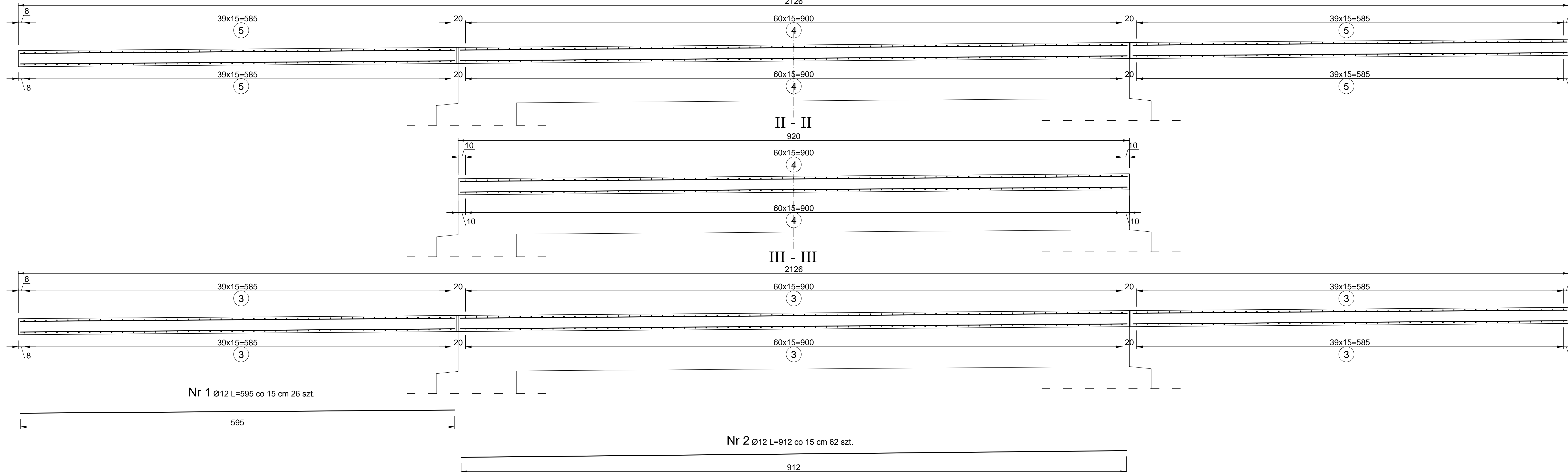
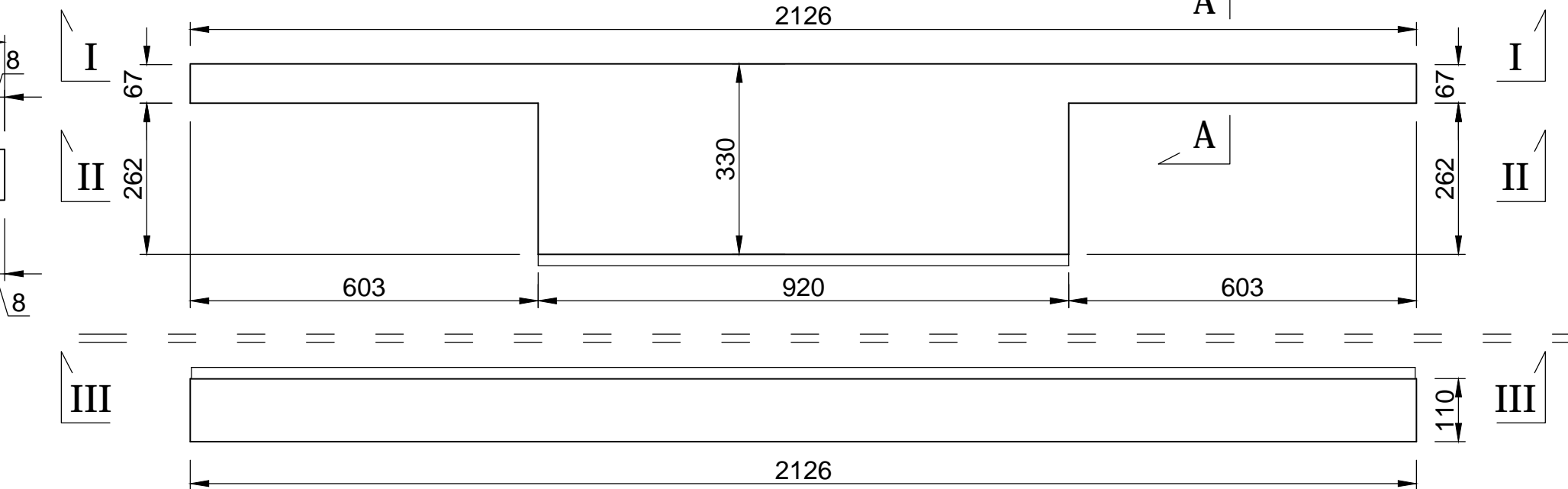
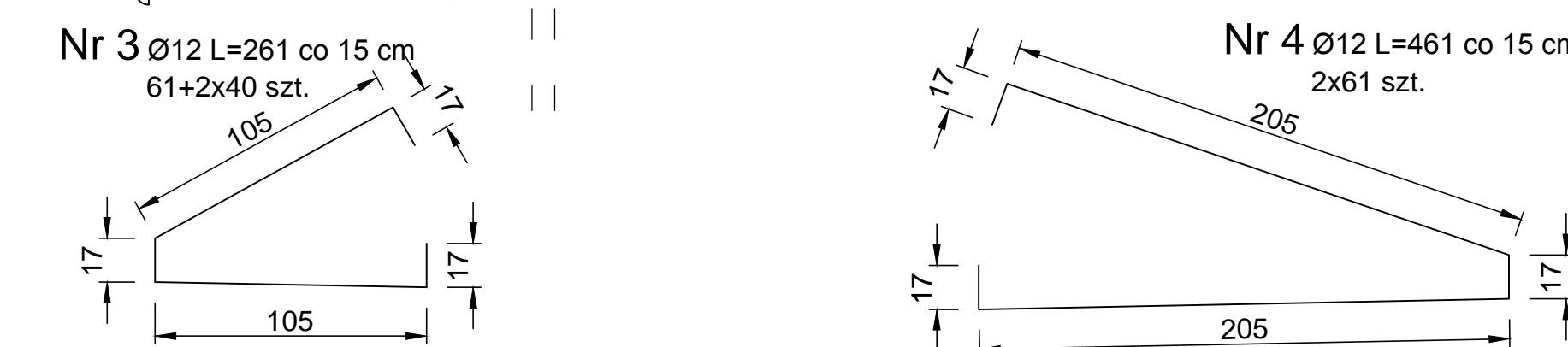
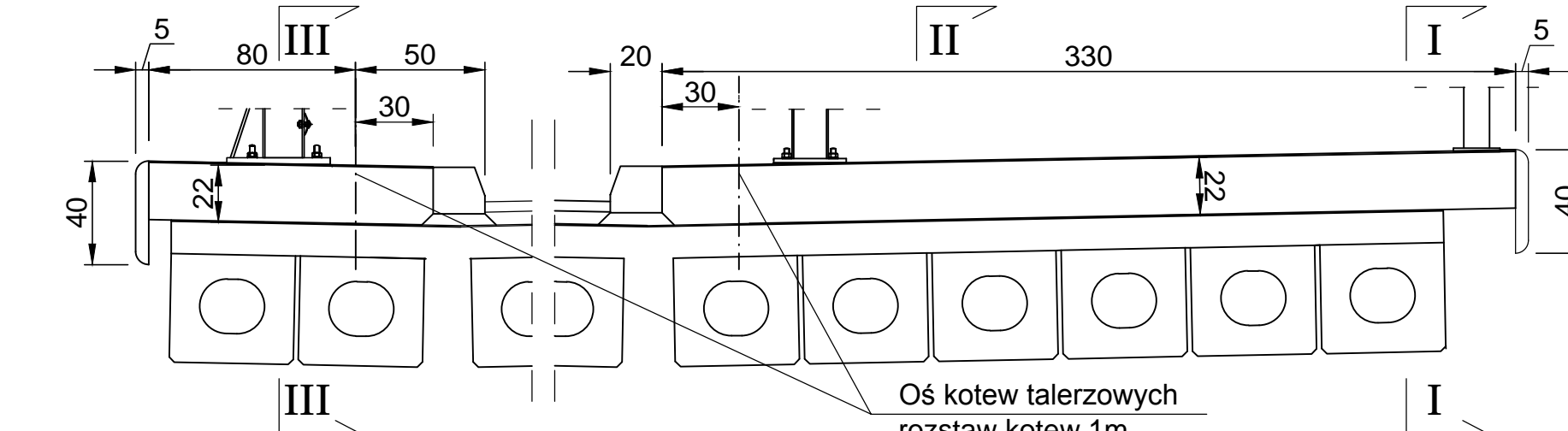


I - I₃₄₃₆

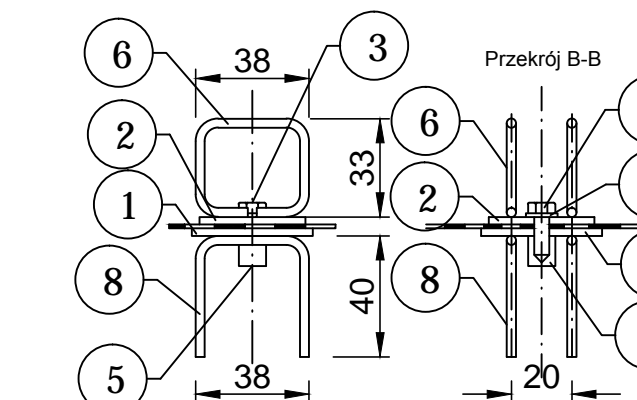
A



20 II 330



Uwaga:



Uwaga:

1. Konstrukcja elementów kotwy talerzowej nr 1, 2, 3, 4, 5 i 6 zgodnie z kartą CHO4 Katalogu Detali Mostowych (KDM)
2. Element nr 8 z pręta Ø12 dostosowany do wklejenia w konstrukcję dźwigarów za pomocą kleju z żywicy
3. Otwory pod kotwy w dźwigarach wiercić o średnicy 14 mm na głębokość 20cm

Nr pręta	Przekrój	Długość	Ilość	Łączna długość Ø 12
1	Ø 12	595	26	15470
2	Ø 12	912	62	56544
3	Ø 12	261	141	36801
4	Ø 12	461	122	56242
5	Ø 12	172	80	13760
Łączna długość [m]				1788,17
Masa jedn. [kg/m]				0,888
Łączna masa [kg]				1587,89

UWAGA:

1. Otulina 2,5 cm
2. Pręt nr 6 Ø16 L=50cm kotwa krawężnika ze stali ocynkowanej lub pręta kompozytowego

Firma Usługowa "LANCER" Damian Szczesik ul. Przyczółek 7 85 - 436 Bydgoszcz					
Nr umowy: DT 2411.10.2019		Nazwa zadania: Rozbiórka i budowa mostu przez rzekę Struga Foluśka w ciągu drogi powiatowej nr 2337 C w km 9+443 z miejscowości Wójcin			
Data: 10.2019		Objekt: Most żelbetonowy			
Skala: 1:25, 1:10		Temat rysunku: Zbrojenie kap gzymosowych			
Faza	Branża	Projektował:	inż. Czesław Szczesik	upr.bud. GP-KZ-7342/479/94 w zakresie projektowania mostów	Nr rys.
PW	M.	Opracował:	inż. Czesław Szczesik	upr.bud. GP-KZ-7342/479/94 w zakresie projektowania mostów	18
			mgr inż. Łukasz Szczesik	upr.bud. KUP/0053/PWOM/13 w zakresie projektowania mostów	