nogi od spodu zabezpieczone przegubowymi stopkami z filcem zgrzewany w strukturę stopki. Wyprofilowane oparcie wykonane z tworzywa sztucznego montowane do stelaża bez użycia połączeń śrubowych. Oparcie dwustronnie tapicerowane tkaniną z widocznymi elementami głównej ramy oparcia. Część tapicerowana oparcia w wersji SOFT bez zastosowania twardego wkładu oraz pianki (jako element wzmacniająca zastosowana wewnątrz siatka nośna), zapewnia większą elastyczność oparcia jak w rozwiązaniu z oparciem siatkowym. Wyprofilowanie oparcia na całej szerokości ramy w kształcie łuku – brak uwierania dolnej i górnej krawędzi oparcia podczas eksploatacji krzesła. Oparcie oraz siedzisko dwa osobne elementy – prześwit minimum 20 mm. Oparcie nabijane na pionowe profile stelaża, które są przedłużeniem tylnej nogi krzesła - bez mocowania na śruby. Siedzisko nie przykręcane do stelaża pozwala na łatwą wymianę w przypadku uszkodzenia lub pobrudzenia, wykonane w całości z tworzywa sztucznego pokryte pianką trudnopalną o grubości **25 mm** i gęstości min. 43 kg/m³ oraz tapicerką. Od spodu siedzisko wyposażone w osłonę wykonaną z tworzywa sztucznego (w kolorze podłokietnika i oparcia krzesła) i wyposażoną w 4 kuliste kauczukowe odbojniki zapobiegające przypadkowemu uszkodzeniu poprzedzającego siedziska w trakcie składowania krzesła.

Podłokietniki:

W górnej części oparcia podłokietniki nabijane na profil stelaża będący przedłużeniem tylnych nóg bez połączeń na śruby. W przedniej-dolnej części przykręcane do specjalnych adapterów w osłonie siedziska.

Możliwość domontowania lub demontażu podłokietników w trakcie eksploatacji. Krzesło z możliwością sztaplowania min 5 szt.

Dokumenty składane wraz z ofertą:

- Zgodność krzesła z normami: PN-EN 16139: 2013, PN-EN 1728:2012/AC:2013, PN-EN 1022:2019 (lub równoważne) wystawiony przez niezależną jednostkę badawczą
- Wytrzymałość 150 kg potwierdzona atestem.
- Do oferty należy również dołączyć zgodę producenta na posługiwanie się odpowiednimi atestami w określonym postępowaniu przetargowym.

- Na produkty oferowane w postępowaniu należy przedstawić aktualne certyfikaty producenta ISO 9001:2015 oraz ISO 14001:2015.
- Trudnopalność na piany potwierdzona sprawozdaniem z badań zgodna z normami PN EN 1021-1; 2014 oraz PN EN 1021-2 ; 2014 lub **BS 5852**.
- Trudnopalność na tworzywo krzesła zgodne ze sprawozdaniem z badań zgodna z normami PN EN 1021-1; 2014 oraz PN EN 1021-2 ; 2014 – wydane przez niezależne laboratorium certyfikujące.
- Gwarancja na krzesło 5 lat.

Wymiary:

Wysokość całkowita: 815 mm

Wysokość oparcia: 400 mm

Szerokość oparcia: 450 mm

Głębokość całkowita krzesła: 580 mm

Wysokość siedziska: 470 mm

Szerokość siedziska: 460 mm

Szerokość całkowita: 520 mm

Wymogi dotyczące tapicerki krzesła:

Ścieralność: conajmniej 150 000 cykli Martindale, Trudnopalność według normy BN EN 1021/1-2, Odporność na pilling: 5, Skład: poliester 92 %+ acryl 8%. Odporność na światło: 6, Gramatura: minimum 250 g/m².

K24/7



1. Wkład oparcia wykonany ze sklejki o grubości min 12 mm, tapicerowany pianką trudnopalną o grubości 60 mm i gęstości 43 kg/m³. Obszerne oparcie obustronnie tapicerowane, z tyłu centralne przeszycie na całej długości oparcia. W 1/3 wysokości oparcia wciąg tapicerski zapobiegający marszczeniu tkaniny. Krawędzie boczne oparcia złożone z osobnych kawałków tkaniny ze szwem wzdłuż bocznych krawędzi (w formie pokrowca naciąganego na formatkę oparcia zapinany na zamek na dolnej krawędzi). Oparcie schodzi poniżej dolnej krawędzi siedziska. Nie dopuszcza się widocznych plastikowych osłon na oparciu.
2. Oparcie połączone z mechanizmem poprzez zintegrowany łącznik wykonany z blachy min. 8 mm mocowany do mechanizmu krzesła.
3. Panel tapicerowany zszytą z kawałków tkaniną (nie dopuszcza się tapicerowania z jednego kawałka tkaniny), w 1/3 tyłu siedziska wciąg tapicerski zapobiegający marszczeniu tkaniny. Krawędzie boczne siedziska ze szwem wzdłuż bocznych krawędzi.
4. Krzesło wyposażone w podłokietniki z regulacją wysokości (min 100 mm) i miękką nakładką poliuretanową.
5. Podstawa dwustopniowa wykonana z tworzywa. Siłownik z poduszką pneumatyczną poprawiająca komfort siedzenia. Obudowa Amortyzatora schowana w postawie krzesła z dodatkową zaślepką od góry podstawy, jako element maskujący. Widoczny tłok amortyzatora w kolorze czarnym. Większa część siłownika widoczna pod podstawą, zakres regulacji min 100mm. Koła fi 65 mm samohamowne.
6. Fotel wyposażony w mechanizm synchroniczny z manualną regulacją siły oporu oparcia oraz blokadą ruchu oparcia w minimum 4 pozycjach i zabezpieczeniem przed uderzeniem oparcia w plecy użytkownika po zwolnieniu blokady – system Anty-shock. Mechanizm posiada 2 dźwignie regulacji. Wysuw siedziska 65 mm.
7. Maksymalny kąt wychylenia oparcia 21 stopni i siedziska 9 stopni.
8. Wymiary:

- Wysokość całkowita: 1200 mm – 1360 mm
- Wysokość siedziska: 440-540 mm
- Głębokość powierzchni siedziska 460-480 mm
- Głębokość siedziska: 460-520 mm
- Szerokość powierzchni siedziska 500- 520 mm
- Wysokość *powierzchni oparcia*)min 720- 740mm
- Szerokość oparcia (minimalna)odległość między bocznymi krawędziami) 500-520mm;

9. Zagłówek tapicerowany, regulowany na wysokość 65 mm oraz kąt nachylenia min. 42 stopnie. Szerokość zagłówka 290 mm i wysokości części tapicerowanej 170 mm.

Dokumenty składane wraz z ofertą:

Wytrzymałość konstrukcji do 150 kg potwierdzona świadectwem wytrzymałościowym, wystawionym przez niezależną jednostkę certyfikującą jest taką, która prowadzi działalność w zakresie prowadzenia badań i certyfikacji wytrzymałości krzesel. Atest wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkowania potwierdzający spełnienie norm:

PN-EN 1335-1:2004

PN-EN 1335-2:2009

PN-EN 1335-3:2009

Zgodność krzesła z normami: **BS 5459-2:2000 – potwierdzających wytrzymałość do 150 kg oraz użytkowanie 24h dziennie.**

Protokół oceny ergonomicznej krzesła wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą to jest taką, która prowadzi działalność w zakresie prowadzenia badań i certyfikacji ergonomii krzesel.

Sprawozdanie z badań na trudnopalność pianek zgodne z normami **PN EN 1021-1** oraz **PN EN 1021-2** lub **BS 5852**

Do oferty należy również dołączyć zgodą producenta na posługiwanie się odpowiednimi atestami w określonym postępowaniu przetargowym.

Wymagany certyfikat wdrożenia przez producenta:

Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015 lub równoważną,

Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015 lub równoważną w zakresie produkcji mebli.

II. Wymogi dotyczące tapicerki krzesła: Kolor tapicerki czarny.

1. Skład: 100% Poliester
2. Odporność na ścieranie: 200 000 cykli Martindale wg EN 1021-1:2006 , EN 1021-2:2006 (lub równoważna) potwierdzona atestem.
3. Gramatura: 400 g/m² +/-15 g/m².
4. Trudnopalność potwierdzona atestem.

FO1



Wkład oparcia wykonany ze sklejki o grubości min 12 mm, tapicerowany pianką trudnopalną o grubości 60 mm i gęstości 43 kg/m³. Obszerne oparcie obustronnie tapicerowane, z tyłu przeszycie w linii ciągłej w połowie na długości oparcia. W 1/3 wysokości oparcia wciąg tapicerski zapobiegający marszczeniu tkaniny. Przód oraz tył oparcia złożone z osobnych kawałków tkaniny ze szwem wzdłuż bocznych krawędzi (w formie pokrowca naciąganego na formatkę oparcia zapinany na zamek na dolnej krawędzi). Oparcie schodzi poniżej dolnej krawędzi siedziska w pozycji wyjściowej min. 120 mm

Oparcie połączone z mechanizmem poprzez zintegrowany łącznik wykonany z wytrzymałego tworzywa mocowany do mechanizmu krzesła. Krzesło posiada zapadkową regulację wysokości oparcia w zakresie 50mm za pomocą przycisku znajdującą się w belce oparcia.

Siedzisko pokryte **pianką trudnopalną** (sprawozdanie z badań zgodne z normami **PN EN 1021-1** oraz **PN EN 1021-2**). Górna część siedziska z pianką o gęstości min. 43 kg/m³ oraz grubości 60 mm zapewniając komfort siedzenia. Wkład siedziska wykonany ze sklejki min 12 mm.

Panel tapicerowany zszytą z kawałków tkaniną (nie dopuszcza się tapicerowania z jednego kawałka tkaniny). Wyprofilowane siedzisko tapicerowane bez użycia kleju (większa trwałość) w 1/3 tyłu siedziska wciąg tapicerski zapobiegający marszczeniu tkaniny. Krawędzie boczne siedziska ze szwem wzdłuż bocznych krawędzi.

Krzesło wyposażone w podłokietniki z regulacją 4D wysokości (min 90 mm) i miękką nakładką poliuretanową regulowaną w zakresie przód – tył min 50 mm. Kąt nakładki +/- 15° oraz przesuw nakładki na boki.

Nowoczesna podstawa dwustopniowa o średnicy fi 700 mm wykonana z tworzywa koloru czarnego. Ramiona z ostrymi krawędziami bocznymi. Amortyzator krzesła z dodatkową poduszką amortyzującą ciężar użytkownika.

Fotel wyposażony w mechanizm synchroniczny z manualną regulacją siły oporu oparcia oraz blokadą ruchu oparcia w minimum 4 pozycjach i zabezpieczeniem przed uderzeniem oparcia w

plecy użytkownika po zwolnieniu blokady – system Anty-shock. Mechanizm posiada 2 dźwignie regulacji.

Wysuw siedziska min 60 mm. Maksymalny kąt wychylenia oparcia 21 stopni i siedziska 9 stopni.

Kółka samohamowne o średnicy min. 65 mm.

Wymiary:

- Wysokość całkowita: 1060 mm -1220 mm (zagłówek 1220- 1480 mm)
- Wysokość siedziska 450-550 mm
- Głębokość powierzchni siedziska 460 mm
- głębokość siedziska: 440-500 mm
- Szerokość powierzchni siedziska: 510 mm
- długość *oparcia*: 740mm
- Szerokość oparcia (odległość między bocznymi krawędziami) 480 mm

Zagłówek tapicerowany, regulowany na wysokość 65 mm oraz kąt nachylenia min. 42 stopnie.

Szerokość zagłówka 290 mm i wysokości części tapicerowanej 170 mm.

Dokumenty składane wraz z ofertą:

Wytrzymałość konstrukcji do 150 kg potwierdzona świadectwem wytrzymałościowym. Atest wystawiony na produkt przez niezależne laboratorium certyfikujące. Zgodność krzesła z normami: PN-EN 1728:2012/AC:2013-09, PN-EN 1022:2019-03, PN-EN 1335-1:2020-09 wystawiony przez niezależną jednostkę badawczą

Protokół oceny ergonomicznej krzesła wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą to jest taką, która prowadzi działalność w zakresie prowadzenia badań i certyfikacji ergonomii krzesła. Zgodny z normą PN EN 1335-1. Meble biurowe oraz rozporządzeniem MPiPS z 1 grudnia 1998 (DZ.U. Nr 148, poz. 973).

Sprawozdanie z badań na trudnopalność pianek zgodne z normami **PN EN 1021-1** oraz **PN EN 1021-2** lub **BS 5852**

Do oferty należy również dołączyć zgodę producenta na posługiwanie się odpowiednimi atestami w określonym postępowaniu przetargowym.

Wymagany certyfikat wdrożenia przez producenta: systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015 lub równoważną oraz ISO 14001:2015 lub równoważną w zakresie produkcji mebli.

Wymogi dotyczące tapicerki krzesła:

Tapicerka:

Ścieralność: co najmniej 150 000 cykli Martindale,

Trudnopalność według normy BN EN 1021/1-2,

Odporność na pilling: 5,

Skład: poliester 92 %+ acryl 8%.

Odporność na światło: 6,

Gramatura: minimum 250 g/m².

KK1



stabilny, metalowy stelaż chrom błyszczący

tapicerka ekoskóra

miękkie siedzisko trapez z pianki o grubości 5cm

wysokość 87cm

średnica siedziska 41cm

wysokość siedziska standardowa 48cm

FG1 / FGG1



Wysokość (cm)
86

Wysokość siedziska (cm)
50

Szerokość (cm)
61

Głębokość (cm)
44

Styl
LOFT

Tapicerka materiałowa

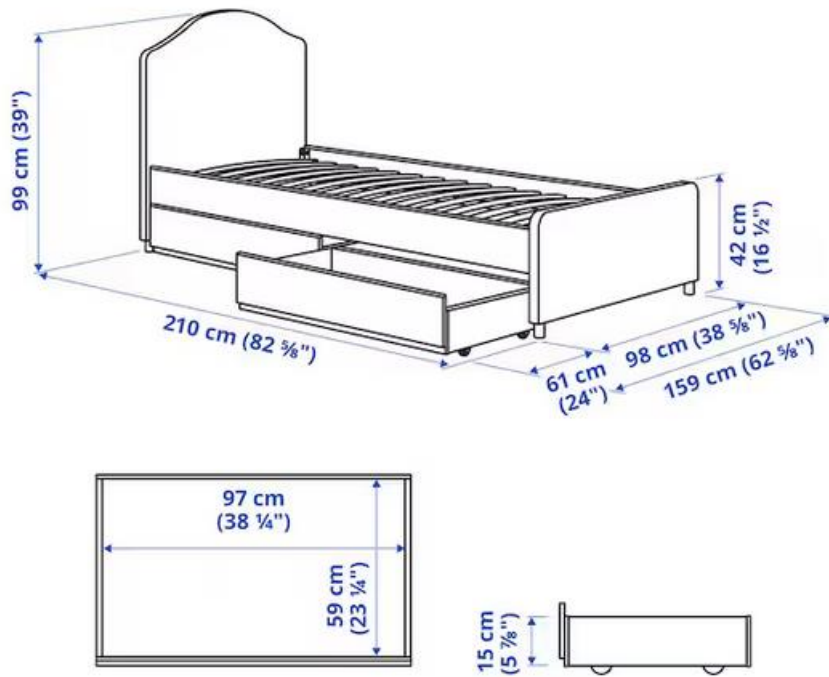
Rodzaj nóg/podstawy
Metalowe

Kolor
czarny mat

Konstrukcja nóg
4 nogi

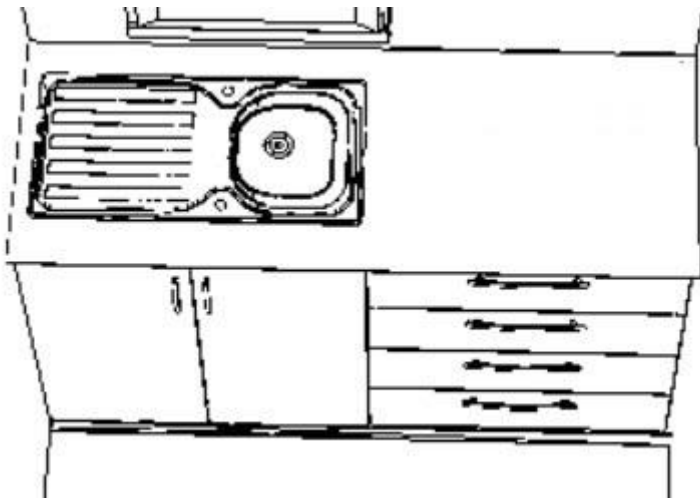
Informacje dodatkowe
- krzesło obrotowe,
- z podłokietnikami

Łóżko jednoosobowe



Łóżko tapicerowane z dwoma pojemnikami na pościel. Wyposażone w materac sprężynowy, średnio twardy grubości 18cm.

AK1



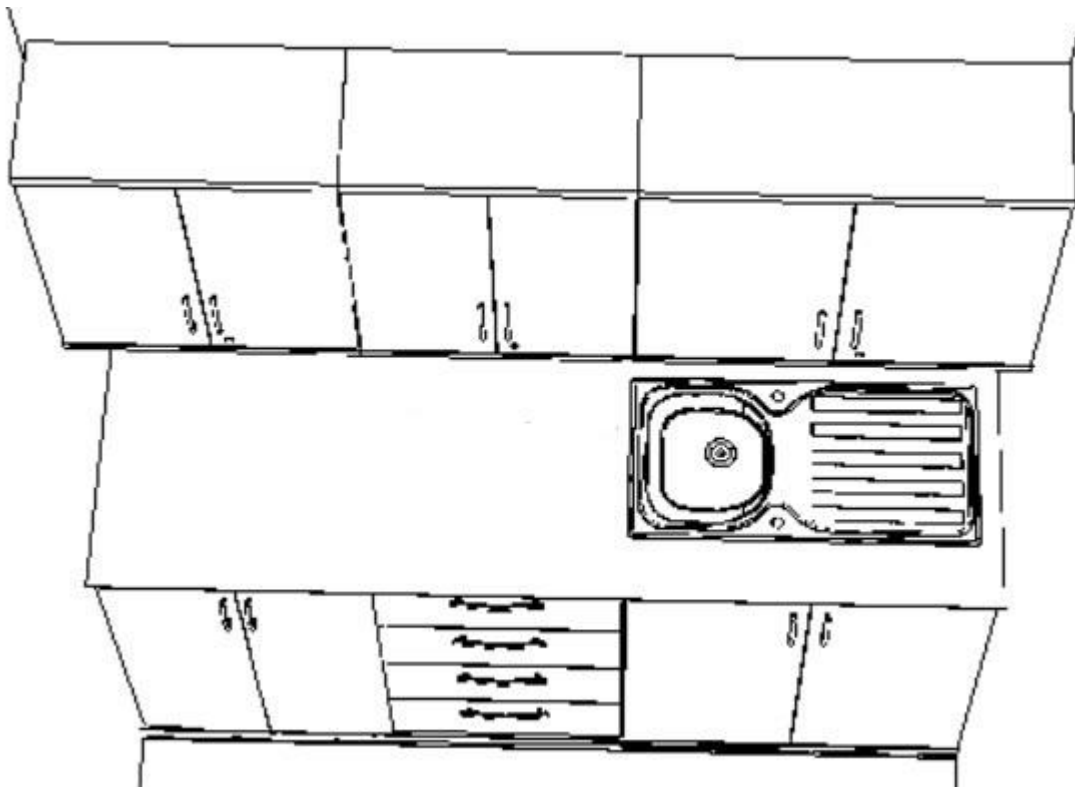
Szafki stojące wykonane z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18mm w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości. Ściana tylna wykonana z płyty HDF gr.3mm wpuszczona w nafrezowane boki (szafki wiszące). Konstrukcja łączona za pomocą złączy mimośrodowych, kołków. Do drzwi montowany uchwyt aluminiowy o rozstawie 128 mm. Fronty uchylne wyposażone w dwa zawiasy puszkowe regulowane w trzech płaszczyznach z cichym domykiem i dociąganiem.. Wszystkie fronty oklejone PCV o gr 2mm, pozostałe elementy PCV o gr 0,6mm.

Szafki stojące wykończone wspólnym cokołem wysokości 100mm w całości.

Szafki z szufladami wyposażone w szuflady L-450mm Szuflada GTV Modern Box biała PB-KW-KPL450B lub równoważne.

Szafkę zlewową wyposażyć w zlew z ociekaczem, baterię oraz syfon.

AK2



Szafki stojące i wiszące wykonane z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18mm w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości. Ściana tylna wykonana z płyty HDF gr.3mm wpuszczona w nafrezowane boki (szafki wiszące). Konstrukcja łączona za pomocą złączy mimośrodowych, kołków. Do drzwi montowany uchwyt aluminiowy o rozstawie 128 mm. Fronty uchylne wyposażone w dwa zawiasy puszkowe regulowane w trzech płaszczyznach z cichym domykiem i dociąganiem.. Wszystkie fronty oklejone PCV o gr 2mm, pozostałe elementy PCV o gr 0,6mm.

Szafki stojące wykończone wspólnym cokołem wysokości 100mm w całości.

Szafki z szufladami wyposażone w szuflady L-450mm Szuflada GTV Modern Box biała PB-KW-KPL450B lub równoważne.

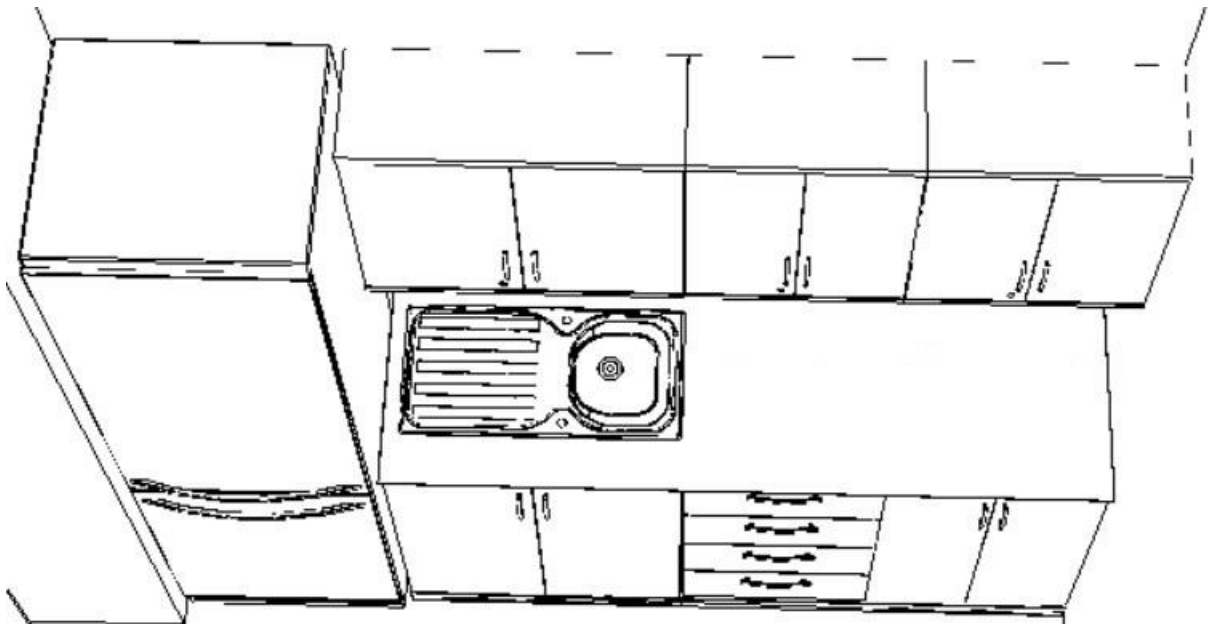
Szafkę zlewową wyposażyć w zlew z ociekaczem, baterię oraz syfon.

Szafka wisząca nad zlewem wyposażona w ociekacz na naczynia.

Szafki wiszące wieszane na szynie montażowej. Zawieszki z możliwością regulacji.

Półki płytynowe grubości 18mm.

AK3



Szafki stojące i wiszące wykonane z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18mm w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości. Ściana tylna wykonana z płyty HDF gr.3mm wpuszczona w nafrezowane boki (szafki wiszące). Konstrukcja łączona za pomocą złączy mimośrodowych, kołków. Do drzwi montowany uchwyt aluminiowy o rozstawie 128 mm. Fronty uchylne wyposażone w dwa zawiasy puszkowe regulowane w trzech płaszczyznach z cichym domykiem i dociąganiem.. Wszystkie fronty oklejone PCV o gr 2mm, pozostałe elementy PCV o gr 0,6mm.

Szafki stojące wykończone wspólnym cokołem wysokości 100mm w całości.

Szafki z szufladami wyposażone w szuflady L-450mm Szuflada GTV Modern Box biała PB-KW-KPL450B lub równoważne.

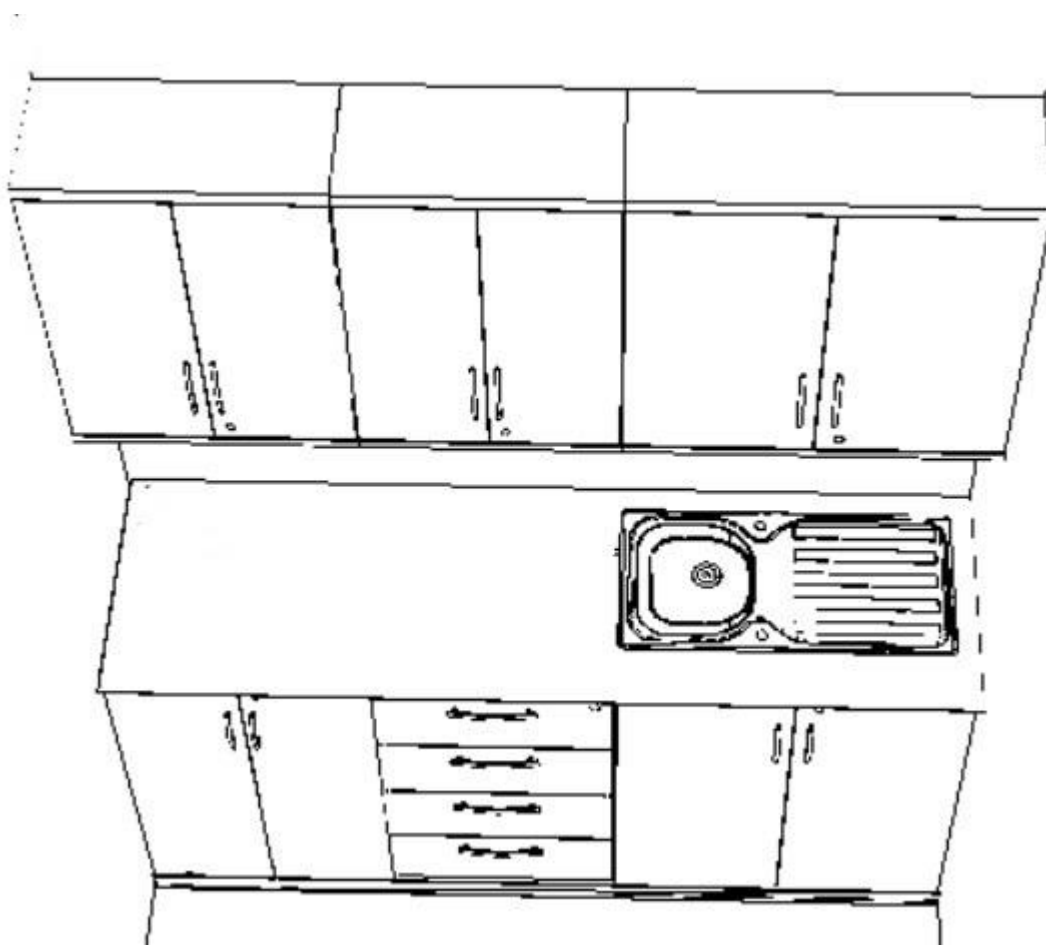
Szafkę zlewową wyposażyć w zlew z ociekaczem, baterię oraz syfon.

Szafka wisząca nad zlewem wyposażona w ociekacz na naczynia.

Szafki wiszące wieszane na szynie montażowej. Zawieszki z możliwością regulacji.

Półki płytynowe grubości 18mm.

AK4



Szafki stojące i wiszące wykonane z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18mm w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości. Ściana tylna wykonana z płyty HDF gr.3mm wpuszczona w nafrezowane boki (szafki wiszące). Konstrukcja łączona za pomocą złączy mimośrodowych, kołków. Do drzwi montowany uchwyt aluminiowy o rozstawie 128 mm. Fronty uchylne wyposażone w dwa zawiasy puszkowe regulowane w trzech płaszczyznach z cichym domykiem i dociąganiem.. Wszystkie fronty oklejone PCV o gr 2mm, pozostałe elementy PCV o gr 0,6mm.

Szafki stojące wykończone wspólnym cokołem wysokości 100mm w całości.

Szafki z szufladami wyposażone w szuflady L-450mm Szuflada GTV Modern Box biała PB-KW-KPL450B lub równoważne.

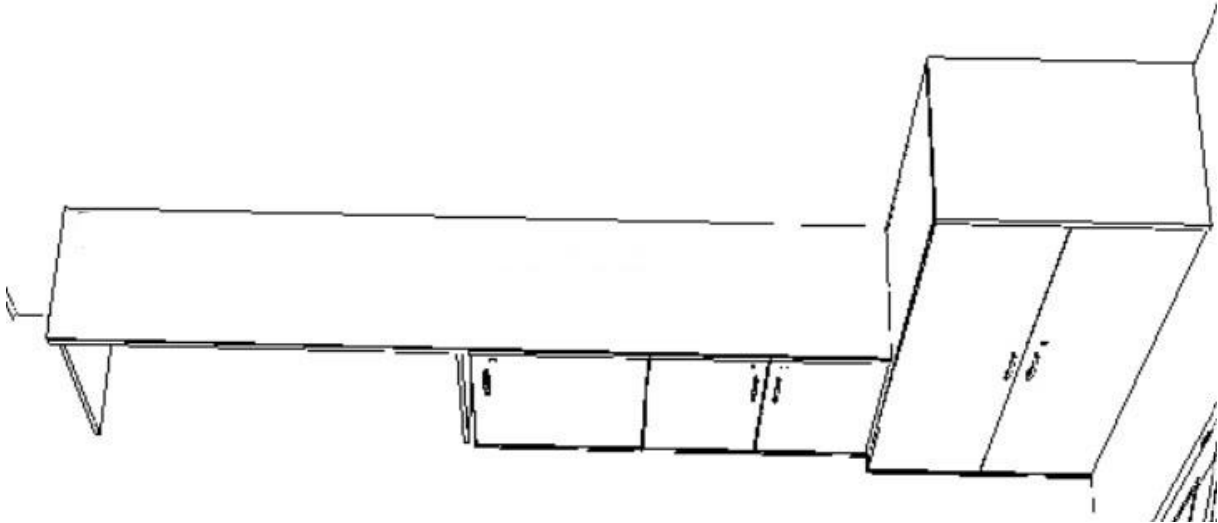
Szafkę zlewową wyposażyć w zlew z ociekaczem, baterię oraz syfon.

Szafka wisząca nad zlewem wyposażona w ociekacz na naczynia.

Szafki wiszące wieszane na szynie montażowej. Zawieszki z możliwością regulacji.

Półki płytynowe grubości 18mm.

PK1



Szafa 1850x800x600 wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18mm w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości. Ściana tylna szafy wykonana z płyty gr.10mm biała wpuszczona w wyfrezowane boki i wieńce oraz przybijana wkrętami 3,0x30. Półki płytynowe grubości 25mm. Wieniec górny gr.25mm. Rozstaw półek dopasowany do wysokości segregatora. Konstrukcja łączona za pomocą złączy mimośrodowych, kołków. Szafa posadowiona na stopach 25mm x fi50 z możliwością regulacji. Fronty uchylne wyposażone w trzy zawiasy puszkowe regulowane w trzech płaszczyznach z cichym domykiem i dociąganiem. Jeden z frontów mebla wyposażony w profilowaną, tworzywową i listwę przymykową. Listwa przymykowa wykonana z tworzywa, wielościankowa, zamykana i profilowana o grubości ścianki 1,5mm i całkowitej wysokości 8mm. Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się. Uchwyt o rozstawie 128mm aluminiowy. Szafa ubraniowo – aktowa dzielona 50/50 z drążkiem ubraniowym poprzecznym owalnym.

Szafka 800x800x600 wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18mm w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości. Ściana tylna szafy wykonana z płyty gr.10mm biała wpuszczona w wyfrezowane boki i wieńce oraz przybijana wkrętami 3,0x30. Półki płytynowe grubości 25mm. Konstrukcja łączona za pomocą złączy mimośrodowych, kołków. Szafa posadowiona na stopach 25mm x fi50 z możliwością regulacji. Fronty uchylne wyposażone w dwa zawiasy puszkowe regulowane w trzech płaszczyznach z cichym domykiem i dociąganiem. Jeden z frontów mebla wyposażony w profilowaną, tworzywową i listwę przymykową. Listwa przymykowa wykonana z tworzywa, wielościankowa, zamykana i profilowana o grubości ścianki 1,5mm i całkowitej wysokości 8mm. Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się. Uchwyt o rozstawie 128mm aluminiowy.

Szafka-obudowa lodówki hotelowej 800x600x600 wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18mm w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości. Ściana tylna szafy wykonana

z płyty gr.10mm biała wpuszczona w wyfrezowane boki i wieńce oraz przybijana wkrętami 3,0x30. Półki płycinowe grubości 25mm. Konstrukcja łączona za pomocą złączy mimośrodowych, kołków. Szafa posadowiona na stopach 25mm x fi50 z możliwością regulacji. Fronty uchylne wyposażone w dwa zawiasy puszkowe regulowane w trzech płaszczyznach z cichym domykiem i dociągami. Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się. Uchwyt o rozstawie 128mm aluminiowy. W szafce wykonać niezbędne otwory wentylacyjne.

Szafkę wyposażać w chłodziarkę.

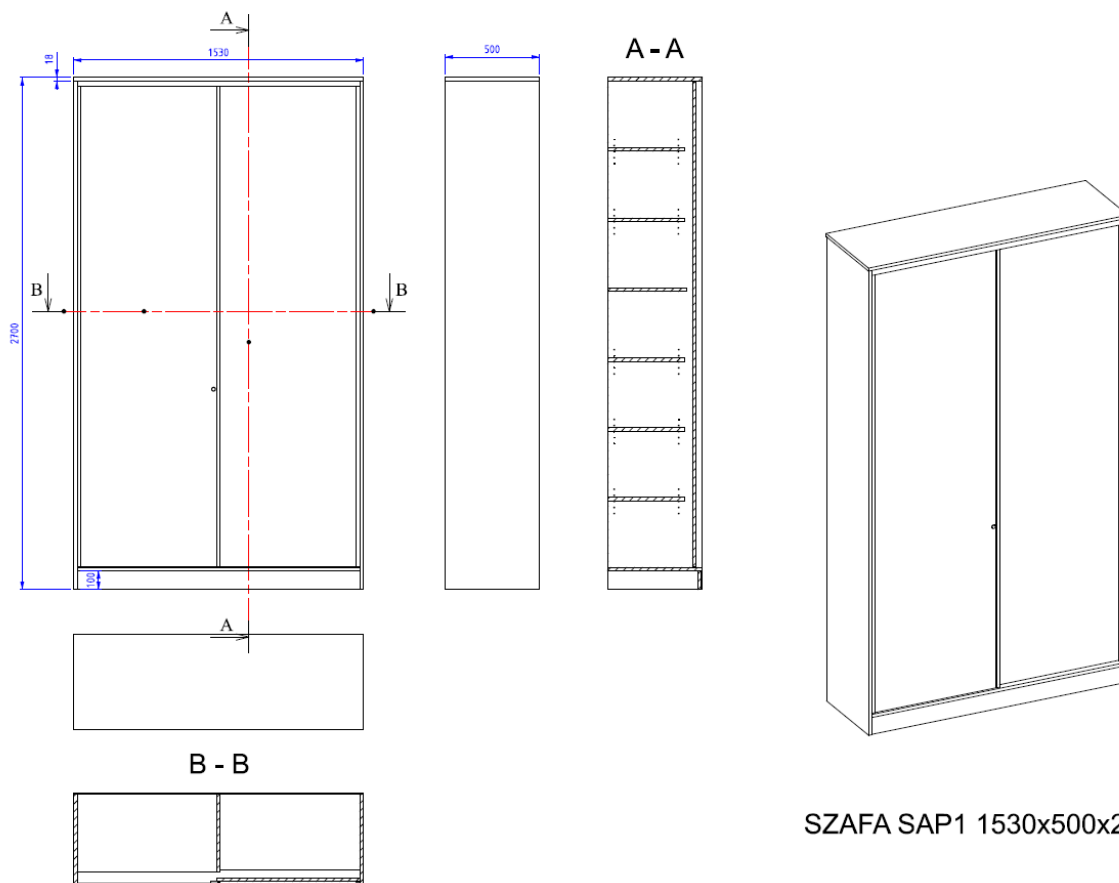
Wymiary (WxSxG) [cm]: 52.5 x 50 x 42.2

Pojemność [l]: 46 chłodziarka

Biurko 800x1400x600 - Błat wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o klasie higieniczności E1, grubości 25 mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości 2 mm, w kolorze blatu. Błat biurka opiera się na konstrukcji płytowej. Nogi wykonane z płyty o grubości 25 mm. Nogi połączone są elementem konstrukcyjnym zapewniającym sztywność oraz stabilność biurka i wyposażone w ślizgacze. Wszelkie połączenia w biurkach wykonane są za pomocą kołków oraz połączeń mimośrodowych umożliwiających wielokrotny montaż i demontaż konstrukcji. W blacie wykonać przeloty kablowe w miejscu wskazanym przez Zamawiającego.

UWAGA: Błat biurka nachodzi na szafki tworząc jeden wspólny blat. Łączna długość blatu wynosi 2800mm.

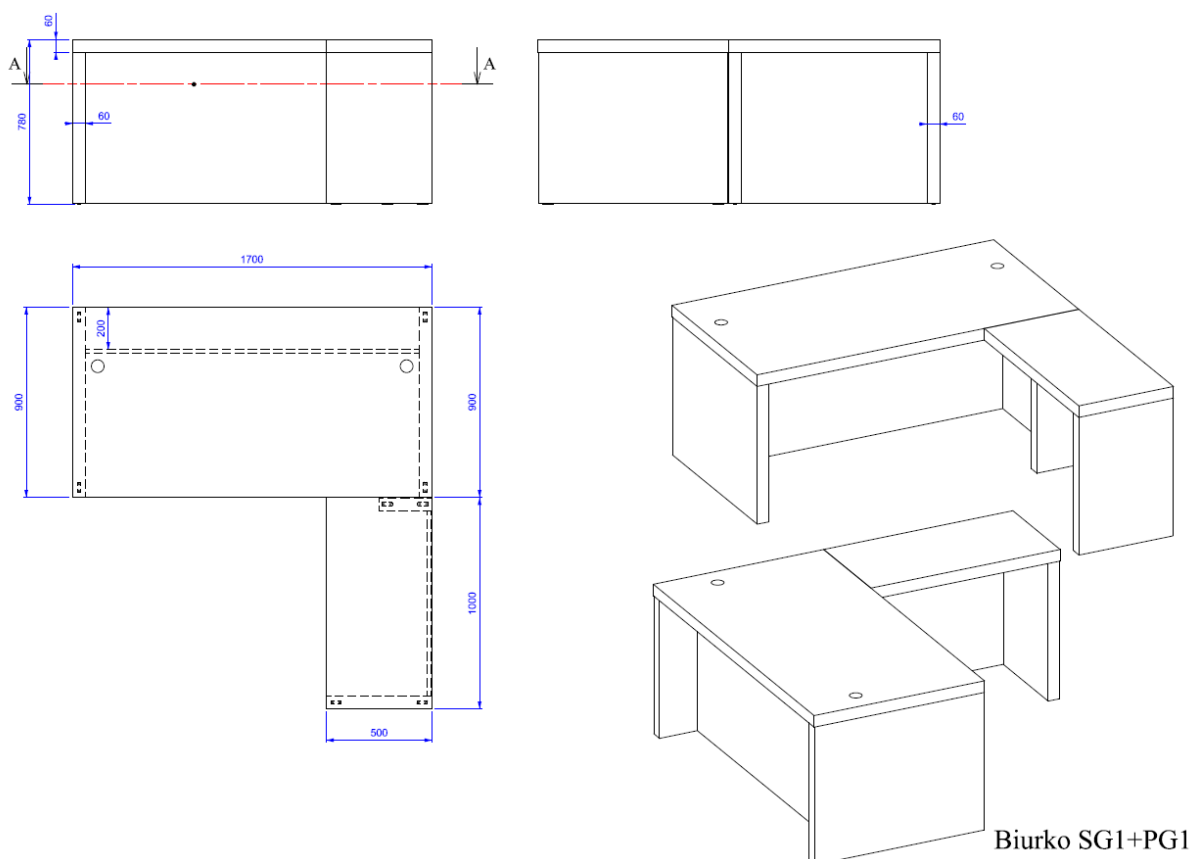
SAP1



SZAFKA SAP1 1530x500x2700

Szafa wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18mm w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości. Ściana tylna wykonana z płyty gr.10mm biała wpuszczona w wyfrezowane boki i wieńce oraz przybijana wkrętami 3,0x30. Szafa zamykana na zamek. Tor dolny oraz tor górny aluminiowy. Tor dolny posiada maskownice. Wózki drzwiowe łożyskowane udźwig min. 50 kg. Drzwi suwane wyposażone w ręczki aluminiowe usztywniające skrzydło. Konstrukcja łączona za pomocą złączy mimośrodowych, kołków, konfirmatów. Szafa osadowiona na cokole 100mm oraz regulowanych stopach celem wypoziomowania szafy. Półki płytynowe gr 25mm. Przestrzenie i przegrody dostosowane do potrzeb zamawiającego. Wszystkie fronty oraz wieńce oklejone PCV o gr 2mm, pozostałe elementy PCV o gr 0,6mm.

SG1+PG1



Blat wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej o grubości 60 mm, z doklejkami z masywu dębowego, grubość doklejki 20mm, mocowane na obce pióro, całość zaokleinowana dwustronnie i dwukrotnie (krzyżowo) okleiną naturalną dębową o grubości min. 0,8mm. Maskownica do podłogi w kolorze czarnym.

Boki wykonane z masywu dębowego 100mm x 60mm. Wypełnienia wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej o grubości 18 mm, z doklejkami z masywu dębowego, grubość doklejki 20mm, mocowane na obce pióro, całość zaokleinowana dwustronnie i dwukrotnie okleiną naturalną dębową o grubości min. 0,8mm.

Meble barwione na kolor ustalony z zamawiającym i lakierowane trzykrotnie lakierem z atestem na trudnopalność.

Wszystkie krawędzie widoczne zaoblone promień R- 2.

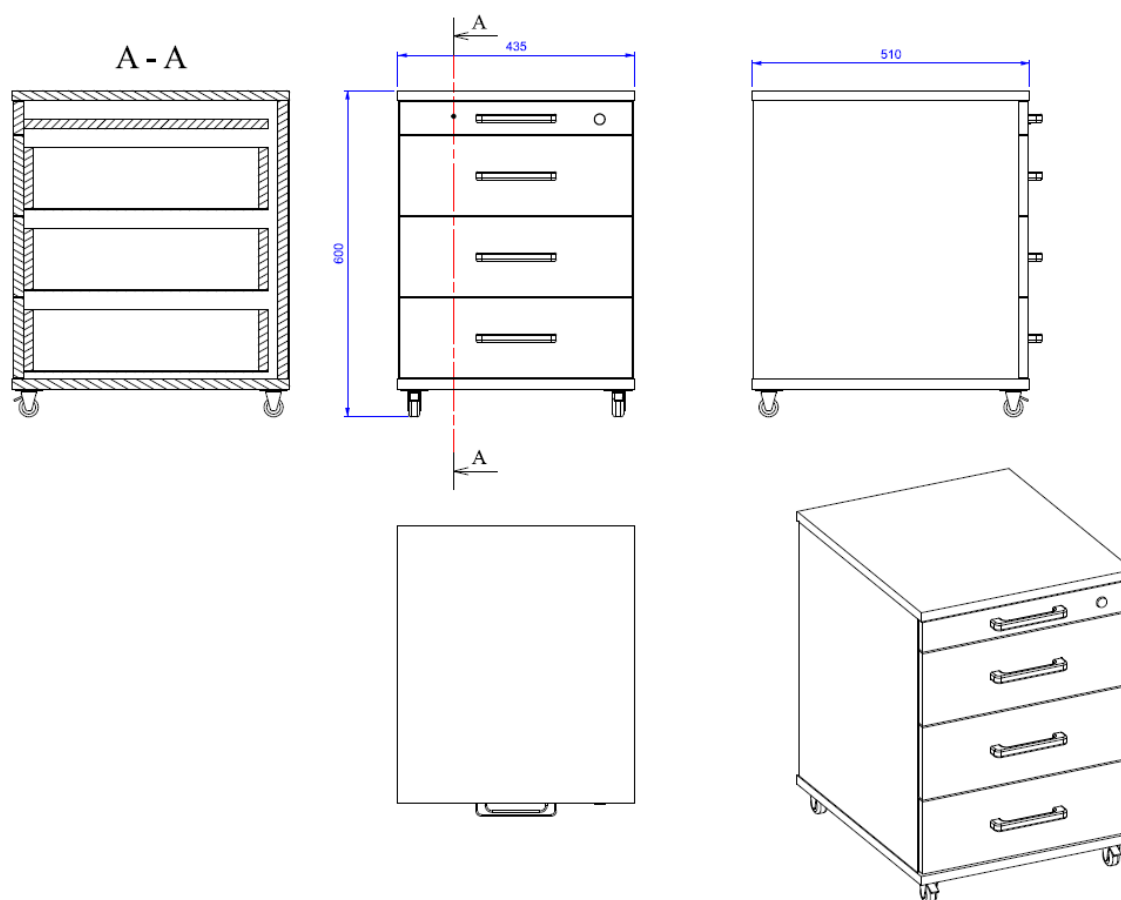
Wszystkie doklejki zacinane i łączone między sobą pod kątem 45 stopni.

Biuurko wyposażone w przeloty kablowe, w ilości i miejscach wyznaczonych przez zamawiającego na etapie realizacji.

Wszystkie materiały zastosowane do wykonania mebli w I klasie jakości.

Drewno dębowe sezonowane.

KG1



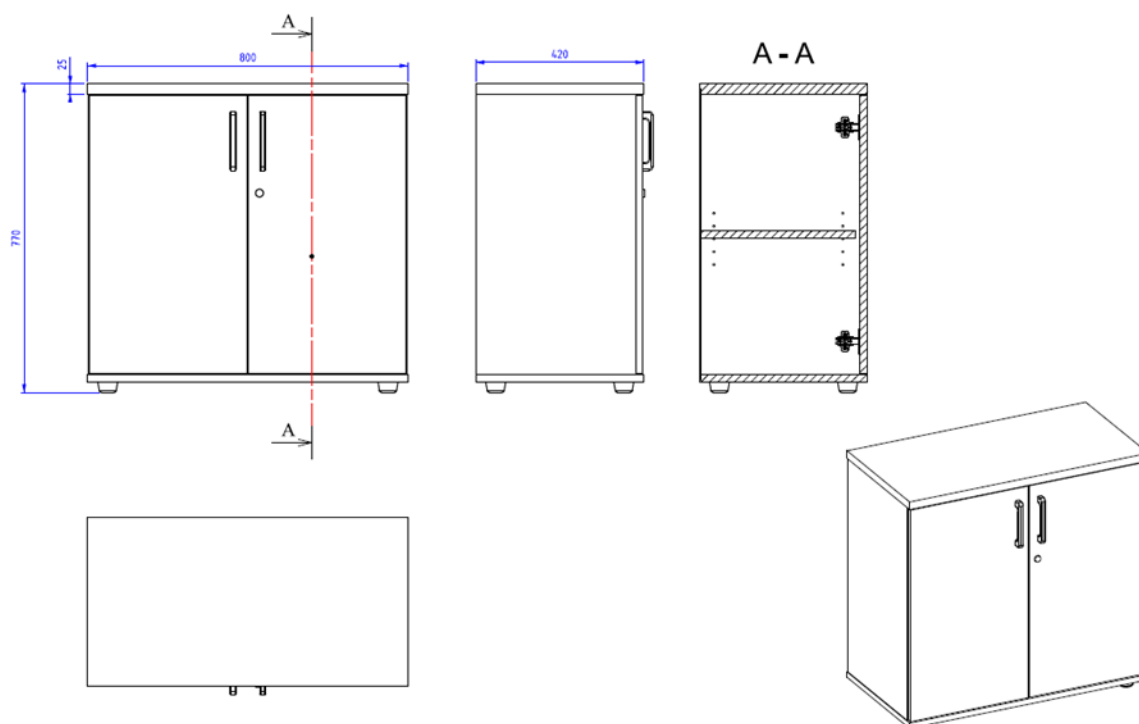
Kontener wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej o grubości min.18 mm. Każda formatka z wszystkich stron wykończona doklejką z masywu dębowego. Grubość doklejki min.20mm mocowane na obce pióro i w narożnikach zacinane pod kątem 45stopni. Formatki zaokleinowane dwustronnie i dwukrotnie okleiną naturalną (fornirem) dębową o grubości min.0,8mm. Drewno użyte na wykonanie doklejek musi być sezonowane. Kontener posiada cztery szuflady zamykane zamkiem centralnym. Górna szuflada wyposażona w piórniki. Do szuflad kontenera montowany uchwyt o rozstawie 128 mm. Szuflady na prowadnicach łożyskowanych pełnego wysuwu. Kontener posiada kółka umożliwiające swobodne przesuwanie.

Meble barwione na kolor ustalony z Zamawiającym i lakierowane trzykrotnie lakierem z atestem na trudnopalność.

Wszystkie krawędzie widoczne zaoblone promień R- 2.

Wszystkie materiały zastosowane do wykonania mebli w I klasie jakości.

SSG2



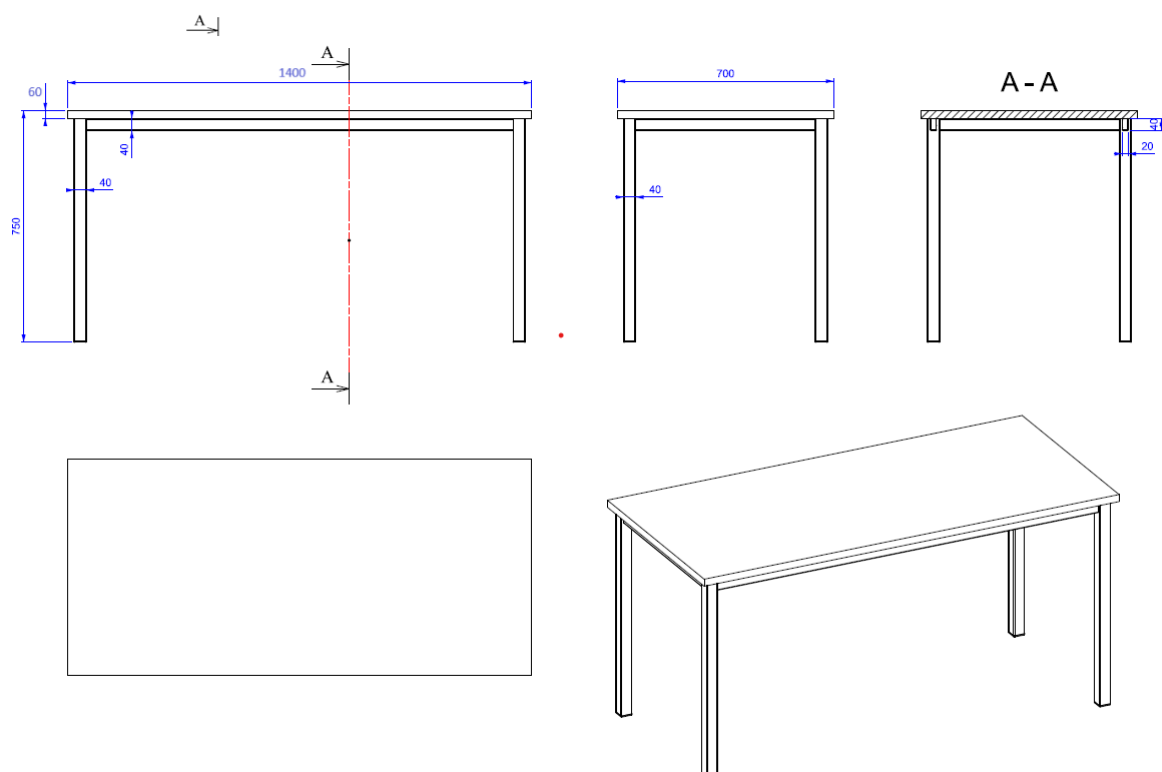
Szafka wykonana z płyty wiórowej trójwarstwowej o grubości min.18 mm. Każda formatka z wszystkich stron wykończona doklejką z masywu dębowego. Grubość doklejki min.20mm mocowane na obce pióro i w narożnikach zacinane pod kątem 45stopni. Formatki zaokleinowane dwustronnie i dwukrotnie okleiną naturalną (fornirem) dębową o grubości min.0,8mm. Drewno użyte na wykonanie doklejek musi być sezonowane. Półki płytynowe grubości 25mm. Wieniec górny gr.25mm. Rozstaw półek dopasowany do wysokości segregatora. Konstrukcja łączona za pomocą złączy mimośrodowych, kołków. Szafa posadowiona na stopach 25mm x fi50 z możliwością regulacji. Fronty uchylne wyposażone w dwa zawiasy puszkowe regulowane w trzech płaszczyznach z cichym domykiem i dociąganiem. Szafa wyposażona w zamek trzypunktowy, baszkwilowy. Zamek składa się z mechanizmu zamkowego, zaczepów hakowych minimum 2 szt. wykonanych ze stopu ZnAl, niklowanych zamkowych drążków profilowanych 2 szt. Dodatkowo wieniec dolny i wieniec górny wyposażony w kołki blokujące zamek. Jeden z frontów mebla wyposażony w profilowaną, tworzywową listwę przymykową. Listwa przymykowa wykonana z tworzywa, wielościankowa, zamykana i profilowana o grubości ścianki 1,5mm i całkowitej wysokości 8mm. Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się. Uchwyt o rozstawie 128mm aluminiowy.

Meble barwione na kolor ustalony z Zamawiającym i lakierowane trzykrotnie lakierem z atestem na trudnopalność.

Wszystkie krawędzie widoczne zaoblone promień R- 2.

Wszystkie materiały zastosowane do wykonania mebli w I klasie jakości.

SG1



Błat wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej o grubości 60 mm, z doklejkami z masywu dębowego, grubość doklejki 20mm, mocowane na obce pióro, całość zaokleinowana dwustronnie i dwukrotnie (krzyżowo) okleiną naturalną dębową o grubości min. 0,8mm. Błat stołu opiera się na konstrukcji metalowej. Nogi profil 40x40 wyposażone w regulatory poziomu. Belki poprzeczne 40x20. Konstrukcja ramowa spawana w całości. Meble barwione na kolor ustalony z zamawiającym i lakierowane trzykrotnie lakierem z atestem na trudnopalność.

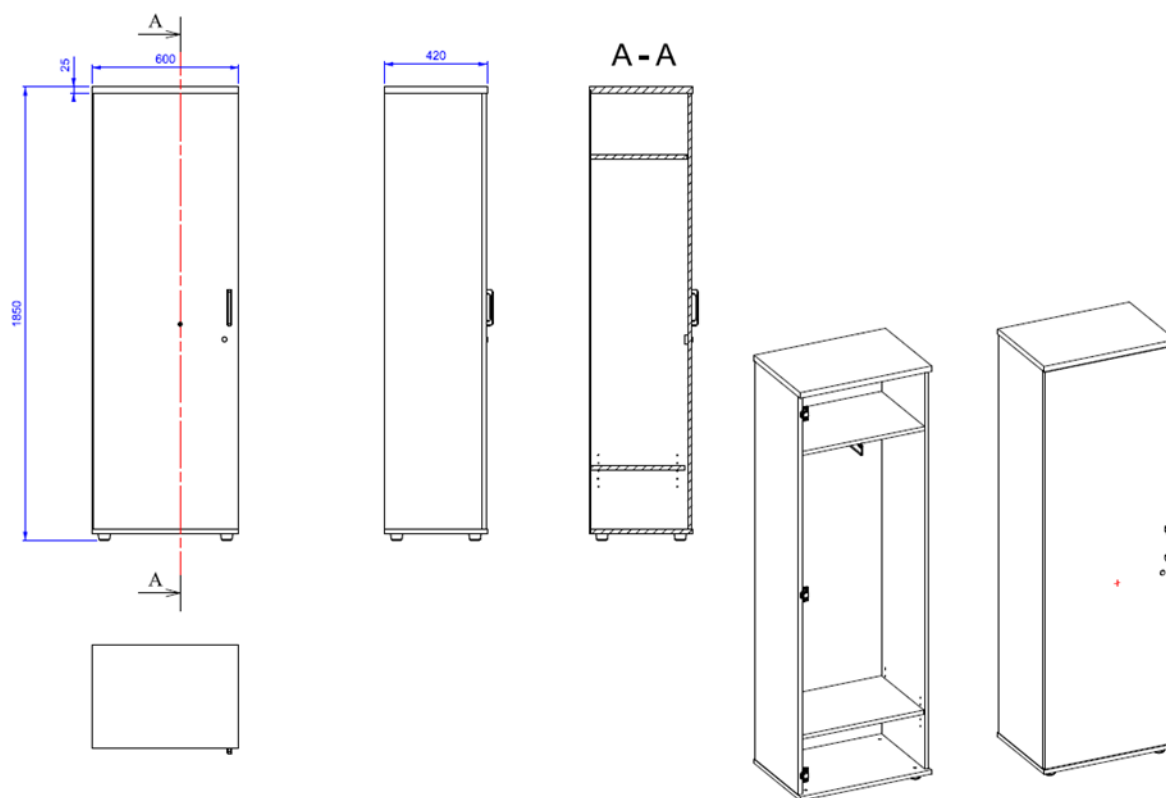
Wszystkie krawędzie widoczne zaoblone promień R- 2.

Wszystkie doklejki zacinane i łączone między sobą pod kątem 45 stopni.

Wszystkie materiały zastosowane do wykonania mebli w I klasie jakości.

Drewno dębowe sezonowane.

SUG1



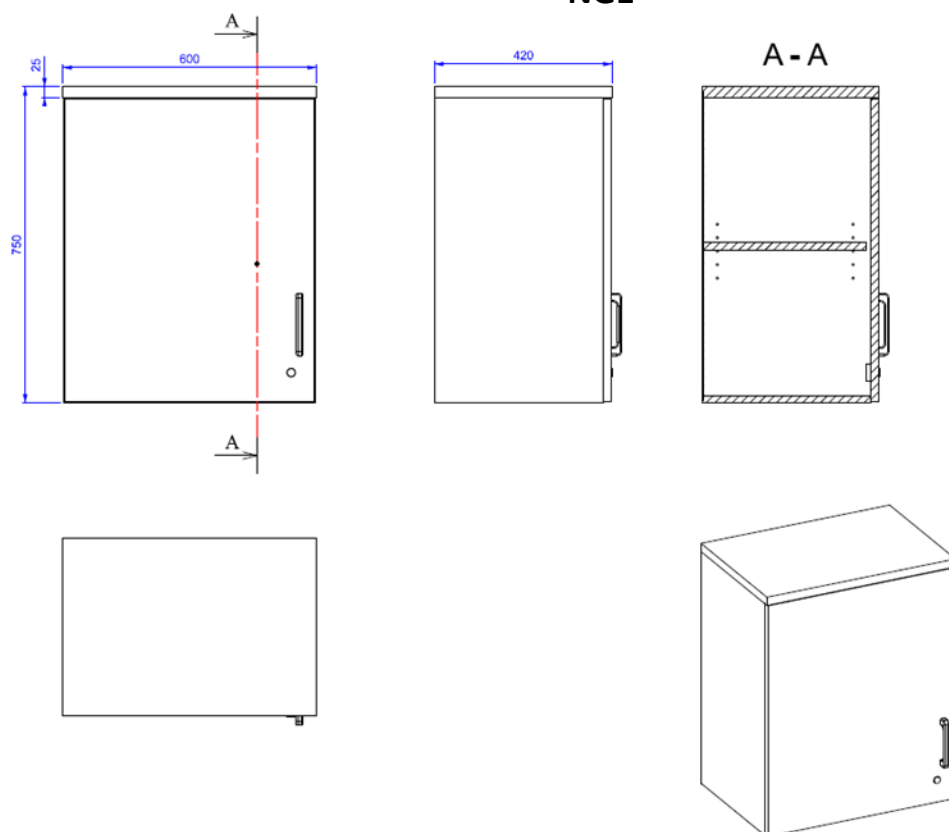
Szafa wykonana z płyty wiórowej trójwarstwowej o grubości min.18 mm. Każda formatka z wszystkich stron wykończona doklejką z masywu dębowego. Grubość doklejki min.20mm mocowane na obce pióro i w narożnikach zacinane pod kątem 45stopni. Formatki zaokleinowane dwustronnie i dwukrotnie okleiną naturalną (fornirem) dębową o grubości min.0,8mm. Drewno użyte na wykonanie doklejek musi być sezonowane. Półki płytinowe grubości 25mm. Wieniec górny gr.25mm. Szafa z drążkiem wysuwным typu „puzon”.. Konstrukcja łączona za pomocą złączy mimośrodowych, kołków. Szafa posadowiona na stopach 25mm x fi50 z możliwością regulacji. Fronty uchylne wyposażone w trzy zawiasy puszkowe regulowane w trzech płaszczyznach z cichym domykiem i dociąganiem. Szafa wyposażona w zamek trzypunktowy, baskwilowy. Zamek składa się z mechanizmu zamkowego, zaczepów hakowych minimum 2 szt. wykonanych ze stopu ZnAl , niklowanych zamkowych drążków profilowanych 2 szt. Dodatkowo wieniec dolny i wieniec górny wyposażony w kołki blokujące zamek. Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się. Uchwyt o rozstawie 128mm aluminiowy.

Meble barwione na kolor ustalony z Zamawiającym i lakierowane trzykrotnie lakierem z atestem na trudnopalność.

Wszystkie krawędzie widoczne zaoblone promień R- 2.

Wszystkie materiały zastosowane do wykonania mebli w I klasie jakości.

NG1



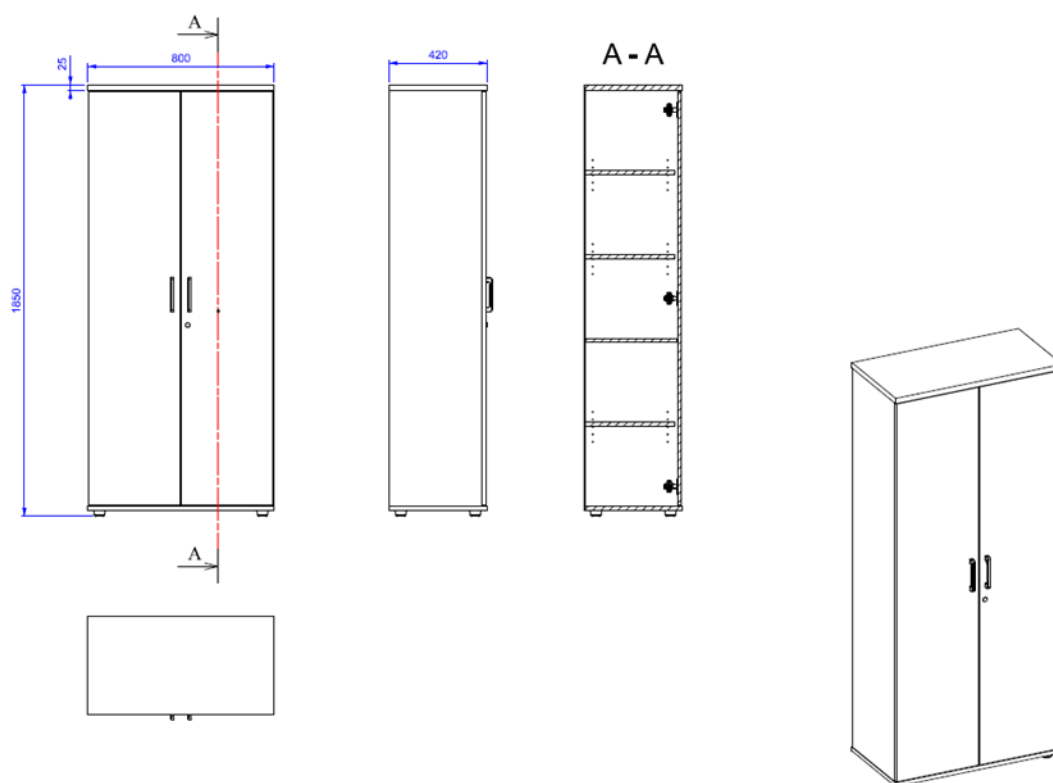
Nadstawka wykonana z płyty wiórowej trójwarstwowej o grubości min.18 mm. Każda formatka z wszystkich stron wykończona doklejką z masywu dębowego. Grubość doklejki min.20mm mocowane na obce pióro i w narożnikach zacinane pod kątem 45stopni. Formatki zaokleinowane dwustronnie i dwukrotnie okleiną naturalną (fornirem) dębową o grubości min.0,8mm. Drewno użyte na wykonanie doklejek musi być sezonowane. Półki pływające grubości 25mm. Wieniec górny gr.25mm. Rozstaw półek dopasowany do wysokości segregatora. Konstrukcja łączona za pomocą złączy mimośrodowych, kołków. Szafa posadowiona na stopach 25mm x fi50 z możliwością regulacji. Fronty uchylne szklane czarny lacobel wyposażone w trzy zawiasy puszkowe regulowane w trzech płaszczyznach z cichym domykiem i dociąganiem. Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się. Uchwyt o rozstawie 128mm aluminiowy.

Meble barwione na kolor ustalony z Zamawiającym i lakierowane trzykrotnie lakierem z atestem na trudnopalność.

Wszystkie krawędzie widoczne zaoblone promień R- 2.

Wszystkie materiały zastosowane do wykonania mebli w I klasie jakości.

SG1



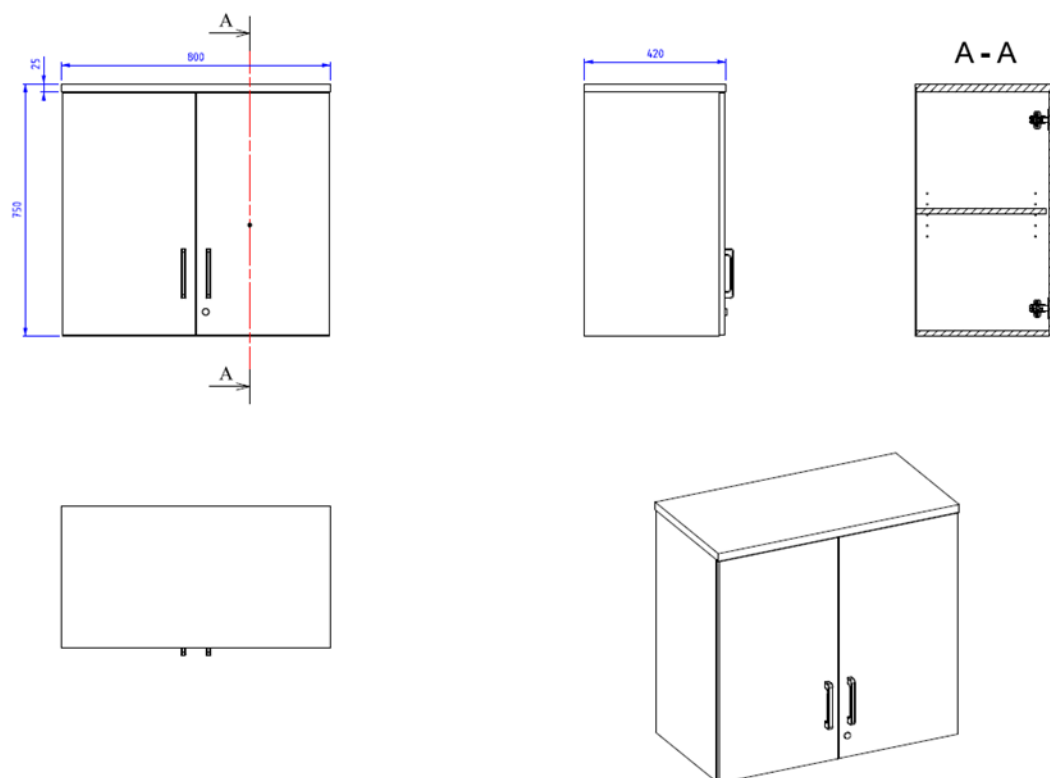
Szafa wykonana z płyty wiórowej trójwarstwowej o grubości min.18 mm. Każda formatka z wszystkich stron wykończona doklejką z masywu dębowego. Grubość doklejki min.20mm mocowane na obce pióro i w narożnikach zacinane pod kątem 45stopni. Formatki zaokleinowane dwustronnie i dwukrotnie okleiną naturalną (fornirem) dębową o grubości min.0,8mm. Drewno użyte na wykonanie doklejek musi być sezonowane. Półki płytinowe grubości 25mm. Wieniec górny gr.25mm. Rozstaw półek dopasowany do wysokości segregatora. Konstrukcja łączona za pomocą złączy mimośrodowych, kołków. Szafa posadowiona na stopach 25mm x fi50 z możliwością regulacji. Fronty uchylne wyposażone w trzy zawiasy puszkowe regulowane w trzech płaszczyznach z cichym domykiem i dociągiem. Szafa wyposażona w zamek trzypunktowy, baskwilowy. Zamek składa się z mechanizmu zamkowego, zaczepów hakowych minimum 2 szt. wykonanych ze stopu ZnAl, niklowanych zamkowych drążków profilowanych 2 szt. Dodatkowo wieniec dolny i wieniec górny wyposażony w kołki blokujące zamek. Jeden z frontów mebla wyposażony w profilowaną, tworzywową listwę przemykową. Listwa przemykowa wykonana z tworzywa, wielościankowa, zamykana i profilowana o grubości ścianki 1,5mm i całkowitej wysokości 8mm. Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się. Uchwyt o rozstawie 128mm aluminiowy.

Meble barwione na kolor ustalony z Zamawiającym i lakierowane trzykrotnie lakierem z atestem na trudnopalność.

Wszystkie krawędzie widoczne zaoblone promień R- 2.

Wszystkie materiały zastosowane do wykonania mebli w I klasie jakości.

NG2



Szafa wykonana z płyty wiórowej trójwarstwowej o grubości min.18 mm. Każda formatka z wszystkich stron wykończona doklejką z masywu dębowego. Grubość doklejki min.20mm mocowane na obce pióro i w narożnikach zacinane pod kątem 45stopni. Formatki zaokleinowane dwustronnie i dwukrotnie okleiną naturalną (fornirem) dębową o grubości min.0,8mm. Drewno użyte na wykonanie doklejek musi być sezonowane. Półki płycinowe grubości 25mm. Wieniec górny gr.25mm. Rozstaw półek dopasowany do wysokości segregatora. Konstrukcja łączona za pomocą złączy mimośrodowych, kołków. Szafa posadowiona na stopach 25mm x fi50 z możliwością regulacji. Fronty uchylne wyposażone w dwa zawiasy puszkowe regulowane w trzech płaszczyznach z cichym domykiem i dociąganiem. Nadstawka wyposażona w zamek trzypunktowy, baskwilowy. Zamek składa się z mechanizmu zamkowego, zaczepów hakowych minimum 2 szt. wykonanych ze stopu ZnAl, niklowanych zamkowych drążków profilowanych 2 szt. Dodatkowo wieniec górny i wiązanie dolne wyposażone w kołki blokujące zamek. Jeden z frontów mebla wyposażony w profilowaną, tworzywową listwę przymykową. Listwa przymykowa wykonana z tworzywa, wielościankowa, zamykana i profilowana o grubości ścianki 1,5mm i całkowitej wysokości 8mm. Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się. Uchwyt o rozstawie 128mm aluminiowy.

Meble barwione na kolor ustalony z Zamawiającym i lakierowane trzykrotnie lakierem z atestem na trudnopalność.

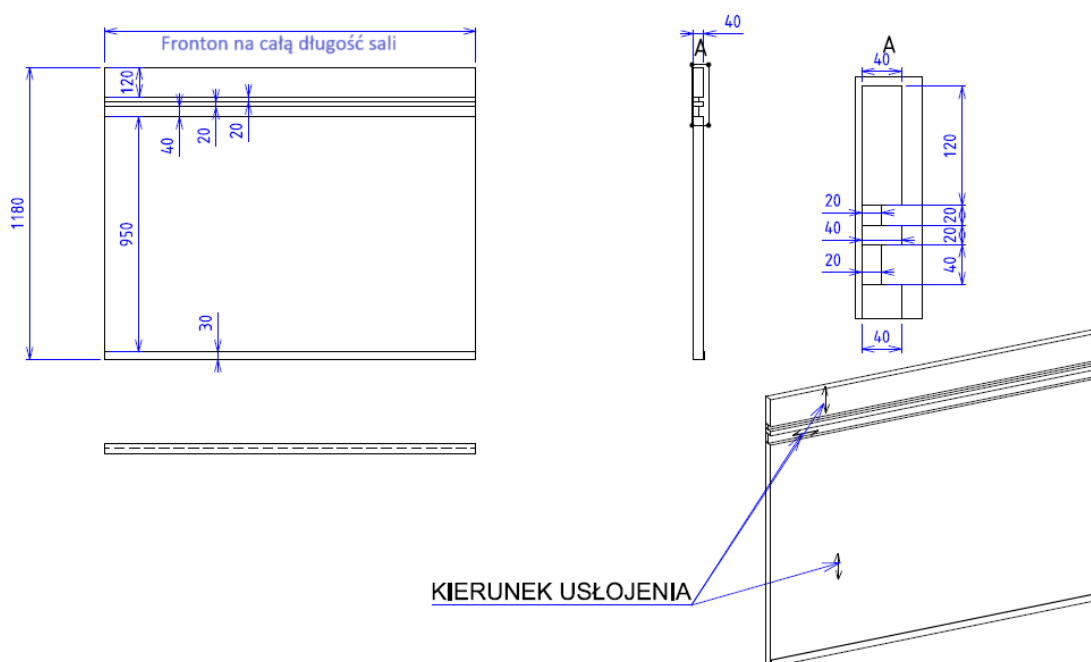
Wszystkie krawędzie widoczne zaoblone promień R- 2.

Wszystkie materiały zastosowane do wykonania mebli w I klasie jakości.

STS1, STS1', STS1''

1. Wymiary mebla oraz konstrukcja zgodnie ze specyfikacją oraz z rysunkami.
2. Błat oraz boki stołu wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej o grubości min. 38 mm, z doklejkami z masywu dębowego, grubość doklejki min. 20mm, mocowane na obce pióro, całość zaokleinowana dwustronnie i dwukrotnie (krzyżowo) okleiną naturalną dębową o grubości min. 0,8mm.
3. Nóżki stołu zabezpieczone w koło profilem ze stali kwasoodpornej grubości min.1mm na wysokości 30mm. Zakończone ślizgaczem z tworzywa sztucznego.
4. Meble barwione na kolor ustalony z Zamawiającym według wzoru i lakierowane trzykrotnie lakierem z atestem na trudnopalność.
5. Wszystkie krawędzie widoczne zaoblone promień R - 2
6. Wszystkie doklejki zacinane i łączone między sobą pod kątem 45 stopni .
7. Stół wyposażony w przeloty kablowe, zgodnie z zamówieniem, ułatwiający podłączenie monitora w ilości i miejscach wyznaczonych przez Zamawiającego na etapie realizacji.
8. Wszystkie materiały zastosowane do wykonania stołu w I klasie jakości.
9. Drewno dębowe sezonowane.

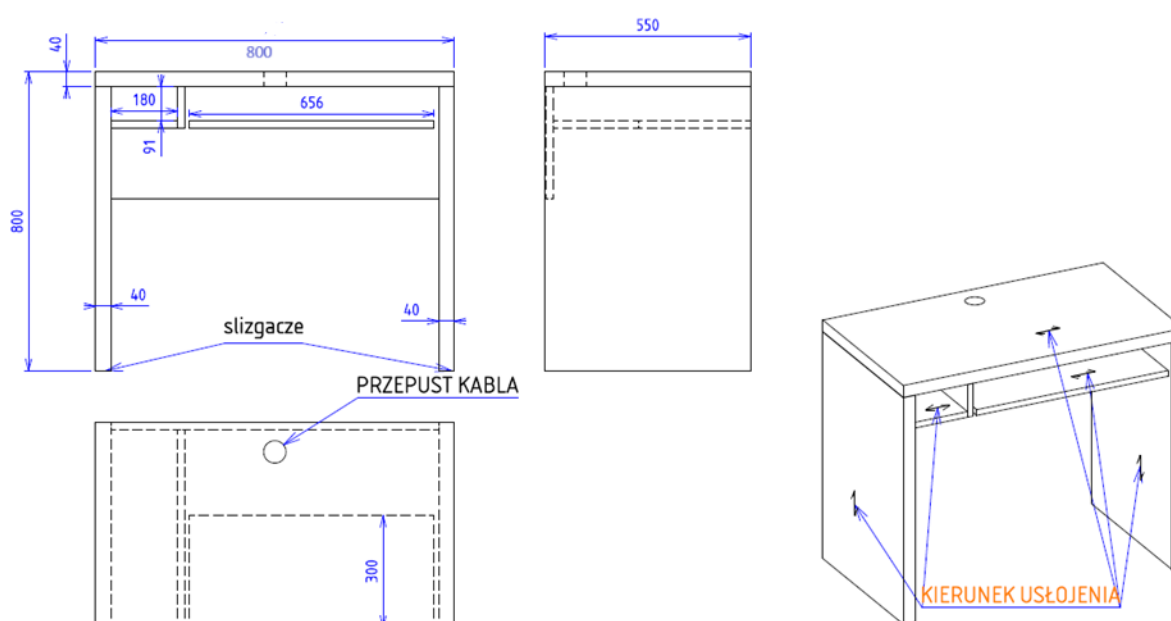
FRONTON STOŁU SĘDZIOWSKIEGO Z FURTKĄ



FRONTON

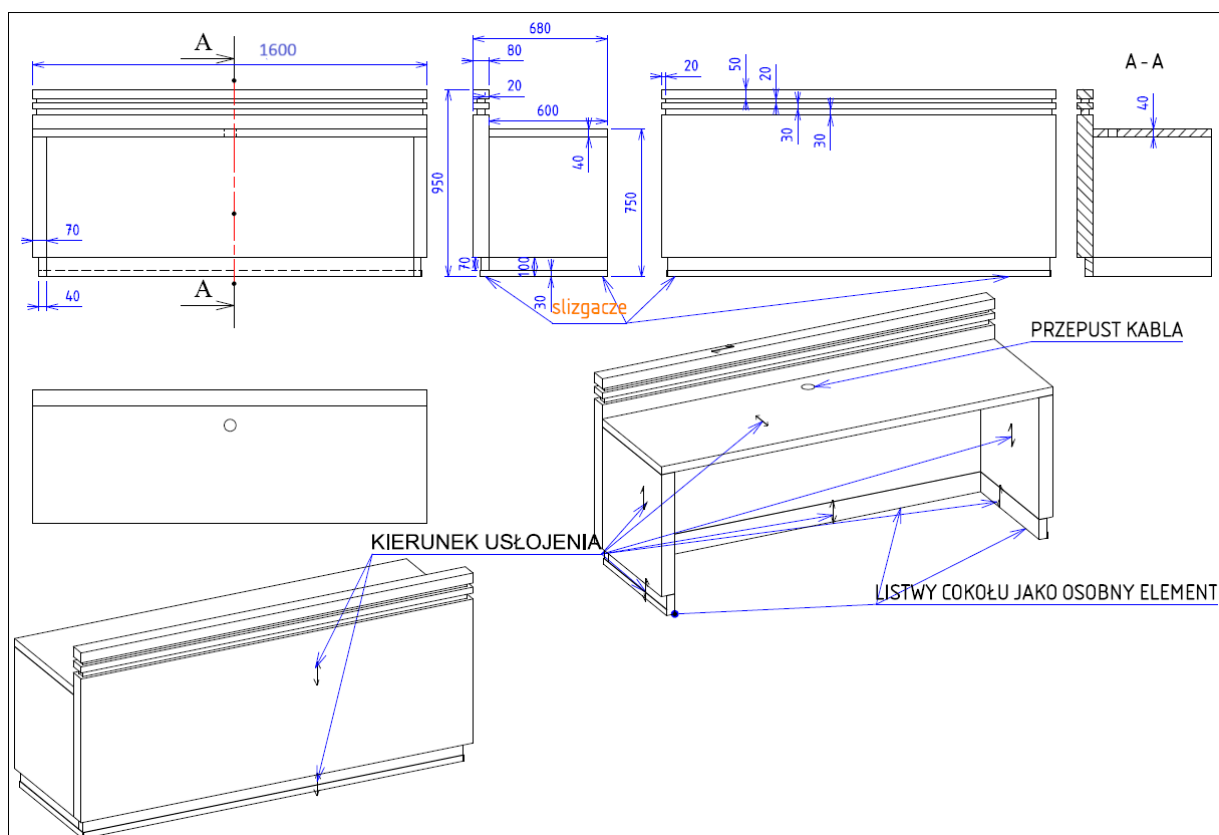
1. Fronton wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej grubości min.38mm z doklejkami z masywu dębowego, grubość doklejki min. 20mm, mocowane na obce pióro, całość zaokleinowana dwustronnie i dwukrotnie (krzyżowo) okleiną naturalną dębową o grubości min. 0,8mm.
2. Dół frontonu zabezpieczony kątownikiem ze stali kwasoodpornej 30x30 gr.1mm na całej długości frontonu łącznie z furtką.
3. Fronton należy wykonać na całą długość Sali rozpraw(przed przystąpieniem do realizacji należy pobrać wymiary z natury i dostosować długość frontonu do pomieszczenia).
4. Fronton wyposażony w furtkę. Furtka zawieszona na zawiasach niewidocznych do drzwi bez przylgowych typu Polsoft Estetic 80 lub równoważne.
5. W górnej części frontonu należy wykonać żłobienia w taki sposób aby było to spójne ze stołem dla stron, mównicą oraz fotelem.
6. Wewnętrzne płaszczyzny żłobienia barwione na kolor stolarki drzwiowej znajdującej się w pomieszczeniu.
7. Furtkę należy wyposażić w bezpieczne, estetyczne zamknięcie od strony protokolanta.
8. Fronton przymocować stabilnie do podestu oraz podłogi. Nie dopuszcza się stosowania widocznych elementów łączących typu śrub, zaślepek itp. Wszystkie mocowania mają być niewidoczne.
9. Fronton barwiony na kolor ustalony z Zamawiającym według wzoru i lakierowane trzykrotnie lakierem z atestem na trudnopalność.
10. Zwraca się uwagę na stabilne zamocowanie furtki.

DST1



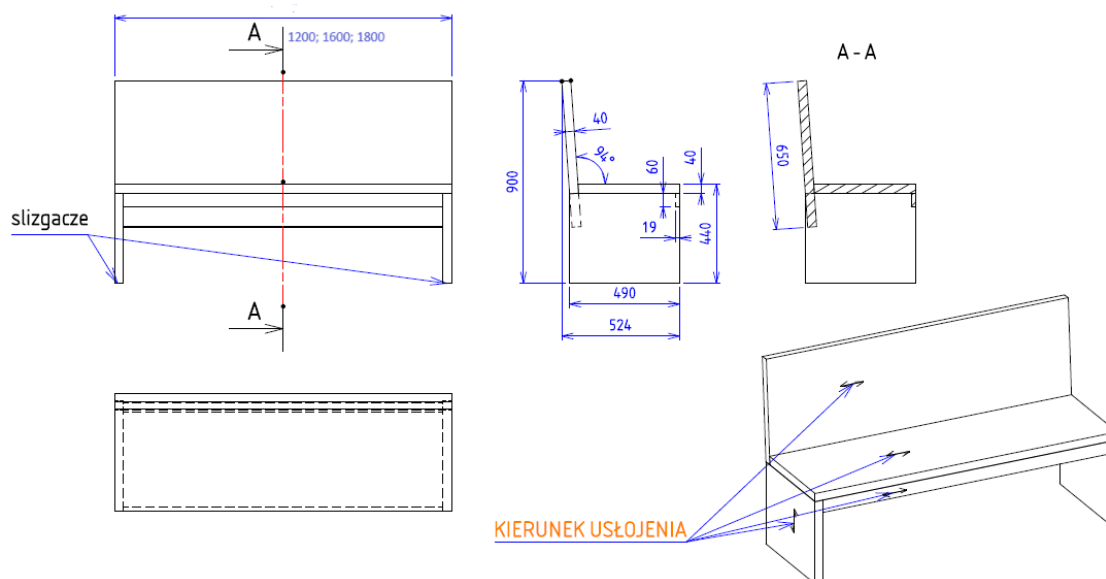
1. Wymiary mebla oraz konstrukcja zgodnie ze specyfikacją oraz z rysunkami.
2. Blat oraz boki wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej o grubości min. 38 mm, z doklejkami z masywu dębowego, grubość doklejki min. 20mm, mocowane na obce pióro, całość zaokleinowana dwustronnie i dwukrotnie (krzyżowo) okleiną naturalną dębową o grubości min. 0,8mm.
3. Dół dostawki zabezpieczony płaskownikiem ze stali kwasoodpornej 30x gr.1mm .
4. Meble barwione na kolor ustalony z Zamawiającym według wzoru i lakierowane trzykrotnie lakierem z atestem na trudnopalność.
5. Wszystkie krawędzie widoczne zaoblone promień R - 2
6. Wszystkie doklejki zacinane i łączone między sobą pod kątem 45 stopni .
7. Dostawka wyposażona w przełoty kablowe, zgodnie z zamówieniem, ułatwiający podłączenie monitora w ilości i miejscach wyznaczonych przez Zamawiającego na etapie realizacji.
8. Dostawką wyposażona w półkę pod klawiaturę.
9. Wszystkie materiały zastosowane do wykonania stołu w I klasie jakości.
10. Drewno dębowe sezonowane.

SDS1



1. Wymiary mebla oraz konstrukcja zgodnie ze specyfikacją oraz z rysunkami.
2. Stół wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej o grubości min. 38 mm, z doklejkami z masywu dębowego, grubość doklejki min. 20mm, mocowane na obce pióro, całość zaokleinowana dwustronnie i dwukrotnie (krzyżowo) okleiną naturalną dębową o grubości min. 0,8mm.
3. Dół stołu zabezpieczony płaskownikiem ze stali kwasoodpornej 30x gr.1mm
4. W górnej części stołu należy wykonać żłobienia.
5. Meble barwione na kolor ustalony z Zamawiającym według wzoru i lakierowane trzykrotnie lakierem z atestem na trudnopalność.
6. Wszystkie krawędzie widoczne zaoblone promień R - 2
7. Wszystkie doklejki zacinane i łączone między sobą pod kątem 45 stopni .
8. Wszystkie materiały zastosowane do wykonania stołu w I klasie jakości.
9. Drewno dębowe sezonowane.

ŁA1, ŁA2, ŁA3

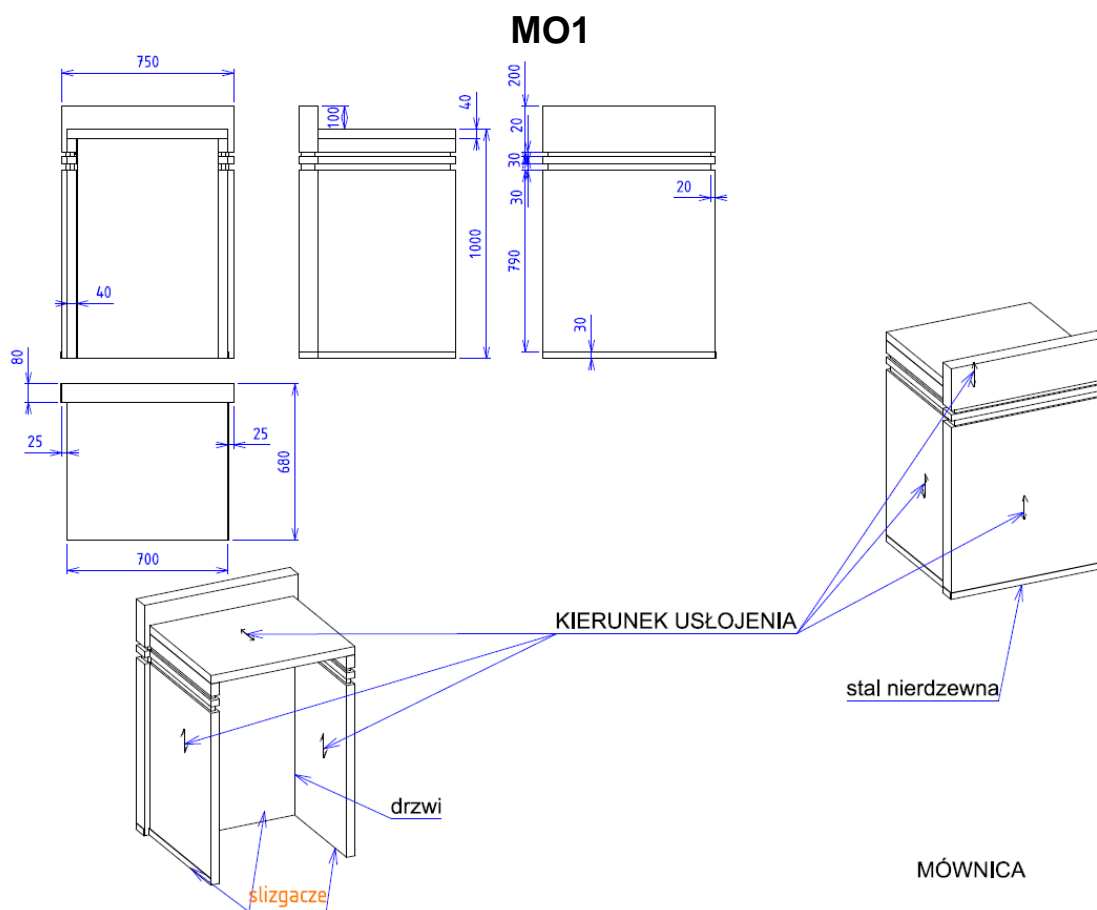


1. Wymiary mebla oraz konstrukcja zgodnie ze specyfikacją oraz z rysunkami.
2. Ławka wykonana z płyty wiórowej trójwarstwowej o grubości min. 38 mm, z doklejkami z masywu dębowego, grubość doklejki min. 20mm, mocowane na obce pióro, całość zaokleinowana dwustronnie i dwukrotnie (krzyżowo) okleiną naturalną dębową o grubości min. 0,8mm.
3. Dół ławki zabezpieczony płaskownikiem ze stali kwasoodpornej 30x gr.1mm
4. Meble barwione na kolor ustalony z Zamawiającym według wzoru i lakierowane trzykrotnie lakierem z atestem na trudnopalność.
5. Wszystkie krawędzie widoczne zaoblone promień R - 2
6. Wszystkie doklejki zacinane i łączone między sobą pod kątem 45 stopni .
7. Wszystkie materiały zastosowane do wykonania stołu w I klasie jakości.
8. Drewno dębowe sezonowane.

W terminie składania wraz ofertą należy dostarczyć wykonany w/w mebel tj. ławkę długości 180 cm (ŁA3), jak na rysunku poglądowym jako próbkę, celem sprawdzenia jakości oraz zgodności ze specyfikacją Wraz z wzorcową ławką należy dołączyć atest / sprawozdanie z badania potwierdzający iż oferowany mebel spełnia następujące normy:

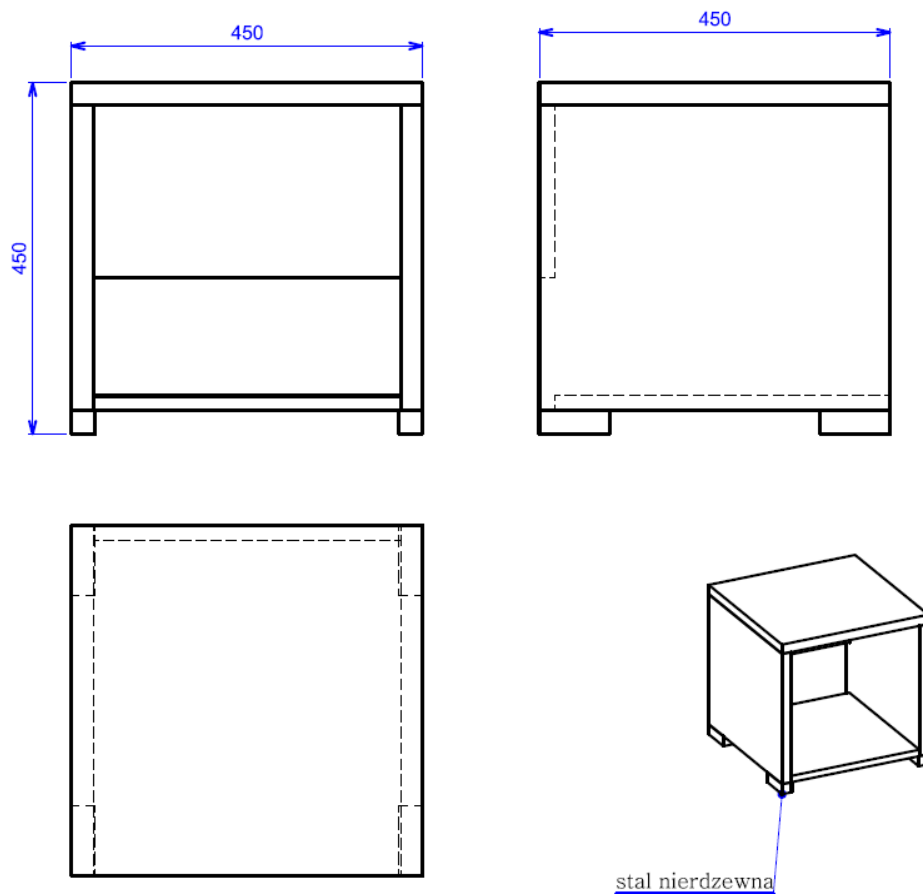
- 1. PN-EN 12727:2016-12 -***
- 2. PN-EN 1728:2012/AC:2013-09***
- 3. PN-EN 1022:2019-03***
- 4. PN-EN 16139:2013-07/AC:2013-09***

Jednocześnie zamawiający wymaga aby z dołączonego atestu/sprawozdania z badań jednoznacznie wynikało, że dotyczy danego wyrobu (muszą być podane wymiary ,grubości , materiał z którego wykonany jest mebel.) Atest /sprawozdanie z badań musi być wystawione przez niezależną jednostkę (laboratorium) posiadającą akredytację PCA (Polskie Centrum Akredytacji) Dokumenty te nie podlegają uzupełnieniu.



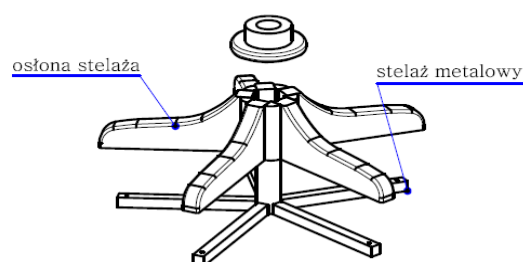
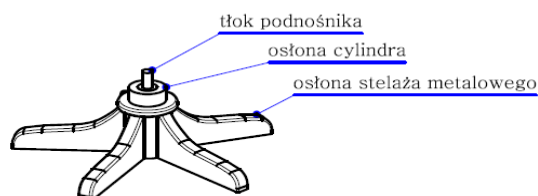
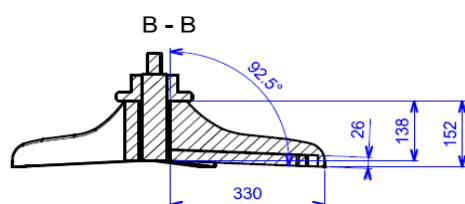
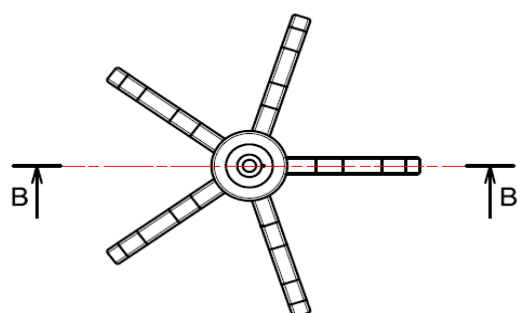
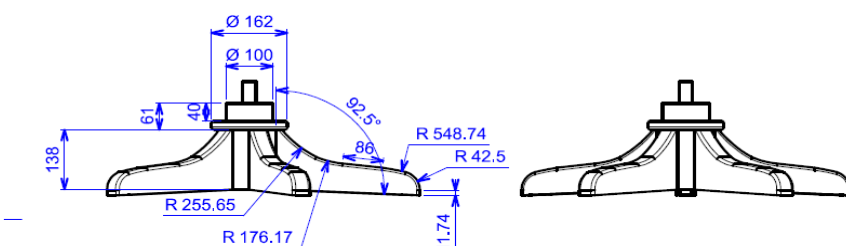
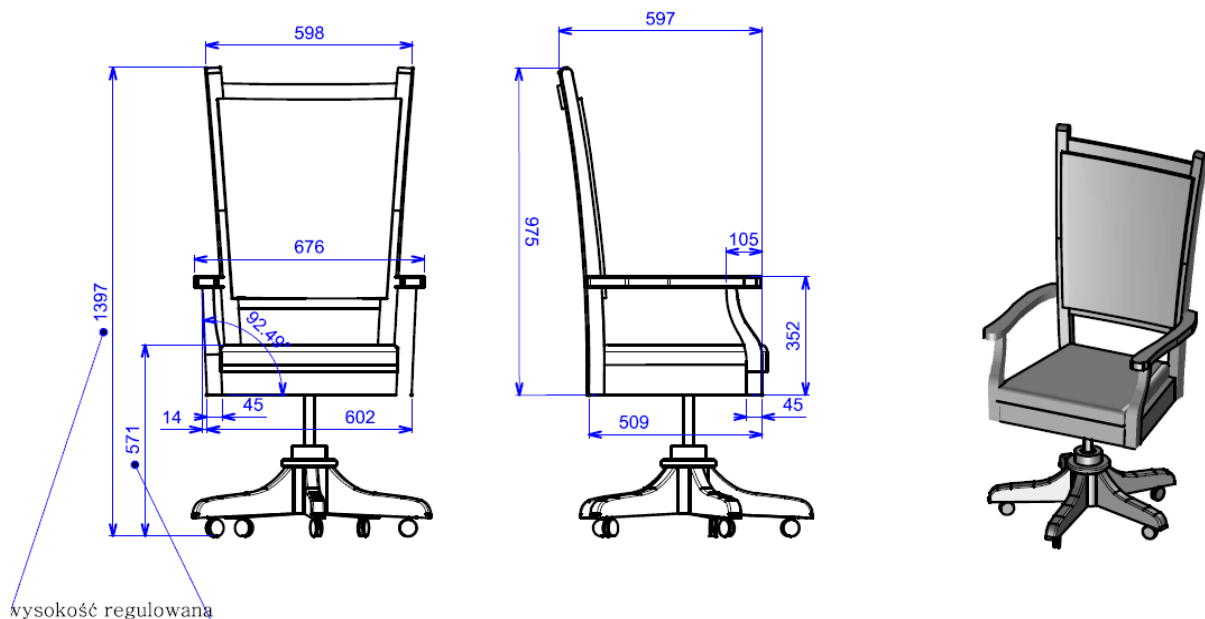
1. Wymiary mebla oraz konstrukcja zgodnie ze specyfikacją oraz z rysunkami.
2. Mównica wykonana z płyty wiórowej trójwarstwowej o grubości min. 38 mm, z doklejkami z masywu dębowego, grubość doklejki min. 20mm, mocowane na obce pióro, całość zaokleinowana dwustronnie i dwukrotnie (krzyżowo) okleiną naturalną dębową o grubości min. 0,8mm.
3. W górnej części mównicy należy wykonać żłobienia.
4. Dół mównicy zabezpieczony płaskownikiem ze stali kwasoodpornej 30x gr.1mm
5. Meble barwione na kolor ustalony z Zamawiającym według wzoru i lakierowane trzykrotnie lakierem z atestem na trudnopalność.
6. Wszystkie krawędzie widoczne zaoblone promień R - 2
7. Wszystkie doklejki zacinane i łączone między sobą pod kątem 45 stopni .
8. Wszystkie materiały zastosowane do wykonania stołu w I klasie jakości.
9. Drewno dębowe sezonowane.
10. Od wewnętrznej strony zamontować drzwiczki otwierane przyciskiem tip-on.

SPD1



1. Wymiary mebla oraz konstrukcja zgodnie ze specyfikacją oraz z rysunkami.
2. Stolik wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej o grubości min. 38 mm, z doklejkami z masywu dębowego, grubość doklejki min. 20mm, mocowane na obce pióro, całość zaokleinowana dwustronnie i dwukrotnie (krzyżowo) okleiną naturalną dębową o grubości min. 0,8mm.
3. Dół stolika zabezpieczony płaskownikiem ze stali kwasoodpornej 30x gr.1mm
4. Meble barwione na kolor ustalony z Zamawiającym według wzoru i lakierowane trzykrotnie lakierem z atestem na trudnopalność.
5. Wszystkie krawędzie widoczne zaoblone promień R - 2
6. Wszystkie doklejki zacinane i łączone między sobą pod kątem 45 stopni .
7. Wszystkie materiały zastosowane do wykonania stołu w I klasie jakości.
8. Drewno dębowe sezonowane.

FOTEL SĘDZIOWSKI (FS1, FS2)



1. Fotel wykonany z masywu dębowego, konstrukcja zgodnie z rysunkami .
2. Elementy z drewna litego łączone ze sobą w systemie gniazdo – czop. Nie dopuszcza się użycia kołków meblowych oraz wkrętów.
Dopuszcza się jedynie zastosowanie wkrętów do przymocowania podłokietnika do ramy oparcia oraz przymocowanie poduchy siedziska do ramy-podstawy siedziska.
3. Siedzisko i oparcie tapicerowane tkaniną, której skład to: akryl, poliester, wiskoza. Odporność na ścieranie wg normy PN EN ISO 12947-2, 25 tys. cykli. Gramatura/waga 400+/- 28g/m².

W kolorze wskazanym przez Zamawiającego na podstawie próbek przedstawionych przez Wykonawcę. **Należy dostarczyć min. 4 próbki w kolorze: bordowym, zielonym, miodowym i brązowym.**

4. Materiały zastosowane do wykonania fotela w I klasie jakości z drewna sezonowanego.
5. Wymiary fotela zgodne z rysunkami . Fotel sędziowski **FS1** (wysoki) różni się od fotela sędziowskiego **FS2** że do góry oparcia fotela FS1 należy zamontować element wykonany z drewna z podłużnymi wyżłobieniami , których kształt, styl oraz wybarwienie będzie spójne z pozostałymi elementami wystroju sal rozpraw.
6. Elementy drewniane barwione na kolor ustalony z Zamawiającym według wzoru i lakierowane trzykrotnie lakierem z atestem na trudnopalność.
7. Tył fotela oklejony naturalną okleiną o gr. 0,8 mm.
8. Siedzisko oraz oparcie tworzą spójną konstrukcję. Posadowione na automacie umożliwiającym:
 - o zmianę położenia wysokości siedziska,
 - o obrót fotela wokół własnej osi,

Fotel posiada funkcję bujania z blokadą w czterech pozycjach. (czasza fotelowa multblock)

9. Konstrukcja fotela zamocowana na pięcioramiennym stelażu, z kółkami jezdnyymi do powierzchni twardych (gumowane), umożliwiające swobodne przemieszczanie fotela w płaszczyźnie poziomej.
10. Stelaż osłonięty estetyczną osłoną wykonaną z drewna zgodnie z rysunkiem.

W terminie składania oferty należy dostarczyć: próbki tkaniny - o wymiarach 200 x 200 mm, oraz wykonany w/w fotel (FS1) jako „próbkę”, celem sprawdzenia jakości oraz zgodności ze specyfikacją, wraz z dokumentem potwierdzającym spełnienie przez fotel wymagań normy PN-EN 1728:2012, PN-EN 1022:2019-03, PN-EN 1335-1:2020-09, PN-EN 1335-2:2019-3, PN-EN 16139:2013-07/AC:2013-09. Atest (potwierdzenie zgodności) muszą być przygotowane i wystawione przez niezależne laboratorium akredytowane przez PCA(Polskie Centrum Akredytacji)