

LASY PAŃSTWOWE



DOKUMENTACJA TECHNICZNO-TECHNOLOGICZNA

MUNDUR CODZIENNY

**kamizelka letnia damska
w kolorze ciemnooliwkowym**

Właścicielem Dokumentacji Techniczno-Technologicznej jest Państwowe Gospodarstwo Leśne LASY PAŃSTWOWE.
Kopiowanie dokumentacji w całości lub w części, bez zgody właściciela jest zabronione.

SPIS TREŚCI:

| | |
|---|----|
| 1. Charakterystyka wyrobu | 2 |
| 1.1. Rysunek modelowy | 2 |
| 1.2. Opis ogólny wyrobu | 3 |
| 1.3. Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków | 3 |
| 2. Wymagania techniczne | 4 |
| 2.1 Wymagania techniczne gotowego wyrobu | 4 |
| 2.2 Wymagania techniczne materiałów | 5 |
| 2.3 Zestawienie elementów składowych | 6 |
| 2.4 Rodzaje szwów i ściągów | 7 |
| 2.5 Dopuszczalne sztukowanie elementów | 7 |
| 2.6 Wymagania dotyczące oznaczenia wielkości odzieży i wymiarów ciała | 7 |
| 2.7 Rysunki techniczne poglądowe (zwymiarowane) | 9 |
| 2.8 Tabela wymiarów wyrobu gotowego dla rozmiaru wyjściowego | 13 |
| 3. Wymagania bezpieczeństwa użytkownika | 13 |
| 4. Wymagania jakościowe | 14 |
| 5. Cechowanie, znakowanie, pakowanie, transport , przechowywanie | 14 |
| 5.1 Wszywki | 14 |
| 5.2 Etykiety | 15 |
| 5.3 Pakowanie | 15 |
| 5.4 Transport | 16 |
| 5.5 Przechowywanie | 16 |
| 6. Gwarancja producenta | 16 |
| 7. Badania odbiorcze | 16 |
| 8. Nadzór nad wyrobem | 16 |
| 9. Normy | 17 |

1. CHARAKTERYSTYKA WYROBU

1.1 Rysunek modelowy



1.2 Opis ogólny wyrobu

Kamizelka letnia damska w kolorze ciemnooliwkowym

Kamizelka na podszewce w kolorze wyrobu, zapinania na metalowy zamek błyskawiczny. Na przodzie i tyle karczki. Przody posiadają pionowe zaszewki piersiowe. Na lewym przodzie na wysokości piersi naszyta jest kieszeń nakładana z zaszewkami tworzącymi mieszek i z patką zapinaną kryto na dwie napy. Na wysokości pasa znajduje się kieszeń wpuszczana, dwuwypustkowa zapinana na metalowy zamek błyskawiczny. Poniżej pasa doszyta jest kieszeń nakładana z mieszkami u dołu i od strony boku, z kontrafałdą pośrodku. Kieszeń przykryta patką zapinaną kryto na dwie napy. Prawy przód posiada również na wysokości pasa kieszeń wpuszczaną, dwuwypustkową zapinaną na metalowy zamek błyskawiczny. Poniżej znajduje się kieszeń nakładana z mieszkami u dołu i od strony boku oraz z patką zapinaną kryto na dwie napy. Na kieszeni naszyta jest druga mniejsza kieszeń z zaszewkami tworzącymi mieszek i z patką zapinaną kryto na dwie napy. Tył kamizelki prosty z odcinanym karczkiem. Od wewnątrz, kamizelka wykończona podszewką siatkową. Obłożenie przodu i szyi z tkaniny zasadniczej. Pachy wykończone lamówką z tkaniny zasadniczej o szerokości 1 cm. Na plecach, od wewnątrz 5 cm pod podkrojem szyjki naszyta łata 12 cm x 14 cm z wieszakiem o wymiarach 1,5 cm x 10 cm oraz wszywką „Wyprodukowano dla Lasów Państwowych”. Na lewym przodzie od wewnątrz naszyta kieszeń pionowa zamykana na zamek błyskawiczny kryty. Odszycie dołu tworzy tunel z regulacją stoperami, gumką i nabitymi na bokach oczkami. W szwie łączącym siatkową podszewkę z obłożeniem (odszyciem dołu/tunelem), w miejscach styku ze szwami bocznymi wszyte są 2 pętelki/lupki podtrzymujące gumkę nad przełożonymi stoperami. Pętela/lupka wykonana jest z tkaniny zasadniczej. Pętela / lupka odszyta na zwijaczu i przestebnowana z brzegu. Szerokość lupki na gotowo wynosi 7 mm, długość całkowita na gotowo 3 cm (czyli w połowie od wszycia do czubka pęteli 1,5 cm).

1.3 Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków

Tabela 1

| Lp. | Nazwa materiału | Typ, rodzaj, charakterystyka materiału |
|------------|------------------------|---|
| 1. | Tkanina zasadnicza | tkanina o składzie: 85% bawełna, 15% poliester |
| 2. | Podszewka | dzianina typu siatka, 100% włókna poliamidowe |
| 3. | Klejonka | tkana 1/1, 33g/m ² , 52 p/cm ² |
| 4. | Taśma cięta | włókninowa, krojona prosto i przesywana 36g/m ² , 52 p/cm ² |

| | | |
|-----|-------------|---|
| 5. | Zamki | – gotowy, metalowy rozdzielnicy w kolorze czarnym (ząbki, taśma puller w kolorze czarnym), 34 cm – 1 sztuka – gotowy, metalowy w kolorze czarnym (ząbki, taśma puller w kolorze czarnym), 15 cm – 2 sztuki Oba zamki posiadają doczepione do pullera prostokątne przywieszki zamkowe –metalowe w kolorze czarnym. – kryty do kieszeni pionowej wewnętrznej w kolorze wyrobu 17,0 cm – 1 sztuka |
| 6. | Napy | metalowe, kryte – 8 sztuk |
| 7. | Oczka | metalowe kaletnicze, w kolorze oksydowanego niklu – 4 sztuki wielkością dobrane do gumosznurka. |
| 8. | Stopery | dwuotworowe z blokadą – 2 sztuki |
| 9. | Gumosznurek | okrągły, kolor czarny, 2,5-3mm |
| 10. | Nici | poliestrowe, dobrane do koloru tkaniny, – grubość 120 do szycia – grubość 80 do stębnowania |
| 11. | Wszywki | wszywka firmowa wszywka rozmiarowa ze składem i sposobem pielęgnacji wszywka „Wyprodukowano dla Lasów Państwowych” – tkana żakardowa, wszywka o wymiarach 7 cm x 4,5 cm naszyta centralnie 5 cm od góry łąty |

2. WYMAGANIA TECHNICZNE

2.1 Wymagania techniczne gotowego wyrobu

Wyrób powinien charakteryzować się:

1. Estetycznym wykonaniem, prawidłowym sklejeniem wkładu odzieżowego z tkaniną zasadniczą, nie dopuszcza się nieprawidłowych ściegów czy zdeformowania elementów.
2. Odpornością nap na proces konserwacji.
3. Wszystkie szwy powinny być zabezpieczone, zarówno na początku jak i na końcu przeszycia.
4. Niedopuszczalny jest brak ciągłości ściegów w szwach, nieprawidłowy przebieg ściegu.
5. Równomiernym i trwałym wybarwieniem zastosowanych materiałów.

2.2 Wymagania techniczne materiałów

Tkanina zasadnicza

Tabela 2

| PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA I WYMAGANIA | | | |
|--|-----------------|--|-----------------|
| 1. | Rodzaj wyrobu | Tkanina ubraniowa z mieszanki włókien bawełnianych i poliestrowych | |
| 2. | Skład surowcowy | 85% bawełna, 15% poliester | PN-P-04604:1972 |
| 3. | Splot | 2/2S rip-stop | PN-P-01701:1952 |
| 4. | Kolor | Wartość CIELab: L* = 27,075; a* = 0,771; b* = 4,925; $\Delta E \leq 1,5$ | |

ciąg dalszy tabeli 2

| Lp. | Parametr | Jednos. | Wartość | Metoda badania |
|-----|--|------------------|------------------|--|
| 5. | Masa powierzchniowa | g/m ² | 200±10 | PN-ISO 3801:1993 |
| 6. | Liczba nitok na jednostkę długości: osnowa wątek | /1 cm | 581±20 293±10 | PN-EN 1049-2:2000 metoda A |
| 7. | Siła maksymalna przy rozciąganiu – osnowa – wątek | N | ≥ 700 ≥ 500 | PN-EN ISO 13934-1:2013-07 |
| 8. | Przesuwalność nitok w szwie osnowa/wątek | mm | ≤ 4 | PN-EN ISO 13936-2:2005 |
| 9. | Zmiana wymiarów po jednokrotnym praniu i jednokrotnym suszeniu – kierunek wzdłużny – kierunek poprzeczny | % | ≤ ±2 ≤ ±2 | PN-EN ISO 5077:2011 PN-EN ISO 3759:2011 |
| 10. | Odpężność po zmięciu | stopień | ≥ 4 | PN-ISO 9867:1999 |
| 11. | Skłonność do mechacenia i pillingu | stopień | ≥ 4 | PN-EN ISO 12945-2:2002 (2000 suwów) |
| 12. | Przepuszczalność powietrza | mm/s | ≥ 30 | PN-EN ISO 9237:1998 |
| 13. | Odporność na ścieranie | liczba suwów | ≥ 30 000 | PN-EN ISO 12947-2:2017-02 |
| 14. | Odporność wybarwień na: | | | |
| | światło sztuczne | stopień | ≥ 4 | PN-EN ISO 105-B02:2014-11, metoda 2 |
| | pot kwaśny i alkaliczny | stopień | ≥ 4 | PN EN ISO 105-E04:2013 |

| | | | | |
|--|------------------------|---------|----------|---------------------------|
| | tarcie suche | stopień | ≥ 4 | PN EN ISO 105-X12:2016-08 |
| | tarcie mokre | stopień | ≥ 3 | |
| | wodę | stopień | ≥ 4 | PN-EN ISO 105-E01:2013 |
| | prasowanie na wilgotno | stopień | ≥ 4 | PN-EN ISO 105-X11:2000 |

2.3 Zestawienie elementów składowych

Tabela 3

| Rodzaj tkaniny | Lp. | Nazwa części składowych | Liczba części |
|---------------------------|--------------|--------------------------------------|---------------|
| Tkanina zasadnicza | 1. | Przód | 2 |
| | 2. | Karczek przodu | 2 |
| | 3. | Tył | 1 |
| | 4. | Karczek tyłu | 1 |
| | 5. | Łata pod wszywkę | 1 |
| | 6. | Wieszak | 1 |
| | 7. | Obłożenie przodu | 2 |
| | 8. | Odszycie szyi tył | 1 |
| | 9. | Tunel | 1 |
| | 10. | Pliska suwaka | 4 |
| | 11. | Worek kieszeni wierzchniej z zamkiem | 4 |
| | 12. | Kieszeń górna | 1 |
| | 13. | Kieszeń dolna – lewa | 1 |
| | 14. | Mieszek kieszeni lewej | 1 |
| | 15. | Kieszeń dolna – prawa, duża | 1 |
| | 16. | Mieszek kieszeni prawej | 1 |
| | 17. | Kieszeń dolna – prawa, mała | 1 |
| | 18. | Kieszeń wewnętrzna* | 1 |
| | 19. | Plisa kieszeni wewnętrznej | 1 |
| | 20. | Patka kieszeni górnej | 2 |
| | 21. | Patka kieszeni dolnej małej | 2 |
| | 22. | Patka kieszeni dolnych | 4 |
| | 23. | Lamówka pachy | 1 |
| | Razem | | 37 |

| | | | |
|-----------|--------|---|----|
| Podszewka | 1. | Przód | 2 |
| | 2. | Tył | 1 |
| | Razem: | | 3 |
| Klejonka | 1. | Obłożenie przodu | 2 |
| | 2. | Odszycie szyi tył | 1 |
| | 3. | Kieszon górna – w części górnej | 1 |
| | 4. | Kieszon dolna – lewa - w części górnej | 1 |
| | 5. | Kieszon dolna – prawa, duża - w części górnej | 1 |
| | 6. | Kieszon dolna – prawa, mała - w części górnej | 1 |
| | 7. | Patka kieszeni górnej | 2 |
| | 8. | Patka kieszeni dolnej małej | 2 |
| | 9. | Patka kieszeni dolnych | 4 |
| | 10. | Odszycie suwaka kieszeni | 2 |
| | Razem | | 17 |
| RAZEM | | | 57 |

2.4 Rodzaje szwów i ściągów

Szwy łączące wykonane na maszynach overlock, dwuigłowych i stębnówkach.

Ściegi maszynowe:

- a) szycie stębnówką – liczba ściągów 4-5 ściągów na 1 cm,

Stębnowania dwuigłowe należy wykonać w odległości 0,1 i 0,7 cm od krawędzi (± 1 mm)

2.5 Dopuszczalne sztukowanie elementów

Nie dopuszcza się sztukowania elementów w wyrobie.

2.6 Wymagania dotyczące oznaczenia wielkości odzieży i wymiarów ciała

Zakresy i interwały dla wymiarów kontrolnych.

Tabela 4

| Wymiary podstawowe | XS | S | M | L | XL | XXL |
|--------------------|----|----|----|-----|-----|-----|
| Obwód w bieuście | 80 | 88 | 96 | 104 | 112 | 120 |

Kamizelka letnia damska w kolorze ciemnooliwkowym

| | | | | | | |
|-----------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| Zakres w cm | 74-82 | 82-90 | 90-98 | 98-106 | 106-114 | 114-122 |
| Interwał | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 |

Tabela 5

| | | | | | | |
|---------------------------|-----------|-----------|------------|------------|------------|------------|
| Wymiary podstawowe | XS | S | M | L | XL | XXL |
| Obwód w biodrach | 86 | 94 | 102 | 110 | 118 | 126 |
| Zakres w cm | 80-88 | 88-96 | 96-104 | 104-112 | 112-120 | 120-128 |
| Interwał | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 |

Tabela 6

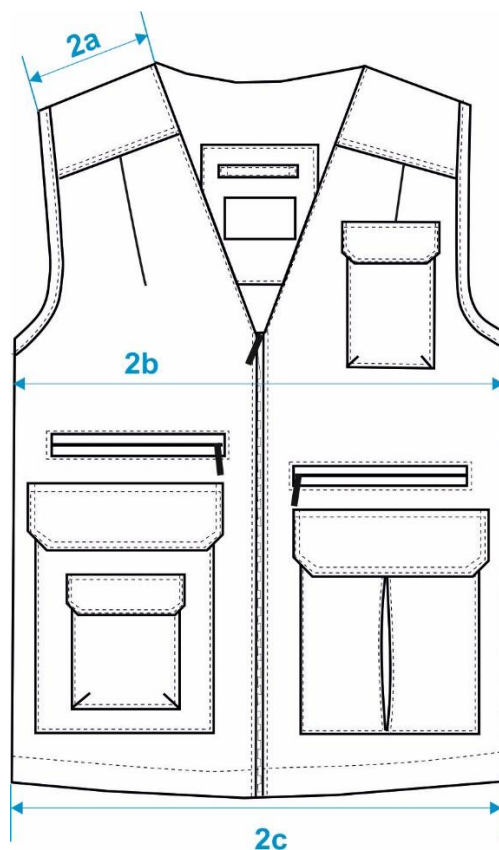
| | | | |
|---------------------------|-------------------------------|--------------|----------------|
| Wymiary podstawowe | XS | S - M | L – XXL |
| Wzrost | 158 | 164 | 170 |
| Zakres w cm | 156-162 | 162-168 | 168-174 |
| | Wzrost – interwał 6 cm | | |

Tabela 7

| | | | | | | |
|------------------------------|-----------|----------|----------|----------|-----------|------------|
| Rozmiar | XS | S | M | L | XL | XXL |
| Wzrost - cm | 156-162 | 162-168 | 162-168 | 168-174 | 168-174 | 168-174 |
| Obwód w bieuście - cm | 74-82 | 82-90 | 90-98 | 98-106 | 106-114 | 114-122 |
| Obwód w biodrach - cm | 80-88 | 88-96 | 96-104 | 104-112 | 112-120 | 120-128 |

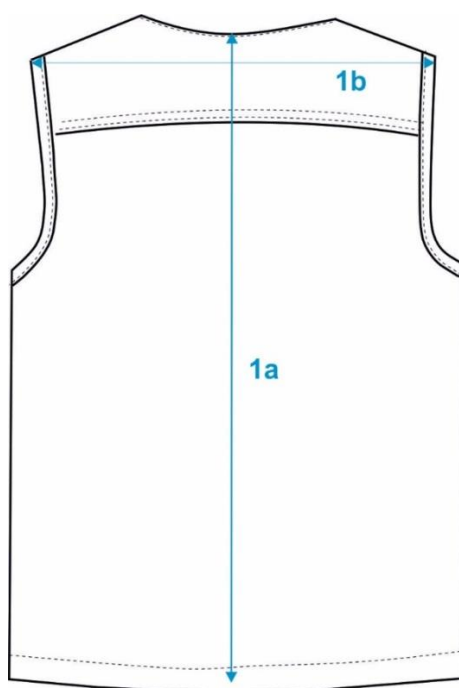
Dopuszcza się rozmiary nietypowe, wykraczające poza rozmiary zawarte w tabelach dla użytkowników o nietypowej budowie ciała.

2.7 Rysunki techniczne poglądowe (zwymiarowane)

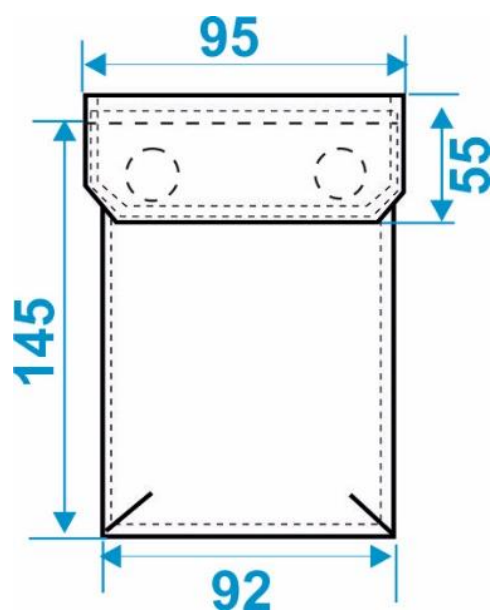


Rysunek 1 – przód kamizelki

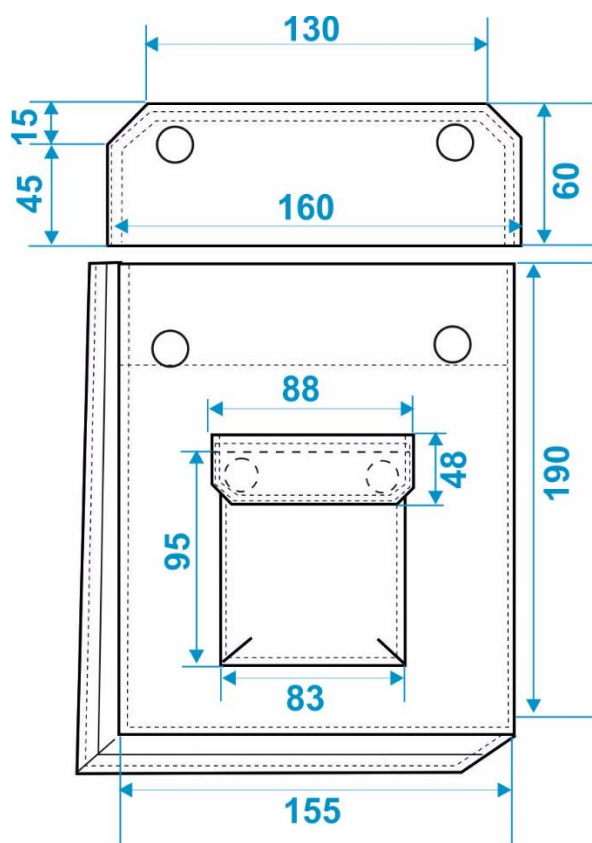
Na tyle szyjki naszyta jest łąta o wymiarach 12,0 cm na 14,0 cm wraz z wszywką „Wyprodukowano dla Lasów Państwowych” i wieszakiem. Odległość górnej krawędzi łąty do podkroju szyjki wynosi 5 cm.



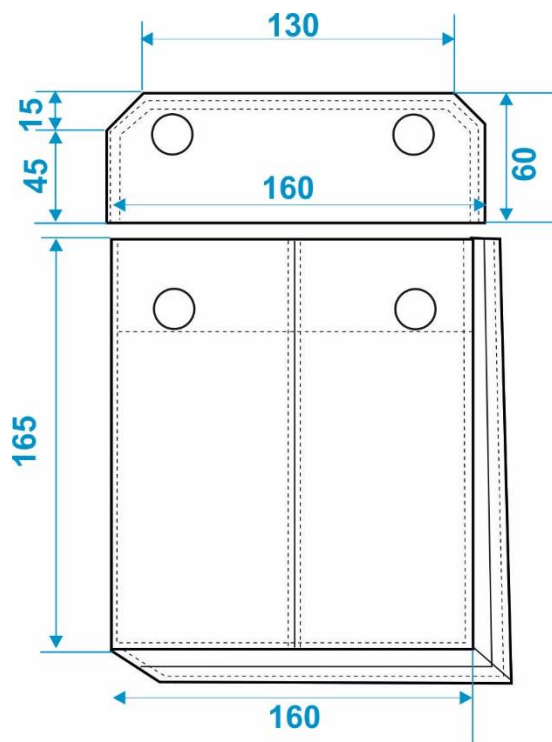
Rysunek 2 – tył kamizelki



Rysunek 3 – kieszeń górna



Rysunek 4 – kieszon dolna prawa



Rysunek 5 – kieszon dolna lewa

Dopuszczalna tolerancja w wyżej wymienionych wymiarach $\pm 0,2$ cm



Rysunek 6 Kieszon wewnętrzna

2.8 Tabela wymiarów wyrobu gotowego dla rozmiaru wyjściowego

Wymiary wyrobu gotowego dla kamizelki letniej damskiej w rozmiarze M podano w tabeli nr 8.

Tabela 8 (wymiary wyrobu gotowego podane w centymetrach)

| Oznaczenie na rysunku | Wyszczególnienie wymiarów | cm | Tolerancja ± cm |
|-----------------------|--|-----|--------------------|
| 1a | tył – długość mierzona środkiem tyłu od podkroju szyi do dolnej krawędzi kamizelki | 60 | 1,0 |
| 1b | tył – szerokość ramion | 35 | 0,5 |
| 2a | przód – długość ramienia | 9,5 | 0,5 |
| 2b | ½ obwodu zapiętej kamizelki mierzony 2 cm pod pachą | 53 | 1,0 |
| 2c | ½ obwodu zapiętej kamizelki mierzony u dołu | 56 | 1,0 |

3. WYMAGANIA BEZPIECZEŃSTWA UŻYTKOWNIKA

Materiały zastosowane do produkcji kamizelki letniej damskiej nie powinny w warunkach normalnego użytkowania, wydzielać substancji toksycznych, rakotwórczych, wywołujących alergię, lub w inny sposób szkodliwych. Podczas normalnego użytkowania nie powinny ulegać degradacji.

Wszystkie surowce i dodatki wykorzystywane do konfekcjonowania kamizelki letniej damskiej nie powinny zawierać substancji powszechnie uznawanych za szkodliwe dla zdrowia. Powinny spełniać wymagania Rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 18 grudnia 2006 r. w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH) i utworzenia Europejskiej Agencji Chemikaliów, zmieniające dyrektywę 1999/45/WE oraz uchylające rozporządzenie Rady (EWG) nr 793/93 i rozporządzenie Komisji (WE) nr 1488/94, jak również dyrektywę Rady 76/769/EWG i dyrektywy Komisji 91/155/EWG, 93/67/EWG, 93/105/WE i 2000/21/WE.

W szczególności nie mogą one zawierać substancji zabronionych do stosowania w wyrobach włókienniczych zgodnie z wykazem substancji zawartym w załączniku XVII do przedmiotowego Rozporządzenia.

4. WYMAGANIA JAKOŚCIOWE

1. Ocenę jakościową należy przeprowadzić wg PN-P-84507:1985 „Wyroby konfekcyjne. Stopnie jakości”. Dopuszcza się wyroby jedynie w pierwszym stopniu jakości.
2. Dopuszcza się jedynie wyroby, wykonane zgodnie z niniejszą dokumentacją techniczno-technologiczną.

5. CECHOWANIE, ZNAKOWANIE, PAKOWANIE, TRANSPORT, PRZECHOWYWANIE

5.1 Wszywki

Wszywki firmowe i informacyjne wszyte w kieszeń wewnętrzną.

Wszywka firmowa – zawiera:

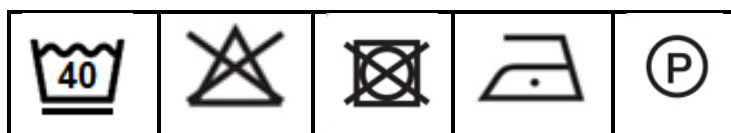
- nazwę wykonawcy,
- znak producenta.

Wszywka informacyjna – zawiera:

- nazwę wyrobu,
- skład surowcowy tkaniny zasadniczej i jej skład procentowy,
- oznaczenie rozmiaru odzieży,
- datę produkcji (miesiąc i rok),
- sposób konserwacji wyrobu.

Wszywka informacyjna wykonana z tkaniny poliestrowej ciętej na gorąco.

Oznaczenie sposobu konserwacji zgodnie z PN-EN ISO 3758:2012 obejmujące następujący układ znaków:



Dopuszcza się stosowanie zamiennie jednej lub dwóch wszywek zawierających oznaczenia zawarte na wszywkach firmowej i informacyjnej, takie jak:

- nazwę wykonawcy,
- skład surowcowy tkaniny zasadniczej oraz jej skład procentowy,
- nazwę wyrobu,
- wielkość wyrobu,
- datę produkcji (miesiąc i rok),

- sposób konserwacji,
- kod kreskowy wyrobu,
- stopień jakości.

Informacje naniesione na wszywkach wykonać w technologii zapewniającej ich czytelność przy użytkowaniu i zabiegach konserwacyjnych przez okres minimum 2 lat.

5.2 Etykiety

Etykieta jednostkowa powinna być przyczepiona do każdej kamizelki i zawierać:

- nazwę, adres i znak firmowy producenta,
- nazwę wyrobu,
- wielkość wyrobu,
- skład surowcowy materiału zasadniczego,
- jakość wyrobu podaną słownie,
- datę produkcji (miesiąc i rok),
- sposób konserwacji,
- kod kreskowy,
- skrócony symbol wyrobu (umożliwiający jego identyfikację).

Etykieta zbiorcza umieszczona na kartonie powinna zawierać:

- nazwę producenta,
- nazwę wyrobu,
- wielkość wyrobu,
- skład surowcowy materiału zasadniczego,
- ilość,
- jakość wyrobu podaną słownie,
- datę produkcji (miesiąc i rok),
- sposób konserwacji,
- kod kreskowy – jednostkowy,
- nr zamawiającego/numer zlecenia.

5.3 Pakowanie

Złożoną kamizelkę włożyć do torby foliowej, a następnie pakować po 10 szt. w jednym rozmiarze w pudełko kartonowe. Karton skleić taśmą. Na pudełku kartonowym należy nakleić etykietę zbiorczą.

Opakowania zbiorcze powinny zabezpieczać wyrób przed obniżeniem jego jakości zarówno w czasie przechowywania, jak i transportu.

Wielkość opakowań powinna być zgodna z formatem wyrobu.

5.4 Transport

Załadowanie, przewóz i wyładowanie powinny odbywać się w warunkach zabezpieczających przed zamoczeniem, zabrudzeniem, uszkodzeniami mechanicznymi i chemicznymi zgodnie z aktualnymi przepisami transportowymi.

5.5 Przechowywanie

Wyrób należy przechowywać w opakowaniach zbiorczych, w pomieszczeniach przewiewnych, suchych, pozbawionych obcych zapachów. Pomieszczenia powinny zabezpieczyć wyrób przed zawilgoceniem, popłamieniem, zabrudzeniem i uszkodzeniem mechanicznym. Z dala od źródeł ciepła i bezpośredniego działania promieni słonecznych.

Termin maksymalnego przechowywania wynosi 2 lata od daty wyprodukowania wyrobu oznaczonej na etykiecie.

6. GWARANCJA PRODUCENTA

Okres i warunki gwarancji udzielone przez Wykonawcę na wyrób określa umowa.

7. BADANIA ODBIORCZE

Badania odbiorcze należy przeprowadzić zgodnie z normą PN-P-84506:1983 – „Wyroby konfekcyjne. Badania odbiorcze”.

8. NADZÓR NAD WYROBEM

Na etapie produkcji i dostaw.

9. NORMY

| Lp. | Numer normy | Tytuł normy | Czego dotyczy |
|------------|-----------------------|---|----------------------|
| 1. | PN-P-84502:1983 | Ściegi. Klasyfikacja i oznaczenia | Wyroby konfekcyjne |
| 2. | PN-P-84501:1983 | Szwy. Klasyfikacja i oznaczenia | Wyroby konfekcyjne |
| 3. | PN-P-84503:1981 | Zasady oznaczania wielkości | Wyroby konfekcyjne |
| 4. | PN-EN 13402-3:2017-11 | Oznaczenie wielkości odzieży | Wymiary i interwały |
| 5. | PN-P-84506:1983 | Wyroby konfekcyjne. Badania odbiorcze | Tekstylia |
| 6. | PN-P-84530:1990 | Wyroby konfekcyjne. Składanie | Tekstylia |
| 7. | PN-EN ISO 3758:2012 | Oznaczenie sposobu konserwacji z zastosowaniem symboli | Tekstylia |
| 8. | PN-P-84507:1985 | Wyroby konfekcyjne. Stopnie jakości (Wymagania jakościowe) | Wyroby konfekcyjne |
| 9. | PN-P-84518:1996 | Terminologia (Elementy wyrobów odzieżowych) | Wyroby odzieżowe |
| 10. | PN-P-84531:1990 | Oznaczenia – Wyroby konfekcyjne | Wyroby konfekcyjne |
| 11. | PN-P-84750:1992 | Wyroby konfekcyjne z płaskich wyrobów włókienniczych – Wyznaczanie wymiarów | Wyroby konfekcyjne |
| 12. | PN-P-84509:1997 | Wyroby odzieżowe – Pakowanie, przechowywanie i transport – Wymagania ogólne | Wyroby odzieżowe |