

Uczestnicy postępowania

Dot. postępowania o udzielenie zamówienia publicznego pod „Zadanie nr 1 „Budowa ulicy Rzeszowskiej w Staszowie,” Zadanie nr 2 „Budowa ulicy Jagiellońskiej w Staszowie”. (ID 894593)

Zgodnie z art. 284 ust. 1 i 6 ustawy z dnia 11 września 2019r. Prawo zamówień publicznych (t.j. Dz.U. z 2023 poz. 1605 ze zm.), w odpowiedzi na zapytania dotyczące w/w zamówienia wyjaśniam:

Pytania I:

„Działając na podstawie art. 38 ust. 1 ustawy Prawo Zamówień Publicznych, zwracam się z wnioskiem o wyjaśnienie SWZ w poniższym zakresie:

1. Zadanie nr 1 „Budowa ulicy Rzeszowskiej w Staszowie”:

1.1. Proszę o udostępnienie profili studni żelbetowych do realizacji wraz z opisem minimalnych parametrów.

1.2. Proszę o podanie klasy sztywności dla rur GRP oraz PVC.

2. Zadanie nr 2 „Budowa ulicy Jagiellooskiej w Staszowie”:

2.1. Proszę o udostępnienie opisu wraz z przekrojem pompowni P2.

2.2. Proszę o udostępnienie opisu i ilości ogrodzenia dla pompowni.

2.3. Proszę o podanie klasy sztywności dla rur GRP.

2.4. Proszę o udostępnienie profili studni żelbetowych, ujętych w przedmiarze, wraz z podaniem minimalnych parametrów.”

Odpowiedzi I:**Zadanie nr 1****Ad. 1**

Profile w załączeniu, opis studni rewizyjnych i połączeniowych poniżej.

Studzienki rewizyjne na kolektorze stanowią węzły układu sieci kanalizacji sanitarnej. Studzienki zaprojektowano na zmianach kierunku kolektora, na zmianie spadku, na połączeniach oraz na odcinkach prostych maksymalnie co 60 m. Będą wykonane jako typowe studzienki Dn1200 mm rewizyjne z prefabrykowanych elementów żelbetowych z betonu klasy C3/45 (B45) W8 F-150 zgodnie z PN-EN 1917:2004(zgodnie z obowiązującą normą) i DIN 4034 i jako studzienki Dn 425mm z tworzywa sztucznego. Studzienki Dn1200 zabudowane w jezdni będą posiadały pierścień odciągający i płytę pokrywową z włazem żeliwnym kanałowym E600 kl. D400 bez wentylacji z wkładką gumową, z 2 ryglami. Poza jezdnią zwieńczenie studni kanalizacyjnych będzie stanowić płyta pokrywowa bez pierścienia odciągającego wyposażoną we właz żeliwny kanałowy E600 klasy kl. C250 bez wentylacji z 2 ryglami. Wbudowane prefabrykaty studni żelbetowych będą uszczelniane za pomocą uszczelek gumowych (elastomerowych). Studzienki Dn425mm usytuowane w jezdni będą posiadać zwieńczenie w postaci włazu żeliwnego E 425 mm osadzonego na rurze teleskopowej, z kołnierzem korpusu osadzonym w warstwach nawierzchni jezdni asfaltowej. Poza jezdnią studzienki E425 mm będą posiadały wylewany niezależny pierścień żelbetowy, na którym będzie wsparty żeliwny właz E425 mm kl. D400. Włazy żeliwne studni będą zgodne z wymaganiami normy PN-EN 124:2000(zgodnie z obowiązującą normą).

- Studnie kaskadowe

Na kolektorach głównych oraz w miejscach włączenia do nich kanałów bocznych o różnych głębokościach zostały zaprojektowane studzienki kaskadowe. Przy różnicy wysokości włączenia kanałów większej niż 60 cm zaprojektowane zostały dodatkowo zewnętrzne systemy rurowe (kaskady). Studzienki kaskadowe będą wykonane w tej samej technologii co studnie rewizyjne i połączeniowe.

- Studnie włączeniowe

Studzienki włączeniowe stanowią węzeł pomiędzy projektowaną a istniejącą kanalizacją sanitarną. Włączenie do istniejącego systemu będzie się odbywało za pomocą nowobudowanych typowych studni żelbetowych Dn 1200 mm na istniejącym kanale Dn 200.

- Studnie rozprężne

Studzienki rozprężne stanowią obiekty na sieci usytuowane w miejscach łączenia rurociągów tłocznych z systemem grawitacyjnym. Studzienki rozprężne pełnią rolę obiektów, w których następuje wyhamowanie

energii tłoczonych ścieków z przepompowni ścieków do istniejących kanałów grawitacyjnych i przejście z przepływu ciśnieniowego na grawitacyjny. Studnie rozprężne będą wykonane jako typowe studzienki Dn1200 mm z prefabrykowanych elementów żelbetowych C35/45 (B45) W8 F-150. Wbudowane prefabrykaty żelbetowe będą uszczelniane za pomocą uszczelek gumowych. Studzienki Dn1200 mm będą wyposażone we włazy kanałowe żeliwne Dn600mm kl. C250 z dwoma ryglami bez wentylacji wg PN-EN 124:2000(zgodnie z obowiązującą normą).

- Studnie czyszczakowo-spustowe

W najniższych miejscach kanałów tłocznych zaprojektowano studzienki z czyszczakiem rewizyjnym w celu dokonywania okresowego czyszczenia kanału z nagromadzonych osadów. Studnie te będą wykonane jako typowe studzienki Dn1500 mm z prefabrykowanych elementów żelbetowych C35/45 (B45) W8 F-150. Wbudowane prefabrykaty żelbetowe będą uszczelniane za pomocą uszczelek gumowych (elastomerowych). Studzienki będą wyposażone we włazy kanałowe żeliwne Dn600mm kl. C250 bez wentylacji wg PN-EN 124:2000(zgodnie z obowiązującą normą). Elementem zasadniczym będzie czyszczak rewizyjny kołnierzowy DN 100 PN 10 z zaworem hydrantowym z nasadą typu (NH) 52. Dodatkowo po obu stronach czyszczaka zaprojektowano dwie zasuwy nożowe miękkouszczelnione DN 100 mm PN 10, z niewznoszącym się wrzecionem.

- Studnie napowietrzająco-odpowietrzające

W najwyższych miejscach kanałów tłocznych zaprojektowano studzienki napowietrzająco-odpowietrzające w celu dokonywania okresowego odpowietrzania kanału. Będą wykonane jako typowe studzienki Dn1500mm z prefabrykowanych elementów żelbetowych B45 W8 F-150. Wbudowane prefabrykaty żelbetowe będą uszczelniane za pomocą uszczelek gumowych. Studzienki będą wyposażone we włazy kanałowe żeliwne Dn600mm kl. C250 bez wentylacji. Elementem zasadniczym będzie zespół napowietrzająco-odpowietrzający do ścieków DN 50mm PN 10 kołnierzowy. Dodatkowo zaprojektowano zasuwy nożową miękkouszczelnioną DN 50 mm PN 10, z niewznoszącym się wrzecionem.

Ad. 2

a) Główne kolektory

Sieć główna kanalizacji sanitarnej grawitacyjnej wykonana będzie z rur litych PVC-U O200 mm klasy SN8 SDR 34 łączonych na kielich ze zintegrowaną uszczelką gumową odporną na działanie ścieków komunalnych.

b) Odgałęzienia boczne i przyłącza

Odgałęzienia boczne zaprojektowano z rur litych PVC-U O160 mm klasy SN8 SDR 34 łączonych na kielich, ze zintegrowaną uszczelką gumową odporną na działanie ścieków komunalnych.

c) Kanały tłoczne

Kanały tłoczne wykonane będą z rur PEHD O63 PE100 PN16 SDR 11. Łączenie kanałów z PEHD będzie się odbywało za pomocą zgrzewania doczołowego.

Zadanie nr 2

Ad. 1

Przekrój pompowni P2 z opisem pompowni w załączeniu.

Zaprojektowano trzy przepompownie ścieków zgodnie z obliczeniami załączonymi w dalszej części opracowania. Każda z przepompowni będzie wyposażona w dwie pompy z rozdrabniaczem, które będą pracowały naprzemiennie (1 pracująca + 1 rezerwa). Każda z przepompowni będzie pracowała w oparciu o sondę hydrostatyczną. Orurowanie pompowni będzie wykonane ze stali kwasoodpornej klasy 1.4301, łączone za pomocą kołnierzy. Na armaturę pompowni będą się składać:

Zawór kulowy kołnierzowy DN 50 mm, PN 10 – 1 szt.

Zasuwa nożowa miękkouszczelniona DN 50 mm PN 10 – 2szt.

Zawór zwrotny kulowy kołnierzowy DN 50 mm, PN 10 – 2 szt.

Pompownia będzie dodatkowo wyposażona w prowadnicę ze stali nierdzewnej umożliwiającą łatwy montaż pomp, podest obsługowy ze stali kwasoodpornej. Zbiornik przepompowni będzie wykonany z kręgów betonowych klasy C35/45 (B45) W8. Właz zbiornika będzie wykonany ze stali kwasoodpornej klasy 1.4301.

Dodatkowym wyposażeniem pompowni ze stali kwasoodpornej będzie: tańcuch do wyciągania pompy, drabinka, poręcz ułatwiająca wchodzenie do zbiornika przepompowni oraz wentylacja grawitacyjna PVC Dn110 [mm]. Każda z przepompowni będzie wyposażona w szafkę zasilająco-sterującą. Szafa sterownicza wyposażona w układy odpowiedzialne za sterowanie i zabezpieczenie silników agregatów pompowych. Algorytm sterowania, zaimplementowany w swobodnie programowalnym sterowniku PLC, ma realizować

naprzemienną pracę pomp w trybie automatycznym oraz kontrolę stanów alarmowych. Sterowanie pracą pomp oparte na pomiarze poziomu medium przy użyciu sondy hydrostatycznej, w razie awarii sondy kontrolę nad procesem przejmują dwa pływakowe czujniki poziomu. Sterownik z wbudowanym panelem LCD umożliwiającym odczyt i wprowadzanie podstawowych parametrów pracy przepompowni. Realizacja transmisji danych do/z systemu nadrzędnego poprzez modem GPRS wpięty do portu sterownika.

Zasadnicze wyposażenie szafy sterowniczej powinno składać się z:

- obudowa szafy w klasie IP 66 z tworzywa termoutwardzalnego z drzwiczkami wewnętrznymi posadowiona na fundamencie,
- przełącznik SIEĆ-O-AGREGAT (dla pompy o mocy ≤ 15 kW, dla pomp o mocy >15 kW rozłącznik główny
- zabezpieczenie różnicowo - prądowe i nadprądowe,
- zabezpieczenie przed asymetrią i zanikiem faz zasilających,
- zabezpieczenie termiczne dla każdej pompy,
- dla mocy silników < 5 kW stycznik do załączania każdej z pomp (rozruch bezpośredni) , a dla mocy silników pomp > 5 kW urządzenia łagodnego rozruchu i startu pomp - softstart,
- sterownik mikroprocesorowy zapewniający naprzemienną pracę pomp w trybie automatycznym oraz kontrolę stanów alarmowych; wbudowany panel LCD lub panel dotykowy umożliwiający odczyt i wprowadzanie podstawowych parametrów w pracy przepompowni; z modemem GPRS
- liczniki: czasów pracy i załączeń pomp realizowane w sterowniku,
- pomiar poziomu ścieków za pomocą sondy hydrostatycznej,
- zabezpieczenie przed suchobiegiem i przelewem (2 pływakowe czujniki poziomu),
- wybór trybu pracy: ręczny, automatyczny,
- optyczna sygnalizacja pracy i awarii pomp,
- optyczno - akustyczna sygnalizacja wystąpienia stanów awaryjnych,
- gniazdo serwisowe 230V,
- zasilacz buforowy z akumulatorami,
- gniazdo umożliwiające podłączenia agregatu prądotwórczego (dla pompy o mocy ≤ 15 kW, dla pompy o mocy > 15 kW bez gniazda),
- ogrzewanie wewnętrzne szafki z termostatem,
- kontrola otwarcia drzwi szafy,
- oświetlenie wewnętrzne szafki.
- akumulatory podtrzymujące zasilanie na sterowniku i modemie GPRS,
- przekładnik z przetwornikiem do pomiaru prądu pompy

Wymagane sygnały transmitowane do/z dyspozytorni:

- obecność lub brak zasilania podstawowego,
- awaria pompy P1,
- awaria pompy P2,
- położenie czujników pływakowych: poziom minimalny i maksymalny,
- odwzorowanie trybów pracy pomp: AUTO/MANUAL,
- kontrola otwarcia drzwi szafy sterowniczej,
- potwierdzenia pracy pomp,
- odwzorowanie poziomu ścieków w zbiorniku,
- czasy pracy pomp,
- liczniki załączeń pomp,
- możliwość zmiany nastaw poziomów: WYŁĄCZ, ZAŁĄCZ, MAX,
- załączanie pomp z systemu dyspozytorni,

Każda przepompownia ścieków będzie ogrodzona zgodnie z rysunkami szczegółowymi. Teren przepompowni, zgodnie z rysunkami szczegółowymi zagospodarowania pompowni, będzie utwardzony kostką betonową gr. 8 cm z obrzeżami 6x30 cm, ułożoną na zagęszczonej podsypce cementowo - piaskowej oraz w pozostałej części obsiany trawą.

Dobrano przepompownie ścieków w systemie EKO-SYSTEMY lub równoważne z dwoma pompami zatapialnymi z rozdrabniaczem GRUNDFOS SEG.40.12.2.50B 50 Hz lub równoważne pracującymi naprzemiennie.

Wydajność chwilowa w punkcie pracy wynosi 1.96 [l/s], wysokość podnoszenia 15,9 [m], moc 1.20 [kW].

Zbiornik przepompowni będzie wykonany z kręgów betonowych klasy C35/45 (B45) o średnicy Dn 1200 [mm]. Całkowita wysokość zbiornika wynosi: 4890[mm].

KANALIZACJA SANITARNA:

Roboty montażowe należy wykonać zgodnie z wymaganiami zawartymi w normie PNEN 1610 Budowa i badania przewodów kanalizacyjnych (*zgodnie z obowiązującą normą*). Całość robot związanych z budową sieci kanalizacji sanitarnej należy wykonać zgodnie z: Warunkami Technicznymi Wykonania i Odbioru Sieci Kanalizacyjnych wydanymi przez Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Instalacyjnej INSTAL w 2003 r. *lub równoważne* oraz zaleceniami producentów.

KANALIZACJA SANITARNA:

Przed zasypaniem wykopów należy wykonać próbę szczelności kanalizacji wg PN-EN 1610:2002 i PN-EN 1610:2002/Ap1:2007 *Budowa i badania przewodów kanalizacyjnych (zgodnie z obowiązującą normą)* na eksfiltrację przy określonym ciśnieniu wody wewnątrz przewodu, odcinkami do 60 m pomiędzy studzienkami rewizyjnymi. Studzienki E1200 mm umożliwiają zejście na poziom kanałów i zamknięcie ich tymczasowymi zamknięciami (korki), lub pneumatycznymi (worki), dla napełnienia przewodu wodą i dokonania próby szczelności. Złącza kielichowe zarówno na rurach jak i połączeniach ze studzienkami i przyłączami powinny być zasypane. Wszystkie otwory badanego odcinka i inne kształtki z otworami muszą być na okres próby zakorkowane i zabezpieczone podparciem. Studzienki podlegają próbie łącznie z całym badanym rurociągiem. Urządzenia do zamykania (na okres próby) badanych kanałów muszą być wyposażone w króćce z zaworami dla: - odprowadzenia wody, - opróżnienia rurociągu z wody po próbie, - odpowietrzenia, - przyłączenia urządzenia pomiarowego. Wodę do przewodu kanalizacyjnego podlegającego próbie należy doprowadzić grawitacyjnie, odpowietrzenie dokonuje się przez jego najwyższy punkt. Czas napełnienia przewodu nie powinien być krótszy od 1 godziny, dla spokojnego napełnienia i odpowietrzenia przewodu.

Ad. 2

Przekrój ogrodzenia w załączeniu.

Ad. 3

a) Główne kolektory

Sieć główna kanalizacji sanitarnej grawitacyjnej wykonana będzie z rur litych PVC-U O200 mm klasy SN8 SDR 34 łączonych na kielich ze zintegrowaną uszczelką gumową odporną na działanie ścieków komunalnych.

b) Odgałęzienia boczne i przyłącza

Odgałęzienia boczne zaprojektowano z rur litych PVC-U O160 mm klasy SN8 SDR 34 łączonych na kielich, ze zintegrowaną uszczelką gumową odporną na działanie ścieków komunalnych.

c) Kanały tłoczne

Kanały tłoczne wykonane będą z rur PEHD O63 PE100 PN16 SDR 11. Łączenie kanałów z PEHD będzie się odbywało za pomocą zgrzewania doczołowego.

Ad. 4

Profile w załączeniu opis studni rewizyjnych i połączeniowych poniżej.

Studzienki rewizyjne na kolektorze stanowią węzły układu sieci kanalizacji sanitarnej. Studzienki zaprojektowano na zmianach kierunku kolektora, na zmianie spadku, na połączeniach oraz na odcinkach prostych maksymalnie co 60 m. Będą wykonane jako typowe studzienki Dn1200 mm rewizyjne z prefabrykowanych elementów żelbetowych z betonu klasy C3/45 (B45) W8 F-150 zgodnie z PN-EN 1917:2004 (*zgodnie z obowiązującą normą*) i DIN 4034 i jako studzienki Dn 425mm z tworzywa sztucznego. Studzienki Dn1200 zabudowane w jezdni będą posiadały pierścień odciągający i płytę pokrywową z włazem żeliwnym kanałowym E600 kl. D400 bez wentylacji z wkładką gumową, z 2 ryglami. Poza jezdnią zwieńczenie studni kanalizacyjnych będzie stanowić płyta pokrywowa bez pierścienia odciągającego wyposażoną we właz żeliwny kanałowy E600 klasy kl. C250 bez wentylacji z 2 ryglami. Wbudowane prefabrykaty studni żelbetowych będą uszczelniane za pomocą uszczelek gumowych (elastomerowych). Studzienki Dn425mm usytuowane w jezdni będą posiadać zwieńczenie w postaci włazu żeliwnego E 425 mm osadzonego na rurze teleskopowej, z kołnierzem korpusu osadzonym w warstwach nawierzchni jezdni asfaltowej. Poza jezdnią studzienki E425 mm będą posiadały wylewany niezależny pierścień żelbetowy, na którym będzie wsparty żeliwny właz E425 mm kl. D400. Włazy żeliwne studni będą zgodne z wymaganiami normy PN-EN 124:2000 (*zgodnie z obowiązującą normą*).

- Studnie kaskadowe

Na kolektorach głównych oraz w miejscach włączenia do nich kanałów bocznych o różnych głębokościach zostały zaprojektowane studzienki kaskadowe. Przy różnicy wysokości włączenia kanałów większej niż 60 cm zaprojektowane zostały dodatkowo zewnętrzne systemy rurowe (kaskady). Studzienki kaskadowe będą wykonane w tej samej technologii co studnie rewizyjne i połączeniowe.

- Studnie włączeniowe

Studzienki włączeniowe stanowią węzeł pomiędzy projektowaną a istniejącą kanalizacją sanitarną. Włączenie do istniejącego systemu będzie się odbywało za pomocą nowobudowanych typowych studni żelbetonowych Dn 1200 mm na istniejącym kanale Dn 200.

- Studnie rozprężne

Studzienki rozprężne stanowią obiekty na sieci usytuowane w miejscach łączenia rurociągów tłocznych z systemem grawitacyjnym. Studzienki rozprężne pełnią rolę obiektów, w których następuje wyhamowanie energii tłoczonych ścieków z przepompowni ścieków do istniejących kanałów grawitacyjnych i przejście z przepływu ciśnieniowego na grawitacyjny. Studnie rozprężne będą wykonane jako typowe studzienki Dn1200 mm z prefabrykowanych elementów żelbetonowych C35/45 (B45) W8 F-150. Wbudowane prefabrykaty żelbetonowe będą uszczelniane za pomocą uszczelki gumowych. Studzienki Dn1200 mm będą wyposażone we włazy kanałowe żeliwne Dn600mm kl. C250 z dwoma ryglami bez wentylacji wg PN-EN 124:2000(zgodnie z obowiązującą normą).

- Studnie czyszczakowo-spustowe

W najniższych miejscach kanałów tłocznych zaprojektowano studzienki z czyszczakiem rewizyjnym w celu dokonywania okresowego czyszczenia kanału z nagromadzonych osadów. Studnie te będą wykonane jako typowe studzienki Dn1500 mm z prefabrykowanych elementów żelbetonowych C35/45 (B45) W8 F-150. Wbudowane prefabrykaty żelbetonowe będą uszczelniane za pomocą uszczelki gumowych (elastomerowych). Studzienki będą wyposażone we włazy kanałowe żeliwne Dn600mm kl. C250 bez wentylacji wg PN-EN 124:2000(zgodnie z obowiązującą normą). Elementem zasadniczym będzie czyszczak rewizyjny kołnierzowy DN 100 PN 10 z zaworem hydrantowym z nasadą typu (NH) 52. Dodatkowo po obu stronach czyszczaka zaprojektowano dwie zasuwy nożowe miękkouszczelnione DN 100 mm PN 10, z niewznoszącym się wrzecionem.

- Studnie napowietrzająco-odpowietrzające

W najwyższych miejscach kanałów tłocznych zaprojektowano studzienki napowietrzająco-odpowietrzające w celu dokonywania okresowego odpowietrzania kanału. Będą wykonane jako typowe studzienki Dn1500mm z prefabrykowanych elementów żelbetonowych B45 W8 F-150. Wbudowane prefabrykaty żelbetonowe będą uszczelniane za pomocą uszczelki gumowych. Studzienki będą wyposażone we włazy kanałowe żeliwne Dn600mm kl. C250 bez wentylacji. Elementem zasadniczym będzie zespół napowietrzająco-odpowietrzający do ścieków DN 50mm PN 10 kołnierzowy. Dodatkowo zaprojektowano zasuwę nożową miękkouszczelnioną DN 50 mm PN 10, z niewznoszącym się wrzecionem.

Zamawiający dopuszcza możliwość zamiany rur z tworzywa GRP na rurę o równoważnych parametrach np: na rurę PP strukturalną min. SN 8, bądź rurę PEHD strukturalną min. SN 8.

Dokumentację projektową udostępniono na stronie: www.platformazakupowa.pl/pn/staszow – przy przedmiotowym postępowaniu (ID 894593), jako załączniki do wyjaśnienia i zmiany SWZ z dnia 18.03.2024r.

W pozostałym zakresie specyfikacja warunków zamówienia pozostaje niezmienną.

Zamawiający informuje, że udzielone wyjaśnienia i wprowadzone zmiany stają się integralną częścią SWZ i są wiążące przy składaniu ofert.

Zgodnie z art. 286 ust. 1, 5 i 6 ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo Zamówień Publicznych (t.j. Dz.U. z 2023 poz.1605 ze zm.) informuję, że przedłużam termin składania ofert do dnia **25.03.2024r. do godz. 10⁰⁰** (pkt 18.1 SWZ), otwarcie ofert nastąpi w dniu **25.03.2024r. o godz. 10¹⁵** (pkt 18.9 SWZ), zmieniam termin związania ofertą do dnia **23.04.2024r.** (pkt 16.1 SWZ).

Miejsce składania ofert pozostaje bez zmian w stosunku do zapisów ogłoszenia o zamówieniu i SWZ.

BURMISTRZ MIASTA I GMINY STASZÓW