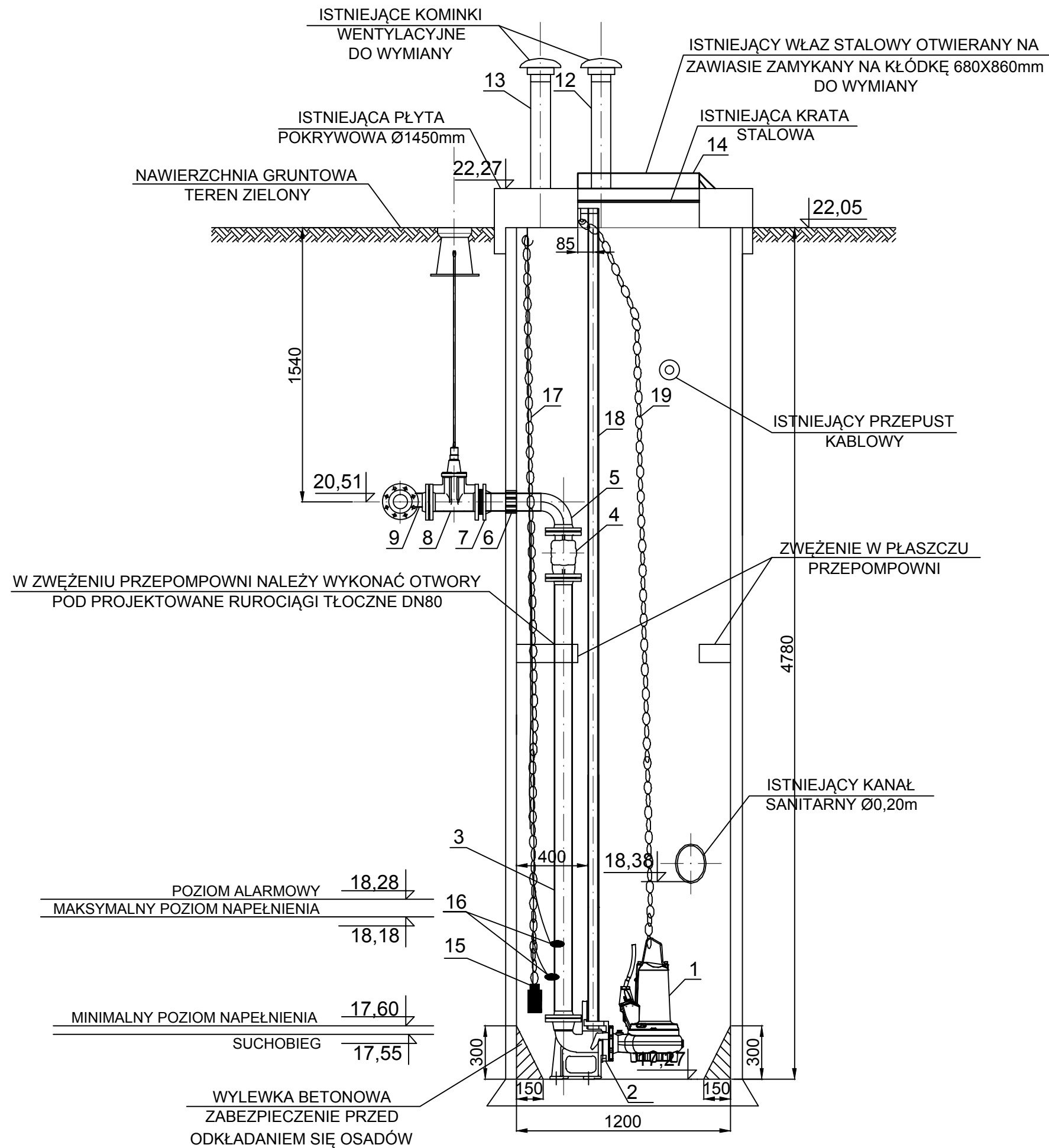
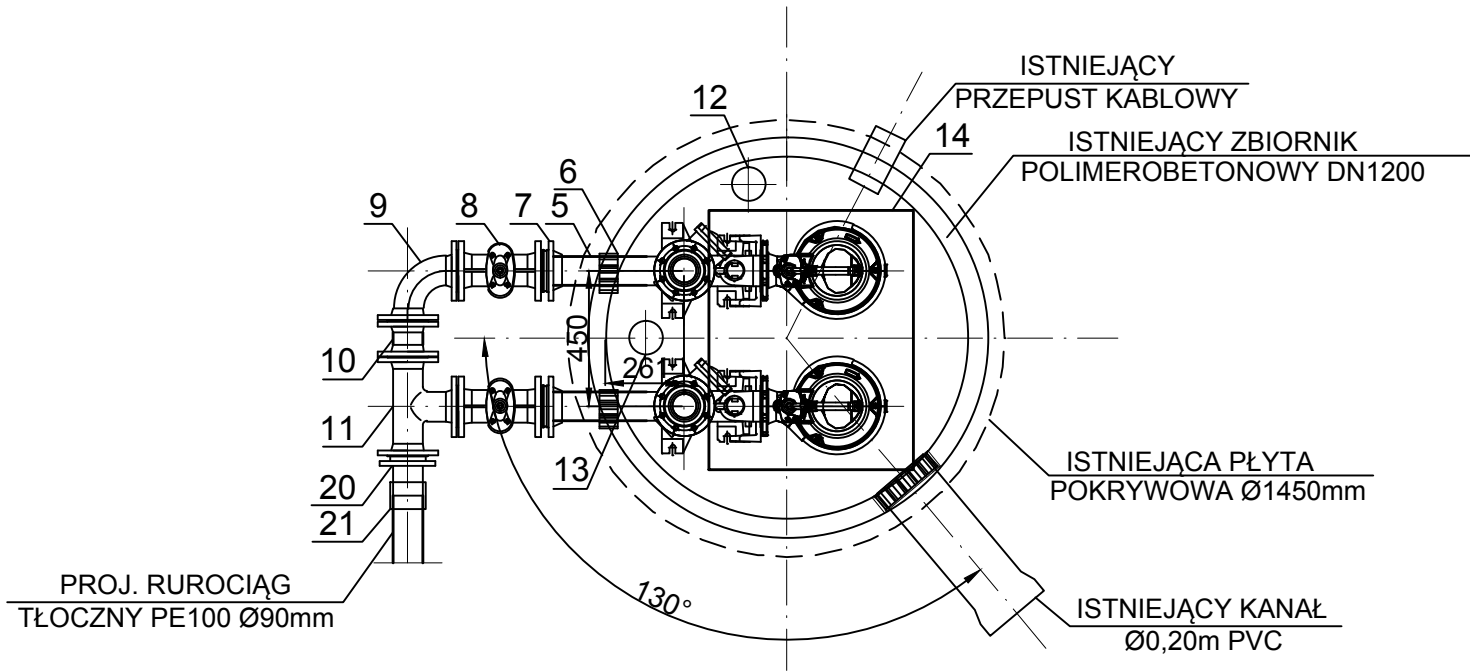


PRZĘKRÓJ A-A



RZUT POZIOMY



ZESTAWIENIE KSZTAŁTEK I ARMATURY DLA PRZEPOMPOWNI

L.P.	WYSZCZEGÓLNIENIE	ŚREDNICA [mm]	MATERIAŁ	IŁOŚĆ SZT.
1	POMPA ZATAPIALNA	80	RÓŻNY	2
2	STOPA SPRZĘGAJĄCA	80	ŻELIWO	2
3	RURA DWUKOŁNIERZOWA L=2470mm	80	STAL KWASOODPORN	2
4	ZAWÓR ZWROTNY KULOWY Z REWIZJĄ L=260mm	80	ŻELIWO SFEROIDALNE	2
5	KOLANO JEDNOKOŁNIERZOWE 90° L=165mm Z DOSPAWANYM DOCZOŁOWO DO NIEGO KRÓCEM BOSYM L=308mm.	80	STAL KWASOODPORN	2
6	ŁAŃCUCH USZCZELNIAJĄCY	-	RÓŻNY	2
7	POŁĄCZENIE KOŁNIERZOWE DLA RUR STALOWYCH	80	ŻELIWO SFEROIDALNE	2
8	ZASUWA ODCINAJĄCA DO ŚCIEKÓW (DŁUGA) + PRZEDŁUŻENIE TRZPIENIA ZASUWY+SKRZYŃKA ULICZNA	80	ŻELIWO SFEROIDALNE	2
9	KOLANO DWUKOŁNIERZOWE 90° L=165mm	80	STAL KWASOODPORN	1
10	RURA DWUKOŁNIERZOWA L=120mm	80	STAL KWASOODPORN	1
11	TRÓJNIK KOŁNIERZOWY L=330mm	80	STAL KWASOODPORN	1
12	RURA NAWIEWNA L1=ok. 3000mm	160	PVC	1
13	RURA WYWIEWNA L2=ok. 850mm	160	PVC	1
14	WŁAZ ZAMYKANY NA KŁÓDKĘ OTWIERANY NA ZAWIASIE	680x860	STAL KWASOODPORN	1
15	SONDA HYDROSTATYCZNA	-	WG PRODUCENTA	1
16	CZUJNIK PŁYWAKOWY	-	WG PRODUCENTA	2
17	ŁAŃCUCH DO PŁYWAKÓW	-	STAL KWASOODPORN	1
18	PROWADNICE RUROWE	2 cale	STAL KWASOODPORN	2 kpl.
19	ŁAŃCUCH DO WYCIĄGANIA POMP	-	STAL KWASOODPORN	2
20	TULEJA KOŁNIERZOWA +KOŁNIERZ STALOWY POWLEKANY PROPYLENEM + USZCZELKA GUMOWA	80/90	RÓŻNY	1
21	MUFA ELEKTROOPOROWA	90	PE	1

UWAGA:

- 1.ZE WZGLĘDU NA ZŁY STAN TECHNICZNY NALEŻY ZDEMONTOWAĆ ISTNIEJĄCE RURY WYWIEWNĄ I NAWIEWNĄ I W ICH MIEJSCE WYKONAĆ NOWE. NOWĄ RURĘ WYWIEWNĄ ZLICOWAĆ ZE STROPEM PRZEPOMPOWNI, A RURĘ NAWIEWNĄ DOPROWADZIĆ DO POZIOMU 30cm POWYŻEJ ZWEŻENIA W PRZEPOMPOWNI. OBIE RURY WYKONAĆ Z PVC O ŚREDNICY Ø160mm I ZWIEŃCZYĆ KOMINKIEM WENTYLACYJNYM.
2. ORUROWANIE W PRZEPOMPOWNI WYKONAĆ ZE STALI KWASOODPORNEJ O GRUBOŚCI MIN. 3mm.
3. ŁAŃCUCH DO WYCIĄGANIA POMP PRZYSTOSOWAĆ DO URZĄDZENIA SŁUŻĄCEGO DO ICH WYCIĄGANIA.
4. W ISTNIEJĄCYM ZWEŻENIU PRZEPOMPOWNI NALEŻY WYKONAĆ OTWORY POD PRZEJŚCIE DLA PROJEKTOWANYCH RUROCIĄGÓW TŁOCZNYCH DN 80.
5. ISTNIEJĄCY WŁAZ PRZEPOMPOWNI (STAŁOWY OTWIERANY NA ZAWIASIE) ZE WZGLĘDU NA ZŁY STAN TECHNICZNY NALEŻY ZDEMONTOWAĆ I W JEGO MIEJSCE WYKONAĆ NOWY.
6. ISTNIEJĄCE PRZEJŚCIE POD ZDEMONTOWANE RUROCIĄGI TŁOCZNE DN50 NALEŻY ROZWIERCIĆ DOPASOWUJĄC JE DO ŚREDNICY PROJEKTOWANEGO RUROCIĄGU DN80. PRZEJŚCIE TE NALEŻY WYKONAĆ JAKO SZCZELNE POPRZECZ ZASTOSOWANIE ŁAŃCUCHA USZCZELNIJĄCEGO (6).
7. ZDEMONTOWANĄ ARMATURĘ (POMPY, ZASUWY) ORAZ ORUROWANIE NALEŻY PRZEKAZAĆ EKSPLOATATOROWI SIECI.

		nazwa inwestora: GMINA KOŁBASKOWO 72-001 KOŁBASKOWO 106	
		adres inwestycji: GMINA KOŁBASKOWO: M. USTOWO	
branza: SIECI WOD.-KAN.			
projektant:	mgr inż. DARIUSZ SKUZA	583/Sz/94	
sprawdzający:	mgr inż. MONIKA POTOMSKA	ZAP/0071/POOS/08	
nazwa inwestycji: BUDOWA I PRZEBUDOWA WODOCIAĞU W MIEJSCOWOŚCI USTOWO WRAZ Z PRZYŁĄCZAMI ORAZ PRZEBUDOWA RUROCIĄGU TŁOCZNEGO KANALIZACJI SANITARNEJ, GMINA KOŁBASKOWO			
nazwa opracowania: TOM I - BUDOWA SIECI WO.-KAN.			
nazwa rysunku: MODERNIZACJA ISTNIEJĄCEJ PRZEPOMPOWNI P39			
Biuro Projektów "INBUD" Rok założenia 1991 ul. Kwiatkowskiego 32/13; 71-004 Szczecin tel./fax +48 (091) 485 33 95		nr umowy / oprac: P-1108/2022 stadium oprac: PROJEKT TECHNICZNY data oprac: LUTY 2022r.	skala: 1:25 rysunek nr: 11