

Dotyczy postępowania:

Nazwa zamówienia: **Ubezpieczenie grupowe na życie pracowników, współmałżonków oraz pełnoletnich dzieci pracowników Starostwa Powiatowego w Oleśnie oraz jednostek organizacyjnych Powiatu Oleskiego**

Tryb udzielenia zamówienia: **Zamówienie udzielane jest w trybie podstawowym na podstawie: art. 275 pkt 1 ustawy**

Nr referencyjny postępowania: **RIZ.272.13.2024**

INFORMACJA Z OTWARCIA OFERT

Działając na podstawie art. 222 ust. 5 ustawy z 11 września 2019 r. - Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2023 r., poz. 1605 z późn. zm.), Zamawiający informuje, że w ww. postępowaniu wpłynęły następujące oferty:

Dane Wykonawcy:	Cena oferty
Pocztowe Towarzystwo Ubezpieczeń na Życie S.A., Warszawa	664.020,00 zł
Compensa TU na Życie S.A. Vienna Insurance Group, Warszawa	671.054,40 zł