

Część 1
PIASKARKA KABINOWA

Specyfikacja:

- Obudowa do piaskowania ciśnieniowego (nie inwektorowa);
- Minimalna pojemność komory roboczej - 830 litrów;
- Wygumowanie wnętrza kabiny panelami z gumy odpornej na ścieranie w znaczący sposób;
- Obieg zamknięty ścierniwa;
- Dysza z węgliku wolframu;
- Możliwość regulacji ciśnienia na panelu sterującym;
- Sterowanie pedałem nożnym;
- Oświetlenie przestrzeni roboczej;
- Minimalna nośność stołu 150 kg;
- Szczelna konstrukcja;
- Gwarancja: 24-36 miesięcy (długość okresu gwarancji jest jednym z kryteriów wyboru oferty);

Maszyna musi zawierać w pakiecie:

- Odciąg pyłów DE-075 lub analogiczny z przewodem śrutowniczym 3m;
- 10 x wizjer zewnętrzny;
- 5 x osłona lampy LED;
- Dyszę węglak boru 4 mm;

Dostawa maszyny:

Dostawa do siedziby zamawiającego. Szczegółowe miejsce dostawy na terenie kompleksu EC1 zostanie uzgodnione z zamawiającym nie później niż 10 dni przed planowanym terminem realizacji dostawy.

Część 2

PODNOŚNIK MASZTOWY

Specyfikacja:

- Podnośnik przeznaczony do podnoszenia osób;
- Minimalna wysokość robocza 13 m;
- Minimalny udźwig: 130 kg;
- Minimalne wymiary platformy roboczej (szer. x dł.) 55 x 60 cm;
- Wymiary maszyny muszą umożliwiać transport przez otwory drzwiowe o wymiarach (szer. x wys.) 90 x 200 cm;
- Wymiary maszyny muszą umożliwiać transport windą o wymiarach (szer. x dł. x wys.) 160 x 250 x 210 cm;
- Nacisk stóp podnośnika na podłoże przy maksymalnym wykorzystaniu nośności i wysokości maszyny nie mogą przekraczać 5 kN/m²;
- Masa urządzenia nie większa niż 600 kg;
- Napęd: elektryczny;
- Zasilanie: DC - akumulatorowe - ładowanie z sieci 230 V;
- Wymagane przeglądy konserwacyjne wynikające z DTR nie częściej niż raz na 90 dni w okresie trwania gwarancji;
- Wykonawca zapewnia przeglądy konserwacyjne zgodnie z wymaganiami Dokumentacji Techniczno-Ruchowej w okresie trwania gwarancji;
- Wykonawca zapewnia decyzję zezwalającą na eksploatację, badanie odbiorcze i badania okresowe maszyny w Urzędzie Dozoru Technicznego w okresie trwania gwarancji;
- Gwarancja: 24-36 miesięcy (długość okresu gwarancji jest jednym z kryteriów wyboru oferty);

Dostawa maszyny:

Dostawa do siedziby zamawiającego. Szczegółowe miejsce dostawy na terenie kompleksu EC1 zostanie uzgodnione z zamawiającym nie później niż 10 dni przed planowanym terminem realizacji dostawy

Część 3
KABINA SPAWALNICZA ZAMKNIĘTA
WRAZ Z ODCIĄGIEM STACJONARNYM I RAMIENIEM ODCIĄGOWYM

Wymagania	
Kabina spawalnicza	<ul style="list-style-type: none"> Kabina spawalnicza z dachem, wykonana z komponentów jak w opisie poniżej Wymiary minimum 300 x 250 cm, wysokość 250 cm (dokładne wymiary i lokalizacja kabiny w pomieszczeniu zostaną ustalone na etapie wykonawczym), z zachowaniem szczeliny wentylacyjnej przy podłodze Ścianki kasetonowe Kasetony wykonane z nieszkodliwego dla zdrowia materiału tłumiącego, niepalnego zgodnie z normą DIN 4102 lub równoważną, pochłaniającego promieniowanie UV Konstrukcja ze stali profilowanej pokrytej powłoką proszkową pochłaniającą promieniowanie UV Wejście do kabiny o szerokości min. 200 cm, zabezpieczone lamelami o grubości min. 2 mm, na zakładkę min. 30% zamontowanymi na rurze nośnej o średnicy min. 25 mm Wykonawca podłączy kabinę do kanału nawiewnego z centrali kompensującej AHU3 dostosowując kształtki i przebieg podłączenia do lokalizacji kabiny oraz wykona podłączenie do wywiewu wentylacji bytowej. Lokalizacje podłączeń zaznaczono na niebiesko w Załączniku nr 1 Wykonawca wykona otwory niezbędne do zamontowania oświetlenia – zlokalizowane na suficie kabiny – lokalizacja do ustalenia na etapie wykonawczym.
Odciąg stacjonarny	<ul style="list-style-type: none"> Wyposażony w dwustopniowy filtr wymienny z włókniny poliestrowej klasy min. E12 i stopniu oczyszczenia > 99% dla cząsteczek < 0,4 µm. Powierzchnia filtra - minimum 40 m². Moc ssąca min. 1000 m³/h Zasilanie 3 x 400 V / 50 Hz Poziom ciśnienia akustycznego nie wyższy niż 72 dB(A) Wyposażony w ramię odciągowe (specyfikacja poniżej) Bezkontaktowa wymiana filtra Wyposażony w system automatycznego włączania i wyłączania, oraz panel sterowania zawieszony na ścianie Ze względu na ograniczoną przestrzeń we wnętrzu kabiny odciąg należy zamontować poza nią oraz zapewnić rurociąg do wnętrza kabiny spawalniczej, oraz do kanału wentylacyjnego zaznaczonego na planie w Załączniku nr 1 na zielono. Komunikacja z centralami wentylacyjnymi – sposób komunikacji do ustalenia na etapie wykonawczym
Ramię odciągowe do odciągu stacjonarnego	<ul style="list-style-type: none"> Długość min. 2 m Możliwość obsługi ssawki za pomocą jednej ręki Możliwość ustawienia ramienia w dowolnej pozycji, w której pozostaje, bez dodatkowych działań Ssawka obracana o 360 stopni z przepustnicą i oświetleniem LED o mocy min. 2 x 5 W, zamontowanym wewnątrz ssawki

	<ul style="list-style-type: none"> • Na ssawce zamontowany włącznik odciągu spawalniczego oraz włącznik oświetlenia • Ramię podłączone do odciągu za pomocą rurociągu, zamontowane na dedykowanym słupie wsporczym, umieszczonym w miejscu nie kolidującym z pracą spawacza
--	---

INFORMACJE DODATKOWE

Dostępna dla kabiny przestrzeń to około 340 x 420 cm, zaś jego wysokość to 290 cm.

Kabina musi być wyposażona w stacjonarny odciąg z ramieniem odciągowym i wyrzutem przefiltrowanych spalin do kanału wentylacyjnego.

Wszelkie wymiary zaleca się zweryfikować w miejscu montażu kabiny podczas wizji lokalnej, zgodnie z wytycznymi, określonymi w pkt IV.7. SIWZ

Kabina musi zostać zainstalowana w prawej części pomieszczenia, którego plan znajduje się w Załączniku nr 1.