

SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

„Zakup wyposażenia do działu pralni, tworzonego Powiatowego Zakładu Aktywności Zawodowej w Kętrzynie”

1. Cel zamówienia: Dostawa i montaż wyposażenia do działu pralni Powiatowego Zakładu Aktywności Zawodowej w Kętrzynie.
2. Zamówienie obejmuje:
 - 1) dostawę fabrycznie nowego, nie starszego niż 2022r., wolnego od wad fizycznych i prawnych, roszczeń osób trzecich sprzętu do pomieszczeń pralni wraz z rozładunkiem tych urządzeń, wykonanie podłączeń i podejść do istniejących instalacji wodnych, kanalizacyjnych, elektrycznych niezbędnych do uruchomienia dostarczanego sprzętu, zgodnie z dokumentacją techniczno-rozruchową producentów poszczególnych urządzeń
 - 2) przeprowadzenie bezpłatnego instruktażu (szkolenia) wskazanych przez Zamawiającego osób z zakresu obsługi i konserwacji Przedmiotu zamówienia
 - 3) dostarczenie aktualnego projektu technologicznego pralni uwzględniającego specyfikacje dostarczonych i zainstalowanych urządzeń.
 - 4) dostarczenie wraz z dostawą wszelkich niezbędnych dokumentów wymaganych przy tego typu sprzęcie tj. dokumenty gwarancyjne, instrukcję obsługi, deklarację zgodności WE, atesty i inne dokumenty, instrukcje i pozwolenia określone prawem, które otrzyma od producenta przedmiotu zamówienia, dla zapewnienia Zamawiającemu prawidłowej eksploatacji przedmiotu zamówienia.
 - 5) zapewnienie bezpłatnego serwisu gwarancyjnego i serwisu pogwarancyjnego na warunkach określonych niniejszą umową obejmującego Przedmiot zamówienia na terenie kraju;
3. Urządzenia muszą posiadać wymagane prawem polskim, atesty dopuszczające do stosowania na rynku polskim, zgodne z normami obowiązującymi w Polsce i Unii Europejskiej.
4. Wykonawca wraz ze sprzętem ma obowiązek na co najmniej 3 dni przed planowaną dostawą i montażem przedmiotu zamówienia, telefonicznie powiadomić o tym fakcie Zamawiającego oraz dostarczyć oprócz dokumentów wymienionych w ust. 2 dodatkowo:
 - 1) wykaz czynności serwisowych, które mogą być wykonane przez użytkownika samodzielnie bez utraty gwarancji,
 - 2) wykaz autoryzowanych przedstawicieli serwisowych,
 - 3) dokument określający częstotliwość i zakres przeglądów technicznych przedmiotu zamówienia wymaganych i zalecanych przez Producenta, w bieżącej eksploatacji przedmiotu zamówienia.
5. Szczegółowy opis wyposażenia:

| I.p. | Nazwa/ Rodzaj | Ilość szt. | Parametry |
|------|-----------------------------|------------|---|
| 1. | Pralnico-wirówka przelotowa | 2 | <ol style="list-style-type: none"> 1. Z barierą czystości 2. Załadunek 29-32 kg, 3. Objętość bębna 290 - 320 l, 4. Współczynnik odwirowania G - min. 400, 5. Obudowa w całości ze stali nierdzewnej, 6. Podgrzew elektryczny o mocy 24-30 kW, 7. Moc silnika napędowego min. 4 kW, 8. Drzwi otwierane na bok o 180 stopni dla ergonomii i bezpieczeństwa obsługi, 9. Szerokość max. 1400 mm, brak konieczności zachowania odległości serwisowych po bokach z uwagi na ograniczoną długość ściany barierowej, 10. Solidna przemysłowa konstrukcja – ciężar netto min. 950 kg |
| 2. | Pralnico-wirówka | 1 | <ol style="list-style-type: none"> 1. Załadunek 13-15 kg 2. Objętość bębna 130-150 l 3. Współczynnik G – min 400 4. Obudowa ze stali nierdzewnej 5. Podgrzew elektryczny o mocy 12-15 kW 6. Trzy zawory zasilania wody 7. Solidna przemysłowa konstrukcja ciężar min.250 kg 8. Szerokość: max. 800 mm 9. Głębokość: max. 950 mm |

| | | | |
|-----|---|---|--|
| 3. | Magiel elektryczny | 1 | <ol style="list-style-type: none"> 1. Pasowy z wbudowaną składarką wzdłużną, 2. Walec o średnicy min 500 mm i długości min. 2000 mm, 3. Jednostronny z opcją przelotową, 4. Regulacja prędkości prasowania, 5. Stół, wyposażony w: <ol style="list-style-type: none"> 1) pedał nożny, 2) podgrzew elektryczny o mocy 37-40 kW, 6. przemysłowa konstrukcja – ciężar netto min. 1050 kg, |
| 4. | Magiel | 1 | <ol style="list-style-type: none"> 1. Nieckowy z walcem o średnicy min. 290 mm i długości min. 2000 mm, 2. Przyścienny 3. Z regulacją prędkości prasowania i z wbudowanym wentylatorem odciążu oparów 4. Podgrzew elektryczny o mocy 15-17 kW 5. Półprzemysłowa konstrukcja ciężar netto min. 290 kg |
| 5. | Suszarka - TYP 1 | 2 | <ol style="list-style-type: none"> 1. Bębnowa 2. Załadunek: 23-26 kg 3. Objętość bębna 460 - 520 l, 4. Bęben ze stali nierdzewnej, z funkcją rewersu, 5. Przekładnia napędowa z motoreduktorem (bez pasków klinowych) 6. Podgrzew elektryczny o mocy 22-26 kW, 7. Stalowe drzwi otwierane na bok o 180 stopni, 8. Proste mechaniczne sterowanie, 9. Solidna przemysłowa konstrukcja – ciężar netto min. 340 kg |
| 6. | Suszarka - TYP 2 | 1 | <ol style="list-style-type: none"> 1. Bębnowa 2. Zasilanie elektryczne 3. Załadunek 16-16 kg 4. Objętość bębna 310-330 l 5. Bęben ze stali nierdzewnej, z funkcją rewersu 6. Przekładnia napędowa z motoreduktorem (bez pasków klinowych) 7. Podgrzew elektryczny 16-18 kW 8. Stalowe drzwi otwierane na bok o 180 stopni 9. Solidna konstrukcja przemysłowa ciężar netto min. 290 kg |
| 7. | Myjka ciśnieniowa, przemysłowa do ręcznego mycia wózków | 1 | <ol style="list-style-type: none"> 1. Zasilanie: 230 V 2. Maksymalne ciśnienie: 200 bar 3. Wąż wysokociśnieniowy długości min. 10 metrów 4. Pistolet ręczny 5. Kółka transportowe 6. Obrotowa lanca spryskująca |
| 8. | Stół do prasowania | 1 | <ol style="list-style-type: none"> 1. Do prasowania fasadowego 2. Wbudowana wytwornica pary - min. 4kW 3. Silnik odciążu: min. 0,45 kW 4. Silnik nawiewu: min. 0,10 kW 5. Powierzchnia grzewcza blatu: min. 0,4 kW 6. Moc pompy: min. 0,45 kW 7. Regulacja wysokości blatu min. 79 – 97 cm 8. Żelazko: elektryczno-parowe 9. Rozmiar i kształt blatu: XXL 10. Półka na odzież 11. Ramię z podgrzewem 12. System oświetlenia i naciągu do żelazka |
| 9. | Stół do składania prania | 1 | <ol style="list-style-type: none"> 1. Lada 70x250 cm z półką dolną ze stali nierdzewnej |
| 10. | Waga przemysłowa | 1 | <ol style="list-style-type: none"> 1. Zakres ważenia do 150 kg 2. Pomost ze stali nierdzewnej 3. Wymiary pomostu: min. 36x460 mm 4. Wyświetlacz umocowany na stojaku |
| 11. | Wózek pralniczy | 1 | <ol style="list-style-type: none"> 1. Ruchome (podnoszone) dno do b. czystej 2. Pojemnik aluminiowy 3. 4 kółka skrętne 4. Pojemność min. 330 litrów |

| | | | |
|-----|-------------------------------|----|---|
| 12. | Centralny system dozowania | 1 | <ol style="list-style-type: none"> 1. Automatyczna – centralna stacja dozowania środków piorących i pomocniczych 2. 8 pomp do każdej pralnicy 3. 5 konfigurowalnych sygnałów napięciowych mycia: 24V - 230V 4. Ochrona hasłem w celu uniknięcia dostępu osób nieuprawnionych 5. Przepływomierz do prawidłowego wtrysku wody podczas etapu płukania 6. Konfigurowalne programowanie przez pralkę: <ol style="list-style-type: none"> 1) Ręczny lub automatyczny wybór formuły prania 2) Kilka trybów pracy do obsługi sygnałów i dopasowania do każdego modelu pralnicowirówki 3) W przypadku długich czasów opóźnienia skonfigurowanych dla niektórych produktów, dozownik jest w stanie: obsłużyć różne żądania od pozostałych pralnicowirówek 7. Kompletnie rejestry wydarzeń do śledzenia i rozwiązywania problemów 8. Dane statystyczne dotyczące zużycia na produkt, formułę prania i pralko-wirówkę 9. Przechowywanie rekordów cykli; Szczegóły każdej formuły prania wykonywanej w czasie |
| 13. | Wózek transportowy | 20 | <ol style="list-style-type: none"> 1. Kontenerowy 2. Siatkowy do bielizny brudnej i czystej, 3. Ściana przednia łamana do połowy, 4. Wysokość wózka max. 170 cm |
| 14. | Wózek transportowy plastikowy | 6 | <ol style="list-style-type: none"> 1. Do bielizny brudnej suchej, 2. Pojemność min. 300 litrów, 3. Solidna - żebrowana konstrukcja pojemnika |
| 15. | Pakowarka pozioma | 1 | <ol style="list-style-type: none"> 1. Blat ze stali nierdzewnej 600x800 mm. 2. Rolki na wałek z folią oraz regulację i sygnalizację czasu klejenia. 3. Samoczynne podnoszenie uchwyty górny z elementami grzewczymi po zadanym czasie 4. Płynna regulacja wysokości blatu głównego (górną-dół 0-10 cm) 5. Urządzenie przystosowane do pracy z folią typu półprzezroczystą |
| 16. | Pakowarka pionowa | 1 | <ol style="list-style-type: none"> 1. Urządzenie do pakowania odzieży w folię za pomocą ręcznego mechanizmu, które szybko i skutecznie zgrzewa folię na wymaganą długość, pakując odzież w worek foliowy 2. Posiada elementy: <ol style="list-style-type: none"> 1) zgrzewające i tnące folię 2) regulator czasu zgrzewania |
| 17. | Zmiękcacz wody | 1 | <ol style="list-style-type: none"> 1. Stacja zmiękczenia wody: <ol style="list-style-type: none"> 1) Wydajność do 0,7 m³/h @ 0,1 dH 2) Twardość wody surowej max. 16 dH 3) Redukcja twardości do 4 dH 4) Max. przepływ 1,5 m³/h 2. Wyposażona w: <ol style="list-style-type: none"> 1) Filtr mechaniczny WP10 z wkładem sznurkowym 25 mik 2) Zmiękcacz jednokolumnowy 3) Zawór mieszający 4) Sól min. 25 kg |
| 18. | Regał magazynowy | 5 | <ol style="list-style-type: none"> 1. Ze stali chromowanej 2. 4 półki z możliwością dowolnej regulacji wysokości półek 3. Kółka 150 mm (4 koła skrętne), hamulec na 2-koła 4. Półki ze stali chromowanej o nośności min. 200 kg każda 5. Wymiary min. 150/60/180 (dł./szer./wys.) |
| 19. | Środki chemiczne do prania | 1 | <ol style="list-style-type: none"> 1. Zestaw 8 atestowanych detergentów 2. Detergent do każdego rodzaju zabrudzeń 3. Detergenty w beczkach o zawartości 20-25 kg każda |

6. Cena winna obejmować wszystkie koszty realizacji zamówienia, a w szczególności:

- 1) dostawę, rozładunek i montaż urządzeń do istniejącej infrastruktury z wykonaniem niezbędnych

- podłączeń i podejść, o których mowa w ust. 2 pkt 1 opisu,
- 2) uruchomienie urządzeń oraz szkolenie załogi w zakresie ich obsługi i eksploatacji,
 - 3) gwarancję (długość gwarancji zgodnie ze złożoną ofertą).