

Załącznik nr 3 do SWZ - Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia

Część nr I - dostawa w formie leasingu operacyjnego z opcją wykupu fabrycznie nowych dwóch pojazdów do zbiórki odpadów stałych

Podwozie:

- 1 Podwozie o dmc 26t przystosowane do zabudowy śmieciarki, do normy 1501-01.
- 2 Układ napędowy pojazdu 6x2*4 (druga oś napędowa, trzecia skrętna).
- 3 Rozstaw osi pojazdu: max 3750 mm.
- 4 Zawieszenie pojazdu resorowe przód oraz pneumatyczne tył. Pilot do regulacji zawieszenia pneumatycznego.
- 5 Pojazd wyposażony w hamulce tarczowe.
- 6 System kontroli trakcji ESP z możliwością odłączenia.
- 7 Nośność osi przedniej min 8000kg.
- 8 Techniczna nośność tylnego zawieszenia min. 21000 kg.
- 9 Ogumienie 315/80R22,5.
- 10 Silnik o zapłonie samoczynnym o pojemności max 10000cm³. Moc silnika min 235 kW (320 KM) i momencie obrotowym min 1500 Nm.
- 11 Norma emisji spalin Euro 6d w technologii scr.
- 12 Silnik wyposażony w przystawkę odbioru mocy odsilnikową do napędu zabudowy.
- 13 Zbiornik paliwa o pojemności min. 200 litrów.
- 14 Skrzynia biegów automatyczna lub w pełni zautomatyzowana bez pedału sprzęgła, wyposażona w system manualnej zmiany biegów.
- 15 Blokada mechanizmu różnicowego mostu napędowego.
- 16 Hamulec antyzjazdowy zapobiegający staczaniu się pojazdu na wzniesieniach.
- 17 Kabina dzienna 3 osobowa w kolorze białym.
- 18 Trzy oddzielne miejsca wyposażone w pas bezpieczeństwa.
- 19 Elektryczne sterowanie szyb.
- 20 Klimatyzacja.

- 21 Elektryczne i podgrzewane lusterka wsteczne.
- 22 Reflektory halogenowe H7 z LED światłami do jazdy dziennej.
- 23 Automatyczne włączanie światła mijania.
- 24 Radio z 2 głośnikami i wbudowanym systemem głośnomówiącym bluetooth do telefonu.
- 25 Immobilizer fabryczny.
- 26 Tachograf cyfrowy.
- 27 Gniazdo elektryczne 12V.
- 28 Pojazd wyposażony w fabryczne osłony boczne antyrowerowe i nadkola.
- 29 Wyświetlacz z komputerem pokładowym w języku polskim.
- 30 Dwa kliny, podnośnik hydrauliczny, narzędzia do obsługi pojazdu, apteczka, gaśnica.
- 31 Elektryczne podgrzewanie silnika z sieci 230V.

Zabudowa:

Warunek konieczny: serwis zlokalizowany w promieniu maksymalnie 100 km od siedziby Zamawiającego, działający min. 2 lata, mogący wykazać się naprawą i obsługą śmieciarek na podstawie faktur. Nie dopuszcza się wynajmu pomieszczeń dla serwisu mobilnego.

Zabudowa fabrycznie nowa. Zabudowy tej samej marki.

- 1 Skrzynia ładunkowa o przekroju prostokątnym, wykonana z blachy gr. min. 3mm, z podłogą płaską wykonaną z blachy trudnościeralnej gr. min. 4mm, gładka lub ożebrowana (ożebrowanie profilem stalowym dodatkowo punktowane)
- 2 Skrzynia ładunkowa posiadająca drzwi kontrolne w bocznej ścianie.
- 3 Wanna zasypowa odwłoka wykonana ze stali trudnościeralnej, odpornej na odkształcenia i ścieranie o gr. min. 8mm.
- 4 Pojemność skrzyni ładunkowej min. 21 m³.
- 5 Pojemność kosza zasypowego min. 2,5 m³.
- 6 Podnoszenie odwłoka za pomocą siłowników umieszczonych na bokach zabudowy.
- 7 Sterowanie urządzeniem zasypowym umieszczone po obu stronach odwłoka.
- 8 Siłownik prasy zgniatającej umieszczone na zewnątrz odwłoka.

- 9 Możliwość zmiany ciśnienia (stopnia zagęszczenia) w układzie hydraulicznym – przełączenie w pulpicie w kabinie kierowcy na warianty: bio, komunalne, papier i gabaryty.
- 10 Sterownik do otwierania odwłoka i opróżniania skrzyni umieszczony w kabinie kierowcy;
- 11 System sterowania prasą i zgarniakiem automatyczny i ręczny.
- 12 Cykl pracy pojedynczy, automatyczny lub ciągły.
- 13 System sterowania wyposażenia w dwa wyłączniki stop umożliwiające natychmiastowe zatrzymanie cyklu pracy, umieszczone po obu stronach tylnej części odwłoka.
- 14 Smarowanie poszczególnych mechanizmów nadwozia odbywa się z automatycznego centralnego układu smarowania na smar stały, ilość punktów smarnych min. 30.
- 15 Zabudowa śrutowana, dwukrotnie gruntowana oraz lakierowana w kolorze kabiny podwozia.
- 16 Oświetlenie według obowiązujących przepisów.
- 17 Oświetlenie boków śmieciarki znajdujące się za kabiną pojazdu.
- 18 Zabudowa zgodna z PN-EN 1501 oraz posiadająca CE.
- 19 Ramiona załadunkowe do pojemników 4 kołowych według DIN.
- 20 Automatyczne sterowanie przeciwkolizyjne zapobiegające kolizjom pomiędzy pokrywami pojemników a mechanizmem załadunkowym.
- 21 Uchylna krawędź zasypu umożliwiającą łatwy wrzut worków.
- 22 Pneumatyczny otwieracz pokrywy i zderzak pojemników, całkowicie ocynkowany.
- 23 Wrzutnik montowany na śrubach, demontowany w całości ocynkowany.
- 24 Wrzutnik typu otwartego do pojemników typu MGB zgodnych z normą PN-EN 840.
- 25 Czas trwania cyklu MGB 120-240: od 6 do 8 sekund, 4 kołowe MGB: od 11 do 12 sekund.
- 26 Wrzutnik przygotowany do montażu anten RFID.
- 27 Dwa światła alarmowe „kogut” typu LED.
- 28 Układ zwalniający i zatrzymania awaryjnego zgodny EN 1501-1.
- 29 Dwa stopnie dla ładowaczy.
- 30 Instrukcja obsługi w języku polskim.
- 31 Książka serwisowa i gwarancja w języku polskim.

- 32 Katalog części zamiennych ze schematem układu hydraulicznego i kompletnym schematem elektrycznym w języku polskim.
- 33 Zabudowa zgodna z dyrektywą 89/392 EWG.
- 34 Reakcja serwisu fabrycznego w ciągu 24 godzin od momentu zgłoszenia awarii od poniedziałku do piątku.
- 35 W przypadku przestoju powyżej 72 godzin spowodowanej awarią zabudowy wynikającej z odpowiedzialności gwarancyjnej, dostawca zapewni pojazd zastępczy o parametrach nie gorszych od pojazdu będącego w naprawie.

Część nr II - dostawa w formie leasingu operacyjnego z opcją wykupu fabrycznie nowego pojazdu z urządzeniem hakowym oraz żurawiem (HDS)

Podwozie:

- 1 Dopuszczalna masa całkowita 18 ton.
- 2 Podwozie fabrycznie nowe z produkcji 2021 roku.
- 3 Rozstaw osi max 4350mm
- 4 Silnik wysokoprężny, o mocy min. 280 KM, o pojemności do 10000ccm, spełniający normy EURO 6d, maksymalny moment obrotowy silnika 1450 Nm.
- 5 Skrzynia biegów zautomatyzowana bez pedału sprzęgła z systemem manualnej zmiany biegów.
- 6 Filtr paliwa z separatorem wody i czujnikiem poziomu wody w filtrze.
- 7 Elektrycznie podgrzewanie silnika z sieci 230V.
- 8 Automatyczna regeneracja filtra DPF.
- 9 Stabilizator osi przedniej.
- 10 Przednie zawieszenie resory paraboliczne o dopuszczalnym nacisku technicznym min. 8 ton.
- 11 Przedni zderzak stalowy.
- 12 Stabilizator osi tylnej.
- 13 Tylne zawieszenie pneumatyczne o dopuszczalnym nacisku technicznym 13 ton.
- 14 Blokada mechanizmu różnicowego osi tylnej.
- 15 Przystawka odbioru mocy od skrzyni biegów spełniająca wymogi zabudowy hakowej oraz dodatkowa przystawka odbioru mocy na silniku do napędu posypywarki i pługa podczas jazdy.

- 16 Hamulce tarczowe osi przedniej i tylnej.
- 17 Układ hamulcowy z systemami ABS, ESP i ASR.
- 18 Hamulec silnikowy.
- 19 Osuszacz powietrza podgrzewany.
- 20 Dwa akumulatory 12V 180 Ah każdy.
- 21 Alternator min. 100A.
- 22 Zbiornik paliwa min. 200 litrów, zbiornik adblue min. 47 litrów.
- 23 Koła 22,5 z oponami 315/80 + koło zapasowe z windą z boku podwozia.
- 24 Na osi napędowej opony z bieżnikiem szosowo-terenowym.
- 25 Kabina dzienna w kolorze białym.
- 26 Klimatyzacja.
- 27 Tylna ściana kabiny z oknem.
- 28 Siedzenie kierowcy z zawieszeniem pneumatycznym, dwa miejsca siedzące w kabinie.
- 29 Lusterka wsteczne i krawężnikowe ogrzewane i elektrycznie regulowane.
- 30 Oświetlenie zgodne z obowiązującymi przepisami ruchu drogowego.
- 31 Reflektory halogenowe H7 z LED światłami do jazdy dziennej.
- 32 Dwa reflektory robocze umieszczone z tyłu na dachu kabiny.
- 33 Dodatkowy reflektor na tylnym zawisie.
- 34 Fabryczna kamera cofania z wyświetlaczem min. 7'' na desce rozdzielczej.
- 35 Fabryczna instalacja elektryczna do zasilania oświetlenia roboczego pług.
- 36 Centralny zamek sterowany pilotem i elektrycznie regulowane szyby boczne.
- 37 Komputer pokładowy z komunikatami w języku polskim.
- 38 Tachograf cyfrowy.
- 39 Radio z 2 głośnikami i wbudowanym systemem głośnomówiącym bluetooth do telefonu.
- 40 Fabryczny immobiliser.
- 41 Panel z oświetleniem ostrzegawczym zamontowany na kabinie.
- 42 Pojazd wyposażony w czołownicę do pług.
- 43 Dwa kliny, podnośnik hydrauliczny, narzędzia do obsługi pojazdu, apteczka, gaśnica.

Urządzenie hakowe:

- 1 Urządzenie hakowe, pompa hydrauliczna i żuraw pochodzące od jednego producenta.
- 2 Zasilanie od przystawki odsilnikowej.
- 3 Obsługa kontenerów w zakresie 3500mm – 4200mm
- 4 Wysokość haka 1200mm.
- 5 Rozstaw rolek prowadzących 1070mm.
- 6 Malowanie wierzchnie realizowane fabrycznie, kolor czarny.
- 7 Zakres pola pracy w funkcji wywrotu; nie mniejszy niż 50°.
- 8 Maksymalna długość konstrukcji urządzenia hakowego nie większa niż 4200mm.
- 9 Dwa siłowniki główne ramy pośredniej urządzenia hakowego do wciągania i zdejmowania kontenera.
- 10 Dwa pomocnicze siłowniki ramy hakowej zmniejszające nadmierne obciążenie siłowników głównych, wydłużające żywotność hakowca.
- 11 Jeden siłownik przesuwu ramienia hakowego.
- 12 Urządzenie fabrycznie nowe, rok produkcji 2021, nie może być prototypem lub egzemplarzem pierwszym z serii.
- 13 Ciśnienie robocze nie mniejsze niż 300 bar.
- 14 Sterowanie urządzeniem hakowym elektrycznie za pomocą panelu sterowniczego.
- 15 Sterowanie dodatkowe, awaryjne, na zaworze głównym.
- 16 Resurs urządzenia hakowego przewidziany na min. 10 lat lub min. 20000 cykli – w zależności co nastąpi pierwsze. (rozporządzenie Ministra Przedsiębiorczości i Technologii z dnia 06.12.2018 w sprawie warunków technicznych w zakresie eksploatacji, napraw i modernizacji transportu bliskiego)
- 17 Gwarancja minimum 24 miesiące na kompletne urządzenie hakowe i 36 miesięcy na elementy strukturalne bez limitu kilometrów.
- 18 Hydrauliczna odśrodkowa blokada kontenera.
- 19 Dostawa z fabrycznie nowym kontenerem.

Żuraw:

- 1 Baza żurawia odlewana.
- 2 Mechanizm obrotu pracujący w kąpielii olejowej.
- 3 Malowanie w systemie KTL+ - z wykorzystaniem nanoceramiki, kolor żurawia czarny.
- 4 Nogi podporowe obracane z uchylnymi talerzykami z dodatkowym wspomagającym siłownikiem gazowym.
- 5 Pilot radiowy posiadający 6 dźwigiemek, informację świetlną n/t obciążenia siłowników, kontrolkę błędów systemowych, kontrolkę sygnalizującą rozładowaną baterię, dwie prędkości pracy żurawia, dwie baterie, awaryjny wyłącznik stop.
- 6 Wysięg żurawia nie mniejszy niż 7,5m
- 7 Dwa ramiona wysuwane hydraulicznie.
- 8 Żuraw składany w „Z”.
- 9 Ciśnienie robocze nie większe niż 310 bar.
- 10 Udźwig żurawia na maksymalnym wsięgu nie mniejszy niż 1230kg.
- 11 Dwie dodatkowe funkcje zakończone szybkozłączami, tzw. 5 i 6 funkcja.
- 12 Liniowy system dopasowujący udźwig żurawia względem rozsunięcia nóg podporowych.
- 13 Masa żurawia z nogami podporowymi nie większa niż 1400kg.
- 14 Kąt obrotu kolumny nie mniejszy niż 400 stopni.
- 15 Komputer żurawia posiadający pamięć wewnętrzną umożliwiającą czytanie błędów systemowych oraz danych charakterystyki pracy żurawia.
- 16 Wyświetlacz ciekłokrystaliczny umożliwiający odczyt błędów systemowych, ilość przepracowanych motogodzin i cykli pracy.
- 17 System antyprzeciążeniowy zabezpieczający przed przeciążeniem żurawia z informacją dźwiękową przy osiągnięciu 90% udźwigu nominalnego i uniemożliwiająca dalsze obciążanie przy osiągnięciu 100% udźwigu nominalnego.
- 18 Lampki diodowe na nogach podporowych podłączone pod układ antyprzeciążeniowy żurawia.
- 19 Dostawa wraz z łyżką do załadunku materiałów sypkich o pojemności min. 0,25 m³.
- 20 Dostawa wraz z widłami do ładunków umieszczonych na paletach, udźwig zgodny z maksymalnym obciążeniem żurawia.
- 21 Gwarancja minimum 24 miesiące na żurawia i 36 miesięcy na elementy strukturalne bez limitu kilometrów.