Załącznik nr 2 do Ogłoszenia nr DZP.382.3.7.2023

**OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA - Analizator laserowy**(nr indeksu 163879)

|  |  |
| --- | --- |
| **MIN. PARAMETRY WYMAGANE PRZEZ ZAMAWIAJĄCEGO** | **OPIS OFEROWANEGO URZĄDZENIA**  (Należy wskazać wszystkie elementy składowe oferowanego sprzętu w odniesieniu do kolumn z lewej strony ) |
| Pomiar wielkości cząstek w zakresie pomiarowym od min. 0,01 – do min. 3750 pm |  |
| Metoda analizy - Statyczne rozpraszanie światła (dyfrakcja laserowa) |  |
| Rodzaj analizy - pomiar na mokro i na sucho wielkości cząstek ciał stałych, zawiesin i emulsji |  |
| Wartość pomiaru - wielkość cząstek |  |
| Konstrukcja optyczna - odwrócona konstrukcja Fouriera |  |
| Jeden laser pokrywający cały zakres pomiarowy, kolor zielony, ok. 532 nm |  |
| Wyrównanie wiązki lasera automatyczne |  |
| Klasa lasera (bezpieczeństwo użytkowania) zgodnie z normą IEC 60825-1 klasa 1 |  |
| Kanały rozpraszania wstecznego |  |
| Cela pomiarowa umożliwiająca szybkie czyszczenie bez użycia narzędzi |  |
| Jednostka dyspersyjna na mokro |  |
| Rodzaj dyspersji mokrej - zamknięty obieg cieczy |  |
| Objętość zawiesiny użytej do dyspersji min. 170- min. 450 ml |  |
| Jednostka dyspersyjna na sucho - praca w przyspieszonym strumieniu powietrza |  |
| Box ultradźwiękowy do dyspersji za pomocą ultradźwięków - możliwość regulacji, maksymalna moc ultradźwięków 50 W |  |
| System wyciągowy do pomiarów na sucho - wymagana kategoria czystości  min. M zgodna z DIN EN 60335-2-69 |  |
| Jednostka sterująca z wyświetlaczem do sterowania, rejestracji i oceny wyników pomiarów |  |
| Ocena rozkładu wielkości cząstek - w postaci krzywej całkowitej, wykresu słupkowego lub w formie tabeli |  |
| Napięcie zasilania 220-240 V |  |
| Częstotliwość 50-60 Hz |  |
| Pompa promieniowa do jednostki dyspersyjnej na mokro - regulowana prędkość i wydajność do min. 3,45 l / min |  |