 Łukasiewicz INS	Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Nowych Syntez Chemicznych		Wydanie: II
	System Zarządzania Jakością Karta Specyfikacji Surowcowej Nikiel metaliczny rafinowany		Data: 12.06.2023 r.
			KSS-1 Strona: 3 Stron: 3

Nazwa i wzór chemiczny surowca	Nikiel metaliczny rafinowany – Ni
Wykorzystanie do produkcji	PKH-3, Seria G-02, Seria RANG, KUB, KUT
Wymagane parametry	<p>Skład chemiczny</p> <p>Stężenie Ni [% wag.] - nie mniej niż 99.8</p> <p>Całkowite stężenie związków siarki w przeliczeniu na S [% wag.] - nie więcej niż 0.0015</p> <p>Całkowite stężenie związków fosforu w przeliczeniu na P [% wag.] - nie więcej niż 0.001</p> <p>Całkowite stężenie związków arsenu w przeliczeniu na As [% wag.] - nie więcej niż 0.001</p> <p>Całkowite stężenie Na [% wag.] - nie więcej niż 0.001</p> <p>Całkowite stężenie Zn [% wag.] - nie więcej niż 0.001</p> <p>Całkowite stężenie Fe [% wag.] - nie więcej niż 0.03</p> <p>Całkowite stężenie związków węgla w przeliczeniu na C [% wag.] - nie więcej niż 0.02</p> <p>Postać</p> <p>Granule, bloki lub płyty o wymiarach nieprzekraczających 15 cm.</p> <p>Kształt i rozmiar umożliwiający zasyp przez otwór o średnicy 20 cm.</p> <p>Opakowanie ustawione na paletach, przystosowanych do transportu i rozładunku mechanicznego.</p>

Opracował: Ewelina Franczyk

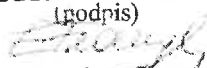
Podpis: 

Data: 12.06.2023r.

Zatwierdził:

Kierownik Grupy Badawczej Katalizatory [BCK]:

data: 12.06.2023r.

ZASTĘPCA KIEROWNIKA
 Grupa Badawcza Katalizatory
 (podpis)

 dr inż. Ewelina Franczyk