Przedmiot zamówienia stanowią detale stalowe, wykonane zgodnie z załączoną dokumentacją.

Zamówienie podzielono na dwie części. Dopuszcza się możliwość ofertowania obu części lub tylko wybranej.

**Lista detali do wykonania wraz z numerami rysunków danego elementu:**

**Część I.**

Obudowa górnych narzędzi z płytą

\* TRW1M-30\_W    -  1 szt., wykonana ze stali 1.2311 o twardości 30+-2HRC i o wymiarach gabarytowych 600x200x178 mm.

\* TRW1M-31\_W    -  1 szt., wykonana ze stali 1.2311 o twardości 30+-2HRC i o wymiarach gabarytowych 600x200x178 mm.

\* TRW1M-42\_W    -  1 szt., wykonana ze stali 1.2311 o twardości 30+-2HRC i o wymiarach gabarytowych 530x390x64 mm.

\* TRW1M-45\_W    -  2 szt., wykonana ze stali 1.2738 o twardości 38-42HRC i o wymiarach gabarytowych 530x133x17 mm.

**Część II.**

Obudowy dolne narzędzi ze stopą

\* TRW1M-49\_W    -  2 szt., wykonana ze stali 1.2311 o twardości 30+-2HRC i o wymiarach gabarytowych 960x187x180 mm.

\* TRW1M-53\_W    -  2 szt., wykonana ze stali 1.2311 o twardości 30+-2HRC i o wymiarach gabarytowych 640x230x95 mm.

\* TRW1M-54\_W    -  1 szt., wykonana ze stali 1.2311 o twardości 30+-2HRC i o wymiarach gabarytowych 604x281x254mm.

\* TRW1M-55\_W    -  1 szt., wykonana ze stali 1.2311 o twardości 30+-2HRC i o wymiarach gabarytowych 700x421x254 mm.

Dane dotyczące poszczególnych elementów do wykonania zawarte
są w dokumentacji technicznej (rysunek techniczny).

W celu szczegółowego zapoznania się z wymaganiami Zamawiający dopuszcza możliwość otrzymania modeli 3d w formacie igs lub step.

Kontakt od poniedziałku do piątku, godz.08:00-15:00: Szymon Szkudelski, e-mail:szymon.szkudelski@pit.lukasiewicz.gov.pl, tel.607802424.

**Wymagania:**

Termin dostawy 14 tygodni.

Minimum 12 miesięcy okresu gwarancji.

Atest materiału hutniczego z dostawą detali

Świadectwo odbioru 3.1 wg EN 10204

Dostawa: Łukasiewicz – PIT, Centrum Obróbki Plastycznej, ul. Jana Pawła II 14; 61-139 Poznań