**Załącznik nr 3.1 do SIWZ**

**FORMULARZ ASORTYMETOWY**

**w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego pn.**

**„ZAKUP MASZYN WARSZTATOWYCH ORAZ DOSTAWA I MONTAŻ**

**KOMPLETNEJ KABINY SPAWALNICZEJ ZAMKNIĘTEJ**

**WRAZ Z ODCIĄGIEM STACJONARNYM I RAMIENIEM ODCIĄGOWYM”**

**Numer postępowania: 384/DSE/PN/2020**

**CZĘŚĆ 1**

**PIASKARKA KABINOWA**

|  |  |
| --- | --- |
| **Producent:** |  |
| **Model:** |  |
| **Szczegółowe dane dotyczące przedmiotu zamówienia dostępne na stronie internetowej *(podać jeśli istnieje):*** |  |
| **Parametry wymagane OPZ:** | **Parametry oferowane:**  ***(W rubrykach zaznaczonych „ \* ” należy podać parametr oferowanego narzędzia. W pozostałych wierszach można opisać oferowane parametry albo wpisać „zgodnie z OPZ”)*** |
| Obudowa do piaskowania ciśnieniowego (nie inwektorowa) |  |
| Minimalna pojemność komory roboczej - 830 litrów | **\*** |
| Wygumowanie wnętrza kabiny panelami z gumy odpornej na ścieranie w znaczący sposób |  |
| Obieg zamknięty ścierniwa |  |
| Dysza z węglika wolframu |  |
| Możliwość regulacji ciśnienia na panelu sterującym |  |
| Sterowanie pedałem nożnym |  |
| Oświetlenie przestrzeni roboczej |  |
| Minimalna nośność stołu 150 kg | **\*** |
| Szczelna konstrukcja |  |
| **Maszyna musi zawierać w pakiecie:** |  |
| Odciąg pyłów DE-075 lub analogiczny z przewodem śrutowniczym 3m |  |
| 10 x wizjer zewnętrzny |  |
| 5 x osłona lampy LED |  |
| Dyszę węglik boru 4 mm |  |

...............................................................................

Podpisy przedstawicieli Wykonawcy

upoważnionych do jego reprezentowania \*

\* w przypadku ofert w formie pisemnej prosimy o podpis odręczny oraz pieczątkę, w przypadku oferty w postaci elektronicznej prosimy   
o opatrzenie dokumentu kwalifikowanym podpisem elektronicznym.

**Załącznik nr 3.2 do SIWZ**

**FORMULARZ ASORTYMETOWY**

**w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego pn.**

**„ZAKUP MASZYN WARSZTATOWYCH ORAZ DOSTAWA I MONTAŻ**

**KOMPLETNEJ KABINY SPAWALNICZEJ ZAMKNIĘTEJ**

**WRAZ Z ODCIĄGIEM STACJONARNYM I RAMIENIEM ODCIĄGOWYM”**

**Numer postępowania: 384/DSE/PN/2020**

**CZĘŚĆ 2**

**PODNOŚNIK MASZTOWY**

|  |  |
| --- | --- |
| **Producent:** |  |
| **Model:** |  |
| **Szczegółowe dane dotyczące przedmiotu zamówienia dostępne na stronie internetowej *(podać jeśli istnieje):*** |  |
| **Parametry wymagane OPZ:** | **Parametry oferowane:**  ***(W rubrykach zaznaczonych „ \* ” należy podać parametr oferowanego narzędzia. W pozostałych wierszach można opisać oferowane parametry albo wpisać „zgodnie z OPZ”)*** |
| Podnośnik przeznaczony do podnoszenia osób |  |
| Minimalna wysokość robocza 13 m | **\*** |
| Minimalny udźwig: 130 kg | **\*** |
| Minimalne wymiary platformy roboczej (szer. x dł.) 55 x 60 cm | **\*** |
| Wymiary maszyny muszą umożliwiać transport przez otwory drzwiowe o wymiarach (szer. x wys.) 90 x 200 cm | **\*** |
| Wymiary maszyny muszą umożliwiać transport windą o wymiarach (szer. x dł. x wys.) 160 x 250 x 210 cm | **\*** |
| Nacisk stóp podnośnika na podłoże przy maksymalnym wykorzystaniu nośności i wysokości maszyny nie mogą przekraczać 5 kN/m2 | **\*** |
| Masa urządzenia nie większa niż 600 kg | **\*** |
| Napęd: elektryczny |  |
| Zasilanie: DC - akumulatorowe - ładowanie z sieci 230 V |  |

...............................................................................

Podpisy przedstawicieli Wykonawcy

upoważnionych do jego reprezentowania \*

\* w przypadku ofert w formie pisemnej prosimy o podpis odręczny oraz pieczątkę, w przypadku oferty w postaci elektronicznej prosimy   
o opatrzenie dokumentu kwalifikowanym podpisem elektronicznym.

**Załącznik nr 3.3 do SIWZ**

**FORMULARZ ASORTYMETOWY**

**w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego pn.**

**„ZAKUP MASZYN WARSZTATOWYCH ORAZ DOSTAWA I MONTAŻ**

**KOMPLETNEJ KABINY SPAWALNICZEJ ZAMKNIĘTEJ**

**WRAZ Z ODCIĄGIEM STACJONARNYM I RAMIENIEM ODCIĄGOWYM”**

**Numer postępowania: 384/DSE/PN/2020**

**CZĘŚĆ 3**

**DOSTAWA I MONTAŻ KOMPLETNEJ KABINY SPAWALNICZEJ ZAMKNIĘTEJ**

**WRAZ Z ODCIĄGIEM STACJONARNYM I RAMIENIEM ODCIĄGOWYM**

|  |  |
| --- | --- |
| **Producent:** |  |
| **Model:** |  |
| **Szczegółowe dane dotyczące przedmiotu zamówienia dostępne na stronie internetowej *(podać jeśli istnieje):*** |  |
| **Parametry wymagane OPZ:** | **Parametry oferowane:**  ***(W rubrykach zaznaczonych „ \* ” należy podać parametr oferowanego narzędzia. W pozostałych wierszach można opisać oferowane parametry albo wpisać „zgodnie z OPZ”)*** |
| **Kabina spawalnicza** |  |
| Kabina spawalnicza z dachem, wykonana z komponentów, jak w opisie poniżej: |  |
| Wymiary minimum 300 x 250 cm, wysokość 250 cm (dokładne wymiary i lokalizacja kabiny w pomieszczeniu zostaną ustalone na etapie wykonawczym), z zachowaniem szczeliny wentylacyjnej przy podłodze |  |
| Ścianki kasetonowe |  |
| Kasetony wykonane z nieszkodliwego dla zdrowia materiału tłumiącego, niepalnego zgodnie z normą DIN 4102 lub równoważną, pochłaniającego promieniowanie UV |  |
| Konstrukcja ze stali profilowanej pokrytej powłoką proszkową pochłaniającą promieniowanie UV |  |
| Wejście do kabiny o szerokości min. 200 cm, zabezpieczone lamelami o grubości min. 2 mm, na zakładkę min. 30% zamontowanymi na rurze nośnej o średnicy min. 25 mm | **\*** |
| Wykonawca podłączy kabinę do kanału nawiewnego z centrali kompensującej AHU3 dostosowując kształtki i przebieg podłączenia do lokalizacji kabiny oraz wykona podłączenie do wywiewu wentylacji bytowej. Lokalizacje podłączeń zaznaczono na niebiesko w Załączniku nr 1. |  |
| Wykonawca wykona otwory niezbędne do zamontowania oświetlenia – zlokalizowane na suficie kabiny – lokalizacja do ustalenia na etapie wykonawczym. |  |
| **Odciąg stacjonarny** |  |
| Wyposażony w dwustopniowy filtr wymienny z włókniny poliestrowej klasy min. E12 i stopniu oczyszczenia > 99% dla cząsteczek < 0,4 µm. Powierzchnia filtra - minimum 40 m2 | **\*** |
| Moc ssąca min. 1000 m3/h | **\*** |
| Zasilanie 3 x 400 V / 50 Hz |  |
| Poziom ciśnienia akustycznego nie wyższy niż 72 dB (A) | **\*** |
| Wyposażony w ramię odciągowe (specyfikacja poniżej) |  |
| Bezkontaktowa wymiana filtra |  |
| Wyposażony w system automatycznego włączania i wyłączania, oraz panel sterowania zawieszony na ścianie |  |
| Ze względu na ograniczoną przestrzeń we wnętrzu kabiny odciąg należy zamontować poza nią oraz zapewnić rurociąg do wnętrza kabiny spawalniczej, oraz do kanału wentylacyjnego zaznaczonego na planie w Załączniku nr 1 na zielono. |  |
| Komunikacja z centralami wentylacyjnymi – sposób komunikacji do ustalenia na etapie wykonawczym |  |
| **Ramię odciągowe do odciągu stacjonarnego** |  |
| Długość min. 2 m | **\*** |
| Możliwość obsługi ssawki za pomocą jednej ręki |  |
| Możliwość ustawienia ramienia w dowolnej pozycji, w której pozostaje bez, dodatkowych działań |  |
| Ssawka obracana o 360 stopni z przepustnicą i oświetleniem LED o mocy min. 2 x 5 W, zamontowanym wewnątrz ssawki |  |
| Na ssawce zamontowany włącznik odciągu spawalniczego oraz włącznik oświetlenia |  |
| Ramię podłączone do odciągu za pomocą rurociągu, zamontowane na dedykowanym słupie wsporczym, umieszczonym w miejscu nie kolidującym z pracą spawacza |  |

...............................................................................

Podpisy przedstawicieli Wykonawcy

upoważnionych do jego reprezentowania \*

\* w przypadku ofert w formie pisemnej prosimy o podpis odręczny oraz pieczątkę, w przypadku oferty w postaci elektronicznej prosimy   
o opatrzenie dokumentu kwalifikowanym podpisem elektronicznym.