Załącznik nr 12 do SWZ

**Zestawienie parametrów technicznych i wyposażenia oferowanej ładowarki na wyposażenie PSZOK**

Przedmiotowy środek dowodowy składany przez Wykonawcę

**UWAGA:**

1. Prawą stronę tabeli należy wypełnić słowami „**spełnia**” lub „**nie spełnia**”.
2. W przypadku wymagania określonego wartościami techniczno-użytkowymi **należy wpisać wartości** **odpowiednie wartości techniczno-użytkowe** oferowanej ładowarki.
3. W przypadku, gdy Wykonawca w którejkolwiek pozycji wpisze słowo „nie spełnia” lub zaoferuje wartości techniczno-użytkowe nie spełniające wymagań oferta zostanie odrzucona, gdyż jej treść nie odpowiada treści SWZ (art. 226 ust. 1 pkt 5 PZP).

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Producent:** | | …………………………. | |
| **Typ:** | | …………………………. | |
| **Model:** | | …………………………. | |
| **Lp.** | **WYSZCZEGÓLNIENIE** | | |
| **I.** | **Wymagania ogólne** | | |
| 1. | maszyna fabrycznie nowa, rok produkcji 2024 lub 2025 | |  |
| 2. | pochodząca z produkcji seryjnej i maszyna niebędąca prototypem | |  |
| 3. | główne podzespoły jednego producenta (mosty, silnik, skrzynia biegów, hydraulika) | |  |
| **II.** | **Parametry podstawowe** | |  |
| 1. | wysokość maszyny maksymalnie 3115mm (od podłoża do górnej krawędzi kabiny/szczytu konstrukcji ROPS) | |  |
| 2. | masa eksploatacyjna: 9-10 Mg | |  |
| 3. | szerokość nie większa niż 2270mm | |  |
| 4. | przeciwwaga minimum 1100kg | |  |
| **III.** | **Silnik** | |  |
| 1. | silnik wysokoprężny o pojemności 3,5-4,0 litra | |  |
| 2. | spełniający normy minimum EU Stage V | |  |
| 3. | moc maksymalna co najmniej 90 kW | |  |
| 4. | pojemność zbiornika paliwa: minimum 165l | |  |
| 5. | układ zasilania paliwem wyposażony w filtrację umożliwiającą pochłanianie zanieczyszczeń o wielkości od 4 mikronów | |  |
| 6. | zintegrowany układ wstępnego oczyszczenia powietrza do silnika | |  |
| 7. | elektroniczna blokada prędkości obrotowej silnika | |  |
| 8. | pojemność zbiornika płynu DEF/Ad Blue: minimum 18l | |  |
| **IV.** | **Układ przeniesienia napędu** | |  |
| 1. | układ napędowy hydrostatyczny | |  |
| 2. | przekładnia minimum 3 biegi do przodu i 3 biegi do tyłu z możliwością załączania biegu pełzającego w zakresie pierwszego biegu | |  |
| 3. | 100% blokada mechanizmu różnicowego przedniego i tylnego załączana podczas jazdy | |  |
| 4. | funkcja umożliwiająca płynną zmianę momentu obrotowego przenoszonego na koła | |  |
| **V.** | **Układ hydrauliczny** | |  |
| 1. | maksymalny przepływ – pompa układu hydraulicznego osprzętu – nie mniej niż 165l/min | |  |
| 2. | łączny czas trwania cyklu (podnoszenie, zrzut, odchylanie, swobodne opuszczanie) – nie mniej niż 11,5s | |  |
| VI. | Kabina | |  |
| 1. | kabina spełniająca normy ROPS – maszyna wyposażona w system zabezpieczeń przed skutkami przewrócenia się zgodnie ISO 3471:2008 | |  |
| 2. | kabina spełniająca normy FOPS – kabina wyposażona przed skutkami uderzenia spadającymi przedmiotami zgodnie z ISO 3449:2005 | |  |
| 3. | poziom hałasu w kabinie nie może przekroczyć 77 dB (A), według ISO 6396/SAE J2105 | |  |
| 4. | poziom hałasu na zewnątrz maszyny nie większa niż103dB(A) | |  |
| 5. | kabina wyposażona w klimatyzację, wentylację, filtry kabinowe przeciwpyłowe i ogrzewanie | |  |
| 6. | fotel operatora pneumatyczny, regulowany, wyposażony w samozwijalne pasy bezpieczeństwa i podłokietniki | |  |
| 7. | sterowanie za pomocą joysticka wielofunkcyjnego | |  |
| 8. | regulowana kolumna kierowcy | |  |
| 9. | wielofunkcyjny wyświetlacz układu monitorującego parametry pracy w języku polskim | |  |
| 10. | deska rozdzielcza i inne opisy w języku polskim | |  |
| 11. | wycieraczka i spryskiwacz szyby przedniej i tylnej | |  |
| 12. | przednia szyba przyciemniana – laminowana | |  |
| 13. | roleta przeciwsłoneczna | |  |
| 14. | tylna szyba podgrzewana | |  |
| 15. | 2 lusterka zewnętrzne regulowane i podgrzewane | |  |
| 16. | drzwi z obu stron | |  |
| 17. | przesuwna szyba minimum w jednych drzwiach | |  |
| 18. | oświetlenie wewnętrzne | |  |
| 19. | radio z nagłośnieniem | |  |
| **VII.** | **Ramię ładowarkowe** | |  |
| 1. | układ równomiernego podnoszenia | |  |
| 2. | funkcja automatycznego powrotu do pozycji kopania/skrajnej górnej pozycji | |  |
| 3. | układ amortyzacji ramienia w czasie jazdy | |  |
| 4. | łyżka ogólnego stosowania o pojemności 1,9-2,3m2 | |  |
| 5. | widły do palet 1350x130x50 mm z karetką | |  |
| 6. | maksymalna wysokość sworznia przegubu łyżki minimum 3800mm | |  |
| **VIII.** | **Wyposażenie** | |  |
| 1. | oświetlenie drogowe: światła pozycyjne, mijania, drogowe, kierunkowskazy, hamulcowe | |  |
| 2. | kamera cofania z wyświetlaczem | |  |
| 3. | oświetlenie robocze LED minimum 8 szt. | |  |
| 4. | błotniki na przód i tył | |  |
| 5. | opony o rozmiarze 17,5 R25 z ochrona przed przecięciem, radialne z wkładem stalowym klasy L5 | |  |
| 6. | pomarańczowe światło ostrzegawcze: „kogut” (LED) | |  |
| 7. | szybkozłącze hydrauliczne | |  |
| 8. | dźwiękowy sygnał biegu wstecznego | |  |
| 9. | filtr siatkowy wlewu paliwa | |  |
| 10. | pistolet do czyszczenia sprężonym powietrzem z przewodem długości 5m i szybkozłączką na maszynie | |  |
| 11. | gaśnica minimum 4 kg – proszkowa ABC | |  |

**Zgodnie z postanowieniem pkt 9.2 SWZ do niniejszego Zestawienia parametrów technicznych i wyposażenia oferowanej ładowarki załączam następujące dokumenty umożliwiające zweryfikowanie podanych wyżej parametrów:**

1. ……………………….
2. ……………………….

……………………………………. …………………………………….

(miejscowość, data) (podpis osoby uprawnionej do

reprezentowania Wykonawcy)

**UWAGA**:

* *Dokument musi być złożony pod rygorem nieważności w formie elektronicznej tj. podpisany kwalifikowanym podpisem elektronicznym, lub w postaci elektronicznej opatrzonej podpisem zaufanym lub podpisem osobistym.*

*W przypadku oferty wspólnej – wymagany jest podpis pełnomocnika Wykonawców.*