

Centrala NW4.1

Nawiew:

Wydajność nawiewu	2385,00 m³/h
Ciśnienie dyspozycyjne	450 Pa

SFP Zimą (EN 13779)	2,32 kW/m²/s
SFP Latem (EN 13779)	2,37 kW/m²/s
Ecodesign	Tak (2018 +)
Klasa efektywności energetycznej	E 2016

Nagrzewnica glikolowa :

Glikol	Ethylene	Maksymalne ciśnienie robocze	16 bar
Zawartość glikolu	30 %	Maks. Temp pracy	160,0 °C
Sprawność temp. zima	76 %	Resp_Recovery_SensibleEfficiencyDry Winter_Name	71 %
Sprawność temp. (przepływ zrównoważony) zima	70 %	Sprawność temp. lato	0 %

Nagrzewnica wodna:

Standard Circuits	2,18 [dm³]		
Czynnik	Water	Maksymalne ciśnienie robocze	16 bar
Zawartość glikolu	0,00 %	Maksymalna temperatura czynnika	160,0 °C
Praca zimą		Praca latem	
Powietrze wlotowe DBT/RH	11,5 °C/11 %	Powietrze wlotowe DBT/RH	28,0 °C/52 %
Powietrze wylotowe DBT/RH	22,0 °C/6 %	Powietrze wylotowe DBT/RH	28,0 °C/52 %
Prędkość powietrza	1,52 m/s	Prędkość powietrza	1,52 m/s
Spadek ciśnienia Mokry / Suchy	10 Pa/0 Pa	Spadek ciśnienia Mokry / Suchy	10 Pa/0 Pa
Całkowita moc grzewcza	8,4 kW	Całkowita moc grzewcza	0,0 kW
Temperatura czynnika	70,0 °C/50,0 °C	Temperatura czynnika	70,0 °C/50,0 °C
Przepływ czynnika	0,36 m³/h	Przepływ czynnika	0,00 m³/h
Spadek ciśnienia czynnika	2,07 kPa	Spadek ciśnienia czynnika	0,00 kPa

Chłodnica wodna:

Standard Circuits	3,25 [dm³]		
Czynnik	Water	Maksymalne ciśnienie robocze	16 bar
Zawartość glikolu	0,00 %	Maksymalna temperatura robocza	160,0 °C
Praca zimą		Praca latem	
Powietrze wlotowe DBT/RH	22,0 °C/6 %	Powietrze wlotowe DBT/RH	28,0 °C/52 %
Powietrze wylotowe DBT/RH	22,0 °C/6 %	Powietrze wylotowe DBT/RH	18,0 °C/86 %
Prędkość powietrza	1,46 m/s	Prędkość powietrza	1,46 m/s
Spadek ciśnienia Mokry / Suchy	26 Pa/0 Pa	Spadek ciśnienia Mokry / Suchy	26 Pa/20 Pa
Moc chłodnicza: Jawna/Całkowita	0,0 kW/0,0 kW	Moc chłodnicza: Jawna/Całkowita	8,0 kW/10,4 kW
Temperatura czynnika: wlot/wylot	7,0 °C/12,0 °C	Temperatura czynnika: wlot/wylot	7,0 °C/12,0 °C
Przepływ czynnika	0,00 m³/h	Przepływ czynnika	1,78 m³/h
Spadek ciśnienia czynnika	0,00 kPa	Spadek ciśnienia czynnika	4,69 kPa

Deklarowany typ		SWNM - DSW
Rodzaj zainstalowanego napędu		Układ bezstopniowej regulacji prędkości obrotowej wentylatora
Rodzaj układu odzysku ciepła		Z medium pośredniczącym
Sprawność cieplna odzysku ciepła	%	71,00
Znamionowe natężenie przepływu w SWNM		0,66 / 0,70
Efektywny pobór mocy	kW	1,13 / 0,88
Wewnętrzna Jednostkowa Moc Wentylatora JMWInt	w/m³/s	337,24 / 364,34
Prędkość Czołowa	m/s	1,45
Znamionowe ciśnienie zewnętrzne	Pa	450,00 / 450,00
Spadek ciśnienia wewnętrznego części pełniących funkcje wentylacyjne $\Delta p_{s,int}$	Pa	181,86 / 215,22
Spadek ciśnienia wewnętrznego części nie pełniących funkcje wentylacyjne $\Delta p_{s,add}$	Pa	283,96 / 83,80
Sprawność statyczna wentylatorów wykorzystywanych zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 327/2011	%	64,70 / 64,70
Deklarowany maksymalny stopień zewnętrznych przecieków powietrza	%	0,01 / 0,01
Efektywność energetyczna filtrów (rodzaj/klasa/roczne zużycie energii)		Bag / F9 / - / Bag / M5 / -
Opis mechanizmu wizualnego ostrzegania o konieczności wymiany filtra w SWNM		Obsługiwany przez system automatyki
Poziom mocy akustycznej emitowanej przezobudowę LWA	dB	71

Wywiew:

Wydajność wywiewu	2505,00 m³/h
Ciśnienie dyspozycyjne	450 Pa
SFP Zimą (EN 13779)	2,32 kW/m³/s
SFP Latem (EN 13779)	2,37 kW/m³/s
Ecodesign	Tak (2018 +)
Klasa efektywności energetycznej	E 2016

Chłodnica glikolowa:

Glikol	Ethylene	Maksymalne ciśnienie robocze	16 bar
Zawartość glikolu	30 %	Maks. Temp pracy	160,0 °C
Sprawność temp. zima	76 %	Resp_Recovery_SensibleEfficiencyDry Winter_Name	71 %
Sprawność temp. (przepływ zrównoważony) zima	70 %	Sprawność temp. lato	0 %