



GMINA CHOJNICE



89-600 Chojnice, ul. 31 Stycznia 56a, tel. 52 39 72129, fax. 52 39 73559, e-mail: gmina@gminachojnice.com.pl

Chojnice, dnia 27.06.2024 roku

FZ.271.11.2024

Wszyscy Wykonawcy

Dotyczy postępowania prowadzonego w trybie podstawowym na podstawie art. 275 pkt 1 ustawy *Prawo zamówień publicznych* na realizację zadania pn.: „**Dostawa i montaż lamp solarnych do miejscowości położonych na terenie Gminy Chojnice**”.

Zamawiający, stosownie do postanowień art. 284 ust. 2 ustawy z dnia 11 września 2019 r. *Prawo zamówień publicznych* (t. j. Dz. U. z 2023 r., poz. 1605 z późn. zm.) poniżej udziela odpowiedzi w związku z przesłanym wnioskiem o udzielenie wyjaśnień.

Pytanie nr 2:

Prosimy o informacje czy zadanie obejmuje obsługę geodezyjną inwestycji a jeśli tak, to po czyjej stronie; Wykonawcy czy Zamawiającego?

Odpowiedź nr 2:

Zadanie nie obejmuje obsługi geodezyjnej.

Pytanie nr 3:

Czy Zamawiający posiada mapy z naniesionymi punktami gdzie mają być zamontowane przedmiotowe lampy? Jeśli tak to prosimy o ich udostępnienie.

Odpowiedź nr 3:

Zamawiający nie posiada map z naniesionymi punktami montażu. Umieszczenie przedmiotowych lamp wskażą Sołtysi poszczególnych sołectw przy realizacji zadania.

Przesłane wyjaśnienia i zmiany stanowią integralną część Specyfikacji Warunków Zamówienia.

**Z poważaniem
Zastępca Wójta
Janusz Szczepański**