

**INFORMACJA O WYBORZE NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY**

Dotyczy: postępowania o udzielenie zamówienia klasycznego prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego na podstawie art. 132 u.p.z.p. pn. „**DOSTAWA ELEKTRYCZNYCH AUTOBUSÓW MIEJSKICH DLA MIASTA JELENIA GÓRA (WRAZ Z PRAWEM OPCJI)**”.  
Nr referencyjny nadany przez Zamawiającego: RZ.271.14.2024.

- I. Działając na podstawie art. 253 ust. 2 ustawy z dnia 11.09.2019 r. Prawo zamówień publicznych (t.j. Dz. U. z 2023 r., poz. 1605 z późn. zm.) **Zamawiający - Miasto Jelenia Góra informuje, że w prowadzonym postępowaniu wybrano do realizacji zamówienia najkorzystniejszą ofertę nr 1 złożoną przez Wykonawcę:**

**BUSNEX POLAND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ**

ul. Duchnicka nr 3, 01-796 Warszawa

**UZASADNIENIE WYBORU OFERTY:**

Jedyna złożona w postępowaniu oferta spełnia wszystkie wymagania Zamawiającego i w toku oceny ofert otrzymała największą ilość punktów.

- II. **Na podstawie kryteriów oceny ofert, określonych w pkt 20 Tomu I SWZ, jedyna złożona oferta uzyskała następującą ilość punktów:**

Nr oferty	Nazwa i adres Wykonawcy	Punkty przyznane w kryterium „Cena” max - 60,00 pkt	Punkty przyznane w kryterium „Jakość (ocena techniczna)” max - 30,00 pkt	Punkty przyznane w kryterium „Aspekty środowiskowe (ekologia)” max - 10,00 pkt	ŁĄCZNA ilość punktów [poz.3-5]
1	2	3	4	5	6
1.	<b>BUSNEX POLAND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ</b> ul. Duchnicka nr 3, 01-796 Warszawa	60,00	30,00	10,00	<b>100,00</b>

**PREZYDENT MIASTA  
JELENIEJ GÓRY  
Jerzy Łuźniak**