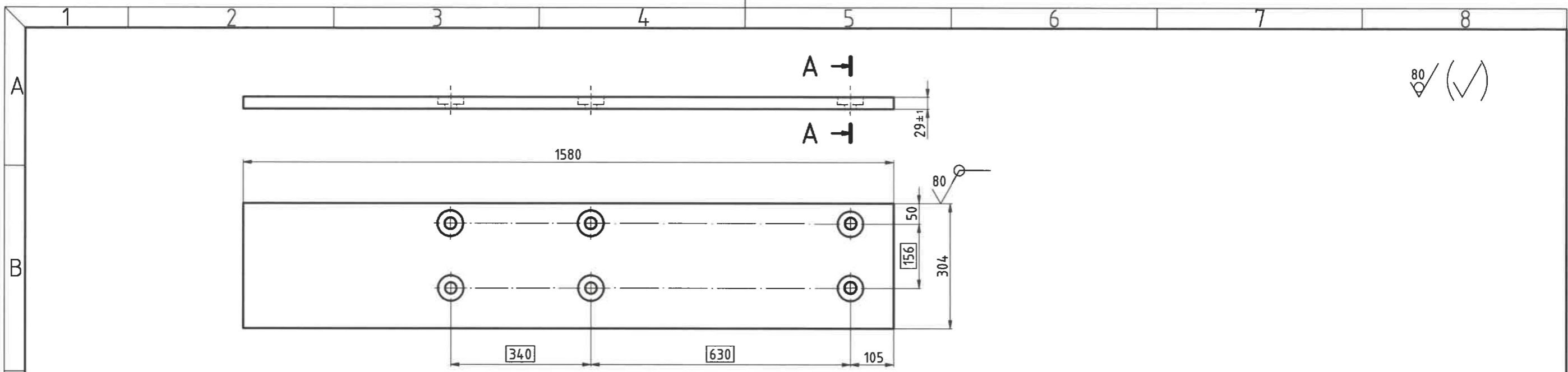


Skala

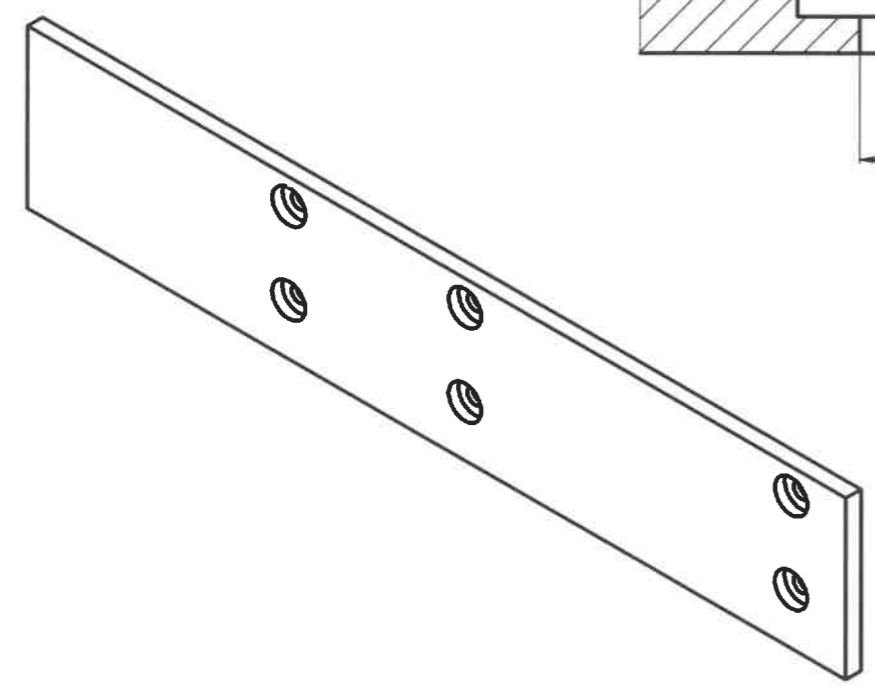
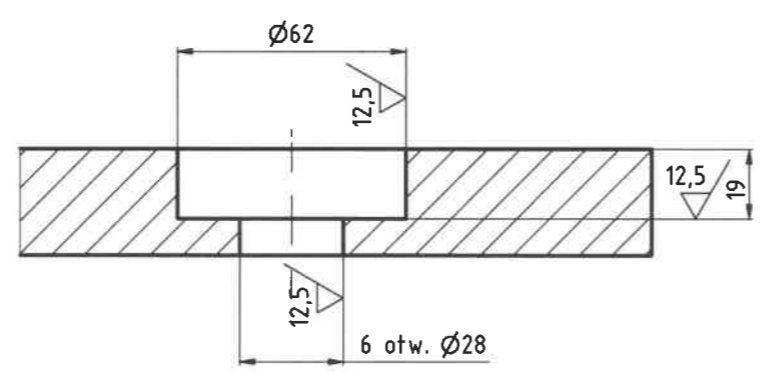
1:20
1:5
1:2,5
1:1

0 10 20 30 40 50 60 70 80 90 100 0 100 200



80 (✓)

A-A (1:2)



Uwagi:

1. Odlew wykonać w klasie CT8 wg PN-EN ISO 8062.
2. Odlew w stanie utwardzonym.

Tolerancje ogólne wymiarowe i geometryczne elementów i zespołów poddanych obróbce mechanicznej:
 - tolerowanie wg PN-M-01142 lub ISO 8015
 - wartości tolerancji wg PN-EN 22768 - gmK

Niezwymiarowane ukosowania obróbcze krawędzi wykonać 1x45°
 Niezwymiarowane promienie obróbcze wykonać Rmax=0,4

Ostre krawędzie wg ISO 13715

0,2
-0,5

0,5
+0,2

KCN - REMONT BATERII NR 2						
Wóz przelotowy - Prowadnica koksu						
Płyta boczna - I						
Tolerancje ogólne wykonania	Nazwisko	Data	Podpis	Podziałka	1:10	
PN-ISO 22768 - patrz rys.	Projektował Z. Kołodziej	26-06-2019		Materiał	ZiCr1,5	
PN-ISO 13920 - patrz rys.	Opracował Z. Kołodziej	26-06-2019		Masa w kg	98,2 Kg	
Niezwymiarowane promienie patrz rys.	Sprawdził J. Woźnica	26-06-2019		CAD	M143-03-02-001-00-3.dwg	
Niezwymiarowane fazowania patrz rys.				Zmiana	Ark./Ark-y	
M143-03-02-001-00-3				1 / 1		
SD Nr rys.						
HPH-Hutmaszprojekt - Chorzów ul. Stefana Batorego 17						
Niniejsza dokumentacja jest własnością HPH-HUTMASZPROJEKT Sp. z o.o. Z mocy prawa zastrzegamy własność rozwiązań łącznie z zakazem odtwarzania lub przekazywania osobom trzecim bez naszej pisemnej zgody.						

