# SZCZEGÓŁOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA

**UTRZYMANIE I REMONT OZNAKOWANIA PIONOWEGO**

# WSTĘP

* 1. **Przedmiot SST**

Przedmiotem niniejszej szczegółowej specyfikacji technicznej (SST) są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót związanych z utrzymaniem i remontem oznakowania pionowego i urządzeń brd.

# Zakres stosowania SST

Szczegółowa specyfikacja techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy oraz kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót, usług i dostaw wymienionych w punkcie 1.1. w ramach bieżącego utrzymania sieci dróg gminnych i powiatowych zarządzanych przez wskazany w umowie

# Zakres robót objętych SST

Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji dotyczą zasad prowadzenia robót

w asortymencie robót związanych z utrzymaniem i remontem oznakowania pionowego i urządzeń brd i są wspólne dla następujących pozycji przedmiaru :

* + 1. Wytworzeniem, dostarczeniem oraz dostarczeniem i montażem znaków drogowych odblaskowych:

1. na podkładzie stalowym ocynkowanym przetłoczonych (podwójnie zagięta krawędź znaku) - folia odblaskowa typ 1,
2. na podkładzie stalowym ocynkowanym przetłoczonym (podwójnie zagięta krawędź znaku) – folia odblaskowa typ 2,
3. na podkładzie stalowym ocynkowanym przetłoczonym (podwójnie zagięta krawędź znaku) – folia pryzmatyczna
   * 1. Wytworzeniem, dostarczeniem oraz dostarczeniem i montażem lub montażem:
4. urządzeń bezpieczeństwa ruchu drogowego,
5. wyrobów komunalnych,
6. wprowadzeniem zmian w istniejącej organizacji ruchu.

# Określenia podstawowe

* + 1. Znak pionowy - znak wykonany w postaci tarczy lub tablicy z napisami albo symbolami, zwykle umieszczony na konstrukcji wsporczej.
    2. Tarcza znaku - element konstrukcyjny, na powierzchni którego umieszczona jest treść znaku. Tarcza może być wykonana z blachy stalowej ocynkowanej lub aluminiowej - jako jednolita lub składana.
    3. Lico znaku - przednia część znaku, służąca do podania treści znaku. Lico może być wykonane jako oklejane folią odblaskową.
    4. Aplikacja wprowadzana na istniejącym znaku – przez element ten należy rozumieć zwyczajowo nazywaną „wklejkę” stosowaną w celu wprowadzenia zmiany treści

w wybranych obszarach powierzchni istniejących znaków drogowych. Aplikacje („wklejki”) należy wykonywać w takiej technologii, aby ich cechy (parametry odblaskowości, typ folii odblaskowej, barwa i tym podobne) odpowiadały istniejącym znakom drogowym. Wymiary aplikacji („wklejek”) należy określać w jednostce [m2]. Technologia wykonania i wprowadzenia aplikacji („wklejek”)

na znaki drogowe powinna zapewniać wymaganą trwałość i wykluczać możliwości rozwarstwiania się powstawania pęcherzyków powietrza lub odklejania. Element powinien posiadać trwałość i być objęty gwarancją wykonania wg zasad określonych w zamówieniu i umowie.

* + 1. Znak drogowy odblaskowy - znak, którego lico (nie dotyczy elementów czarnych) wykazuje właściwości odblaskowe (wykonane jest z materiału o odbiciu powrotnym
* współdrożnym).
  + 1. Konstrukcja wsporcza znaku - słupek, słupy, wysięgniki, wsporniki itp, na których zamocowana jest tarcza znaku, wraz z elementami służącymi do przymocowania

tarczy (śruby, zaciski, itp.).

* + 1. Znak nowy – znak który nie był wcześniej użytkowany (ustawiony na drodze), wykonany zgodnie z zapisami niniejszej SST i został wyprodukowany nie wcześniej niż 3 miesiące przed datą jego dostarczenia Zamawiającemu.
    2. Znak użytkowany – znak który był wcześniej użytkowany (ustawiony na drodze), posiada ślady użytkowania lub został wyprodukowany wcześniej niż 3 miesiące

przed datą jego dostarczenia Zamawiającemu.

* + 1. Kategoria znaków - znaki odpowiadające podziałowi literowemu:

1. Kategoria A – znaki ostrzegawcze - trójkąt równoboczny,
2. Kategoria B – znaki zakazu - koło,
3. Kategoria C – znaki nakazu - koło,
4. Kategoria D – znaki informacyjne - kwadrat lub prostokąt,
5. Kategoria E – znaki kierunku i miejscowości – prostokąt lub strzała,
6. Kategoria F – znaki uzupełniające – prostokąt,
7. Kategoria T – tabliczki do znaków drogowych – kwadrat lub prostokąt,
8. Kategoria U – urządzenia bezpieczeństwa ruchu,
9. Kategoria W – znaki dla kierujących pojazdami wojskowymi.
   * 1. Grupa znaków - znaki należące do grupy wielkości określonej w Rozporządzeniu w sprawie szczegółowych warunków technicznych dla znaków i sygnałów drogowych oraz urządzeń bezpieczeństwa ruchu drogowego i warunków ich umieszczania na drogach:
10. Znaki wielkie:

* kategoria A - dł. boku 1200 mm
* kategoria B i C - śr.1000 mm
* kategoria D - podstawa 1200 mm,
* wysokość 1200 mm + n \* 300 mm

1. Znaki duże:

* kategoria A - dł. boku 1050 mm
* kategoria B i C - śr.900 mm
* kategoria D - podstawa 900 mm,
* wysokość 900 mm + n \* 225 mm

1. Znaki średnie:

* kategoria A - dł. boku 900 mm
* kategoria B i C - śr.800 mm
* kategoria D - podstawa 600 mm,
* wysokość 600 mm + n \* 150 mm

1. Znaki małe:

* kategoria A - dł. boku 750 mm
* kategoria B i C - śr.600 mm
* kategoria D - podstawa 600 mm,
* wysokość 600 mm + n \* 150 mm

1. Znaki mini:

* kategoria A - dł. boku 600 mm
* kategoria B i C - dł. śr. 400 mm
* kategoria D - podstawa 400 mm
* wysokość 400 mm + n\*100 mm
  + 1. Element emitujący światło – diody LED o barwie żółtej lub białej umieszczone na

„obwodach drukowanych” wykonanych z laminatów dwustronnych posiadających metalizację otworów. W celu zabezpieczenia elementów elektronicznych, całość płytki wraz z wlutowanymi wszystkimi elementami zabezpieczona jest warstwą 35

zalewy epoksydowej. Każdy obrys wykonany jest z dwóch rzędów diod. Parametry świetlne znaku zgodne z EN 12 966. Kąt świecenia 30°, jasność diod 1200 mcd, długość fali świetlnej λ=588nm. Zasilanie – 12 V. Element powinien emitować światło całodobowo.

* + 1. Konstrukcje proste do ogniwa zasilającego znak aktywny – Konstrukcje wykonane są z zamkniętych profili stalowych lub rur ocynkowanych. Konstrukcje do baterii słonecznych z koszami na moduły należy zabezpieczyć przed kradzieżą poprzez przymocowanie na stałe prętów umieszczonych pod koszem, w którym montuje się

moduł fotowoltaiczny. Dodatkowo moduł należy umieścić na ramie metalowej uniemożliwiającej kradzież bez ich zniszczenia. Dół kosza baterii słonecznej i górna część baterii słonecznej muszą posiadać dopasowaną kryzę w kształcie koła z otworami montażowymi (dopuszcza się inną konstrukcję zaproponowaną przez Wykonawcę) umożliwiającą ustawienie modułu fotowoltaicznego w odpowiednim kierunku. Dolną część konstrukcji wsporczej w postaci stalowej stopy należy zamocować bezpośrednio do fundamentu.

* + 1. Znak aktywny – tarcza znaku umieszczona na konstrukcji wsporczej wyposażona w elementy emitujące świtało sterowane przy pomocy sterownika i zasilany z sieci lub

baterii słonecznych i akumulatora umieszczonych na konstrukcji prostej poza jezdnią

wiatru załączania – 2,5 m/s

* + 1. Urządzenie bezpieczeństwa ruchu drogowego – element spełniający wymagania Rozporządzenia Ministra Infrastruktury w sprawie szczegółowych warunków technicznych dla znaków i sygnałów drogowych i warunków ich umieszczania na drogach..
    2. Podstawa do znaku drogowego z tworzywa sztucznego– element wykonany z tworzywa lub konglomeratu umożliwiający ustawienie znaku U-21 lub zapory U-20 o wymiarach min. 80 x 40 cm i wysokości min. 10 cm.
    3. Gniazdo do montażu znaku – element umieszczony pod powierzchnią terenu, odpowiednio zamocowany i zakotwiony zgodnie z zaleceniami producenta, umożliwiający szybki montaż i demontaż słupka od znaku drogowego. Element mocujący powinien być łatwo dostępny i obsługiwany za pomocą podstawowych narzędzi. Konstrukcja gniazda powinna być wytrzymała na uszkodzenia mechaniczne związane z kolizjami, oraz umożliwiać wymianę uszkodzonego słupka i oznakowania po kolizji.
    4. Beton - materiał powstały ze zmieszania cementu, kruszywa grubego i drobnego, wody oraz ewentualnych domieszek i dodatków, który uzyskuje swoje właściwości w wyniku hydratacji cementu.

36

* + 1. Pozostałe określenia podane w niniejszej specyfikacji są zgodne obowiązującymi polskimi normami, SST D-M-00.00.00. Wymagania Ogólne.

# MATERIAŁY

* 1. **Ogólne wymagania dla materiałów**

Ogólne wymagania dotyczące materiałów, ich pozyskiwania i składowania, podano w SST D-M-00.00.00 Wymagania ogólne.

# Materiały do wykonywania robót

Do realizacja zdania przewiduje się następujące materiały do produkcji i montażu znaków i urządzeń brd:

1. podkład stalowy ocynkowany
2. rury stalowe ocynkowane
3. kątowniki ocynkowane
4. tworzywa sztuczne
5. konstrukcje mocujące i uchwyty
6. folie odblaskowe typ 1
7. folie odblaskowe typ 2
8. folie pryzmatyczna
9. prefabrykowane elementy betonowe m.in. fundamenty

Ponadto przy montażu nowych znaków pionowych, montażu urządzeń bezpieczeństwa ruchu drogowego oraz wprowadzania zmian w organizacji ruchu mogą wystąpić materiały do wykonywania elementów betonowych jak fundamenty, kotwy wraz z ich deskowaniem.

# Materiały stosowane do fundamentowania znaków, urządzeń brd i pozostałych elementów

Fundamenty do zamocowania konstrukcji wsporczych znaków i urządzeń brd mogą być wykonane w następujący sposób:

1. z betonu wykonanego "na mokro"
2. z betonu zbrojonego
3. z prefabrykatów betonowych

Beton powinien odpowiadać wymaganiom PN-EN 206

Sposób zamocowania znaku musi być dostosowany do konkretnego zadania.

W przypadku konstrukcji (np. bramownice, wysięgniki, konstrukcje kratowe) należy zastosować materiały przewidziane w dokumentacji projektowej opracowanej przez Wykonawcę.

# Konstrukcje wsporcze

Producent konstrukcji wsporczych do znaków drogowych pionowych powinien posiadać Certyfikat Zgodności WE lub Certyfikat Stałości Właściwości Użytkowych zgodnie z normą PN-EN 12899-1 nadany mu przez uprawnioną jednostkę certyfikującą. Producent wystawia Deklarację Właściwości Użytkowych i oznacza wyrób oznakowaniem CE.

Producent konstrukcji wsporczych, które nie zostały objęte normą PN-EN 12899-1, lub projektowanych indywidualne, takich jak, konstrukcje słupowe, wysięgnikowe i bramowe, obowiązany jest zaprojektować i wykonać je zgodnie z normą PN-EN 1090-1 i PN-EN 1090- 2

lub/i PN EN 1090-3, oraz posiadać Certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji lub Certyfikat Zgodności Zakładowej Kontroli Produkcji w zakresie tych norm. Producent wystawia dla tych

konstrukcji Deklarację Właściwości Użytkowych i oznacza wyrób oznakowaniem CE. Producent konstrukcji bezpiecznych obowiązany jest posiadać certyfikat zgodności WE lub Certyfikat Stałości Właściwości Użytkowych, lub posiadać świadectwo z badań zderzeniowych wykonanych przez akredytowaną jednostkę, określające cechy bezpieczeństwa biernego zgodnie z normą PN-EN 12767 i wystawiać Deklarację Właściwości

Użytkowych zgodnie z normą PN-EN 1090-1 do tych konstrukcji. W dokumentach tych zawarte są zapisy o spełnianych klasach prędkości, kategoriach pochłaniania energii zderzenia i poziomach bezpieczeństwa.

37

Konstrukcje wsporcze znaków mogą być wykonane w formie słupków, słupów, wysięgników,

konstrukcji kratowych z rur stalowych połączonych prętem stalowym, konstrukcji kratowych wykonanych ze stopów aluminium, konstrukcji bramownicowych wg indywidualnych projektów.

Każda konstrukcja rurowa powinna być zaślepiona od góry nasadką stalową, aluminiową lub z tworzywa.

W dolnej części konstrukcji rurowych powinien znajdować się element kotwiący zapobiegający wyrwaniu lub obracaniu konstrukcji.

Konstrukcje wsporcze znaków pionowych należy wykonać zgodnie z dokumentacją projektową uwzględniającą wymagania postawione w PN-EN 12899-1. Konstrukcje wsporcze słupowe, wysięgnikowe, bramowe i inne nieobjęte normą PN-EN 12899-1, lub projektowanie indywidualne umieszczone na drodze po 01.07.2014 r. powinny być zaprojektowane

i wykonane według normy PN-EN 1090-1 i PN-EN 1090-2 lub/i PN-EN 1090-3

* + 1. Wymagania materiałowe do wykonania konstrukcji.

1. rury stalowe zgodne z PN H–74200 o średnicy minimalnej 48,3,mm grubości ścianki min 2,9 oraz średnicy 60 mm i grubości ścianki 3.2 mm
2. pręty gładkie o średnicy minimum 14 mm
3. materiały do konstrukcji wysięgnikowych i bramownicowych zgodne wykazem materiałów wynikających z indywidualnych projektów
   * 1. Wymagania dla powłok metalizacyjnych cynkowych. Elementy metalowe muszą być zabezpieczone antykorozyjne.

Sposób zabezpieczenia antykorozyjnego ustala producent w taki sposób, aby zapewnić trwałość powłoki antykorozyjnej od 5 do 10 lat w warunkach normalnych, do co najmniej 3 do 5 lat w środowisku o zwiększonej korozyjności.

W przypadku braku wystarczających danych minimalna grubość powłoki cynkowej musi wynosić 60μm.

* + 1. Gwarancje producenta lub dostawcy na konstrukcję wsporczą.

Producent lub wykonawca każdej konstrukcji wsporczej, oraz elementów służących do zamocowania znaków zobowiązany jest do wydania gwarancji.

Przedmiotem gwarancji są właściwości techniczne konstrukcji wsporczej lub elementów mocujących oraz trwałość zabezpieczenia przeciwkorozyjnego.

* + 1. Obliczenia konstrukcji wsporczych

Po otrzymaniu zlecenia, Wykonawca na własny koszt dokona zaprojektowania konstrukcji wsporczej dla zamówionego znaku.

Projekt konstrukcji wsporczej (w zakresie bramownic, wysięgników i kratownic) sporządzony przez osobę posiadającą odpowiednie uprawnienia budowlane

i przynależącą do Izby Inżynierów Budownictwa zostanie przekazany Zamawiającemu wraz z dokumentacją powykonawczą.

Koszt opracowania projektu Wykonawca ujmie w kosztach ogólnych i nie podlega on odrębnej zapłacie.

Zakres dokumentacji powinien obejmować opis techniczny, obliczenia statyczne uwzględniające strefy obciążenia wiatrem dla określonej lokalizacji, inne obciążenia oraz rysunki techniczne konstrukcji wsporczych wraz z fundamentem.

# Tarcza znaku

* + 1. Trwałość materiałów na wpływy zewnętrzne.

Materiały użyte na lico i tarczę znaku oraz połączenie lica z tarczą znaku, a także sposób wykonania znaku, muszą wykazywać pełną odporność na działanie światła, zmian temperatury, wpływy atmosferyczne i występujące w normalnych warunkach oddziaływania chemiczne (w tym korozję elektrochemiczną ) przez cały czas trwałości znaku, określony przez niniejszą SST.

* + 1. Materiały do wykonania tarczy znaku i tablic drogowych. Materiałami stosowanymi do wykonania tarczy znaku drogowego są:

1. blachy stalowe o grubości minimalnej 1,50 mm ocynkowane ogniwo z dwustronną powłoką cynku o grubości minimalnej 175 g/m2 wg normy PN EN 10142+A1
2. kształtownik stalowy ocynkowany
   * 1. Wykonanie tarcz i tablic.

Tarcza znaku musi być równa i gładka - bez odkształceń płaszczyzny znaku, w tym pofałdowań, wgięć, lokalnych wgnieceń lub nierówności itp. Odchylenie płaszczyzny tarczy znaku (zwichrowanie, pofałdowanie itp. nie może wynosić więcej niż 1,5 % największego wymiaru znaku).

Wytrzymałość dla tarczy znaku z blachy stalowej nie powinna być mniejsza niż 310 MPa.

Tarcze znaków i tablice, (szczególnie duże tablice drogowskazowe typu E) muszą uwzględniać zastosowanie skutecznych technologii ograniczających zjawisko roszenia i mostków termicznych, które ograniczają czytelność znaków w okresie niskich temperatur. Działania powinny dotyczyć wszystkich elementów mających wpływ na utratę czytelności znaku, takich jak: rodzaj stosowanych materiałów, częstotliwość połączeń folii odblaskowych, liczba i częstotliwość połączeń poszczególnych elementów konstrukcyjnych tablic i konstrukcji wsporczych.

1. Tarcze znaków (wszystkich), oraz tablic (o wysokości h<530 mm).

Tarcze znaków i tablic musza być równe i gładkie (bez pofałdowań, wgięć) itp. Krawędzie tarcz znaków i tablic musza być usztywnione na całym obwodzie poprzez podwójne gięcie bez nacięć, przewężeń także na narożach. Szerokość drugiej giętej krawędzi powinna być nie mniejsza niż 10 mm. Wymaga się mocowania znaków do konstrukcji wsporczych wyłącznie do podwójnej giętej krawędzi wykluczające stosowanie jakichkolwiek profili mocowanych do tarcz znaków i tablic oraz otworów montażowych w giętej krawędzi.

1. Tarcze tablic jednosegmentowych o wysokości 530< h < 1200 mm .

Tarcze tablic jednosegmentowych muszą wykonane z jednej długości i szerokości arkusza blachy płaskiej. Krawędzie na całym obwodzie tablicy muszą być usztywnione poprzez ich zagięcie. Narożniki tablicy muszą być zaokrąglone o promieniu R zgodnie z obowiązującymi normami. Dopuszcza się mocowanie tablic do konstrukcji wsporczych wyłącznie do poziomej podwójnej giętej krawędzi z możliwością dowolnego dopasowania do rozstawu istniejących konstrukcji w terenie oraz otworów montażowych w giętej krawędzi.

1. Tarcze tablic wielosegmentowych o wysokości h>1200 mm

Tarcze tablic wykonane mogą być z dwóch lub więcej segmentów łączonych ze sobą wzdłuż poziomej podwójnie giętej krawędzi w taki sposób aby powierzchnie stykających się segmentów wzajemnie się zazębiały tworząc połączenie eliminujące zjawisko klawiszowania tzn. przesunięcia wobec siebie połączonych segmentów.

Niedopuszczalne jest występowanie prześwitów, przecinania liter wzdłuż krawędzi łączenia segmentów. Tablice wielosegmentowe należy projektować przy zachowaniu warunków minimalnej ilości segmentów. Krawędzie na całym obwodzie tablicy muszą być usztywnione poprzez ich zagięcie oraz opasane ramą z profila ceowego o szerokości 38 mm. Wszystkie tablice niezależnie od rodzaju zastosowanej folii na lico muszą być opasane na całym obwodzie ramą z profila ceowego zabezpieczającego krawędzie folii przed uszkodzeniem w kolorze zgodnym z tłem tablicy. Pozostałe warunki wykonania określone są tak jak dla tablic jednosegmentowych.

Dla tablic E-1 i E-2 dopuszcza się zastosowanie innych materiałów pod warunkiem posiadania na znak certyfikatu zgodności z normą PN-EN 12899 oraz pod

39

warunkiem zastosowania na wierzchnią warstwę blachy grubości 1,5 mm celem zapewnienia odpowiedniej trwałości na uderzenia mechaniczne.

1. Znaki aktywne jednoelementowe i dwuelementowe (obrysy konturu znaku otoczone dwoma rzędami diod LED) zasilane energią elektryczną lub energią słoneczną - Wymagania dotyczące barwy i odblaskowości znaków przedstawione są w „Szczegółowych warunkach technicznych dla znaków i sygnałów drogowych oraz urządzeń bezpieczeństwa ruchu drogowego i warunków ich umieszczania na drogach” z 2003r w tablicach 1.3, 1.4, 1.5, 1.6, 1.7. Oświetlenie: Wzorcowe źródło światła D65 (geometria pomiaru 45/0o ).
   * 1. Wymagane zabezpieczenia antykorozyjne dla tarcz znaków i tablic Wymaga się zabezpieczenia powłokami chemicznymi (fosforanowymi, chromianowymi) oraz powłokami lakierniczymi proszkowymi, poliestrowymi o grubości 80 μm wg kolorystyki RAL 7042 lub RAL 7037. Jakość powłok antykorozyjnych musi być potwierdzona badaniami wg PN 88/C-81523, PN-76/C- 81521 w zakresie odporności na działanie mgły solnej, wody dla czasu ekspozycji przyjętej dla 744 godzin.

# Znaki odblaskowe

* + 1. Wymagania dotyczące powierzchni odblaskowej.

Znaki drogowe odblaskowe wykonuje się przez oklejenie powierzchni znaku materiałem odblaskowym.

Właściwości folii odblaskowej (odbijającej powrotnie) powinny spełniać wymagania określone w aprobacie technicznej.

Stosuje się znaki odblaskowe w których l ico znaku wykonane jest z folii typu I, znaki odblaskowe z folii typu 2 . Znaki muszą spełniać wymagania optyczne przedstawione w tablicy 5.

Tablica 5. Minimalne współczynniki luminancji dla folii odblaskowych typu 1 i 2.

*Barwa Biała Żółta Czerw. Ziel. Nieb. Brąz Szara Pomarańcz*

Współczynnik Typ 1 0,35 0,27 0,05 0,04 0,01 0,03 0,12 0,15

Typ 2 0,27 0,16 0,03 0,03 0,01 0,03 0,12 0,14

Oświetlenie: Wzorcowe źródło światła CIE 65 ( zdefiniowanego w publikacji CIE nr 15.2 – 1986)

Minimalna wartość współczynnika odbicia powrotnego musi odpowiadać wymogom określonym w Rozporządzeniu Ministra Infrastruktury w sprawie szczegółowych warunków technicznych dla znaków i sygnałów drogowych oraz urządzeń bezpieczeństwa ruchu drogowego i warunków ich umieszczania na drogach – załącznik nr 1.

* + 1. Wymagania dotyczące barwy znaku odblaskowego

Materiały odblaskowe użyte do wykonania tarczy znaku zgodnie z obowiązującą Instrukcją muszą odpowiadać wymaganiom dla współrzędnych chromatyczności.

* + 1. Wymagania jakościowe znaku odblaskowego

Folia odblaskowa (o odbiciu powrotnym współdrożnym) użyta na lico znaku

powinna spełniać wymagania określone w normie EN 12899-1 lub ETA i w załączniku nr 1 do rozporządzenia Ministra Infrastruktury w sprawie szczegółowych warunków dla znaków i sygnałów drogowych oraz urządzeń bezpieczeństwa ruchu drogowego

i warunków ich umieszczania.

Lico znaku należy wykonać z materiałów odblaskowych spełniających wymagania dla folii określonego typu.

Folie odblaskowe po aplikacji na tarcze znaków powinny posiadać odpowiednie właściwości fotometryczne zachowując minimalne wartości gęstości powierzchniowej współczynnika odblasku w gwarantowanym przez producenta folii okresie trwałości, zgodnym z przeznaczeniem i trwałością traczy znaku, oraz pełne związanie folii

z tarczą znaku przez cały ten okres.

Każdy symbol znaku oraz obrzeża znaków trójkątnych, okrągłych,

prostokątnych powinny być wykonane metodą druku cyfrowego lub sitodruku przy zastosowaniu farb transparentnych odpowiednich dla rodzaju folii odblaskowych lub też z kolorowych transparentnych folii ploterowych. W przypadku barwy czarnej dopuszczalne jest zastosowanie farb kryjących przeznaczonych do druku folii odblaskowych lub zastosowanie folii nie odblaskowej barwy czarnej. W przypadku barwy szarej dopuszczalny jest zadruk poprzez zastosowanie rastra.

Farby sitodrukowe powinny zapewnić odporność na działanie promieniowania

UV i trwałość nie niższą niż trwałość użytej folii. Powstałe zacieki przy nanoszeniu farb transparentnych na odblaskową część znaku nie mogą przekraczać pola tolerancji ±1,0 mm w każdym kierunku. Powierzchnia lica znaku powinna być równa i gładka, wolna od występowania lokalnych nierówności, pofałdowań lub przebarwienia koloru.

Dla znaków wykonanych z folii odblaskowej określonego typu treść znaku należy wykonać metodą druku cyfrowego lub z kolorowych transparentnych folii

ploterowych poprzez wycięcie oraz wybranie liter i symboli stanowiących treść znaku. Dla znaków wykonanych z folii typu 1 treść znaku może być wycinana i naklejana na tę folię z folii odblaskowych barwnych tego samego typu.

Dla zapewnienia właściwej czytelności treści znaków w różnych warunkach atmosferycznych (przy dużych i szybko zmieniających się różnicach temperatur i wilgotności powietrza), na lica znaków wykonanych z kolorowych transparentnych folii ploterowych można nanieść dodatkową folię bezbarwną zapobiegająca roszeniu, szronieniu lub innym zjawiskom negatywnie wpływającym na czytelność i odblaskowość znaku. Folia ta powinna być kompatybilna z użytymi pozostałymi materiałami służącymi do wykonania lica znaku.

Dla zapewnienia ochrony powierzchni znaków przed uszkodzeniem w postaci

napisów lub wklejek można nanieść dodatkową folię bezbarwną (tzw. folię antygraffiti) umożliwiającą usuwanie z powierzchni znaków obcych elementów bez uszkodzenia wierzchniej warstwy. Folia ta powinna być kompatybilna z użytymi pozostałymi materiałami służącymi do wykonania lica znaku.

Do czasowego zasłonięcia treści znaku lub jej części należy zastosować taśmy

(folie) magnetyczne, które nie spowodują trwałego uszkodzenia powierzchni w trakcie eksploatacji oraz przy usuwaniu materiału użytego do przesłonięcia treści znaków.

Do z asłonięcia t reści z naków n a d łuższy o kres, n ależy u żywać t aśm magnetycznych (tzw. folii magnetycznych) lub pokrowców z tkaniny w ciemnym kolorze: szary, czarny, granatowy, ciemnozielony.

**2.6.4** Wymagania jakościowe lica znaku

Powierzchnia lica znaku nowego powinna być równa, gładka, bez

rozwarstwień, pęcherzy i odklejeń na krawędziach. Na powierzchni mogą występować w obrębie jednego pola np. 40x40 mm średnio nie więcej niż 0,7 liczby błędów na powierzchni ( pęcherze) o wielkości najwyżej 1 mm. Na powierzchni nie mogą występować jakiekolwiek zarysowania.

Sposób połączenia folii z powierzchnią tarczy znaku powinien uniemożliwiać jej odłączenie od tarczy bez zniszczenia folii.

Dokładność rysunku znaku powinna być taka, aby wady konturów znaku,

które mogą powstać przy nanoszeniu farby na odblaskową powierzchnię znaku, nie

były większe niż podane w p. 2.6.3.

Lica znaków wykonane drukiem sitowym lub cyfrowym powinny być wolne od smug i cieni.

Sprawdzenie polega na ocenie wizualnej.

Lica znaków, a w szczególności lica tablice drogowskazowe typu E powinny uwzględniać zastosowanie skutecznych technologii ograniczających zjawisko roszenia i mostków termicznych, które ograniczają czytelność znaków w okresie niskich temperatur. Działania powinny dotyczyć wszystkich elementów mających wpływ na utratę czytelności znaku, takich jak: rodzaj stosowanych materiałów, częstotliwość połączeń folii odblaskowych, liczba i częstotliwość połączeń poszczególnych elementów konstrukcyjnych tablic i konstrukcji wsporczych.

Na znakach w okresie gwarancji, na każdym z fragmentów powierzchni znaku

o wymiarach 40 x 40 mm dopuszcza się do 2 usterek jak wyżej, o wymiarach nie większych niż 1 mm w każdym kierunku. Na powierzchni tej dopuszcza się do 3 zarysowań o szerokości nie większej niż 0,8 mm i całkowitej długości nie większej niż 10 cm. Na całkowitej długości znaku dopuszcza się nie więcej niż 5 rys szerokości nie większej niż 0,8 mm i długości przekraczającej 100 mm - pod warunkiem, że

42

zarysowania te nie zniekształcają treści znaku.

Na znakach w okresie gwarancji dopuszcza się również lokalne uszkodzenie folii o powierzchni nie przekraczającej 6 mm2 każde - w liczbie nie większej niż pięć na powierzchni znaku małego lub średniego, oraz o powierzchni nie przekraczającej 8 mm2 każde - w liczbie nie większej niż 8 na każdym z fragmentów

powierzchni znaku dużego lub wielkiego (włączając znaki informacyjne) o wymiarach 1200 x 1200 mm. Uszkodzenia folii nie mogą zniekształcać treści znaku.

Powyższe wady podlegają gwarancji w przypadku powstania ich z powodu wady materiałowej lub produkcyjnej, a nie wynikających z uszkodzeń mechanicznych

W znakach nowych niedopuszczalne jest występowanie jakichkolwiek rys, sięgających przez warstwę folii do powierzchni tarczy znaku. W znakach eksploatowanych istnienie takich rys jest dopuszczalne pod warunkiem, że występujące w ich otoczeniu ogniska korozyjne nie przekroczą wielkości określonych poniżej.

W znakach eksploatowanych dopuszczalne jest występowanie co najwyżej dwóch lokalnych ognisk korozji o wymiarach nie przekraczających 2,0 mm w

każdym kierunku na powierzchni każdego z fragmentów znaku o wymiarach 40x40 mm. W znakach nowych żadna korozja tarczy znaku nie może występować.

* + 1. Wymagania dla znaków i konstrukcji wsporczych

Znaki i konstrukcje wsporcze powinny spełniać następujące minimalne wymagania podane w tablicy 1.

Tablica 1. Parametry znaków drogowych pionowych Parametr Jednostka Wymaganie

Klasa wg PN-EN 12899-

1:2007

Wytrzymałość na obciążenie siłą naporu wiatru

Dostosowane do warunków lokalnych i prędkości wiatru zgodnej z PN-EN 1991-1-4

≥WL2

Wytrzymałość na obciążenie skupione pionowe kN ≥0,15 PL1 Maksymalne tymczasowe odkształcenie mm/m ≤25 TDB4

Odkształcenie trwałe mm/m 20 % odkształcenia chwilowego -

Przewiercanie lica znaku Lico znaku nie może być przewiercone z żadnego powodu

P3

* + 1. Tolerancje wymiarowe znaków drogowych Tolerancje wymiarowe dla tarcz znaków Sprawdzenie przymiarem liniowym:

1. wymiary zewnętrzne tarcz znaków o powierzchni < l m2 powinny być powiększone w stosunku do wymiarów lic podanych w opisach szczegółowych załącznika nr 1 do rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 3 lipca 2003 r. o tyle aby lico było naklejone na części płaskiej znaku ale nie więcej jak o 10 mm z tolerancją ± 5 mm.
2. wymiary zewnętrzne tarcz znaków o powierzchni > l m2 powinny być powiększone w stosunku do wymiarów lic podanych w opisach

43

szczegółowych załącznika nr 1 do rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 3 lipca 2003 r. o tyle aby lico było naklejone na części płaskiej znaku ale nie więcej jak o 15 mm z tolerancją ± 10 mm.

Tolerancje wymiarowe dla lica znaku Sprawdzone przymiarem liniowym:

1. tolerancje wymiarowe rysunku lica wykonanego drukiem sitowym wynoszą

±1,5 mm,

1. tolerancje wymiarowe rysunku lica wykonanego metodą wyklejania wynoszą

± 2 mm,

# Znaki aktywne

* + 1. Tarcze znaków aktywnych

Parametry geometryczne znaków aktywnych, treść znaków, parametry folii odblaskowych powinny być takie same jak w znakach tradycyjnych.

Obudowa znaków powinna spełniać stopień ochrony obudowy min. IP 56. Pulsujące światło powinno być emitowane przez co najmniej jeden szereg źródeł światła, ułożony wzdłuż białych i czerwonych krawędzi tablicy

(w przypadku tablic typu U) lub wbudowany pomiędzy pasami odblaskowymi słupka (w przypadku słupków U5c)

Kolor diod: dla tablic typu U - biały lub żółty dla słupków typu U5c – żółty

Właściwy kolor diod zostanie wskazany przez Zamawiającego w zleceniu. Element emitujący światło – diody LED powinny zostać umieszczone na

„obwodach drukowanych” wykonanych z laminatów dwustronnych posiadających metalizację otworów. W celu zabezpieczenia elementów elektronicznych, całość płytki wraz z wlutowanymi wszystkimi elementami zabezpieczona jest warstwą zalewy epoksydowej. Każdy obrys wykonany jest z dwóch rzędów diod. Parametry świetlne znaku zgodne z EN 12 966. Kąt

świecenia 30°, jasność diod 1200 mcd, długość fali świetlnej λ=588nm. Zasilanie – 12 V. Element powinien umożliwiać emisję światła całodobowo. Temperatura pracy znaku powinna wynosić od – 35 do 80 °C.

Tarcza znaku powinna być zasilana napięciem 12V w celu ochrony w wyniku ewentualnej kolizji.

* + 1. Zasilanie znaku aktywnego

Znaki aktywne zasilane mogą być z sieci elektroenergetycznej z zastosowaniem u kładów r edukujących napięcie dla znaków d o 1 2 V , lub poprzez akumulatory ładowane z ogniw fotowoltaicznych oraz opcjonalnie turbin wiatrowych.

W przypadku zlecenie nowej konstrukcji, Wykonawca sporządzi projekt techniczny konstrukcji pod panele fotowoltaiczne. Projekt sporządzony zostanie przez osobę posiadającą odpowiednie uprawnienia budowlane i przynależącą do Okręgowej Izby Inżynierów Budownictwa. Projekt na wniosek zostanie przekazany Zamawiającemu. Materiały na konstrukcję, w tym stal, zabezpieczenie antykorozyjne, powinny spełniać wymagania jak dla konstrukcji wsporczych.

Niezależnie od powyższego konstrukcja powinna zawierać stelaż pod ogniwa fotowoltaiczne o powierzchni dostosowanej do poboru mocy przez odbiorniki - znaki aktywne. Na konstrukcji należy zamontować zamykaną skrzynkę na akumulatory.

44

Konstrukcje wykonane są z zamkniętych profili stalowych lub rur ocynkowanych. Akumulatory oraz moduły fotowoltaiczne należy zabezpieczyć przed kradzieżą poprzez przymocowanie na stałe prętów umieszczonych pod koszem. Dodatkowo moduł należy u mieścić n a r amie metalowej uniemożliwiającej kradzież bez ich zniszczenia. Dół kosza baterii słonecznej i górna część baterii słonecznej muszą posiadać dopasowaną kryzę w kształcie koła z otworami montażowymi umożliwiającą ustawienie modułu fotowoltaicznego w odpowiednim kierunku. Dolną część konstrukcji wsporczej w postaci stalowej stopy należy zamocować bezpośrednio do fundamentu.

Wysokość zabezpieczeń przed kradzieżą powinna wynosić od ich dołu do gruntu min. 3,0 m. Pozostałe elementy powinny zostać zamontowane min. 0,5 m powyżej zabezpieczeń przed kradzieżą.

Średnica konstrukcji nośnej powinna wynosić co najmniej 20 cm.

Sterownik znaku aktywnego powinien realizować zamierzony tryb pracy znaku aktywnego.

Ogniwo fotowoltaiczne stosowane do zasilania znaku aktywnego, w ramach pojedynczego panelu powinien osiągać moc min. 300W

Turbiny wiatrowe należy stosować o średnicy ł opat ≤ 1 ,2 m , zasilanie 12 V, moc znamionowa – min. 400 W, prędkość wiatru załączania – 2,5 m/s

Do gromadzenia energii elektrycznej należy stosować akumulatory żelowe o pojemności min. 120 Ah umieszczone w zamykanej skrzynce zabezpieczającej przed bezpośrednim działaniem warunków atmosferycznych.

Całością procesu zasilania powinien sterować regulator.

Instalację elektryczną należy dobrać do zapotrzebowania na energię elektryczną oraz do warunków atmosferycznych.

Parametry energetyczne, w tym ilość ogniw, zastosowanie generatora (turbiny wiatrowej) należy dobrać w sposób umożliwiający działanie znaku aktywnego przez okres min. 5-7 dni w warunkach niedostatecznego dopływu energii

słonecznej.

Przed dokonaniem montażu Wykonawca wykona obliczenia energetyczne dla zakładanego oznakowania i zaproponuje rozwiązanie spełniające powyższe wymagania.

* + 1. Przegląd znaku aktywnego

Przegląd ma ustalić przyczynę nie świecenia znaków aktywnych (po upływie gwarancji).

Zakres prac przy przeglądzie obejmuje:

1. sprawdzenie poprawności działania znaków i urządzeń zasilających
2. sprawdzenie ewentualnych uszkodzeń mechanicznych i elektrycznych,
3. kontrola instalacji pod względem zabezpieczenia przed wilgocią połączeń elektrycznych i przewodów,
4. sprawdzenie stabilności i jakości mocowania konstrukcji, gwarantujących bezpieczeństwo uczestników ruchu,
5. sprawdzenie zabezpieczeń przed zagrożeniami związanymi z uszkodzeniami i dewastacją,
6. konserwacja zamków i rygli,

Każdorazowo, z przeglądu Wykonawca sporządzi protokół i przekaże Zamawiającemu.

45

# Urządzenia bezpieczeństwa ruchu drogowego

* + 1. Słupki prowadzące U-1

Wymiary słupków U-1a/b (kształt w formie trapezu) powinny być zgodne z Rozporządzeniem Ministra Infrastruktury w sprawie szczegółowych warunków technicznych dla znaków i sygnałów drogowych i urządzeń

bezpieczeństwa ruchu drogowego i warunków ich umieszczania na drogach. Słupki należy wykonać z polietylenu, bez jakichkolwiek połączeń zgrzewanych lub klejonych.

Zaleca się aby słupek posiadał znacznik wysokości posadowienia w gruncie. Na czerwonym polu słupka należy zamontować odblaski o wymiarach 4x20 cm, o kolorystyce zgodnej z warunkami technicznymi.

Komplet nie obejmuje naklejek.

* + 1. Naklejki na słupki prowadzące U-1

Wymiary, czcionka powinna być zgodna z Rozporządzeniem Ministra Infrastruktury w sprawie szczegółowych warunków technicznych dla znaków i sygnałów drogowych oraz urządzeń bezpieczeństwa ruchu drogowego i warunków ich umieszczania na drogach.

W ramach pozycji kosztorysowej cena obejmuje:

1. kompletny znak z numerem drogi U-1f, np. „17” na czerwonym tle lub
2. kompletny znak z kilometrażem drogi U-7, np. „234” lub
3. znak hektometrowy U-8, np. „0”
   * 1. Słupki krawędziowe U-2

Wymiary powinny być zgodne z Rozporządzeniem Ministra Infrastruktury w sprawie szczegółowych warunków technicznych dla znaków i sygnałów drogowych oraz urządzeń bezpieczeństwa ruchu drogowego i warunków ich umieszczania na drogach.

Zaleca się aby słupki wykonane były z materiału PCV. Średnica zewnętrzna słupka wynosi 120 mm.

Słupki powinny być posiadać pasy odblaskowe o wymiarach zgodnych z warunkami technicznymi, spełniające wymagania odblaskowości jak dla folii typ 2.

* + 1. Słupki blokujące U-12

Wymiary powinny być zgodne z Rozporządzeniem Ministra Infrastruktury w sprawie szczegółowych warunków technicznych dla znaków i sygnałów drogowych oraz urządzeń bezpieczeństwa ruchu drogowego i warunków ich umieszczania na drogach. Słupki należy wykonać z rury stalowej ocynkowanej, grubość ścianki min. 3,0 mm. Średnica zewnętrzna słupka wynosi 120 mm.

Słupki powinny być posiadać pasy odblaskowe o wymiarach zgodnych z warunkami technicznymi, spełniające wymagania odblaskowości jak dla folii typ 2.

* + 1. Słupki U-5

Wymiary powinny być zgodne z Rozporządzeniem Ministra Infrastruktury w sprawie szczegółowych warunków technicznych dla znaków i sygnałów drogowych oraz urządzeń bezpieczeństwa ruchu drogowego i warunków ich umieszczania na drogach. Słupki należy wykonać z polietylenu w kolorze żółtym, bez jakichkolwiek połączeń zgrzewanych lub klejonych.

Konstrukcja powinna umożliwiać umieszczenie elementu na słupku stalowym średnicy 50/60 mm.

46

Słupki powinny być posiadać pasy odblaskowe o wymiarach zgodnych z warunkami technicznymi, spełniające wymagania odblaskowości jak dla folii typ 2.

* + 1. Osłona zabezpieczająca U-15b

Wymiary (R=500, 750 lub 1000) powinny być zgodne z Rozporządzeniem Ministra Infrastruktury w sprawie szczegółowych warunków technicznych dla znaków i sygnałów drogowych oraz urządzeń bezpieczeństwa ruchu drogowego i warunków ich umieszczania na drogach.

Osłonę należy wykonać z polietylenu w kolorze zielonym.

Konstrukcja powinna umożliwiać dociążenie ich wnętrza wodą lub piaskiem, oraz przytwierdzenie do podłoża.

Osłona powinna posiadać elementy odblaskowe koloru białego w kształcie strzał o wymiarach zgodnych z warunkami technicznymi, spełniające wymagania odblaskowości jak dla folii typ 2.

* + 1. Bateria do lampy ostrzegawczej

Bateria powinna być kompatybilny z dostarczanymi lampami ostrzegawczymi. Czas pracy lampy ostrzegawczej o parametrach opisanych w pkt. 2.8.8 na jednej baterii powinien wynosić min. 200 godzin (przy świetle stałym).

Czas pracy lampy wczesnego ostrzegania o parametrach opisanych w pkt.

2.8.10 na jednym akumulatorze powinien wynosić min. 200 godzin.

* + 1. Lustra drogowe

Wymiary elementów powinny wynosić: dla luster okrągłych Ø 900 mm, dla luster prostokątnych 800x1000 mm (dla lustra – bez ramek). Konstrukcja i parametry powinny być zgodne z Rozporządzeniem Ministra Infrastruktury w sprawie szczegółowych warunków technicznych dla znaków i sygnałów drogowych oraz urządzeń bezpieczeństwa ruchu drogowego i warunków ich umieszczania na drogach. Lustra drogowe należy wykonać z akrylu odpornego na promieniowanie UV.

Obudowę lustra należy wykonać z elastycznego tworzywa sztucznego. Połączenie lustra i obudowy powinno być fabrycznie uszczelnione (np. poprzez silikony, uszczelki itp.) wg zaleceń producenta.

Lustro powinno posiadać ramę w biało-czerwone pasy, zgodne z warunkami technicznymi.

Lustro powinno posiadać uchwyt umożliwiający montaż na słupku o średnicy 60 mm.

* + 1. Separatory ruchu ciągłe U-25a

Wymiary e lementów w z ależności o d t ypu p owinny b yć z godne z Rozporządzeniem Ministra Infrastruktury w sprawie szczegółowych warunków technicznych dla znaków i sygnałów drogowych oraz urządzeń bezpieczeństwa ruchu drogowego i warunków ich umieszczania na drogach. Bariery należy wykonać z tworzywa sztucznego w kolorze żółtym.

Konstrukcja powinna umożliwiać ustawienie na separatorach tablic kierujących U-21

Konstrukcja elementów powinna umożliwiać połączenie liniowo wielu elementów ze sobą celem utworzenia bariery ciągłej (za pomocą tzw. zamków łączących wyprofilowanych w konstrukcji bocznej bariery). Nie dopuszcza się użycia osobnych, dodatkowych, luźnych elementów łączących bariery.

Konstrukcja separatorów powinna umożliwiać ich przytwierdzenie do podłoża. 48

* + 1. Gniazda do montażu znaków

Element umieszczony pod powierzchnią terenu, odpowiednio zamocowany i zakotwiony zgodnie z zaleceniami producenta, umożliwiający szybki montaż i demontaż słupka od znaku drogowego. Element mocujący powinien być łatwo dostępny i obsługiwany za pomocą podstawowych narzędzi. Konstrukcja gniazda powinna być wytrzymała na uszkodzenia mechaniczne związane z kolizjami, oraz umożliwiać wymianę uszkodzonego słupka i oznakowania po kolizji. Gniazdo powinno być przeznaczone do montażu zarówno w gruncie (na poboczu) oraz na nawierzchniach (np. na wyspie z kostki).

Gniazdo powinno umożliwiać wprowadzenie kabla z gruntu do wewnętrznej części słupka od znaku aktywnego.

Konstrukcja powinna być zabezpieczona przed dostępem wody do wnętrza gniazda.

* + 1. Podstawa do znaku z tworzywa sztucznego

Element wykonany z tworzywa, konglomeratu, gumy umożliwiający ustawienie znaku U-21 lub zapory U-20 o wymiarach min. 70 x 30 cm i wysokości min. 10 cm.

* + 1. Tablice kierujące U-6c/d

Wymiary elementów w zależności o d typu powinny być z godne z Rozporządzeniem Ministra Infrastruktury w sprawie szczegółowych warunków technicznych dla znaków i sygnałów drogowych oraz urządzeń bezpieczeństwa ruchu drogowego i warunków ich umieszczania na drogach.

Tablice należy wykonać z materiału elastycznego celem zminimalizowania ewentualnych skutków najechania pojazdu.

Konstrukcja powinna umożliwiać ustawienie tablic na separatorach U-25a lub bezpośrednio na jezdni.

Tablice powinny być posiadać pasy odblaskowe o wymiarach zgodnych z warunkami technicznymi, spełniające wymagania odblaskowości jak dla folii typ 2.

* + 1. Azyl prefabrykowany

Azyle należy wykonać z tworzywa sztucznego i mas chemoutwardzalnych. Górna część azylu powinna być koloru czerwonego, boczna zewnętrzna – koloru białego.

Azyle powinny mieć rozmiary 500x500 mm i wysokość 100 – 120 mm, Elementy powinny posiadać otwory montażowe z zaślepkami.

Azyle powinny zawierać elementy: narożny, boczny, środkowy. Elementy powinny umożliwiać wykonanie wysp o dowolnych rozmiarach.

Na powierzchni bocznej zewnętrznej (najazdowej) powinny zostać umieszczone elementy odblaskowe.

* + 1. Słupki pasa drogowego

Element betonowy o wymiarach 100x10x12 cm zbrojony min. 2 prętami Ø 10. Dolna część słupka (50 cm) przeznaczona do umieszczenia w gruncie powinna być zaasfaltowana lepikiem.

Górna część słupka (50 cm) powinna posiadać wytłoczony na dwóch przeciwległych bokach napis „PAS DROGOWY” – wysokość liter 7 cm. Górną część słupka należy pomalować na żółto. Napis „PAS DROGOWY” pomalować na czarno.

# Przechowywanie i składowanie materiałów

49

Wykonawca powinien zapewnić wszystkim materiałom warunki przechowywania

i składowania zapewniające zachowanie ich jakości i przydatności do oznakowania robót oraz zgodność z wymaganiami niniejszej SST. Odpowiedzialność za wady materiałów powstałe w czasie przechowywania i składowania ponosi Wykonawca.

Znaki muszą być przechowywane w pomieszczeniach suchych z dala od materiałów działających korodująco. Należy ustawić je na stojakach zabezpieczających przed uszkodzeniem mechanicznym.

# SPRZĘT

* 1. **Ogólne wymagania dotyczące sprzętu**

Ogólne wymagania dotyczące sprzętu podano w SST DM-00.00.00 Wymagania ogólne.

# Sprzęt do wykonywania robót

Przy wykonaniu oznakowania pionowego, przewozie, załadunku i wyładunku materiałów można stosować:

1. koparki kołowe np. 0,15 m3 ,
2. żurawie samochodowe o udźwigu do 4 t,
3. wiertnice do wykonania dołów pod słupki w gruncie zwięzłym
4. betoniarki przewoźne do wykonywania fundamentów betonowych "na mokro",
5. środki transportu materiałów,
6. przewoźne zbiorniki do wody,
7. sprzęt spawalniczy, itp.
8. dźwigi i wysięgniki

# TRANSPORT

* 1. **Ogólne wymagania dotyczące transportu**

Ogólne wymagania dotyczące transportu podano w SST D-M-00.00.00 Wymagania Ogólne.

* 1. **Przewóz materiałów do pionowego oznakowania dróg i urządzeń brd** Prefabrykaty betonowe - do zamocowania konstrukcji wsporczych znaków, powinny być przewożone środkami transportowymi w warunkach zabezpieczających je przed uszkodzeniami. Rozmieszczenie prefabrykatów na środkach transportu powinno być symetryczne.

Transport znaków, konstrukcji wsporczych i osprzętu (uchwyty, śruby, nakrętki itp.) musi

odbywać się środkami transportowymi w sposób uniemożliwiający ich przesuwanie się w czasie transportu.

# WYKONANIE ROBÓT

* 1. **Ogólne zasady wykonywania robót**

Ogólne zasady wykonywania robót podano w SST D-M-00.00.00 Wymagania ogólne. Wszelkie roboty należy prowadzić w sposób gwarantujący brak uszkodzeń elementów. Wykonawca przystąpi do wykonania prac na zlecenie wystawione przez Zamawiającego. Koszt usunięcia ewentualnych uszkodzeń wynikłych w związku z realizacją zleconych prac obciąża Wykonawcę.

Zamówione przez Zamawiającego w ramach niniejszej umowy faktyczne ilości robót

w poszczególnych asortymentach wynikać będą z rzeczywistych potrzeb Zamawiającego

w okresie trwania umowy i mogą się różnić od ilości wykazanych w formularzach cenowych i przedmiarach robót.

Wszystkie roboty są wykonywane na wyraźne polecenia przedstawiciela Zamawiającego. 50

# Roboty przygotowawcze

Przed przystąpieniem do robót należy wyznaczyć:

1. lokalizację znaku, tj. jego pikietaż oraz odległość od krawędzi jezdni, krawędzi pobocza umocnionego,
2. wysokość zamocowania znaku na konstrukcji wsporczej.

Punkty stabilizujące miejsca ustawienia znaków należy zabezpieczyć palikami drewnianymi, aby w czasie trwania robót i ich odbioru istniała możliwość odtworzenia lokalizacji znaków.

Lokalizacja i wysokość zamocowania musi być zgodna z dokumentacją projektową.

# Wykonanie wykopów i fundamentów dla znaków i konstrukcji wsporczych znaków

Sposób wykonania wykopu pod fundament powinien być dostosowany do głębokości wykopu, rodzaju gruntu i posiadanego sprzętu. Sposób wykonania powinien być zgodny z dokumentacją projektową.

Wykopy fundamentów powinny być wykonane w takim okresie, aby po ich zakończeniu można było przystąpić natychmiast do robót fundamentowych.

* + 1. Prefabrykaty betonowe.

W przypadku zastosowania prefabrykatów betonowych dno wykopu przed ich ułożeniem należy wyrównać i zagęścić. Wolne przestrzenie między ścianami gruntu a prefabrykatem należy wypełnić materiałem kamiennym i zagęścić ubijakami mechanicznymi. Jeżeli znak jest zlokalizowany na poboczu drogi, to górna powierzchnia prefabrykatu musi być równa z powierzchnią pobocza.

**5.2.2.** Fundamenty z betonu.

Wykopy pod fundamenty konstrukcji wsporczych dla zamocowania znaków wielkowymiarowych wykonywane z betonu "na mokro" lub z betonu zbrojonego należy wykonać zgodnie z normą PN-S-02205.

Klasa betonu powinna być zgodna z dokumentacją projektową. Posadowienie fundamentów w wykopach należy wykonywać zgodnie z projektem lub wskazaniami Inżyniera.

Wykopy należy zabezpieczyć przed napływem wód opadowych przez wyprofilowanie terenu ze spadkiem poza obszar przylegający do wykopu. Dno wykopu należy wyrównać z dokładnością do ± 2 cm. Po wykonaniu fundamentu wykop należy zasypać warstwami grubości 20 cm i zagęścić mechanicznie.

# Tolerancje ustawienia znaku pionowego

Konstrukcje wsporcze znaków - słupki, słupy, konstrukcje dla tablic wielkowymiarowych, powinny być wykonane zgodnie z SST.

Dopuszczalne tolerancje ustawienia znaku:

1. odchyłka od pionu, nie więcej niż ±1 %,
2. odchyłka w wysokości umieszczenia znaku, nie więcej niż ± 2 cm,
3. odchyłka w odległości ustawienia znaku od krawędzi jezdni utwardzonego pobocza, nie więcej niż ± 5 cm, przy zachowaniu minimalnej odległości umieszczenia znaku zgodnie z Instrukcją o znakach drogowych pionowych.

# Konstrukcje wsporcze

* + 1. Zapobieganie zagrożeniu użytkowników drogi i terenu przyległego – przez konstrukcję wsporczą.

Konstrukcja wsporcza znaku musi być wykonana w sposób ograniczający zagrożenie użytkowników pojazdów samochodowych oraz innych użytkowników drogi i terenu do niej przyległego przy najechaniu przez pojazd na znak.

* + 1. Poziom górnej powierzchni fundamentu.

Przy zamocowaniu konstrukcji wsporczej w fundamencie jego górna część powinna pokrywać się z powierzchnią pobocza. W przypadku konstrukcji 51

wsporczych znajdujących się poza koroną drogi, górna część fundamentu powinna być wyniesiona nad powierzchnię terenu nie wyżej niż 0,15 m.

* + 1. Barwa konstrukcji wsporczej

Konstrukcje wsporcze znaków drogowych pionowych powinny mieć barwę szarą neutralną z tym, że dopuszcza się naturalną barwę pokryć cynkowanych. Zabrania się stosowania pokryć konstrukcji wsporczych

o jaskrawej barwie - z wyjątkiem przypadków, gdy jest to wymagane odrębnymi przepisami, wytycznymi lub warunkami technicznymi.

* + 1. Połączenie tarczy znaku z konstrukcją wsporczą

Tarcza znaku powinna być zamocowana do konstrukcji wsporczej w sposób utrudniający jej przesunięcie lub obrót.

Materiał i sposób wykonania połączenia tarczy znaku z konstrukcją wsporczą powinny umożliwiać, przy użyciu odpowiednich narzędzi, demontaż tarczy znaku z konstrukcji oraz jej ponowny montaż przez cały okres użytkowania znaku.

Nie dopuszcza się zamocowania znaku do konstrukcji wsporczej w sposób wymagający bezpośredniego przeprowadzenia śrub mocujących przez lico znaku.

* + 1. Urządzenia elektryczne na konstrukcji wsporczej

Przy umieszczaniu na konstrukcji wsporczej znaku drogowego jakichkolwiek urządzeń elektrycznych - obowiązują zasady oznaczania i zabezpieczania tych urządzeń, określone w obowiązujących przepisach i zaleceniach dotyczących urządzeń elektroenergetycznych.

Każda skrzynka elektryczna powinna być zabezpieczona zamkiem. Poziomem ochrony przed przenikaniem kurzu i wody, określonym w PNEN 60529:2003, powinien być poziom minimum 2 dla cząstek stałych

i poziom minimum 3 dla wody.

**5.4.6.** Oznakowanie wyrobu

Każdy wykonany znak drogowy powinien mieć naklejoną na tylnej stronie znaku naklejkę zawierającą następujące informacje:

1. siedzibę i adres producenta oraz adres zakładu produkującego wyrób

budowlany,

1. identyfikację wyrobu budowlanego zawierającą: nazwę techniczną, nazwę handlową, typ, odmianę, gatunek, według specyfikacji technicznej,
2. numer i rok normy, z którą potwierdzono zgodność wyrobu budowlanego,
3. numer certyfikatu zgodności WE lub Certyfikatu Stałości Właściwości Użytkowych,
4. numer Deklaracji Właściwości Użytkowych z datą wystawienia,
5. numer jednostki certyfikującej która brała udział w procesie certyfikacji,
6. oznakowanie CE,
7. ostatnie dwie cyfry roku, w którym naniesiono oznakowanie CE,
8. klasy istotnych właściwości wyrobu,
9. datę produkcji.

Oznakowania powinny być wykonane w sposób trwały i wyraźny, czytelny z normalnej odległości widzenia. Czytelność i trwałość cechy na tylnej stronie tarczy znaku nie powinna być niższa od wymaganej trwałości znaku. Naklejkę należy wykonać z folii nie odblaskowej lub folii odblaskowej typu 1 o powierzchni nie większej niż 30 cm2.

52

# KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

* 1. **Wymagania ogólne dotyczące kontroli jakości**

Celem kontroli robót powinno być takie sterowanie ich przygotowaniem i wykonaniem aby osiągnąć założoną jakość robót.

Wykonawca jest odpowiedzialny za pełną kontrolę robót i jakości materiałów. Wykonawca powinien zapewnić odpowiedni system kontroli, włączając personel, laboratorium, sprzęt, zaopatrzenie i wszystkie urządzenia niezbędne do pobierania próbek i badań materiałów oraz robót.

Wykonawca będzie przeprowadzać pomiary i badania materiałów oraz robót

z częstotliwością zapewniającą stwierdzenie, że roboty wykonano zgodnie z wymaganiami zawartym i w dokumentacji projektowej i SST.

Wszystkie koszty związane z organizowaniem i prowadzeniem badań materiałów ponosi Wykonawca.

Zamawiający może w każdym momencie wykonać badania kontrolne, których wyniki są wiążące dla Wykonawcy.

# Badania materiałów do wykonania fundamentów betonowych

Wykonawca powinien przeprowadzić badania materiałów do wykonania fundamentów betonowych "na mokro".

Zamawiający zastrzega możliwość wykonania badań kontrolnych.

# Badania w czasie wykonywania robót

* + 1. Badania materiałów w czasie wykonywania robót

Wszystkie materiały dostarczone na budowę z Krajową lub Europejską Oceną Techniczną lub deklaracją zgodności wydaną przez producenta powinny być sprawdzone w zakresie powierzchni wyrobu i jego wymiaru. Badania i ocena ich wyników musi być zgodna z zaleceniami zamieszczonymi w tablicy 8.

Tablica 8. Badania przy sprawdzeniu powierzchni i wymiarów wyrobów dostarczonych przez producentów

* + 1. Kontrola w czasie wykonywania robót.

W czasie wykonywania robót Wykonawca zobowiązany jest badać: 53

1. zgodność wykonania znaków pionowych z dokumentacją projektową (lokalizacja, wymiary, wysokość zamocowania znaków),
2. zachowanie dopuszczalnych odchyłek wymiarów, zgodnie z punktami 2 i 5,
3. prawidłowość wykonania wykopów pod konstrukcje wsporcze zgodnie z punktem 5.3,
4. poprawność wykonania fundamentów pod słupki, zgodnie z punktem 5.3,
5. poprawność ustawienia słupków i konstrukcji wsporczych zgodnie z punktem 5.4. Zamawiający na każdym etapie może wykonać badania kontrolne, które są wiążące dla Wykonawcy.

# OBMIAR ROBÓT

* 1. **Ogólne zasady obmiaru robót**

Ogólne zasady obmiaru podano w SST DM-00.00.00 Wymagania ogólne.

Obmiar robót będzie określać faktyczny zakres wykonywanych robót zgodnie z SST, w jednostkach ustalonych w kosztorysie.

# Jednostka obmiarowa

Jednostkami obmiarowymi są jednostki wymienione w kosztorysie ofertowym.

# ODBIÓR ROBÓT

* 1. **Ogólne zasady odbioru robót**

Ogólne zasady odbioru robót podano w SST DM-00.00.00 Wymagania ogólne.

# Odbiór wykonanych robót

Roboty i usługi uznaje się za wykonane zgodnie z warunkami Umowy, jeżeli wszystkie czynności opisane w niniejszej SST i wymaganiami Zamawiającego zostały spełnione w sposób zaakceptowany przez Zamawiającego.

# PODSTAWA PŁATNOŚCI

* 1. **Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności**

Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności podano w SST DM-00.00.00 Wymagania ogólne.

# Cena jednostki obmiarowej

Ogólne ustalenia dotyczące ceny jednostki obmiarowej podano w SST DM-00.00.00 Wymagania ogólne.

Ponadto cena jednostki obmiarowej obejmuje :

1. wyprodukowanie lub zakup znaków, urządzeń brd i elementów do ich montażu
2. dostawą zamówionych elementów wraz z załadunkiem i rozładunkiem na w miejscu wskazanym na bazie Zamawiającego
3. roboty pomiarowe i przygotowawcze,
4. demontaż starego oznakowania,
5. wykonanie fundamentów,
6. zaprojektowanie, uzgodnienie, wyprodukowanie lub zakup, dostarczenie i ustawienie konstrukcji wsporczych,
7. zamocowanie tarcz znaków drogowych zgodnie z dokumentacją projektową i specyfikacją techniczną lub ustawienie urządzeń brd.

54

1. przeprowadzenie pomiarów i badań wymaganych w specyfikacji technicznej.
2. przygotowanie materiałów do odbioru i udział w odbiorach
3. wykonanie przeglądu oznakowania – wszystkie koszty ponosi Wykonawca.
4. wykonywanie robót w oparciu opracowany, uzgodniony i zatwierdzony na koszt Wykonawcy , projekt czasowej organizacji ruchu,

W przypadku zlecenia wymiany oznakowania na nowe, Wykonawca w cenie montażu nowego oznakowania ujmie demontaż istniejącego oznakowania i przekazanie go wraz z konstrukcjami do Obwodu Drogowego właściwego Rejonu.

# PRZEPISY ZWIĄZANE

* 1. **Normy**

1. PN-EN 934-1 Domieszki do betonu, zaprawy i zaczynu - Część 1. Wymagania podstawowe
2. PN-EN 934-2 Domieszki do betonu, zaprawy i zaczynu - Część 2. Domieszki do betonu - Definicje, wymagania, zgodność, znakowanie

i etykietowanie

1. PN-EN 197-1 Cement, Część 1: Skład, wymagania i kryteria zgodności dotyczące cementów powszechnego użytku
2. PN-EN 206 Beton -- Wymagania, właściwości, produkcja i zgodność
3. PN-B-06251 Roboty betonowe i żelbetowe. Wymagania techniczne.
4. PN-EN 12620+A1 Kruszywa do betonu
5. N-EN ISO 1461 Powłoki cynkowe nanoszone na stal metodą zanurzeniową (cynkowanie jednostkowe) -- Wymagania i badania
6. PN-EN ISO 2808 Farby i lakiery -- Oznaczanie grubości powłoki
7. PN-H-74219 Rury stalowe bez szwu walcowane na gorąco ogólnego zastosowania.
8. PN-H-74220 Rury stalowe bez szwu ciągnione i walcowane na zimno ogólnego przeznaczenia.
9. PN-H-82200 Cynk
10. PN-H-84018 Stal niskostopowa o podwyższonej wytrzymałości. Gatunki.
11. PN-H-84019 Stal węglowa konstrukcyjna wyższej jakości ogólnego przeznaczenia.
12. PN-EN 12899-1 Stałe znaki drogowe część 1 : Znaki Stałe
13. PN-EN 12350-1 Pobieranie próbek
14. PN-EN 12390-1 Kształt, wymiary i inne wymagania dotyczące próbek do badań i form
15. PN-EN 12390-2 Wykonanie i pielęgnacja próbek do badania wytrzymałości
16. PN-EN 12390-3 Wytrzymałość na ściskanie próbek do badań

# Pozostałe przepisy

1. Rozporządzenie Ministrów Infrastruktury oraz Spraw Wewnętrznych i Administracji w sprawie znaków i sygnałów drogowych
2. Instrukcja o znakach drogowych pionowych – załącznik nr 1 do zarządzenia Ministra Infrastruktury w sprawie szczegółowych warunków technicznych dla znaków i sygnałów drogowych oraz urządzeń bezpieczeństwa ruchu drogowego i warunków ich umieszczania na drogach.