

SBI-100

Ampułkowy test biologiczny do sterylizacji parowej 24h

Opis produktu

Wskaźnik biologiczny STEAM para zawiera *Geobacillus stearothermophilus* 10⁵ spor bakterii zaszczipionych na papierowym krążku i umieszczonych wewnątrz termoplastycznej tubki, w której znajduje się także szklana kruszalna ampulka wypełniona pożywką kulturową koloru fioletowego, wrażliwą na przyrost nawet niewielkiej liczby mikroorganizmów. Każda dawka pożywki została zatwierdzona pod kątem weryfikacji przyrostu mikroorganizmów zgodnie z wytycznymi United States Pharmacopeia (USP).

Na zewnątrz testu umieszczono łatwo odklejalną etykietę, na której znajduje się wskaźnik klasy 1, który, gdy zostanie wystawiony na czynnik sterylizujący, zmieni swoje zabarwienie z różowej na brązową. Test nie zawiera ołowiu oraz innych substancji niebezpiecznych. W każdym opakowaniu znajduje się certyfikat zawierający m.in.: nr serii, datę ważności, ilość spor, rodzaj bakterii oraz D-value.

Sposób użycia i odczyt wyników

Zgodnie z zaleceniami AAMI, ADA i CDD, w sterylizatorach parowych należy przeprowadzać testy biologiczne przynajmniej raz w tygodniu, a najlepiej codziennie i dla każdego wsadu, który zawiera implant oraz bezwzględnie po każdej naprawie urządzenia.

Poddać załadunek cyklowi sterylizacji zgodnie z zaleceniami producenta urządzenia wraz z umieszczonymi wewnątrz testami biologicznymi.

Po przeprowadzonym procesie sterylizacji należy aktywować pożywkę BI poprzez rozkruszenie ampulki, a następnie poddać test 24-godzinnej próbie inkubacji w temp. 55-60°C. Po upływie doby weryfikowana jest zdolność bakterii do namnażania. Jeżeli mimo sterylizacji ich ilość rośnie (co sygnalizuje zmieniający się kolor pożywki) – proces wyjaławiania został przeprowadzony nieprawidłowo. Zachowanie pierwotnego koloru pożywki potwierdza skuteczność sterylizacji.

Obszary zastosowań

Sterylizatory parowe różnego typu. BI może być inkubowany we wszystkich dostępnych inkubatorach m.in. 3M, Browne, SPS Medical, STERIM.

Wytwórca

Informer Med Sp. z o.o.



normy	przechowywanie i okres przydatności	numer katalogowy i opakowanie
PN EN ISO 11138-1-3: 2017 PN EN 11140-3:2007	Przechowywać w suchym miejscu, w temperaturze poniżej 27°C. Okres przydatności: 2 lata od daty produkcji.	SBI-100 - 100 szt. / opak. Inkubator 55-60°C: NDB-060 - 1 szt. / opak.