


Legenda

2x DN50/125 – sieć C.O. o średnicy nominalnej 50 mm
przewód: zasilający i powrotny

C1 – punkt zmiany kierunku sieci w rzucie lub profilu

 – zawór odcinający

 – kolano prefabrykowane

 – mufa

2x R-50/125 – rura preizolowana o śred. 50 mm – 2 szt.

ZK-50 – zawór kulowy DN50 – 2 szt.

WGC-D125 – przejście szczelne WGC, D125 – 2 szt.

E-D125 – pokrywa końcowa izolacji (End-cap), D125 – 2 szt.

P-D125 – pierścień uszczelniający, D125 – 2 szt.

C1

Połączyć z istniejącą siecią DN150/250

Wcinka na gorąco 2x-DN150/50

– z nakładką wzmacniającą

– kolano hamburskie DN50, kąt 45°

– prostka stalowa DN50 (dop. na budowie ok. 1,0m)

– wykonana na budowie razem z izolacją

istn. 2x R-DN150/250

Kompensator osiowy
KP5/1-150/90

2x K-50/90

C2

istn. 2x R-DN150/250

2x R-DN50/125

C3

2x K-50/90
L=1mx2m

2x r.ost.stal
Ø219x5,6 L=5.5m
płóza typu Br, h=25 mm

10,9

2x WGC-D125
2x P-D125
przejście przez ścianę
proj. studni wg odrębnego
opracowania

2x E-D125

C4

2x ZO-DN50

Kolano hamburskie
Dn50, kąt 90°
Prostka stalowa DN50 ok. 1m
przejście przez blachę ryflowaną

— PRZYŁĄCZE C.O. przewód: zasilający i powrotny



Projektowanie
Przemysław Dagil
80-119 Gdańsk
ul. Asesora 18
tel. 516-042-210

Projekt budowy przyłącza ciepłowniczego do budynku
zlokalizowanego przy ul. Zeusa w Gdańsku dz. nr
1223/1, 1223/3 obr. 001

SCHEMAT MONTAŻOWY

Data: Styczeń 2019r.

Skala: 1:250

Rys. nr 4

Projektant: mgr inż. Przemysław Dagil

POM/0050/PWOS/10

Sprawdzający: mgr inż. Dominik Dagil

POM/0049/PWOS/10

Wykonała: mgr inż. Anna Adamska