

*WinCSH*

# CENTRALNY ZARZĄD SŁUŻBY WIĘZIENNEJ

## Biuro Kwatermistrzowsko – Inwestycyjne

**Z-CATYFUNKTORA**  
**INWESTYCYJNO-KWATERMISTRZOWSKO**  
**PPK Marcin Niszczyński**

Warunki techniczne:

**PAS DO SPODNI**

**FUNKCJONARIUSZA SŁUŻBY WIĘZIENNEJ**

Zatwierdzono:

**DYREKTOR**  
Biuro Kwatermistrzowsko-Inwestycyjne  
Centralnego Zarządu Służby Więziennej  
*[Signature]*  
**ppk Bogusław Wilecki**

Sł. Mundurowa:

**STARSZY SPECJALISTA**  
Biuro Kwatermistrzowsko-Inwestycyjne  
Centralnego Zarządu Służby Więziennej  
*[Signature]*  
**ppk Katarzyna Gackowska**

Warszawa, dn. ...*30.10.2019*.....

**Przedmiot mundurowy zastrzeżony dla Służby Więziennej**

## SPIS TREŚCI

<i>Nr pozycji</i>	<i>Treść</i>	<i>Strona</i>
1.	Rysunek techniczny	3
2.	Wykaz materiałów i dodatków	4
3.	Wygląd	4
4.	Opis wykonania	4
5.	Średnie normy zużycia materiałów	5
6.	Tabela wymiarów	5
7.	Arkusz ewidencji wprowadzonych zmian	6



## 2. Wykaz materiałów i dodatków

Lp.	Nazwa części	Nazwa materiału	Wymagania
1	zewnątrzna	Skóra blankowa przebarwiona o gr. 3,5-4,0 w kolorze czarnym	-
2	okucia	1. Klamerka 2. nity	Wg zatwierdzonego wzoru

## 3. Wygląd

Powierzchnia pasa powinna być bez wad jak: miejscowego braku lica, blizn znaków wypalania, wykwitów i oparzeń oraz luźności skóry.

## 4. Opis wykonania

Linowanie powinno być wyraźnie i przebiegać równolegle do krawędzi pasa. Zastosowanie okucia powinno być bez porysowań i skaleczeń. Kształt i konstrukcja powinna być zgodna z zatwierdzonym wzorem. Pas do spodni powinien być pakowany w karton, każdy rozmiar w wiązkach po 10szt. Na etykiecie na kartonie umieszczona informacja określająca:

nazwę producenta, nazwę wyrobu, rozmiar, stopień jakości oraz datę produkcji.

## 5. Średnie normy zużycia materiałów zasadniczych i dodatków

Lp.	Nazwa surowca	Jedn. miary	Norma zużycia
1	Skóra szczupak blank przebarwiona	m <sup>2</sup>	0,02
2	Klamra wg wzoru	szt	1
3	Nity zbitki	szt	4

## 6. Tabela wymiarów wyrobu gotowego

Lp.	Rozmiar	Długość i szerokość pasa
1	1	1150mm <sup>±15</sup> *35mm <sup>±1</sup>
2	2	1250mm <sup>±15</sup> *35mm <sup>±1</sup>
3	3	1350mm <sup>±15</sup> *35mm <sup>±1</sup>
4	4	1450mm <sup>±15</sup> *35mm <sup>±1</sup>

## 7. ARKUSZ EWIDENCJI WPROWADZONYCH ZMIAN

[illegible]