

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Dotyczy postępowania o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonego w trybie podstawowym bez negocjacji na realizację zadania pn.:

„Dostawa i montaż mebli biurowych i laboratoryjnych dla Wydziału Chemii Uniwersytetu Wrocławskiego”

WYMAGANIA OGÓLNE MEBLI LABORATORYJNYCH

1. Przed przystąpieniem do realizacji zamówienia, Wykonawca jest zobowiązany do dokonania obmiaru z natury pomieszczeń w celu weryfikacji zgodności wymiarów pomieszczeń i oferowanego wyposażenia laboratoryjnego. W przypadku wystąpienia niezgodności wymiarów pomieszczeń i wyposażenia podczas instalacji zabudowy, koszty niezbędnych zmian ponosi Wykonawca zamówienia. Z tego tytułu dopuszcza się zmiany w specyfikacji wymiarowej +/- 10% po podpisaniu umowy jeśli wystąpi taka uzasadniona potrzeba. Wszystkie przestrzenie pod blatowe bez zabudowy szafkowej Wykonawca zobowiązany jest przewidzieć jako miejsca, do siedzenia a ich rozkład musi ustalić z Zamawiającym przed przystąpieniem do realizacji.
2. Zamawiający zastrzega sobie, po podpisaniu umowy, możliwość doboru barwy frontów z palety 50 kolorów.
3. Montaż ma polegać na:
 - a) wniesieniu wszystkich elementów zabudowy, szaf, stołów do pomieszczeń,
 - b) zmontowaniu elementów zabudowy,
 - c) ustawieniu i wypoziomowaniu wszystkich elementów umeblowania,
 - d) podłączeniu do istniejącej w budynku instalacji wodno-kanalizacyjnej, elektrycznej, wentylacyjnej, gazowej oraz uruchomieniu i sprawdzeniu działania przedmiotu dostawy,
 - e) szkoleniu pracowników w zakresie użytkowania, obsługi i konserwacji montowanych mebli, szaf, stołów oraz urządzeń laboratoryjnych (wyciągi chemiczne).
4. Min. 24 miesiące od daty odbioru po instalacji.

WYMAGANIA KONSTRUKCJI I JAKOŚCI MEBLI LABORATORYJNYCH

1. Wykonawca przed przystąpieniem do produkcji zobowiązany jest do przeprowadzenia wizji lokalnej.
2. Wszystkie meble w zakresie +/- 10% wymiaru należy dostosować do wielkości pomieszczeń. Wszystkie przestrzenie podblatowe bez zabudowy szafkowej należy przewidzieć jako miejsca, do siedzenia a ich rozkład należy ustalić z Zamawiającym przed przystąpieniem do realizacji.
3. Wykonawca dokona szczegółowych uzgodnień z użytkownikiem, w zakresie wykonania każdego mebla i w razie potrzeby doradzi najlepsze rozwiązania oraz wprowadzi konstruktywne poprawki. Wszystkie ustalenia z wizji lokalnej między użytkownikiem a Wykonawcą przedmiotu zamówienia, muszą być potwierdzone podpisanym przez obie strony protokołem uzgodnieniowym.

STELAŻ NOŚNY (STELAŻE)

1. Konstrukcja nośna stołów laboratoryjnych oparta na stelażu stalowym wykonanym z nóg spawanych z profilu zamkniętego o przekroju 50 x 30 mm.
2. Stelaże w całości malowane chemoodporną proszkową farbą epoksydową.
3. Spawy w ramach i nogach muszą być szlifowane na równo z powierzchnią belek.
4. Nogi stelaża wyposażone w stopki, umożliwiające poziomowanie w zakresie +/-20 mm.
5. Otwarte końce kształtowników stelaży, zaślepione wkładkami z tworzywa sztucznego.

6. Tam gdzie wskazano podwyższone obciążenie, wymaga się zastosowania dodatkowego profilu o przekroju co najmniej 30 x 30 mm który zapewni odpowiednią stateczność konstrukcji.
7. Kolorystyka stelaży – preferowany RAL 7035.

MODUŁY SZAFKOWE I SZAFY O RÓŻNYCH FUNKCJACH I WIELKOŚCIACH

1. Wykonane z płyt obustronnie laminowanych melaminą o grubości nie mniej niż 18 mm, z obrzeżem z twardego PCV o grubości min. 2mm. Tylna ściana szafek i szaf wykonana z płyty obustronnie laminowanej o grubości min. 10 mm. Fronty szuflad wykonane z płyty wiórowej o grubości nie mniejszej niż 18 mm, obustronnie laminowanej. Spody szuflad z płyty laminowanej o grubości min. 10 mm.
2. Prowadnice szuflad powinny posiadać zabezpieczenie przed wypadaniem, pełny wysuw, funkcję cichego domykania, możliwość pełnej regulacji frontu. Prowadnice powinny jednocześnie stanowić podwójne metalowe boki. Wszystkie szafki wyposażone przynajmniej w jedną półkę, chyba że w zestawieniu asortymentowym wskazano inaczej.
3. Dopuszczalne obciążenie 40 kg.
4. Zawiasy z powłoką galwaniczną z funkcją otwarcia minimum 90⁰, z funkcją cichego domykania.

WYMAGANY WYKAZ MEBLI

I. Dygestorium laboratoryjne „1200 mm” – 2 szt.

1. **Wymiary zewnętrzne:** 1200 mm x 2420 mm +/-30 mm, głębokość maksymalnie 900-950 mm.
2. **Wyposażenie:**
 - 2.1 Błat wykonany z litej ceramiki technicznej lub spieku ceramicznego ze zintegrowanym podniesionym obrzeżem z czterech stron.
 - 2.2 Błaty wykonane z litej ceramiki technicznej posiadają następujące dokumenty:
 - Świadectwo Jakości Zdrowotnej
 - Świadectwo z zakresu higieny radiacyjnej
 - 2.3 Głębokość blatu roboczego min. 750 mm, blat na wysokości 900 mm +/-30 mm.
 - 2.4 Błaty robocze montowane na konstrukcji stelaża, nie wymagające żadnych dodatkowych konstrukcji podtrzymujących ani płyt bazowych.
 - 2.5 Błaty odporne na wszelkie kwasy, zasady, rozpuszczalniki i barwniki we wszelkich stężeniach i temperaturach stosowanych w laboratoriach (jeden wyjątek stanowi kwas HF).
 - 2.6 Grubość blatu wynosi 25 mm +/-3 mm z podniesionym obrzeżem 32 mm +/-3 mm.
3. **Media:**
 - 3.1 Instalacja wodno-kanalizacyjna: 2 ujęcia zimnej wody, 1 zlewik ceramiczny z prawej tylnej strony komory roboczej
 - 3.2 Wylewka i zawór azotu (2 sztuki)
 - 3.3 Instalacja elektryczna: 4 gniazda elektryczne 230V IP54,
 - 3.4 1 x gniazdo elektryczne w szafce
 - 3.5 Wyłącznik główny
 - 3.6 Lampa oświetlająca komorę roboczą z zabezpieczeniem przed oparami pochodzącymi z komory dygestorium, oświetlenie komory zapewniające jasność na powierzchni blatu nie mniejsza niż 500 Lux.
4. **Opis techniczny:**
 - 4.1 Stelaż nośny metalowy, wykonany z profili stalowych 50 x 30 mm, malowany proszkowo farbami epoksydowymi.

- 4.2 Modułowe korytka instalacyjne wykonane z aluminium, malowany proszkowo farbami epoksydowymi wyposażony w 4 gniazda 230 V.
- 4.3 Obudowa - blendy boczne i blenda górna wykonane z profilowanych blach, malowanych proszkowo chemoodporną farbą epoksydową.
- 4.4 Dygestorium składa się z części roboczej (zawierającej komorę roboczą z ścianami bocznymi i ścianą tylną) oraz podstawy.
- 4.5 System przewietrzania komory wewnętrznej realizowany za pomocą przegrody wewnętrznej tzw. podwójnej tylnej ściany zapewniającej efektywne odciąganie powietrza zarówno z górnych jak i z dolnych części komory. Konstrukcja przegrody zapewnia utrzymanie komory w czystości.
- 4.6 Ściana przednia z blachy, malowanej proszkowo farbą epoksydową.
- 4.7 Komora dygestorium wykonana z żywicy fenolowej.
- 4.8 Okno jednoczęściowe, wykonane ze szkła bezpiecznego w ramie aluminiowej wykonanej z zamkniętych profili malowanych proszkowo farbami epoksydowymi. Szyba wykonana ze szkła bezpiecznego, wielowarstwowego laminowanego typu VSG: szkło-folia-szkło) o grubości 4,5 mm. Wszystkie krawędzie szyb fazowane. Szyba osadzona na uszczelkach chemoodpornych.
- 4.9 Uchwyt okna na całej długości ok-na, ułatwiający przepływ powietrza do komory.
- 4.10 Dygestorium posiada blokadę ok-na uniemożliwiającą otwarcie ok-na do wysokości powyżej 500 mm.
- 4.11 Pod blatem szafka laminowana podwójna (dyg 1200) lub potrójna (dyg 1500), z wykładką z pvc, wyposażona w jednej części w 3 szuflady.
- 4.12 Dygestorium posiada elektroniczny system przeznaczony do ciągłej kontroli przepływu powietrza, z sygnalizacją dźwiękową i wizualną, wykonany zgodnie z normą EN 14175 wraz z sygnalizacją bezpiecznej wysokości pracy okna, wbudowany w ściankę czołową bocznej ściany wyciągu, posiadający następujące funkcje:
 - alarm akustyczny i optyczny (LED) informujący o prawidłowym/zbyt niskim przepływie powietrza,
 - dioda LED informująca o prawidłowym/zbyt wysokim podniesieniu okna,
 - przycisk załącz/wyłącz system kontroli,
 - RESET - przycisk do kasowania alarmu akustycznego.

II. Stanowisko do mycia – 1 szt.

1. **Wymiary:** 1190 mm x 750 mm x 900 mm (dł. x gł. x wys.) wyposażone w zlew ceramiczny o wymiarach zewnętrznych 400-445 x 400-445 zamontowany na blacie.
2. **Wyposażenie:**
 - 2.1 Blat z żywicy fenolowej o grubości 16-20 mm z podniesionym obrzeżem.
 - 2.2 Stelaż z profili stalowych pomalowanych farbą chemoodporną.
 - 2.3 Stanowisko wyposażone w baterię c/z woda, 1 oczomyjkę podwójną, 1 ociekacz laboratoryjny (kołkowy).
 - 2.4 Pod blatem 1 szafka instalacyjna dwudrzwiowa o szerokości 1100 mm.

III. Stół laboratoryjny przyścienny o wym. 3350 x 750 x 900 mm – 1 szt.

1. Blat z ceramiki monolitycznej o grubości 25 mm
2. Stelaż typu „A” z profili stalowych o wymiarach 50 x 30 x 2mm malowanych proszkowo farbą epoksydową
3. Pod blatem szafki:
 - 2 szafki „1200” z dwoma drzwiczkami, dwoma szufladami górnymi i jedną dużą szufladą dolną

- 1 szafka „900” z 3 szufladami
- 4. Nadstawka na całej długości stołu. Kolumny nadstawki wykonane z metalu, 2 półki wykonane ze szkła bezpiecznego osadzone w profilach zapobiegających spadaniu przedmiotów z półki. Koryto instalacyjne w którym znajduje się 8 gniazd 230V. W kolumnie nadstawki 1 gniazdo 400V. Dodatkowo 3 szafki do nadstawki o szerokości 1100 mm z 2 drzwiczkami.

IV. Stół laboratoryjny przyścienny o wym. 5000 x 750 x 900 mm – 1 szt.

1. Blat z żywicy fenolowej lub ceramiki monolitycznej o grubości 20-25 mm.
2. Stelaż typu „A” z profili stalowych o wymiarach 50 x 30 x 2mm malowanych proszkowo farbą epoksydową.
3. Pod blatem dwa miejsca do siedzenia oraz szafki:
 - 2 szafki „1200” z dwoma drzwiczkami, dwoma szufladami górnymi i jedną dużą szufladą dolną
 - 2 szafki „500” z 1 szufladą i drzwiczkami
4. Nad blatem 3 szafki wiszące o szerokości "1000" mm z 2 drzwiczkami.

V. Regał laboratoryjny o wym. 1000 x 500 x 2300-2400 mm – 1 szt.

1. Regał wykonany z metalu z sześcioma półkami metalowymi.
2. Nośność półek do 100 kg.

VI. Regał laboratoryjny o wym. 1200 x 500 x 2300-2400 mm – 1 szt.

1. Regał wykonany z metalu z sześcioma półkami metalowymi.
2. Nośność półek do 100 kg.

VII. Stół konferencyjny o wym. 1000 x 800 x 780 mm – 1 szt.

1. Blat z laminatu o grubości 25 mm

VIII. Biurko typu L o wym. 1200 x 2600 x 780/700 mm – 1 szt.

1. Blat z laminatu o grubości 25 mm
2. 2 kontenerki z 3 szufladami o szerokości "500" mm

IX. Regał biurowy o wym. 1200 x 450 x 2200 mm – 1 szt.

1. 5 półek