

Część 13 – Drukarka 3D**Opis przedmiotu zamówienia****Równoważność**

1. W punktach, gdzie przedmiot zamówienia opisany jest poprzez wskazanie znaków towarowych, patentów lub pochodzenia źródła lub szczególnego procesu, który charakteryzuje produkty lub usługi, jeżeli mogłoby to doprowadzić do uprzywilejowania lub wyeliminowania innych wykonawców, Zamawiający dopuszcza zastosowanie rozwiązań równoważnych w stosunku do opisanych w SWZ, pod warunkiem, że będą one spełniały minimalne parametry funkcjonalne i techniczne opisane w SWZ i w żadnym punkcie nie obniżą parametrów przedmiotu zamówienia określonych w SWZ.
2. W sytuacji, gdy Wykonawca proponuje urządzenia lub funkcjonalności równoważne, zobowiązany jest wykonać na własny koszt i załączyć do oferty zestawienie wszystkich zaproponowanych urządzeń i funkcjonalności i wykazać ich równoważność w stosunku do urządzeń i funkcjonalności opisanych w SWZ, ze wskazaniem nazwy, strony i pozycji w dokumentacji, których dotyczy.
3. Wszystkie zaproponowane przez Wykonawcę równoważne urządzenia lub funkcjonalności muszą:
 - a. posiadać parametry techniczne i funkcjonalne nie gorsze od określonych w opisie przedmiotu zamówienia,
 - b. posiadać stosowne dopuszczenia i atesty.
4. Opis zaproponowanych rozwiązań równoważnych musi być dołączony do oferty i musi być na tyle szczegółowy, aby Zamawiający przy ocenie oferty mógł ocenić spełnienie wymagań dotyczących ich parametrów technicznych oraz rozstrzygnąć, czy zaproponowane rozwiązania są równoważne. Na Wykonawcy spoczywa obowiązek wykazania, że zaoferowane przez niego urządzenia lub funkcjonalności są równoważne w stosunku do opisanych przez Zamawiającego.

W ofercie wymagane jest podanie modelu, symbolu oraz producenta sprzętu.

Zamówienie obejmuje sprzęt komputerowy i akcesoria o następujących parametrach (lub równoważny):

Lp.	Urządzenie	Wymagania minimalne	Ilość
1	Drukarka 3d	Technologia druku: FFF Obszar pola roboczego: min. 300 x 300 x 600 mm Obsługiwane materiały: min. Nylon, PLA, ABS, PC, TPU, HIPS, PP, PVA, PET/PETG Wielkość dysz: min. 0,2 / 0,4 / 0,6 / 0,8 mm Średnica filamentu: 1,75 mm Temperatura dyszy: Max. 300°C Platforma drukowania: min. Aluminiowa z mocowaniem magnetycznym Max. temperatura platformy drukowania: 110°C Łączność: min. WiFi, LAN, Port USB Obsługiwane typy plików: min. .stl, .obj Systemy operacyjne: min. Mac OS X, Windows, Linux Zasilanie: 100 – 240 V, 50/60 Hz Głowica drukująca: min. Podwójny ekstruder z elektronicznym systemem podnoszenia Prędkość podróżna głowicy: min. 30 – 150 mm/s Monitorowanie: min. Podgląd video Porty: min. SDCard x 1, USB x 2, Ethernet x 1 Wbudowana pamięć Flash: min. 8 GB Ekran dotykowy: min. 7 calowy, kolorowy ekran dotykowy	1

		<p>Materiał platformy drukowania: min. Silikon Fabrycznie skalibrowana platforma drukowania Głośność: max. 70 dB Zasilacz: min. 24 V, 600 W Sieć: min. Ethernet, WiFi 802.11b/g/n 2,54/5 GHz Rozdzielczość ekranu: min. 1024 x 600 Wznawianie drukowania po przerwie w zasilaniu Pamięć: min. 1 GB Wymiary: max. 650 x 600 x 1200 mm</p>	
2	Filament PLA czarny	<p>Temperatura druku: min. 185-215°C Temperatura stołu: min. 0-45°C Prędkość druku: min. 40-130 mm/s</p> <p>łatwe odseparowanie obiektu od stołu wysoka wytrzymałość porównywalna do wydruków z ABS brak skurczu po schłodzeniu możliwość uzyskania idealnej powierzchni bocznej wysoki współczynnik udarności w porównaniu do klasycznych materiałów na bazie PLA, a także o 50% wyższa udarność niż ABS</p> <p>Kolor: czarny Filament kompatybilny z drukarką 3d z punktu 1!</p>	5
3	Filament czerwony	<p>Temperatura druku: min. 185-215°C Temperatura stołu: min. 0-45°C Prędkość druku: min. 40-130 mm/s</p> <p>łatwe odseparowanie obiektu od stołu wysoka wytrzymałość porównywalna do wydruków z ABS brak skurczu po schłodzeniu możliwość uzyskania idealnej powierzchni bocznej wysoki współczynnik udarności w porównaniu do klasycznych materiałów na bazie PLA, a także o 50% wyższa udarność niż ABS</p> <p>Kolor: czerwony Filament kompatybilny z drukarką 3d z punktu 1!</p>	5
4	Filament zielony	<p>Temperatura druku: min. 185-215°C Temperatura stołu: min. 0-45°C Prędkość druku: min. 40-130 mm/s</p> <p>łatwe odseparowanie obiektu od stołu wysoka wytrzymałość porównywalna do wydruków z ABS brak skurczu po schłodzeniu możliwość uzyskania idealnej powierzchni bocznej wysoki współczynnik udarności w porównaniu do klasycznych materiałów na bazie PLA, a także o 50% wyższa udarność niż ABS</p> <p>Kolor: zielony Filament kompatybilny z drukarką 3d z punktu 1!</p>	5
5	Filament niebieski	<p>Temperatura druku: min. 185-215°C Temperatura stołu: min. 0-45°C Prędkość druku: min. 40-130 mm/s</p> <p>łatwe odseparowanie obiektu od stołu wysoka wytrzymałość porównywalna do wydruków z ABS brak skurczu po schłodzeniu możliwość uzyskania idealnej powierzchni bocznej</p>	5

Nr referencyjny: K-dzpz/382-24/2022

		wysoki współczynnik udarności w porównaniu do klasycznych materiałów na bazie PLA, a także o 50% wyższa udarność niż ABS Kolor: niebieski <u>Filament kompatybilny z drukarką 3d z punktu 1!</u>	
--	--	---	--