

Katowice, 23.06.2021r.

dotyczy: przetargu nieograniczonego na dostawę 5 sztuk fabrycznie nowych ekologicznych autobusów miejskich, niskopodłogowych dla PKM Katowice Sp. z o.o., znak sprawy pn/01/2021

Zawiadomienie o wyborze najkorzystniejszej oferty

1. Zgodnie z art. 253 ust. 2 ustawy z dnia 11 września 2019r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2019r. poz. 2019 z późn. zm.) PKM Katowice Sp. z o. o. jako Zamawiający, informuje, że w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego na *Dostawę 5 sztuk fabrycznie nowych ekologicznych autobusów miejskich, niskopodłogowych dla PKM Katowice Sp. z o.o., znak sprawy pn/01/2021*, dokonano wyboru oferty. Jako najkorzystniejsza została wybrana oferta Wykonawcy:

MAN Truck & Bus Polska Sp. z o.o.
Al. Katowicka 9
Wolica
05-830 Nadarzyn

Uzasadnienie wyboru:

Wybrana oferta przedstawia najkorzystniejszy bilans kryteriów oceny ofert tj.: ceny oferty i oceny właściwości techniczno – eksploatacyjnych. Oferta wybranego Wykonawcy odpowiada wszystkim wymaganiom określonym w SIWZ. Wykonawca spełnia warunki udziału w postępowaniu wymagane przez Zamawiającego.



2. Nazwy i siedziby wykonywania działalności Wykonawców, którzy złożyli oferty:

Numer oferty	Firma (nazwa) lub nazwisko oraz adres Wykonawcy
1.	Solaris Bus & Coach Sp. z o.o., ul. Obornicka 46, Bolechowo-Osiedle, 62-005 Owińska
2.	MAN Truck & Bus Polska Sp. z o.o., Al. Katowicka 9, Wolica, 05-830 Nadarzyn

3. Punktacja przyznana ofertom w każdym kryterium oceny ofert i łączna punktacja:

Numer oferty	Firma (nazwa) lub nazwisko oraz adres Wykonawcy	Liczba pkt. w kryterium: cena	Liczba pkt. w kryterium: właściwości techniczno - eksploatacyjne	Razem
1.	Solaris Bus & Coach Sp. z o.o. ul. Obornicka 46, Bolechowo-Osiedle 62-005 Owińska	57,10	40,00	97,10
2.	MAN Truck & Bus Polska Sp. z o.o. Al. Katowicka 9, Wolica, 05-830 Nadarzyn	60,00	38,00	98,00