

**SPECYFIKACJA TECHNICZNA  
WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT**

**WYKONANIE REMONTÓW CZĄSTKOWYCH DRÓG O NAWIERZCHNIACH  
GRUNTOWYCH I TŁUCZNIOWYCH NA TERENIE GMINY SANDOMIERZ**

## **1. WSTĘP**

### **1.1. Przedmiot ST**

Przedmiotem niniejszej specyfikacji technicznej (ST) są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót związanych z wykonywaniem mechanicznego profilowania oraz remontów cząstkowych dróg o nawierzchniach gruntowych i tłuczniowych położonych na terenie Gminy Sandomierz.

### **1.2. Zakres stosowania ST**

Specyfikacja techniczna (ST) stanowi dokument przetargowy i jest załącznikiem do umowy.

### **1.3. Zakres robót objętych ST**

Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji dotyczą zasad prowadzenia robót związanych z profilowaniem oraz wykonaniem remontów cząstkowych nawierzchni gruntowych naturalnych, gruntowych wzmocnionych żwirem oraz nawierzchni tłuczniowych.

### **1.4. Określenia podstawowe**

**1.4.1.** Nawierzchnia gruntowa – nawierzchnia z gruntu naturalnego lub wzmoczonego żużlem bądź żwirem, odporna na działanie ruchu.

**1.4.2.** Nawierzchnia tłuczniowa – jedna lub więcej warstw z tłucznia i kłińca kamiennego, leżących na podłożu naturalnym lub ulepszonym, zaklinowanych i uzdatnionych do bezpośredniego przejmowania ruchu.

**1.4.3.** Profilowanie drogi gruntowej i tłuczniowej - mechaniczne poprawienie poprzecznego przekroju drogi w celu wyrównania wybojów i kolein i zapewnienia lepszego odwodnienia drogi.

**1.4.4.** Tłuczeń kamienny – kruszywo łamane zwykłe tj. kruszywo uzyskane w wyniku co najmniej jednokrotnego kruszenia skał litych i rozsiania na frakcje lub grupy frakcji, charakteryzujące się ziarnami ostrokrawędziastymi o nieforemnych kształtach, spełniające wymagania normy PN-EN 13043:2004 „Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utrwaleń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach przeznaczonych do ruchu” lub PN-EN 13242:2004 „Kruszywa do niezwiązanych i hydraulicznie związanych materiałów stosowanych w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym” lub PN-B-11112:1996 „Kruszywa mineralne. Kruszywa do nawierzchni drogowych”.

### **1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót, materiałów i sprzętu**

Ogólne wymagania dotyczące robót, materiałów i sprzętu podano w OST D-M-00.00.00 "Wymagania ogólne" wydanych przez Generalną Dyрекcję Dróg Publicznych.

## **2. SPRZĘT**

Wykonawca przystępujący do wykonania profilowania i remontu cząstkowego nawierzchni gruntowych i tłuczniowych powinien wykazać się możliwością korzystania z następującego sprzętu:

- ładowarko – spycharka,
- drobnego sprzęt ręcznego (łopaty, kilofy, itp.)
- walca stalowego,
- samochodu samowyładowczego,
- ręczny sprzęt do drobnych robót naprawczych jak łopaty, ubijarki ręczne itp.

Koszt dojazdu sprzętu na miejsce wykonywania robót leży po stronie wykonawcy robót.

### **3. MATERIAŁY**

#### **- Tłuczeń**

Do remontu cząstkowego należy zastosować kruszywo drogowe łamane o uziarnieniu ciągłym frakcji od 0–31,5 mm oraz kruszywo drogowe łamane grube o frakcji 31,5 – 63 mm pochodzenia dolomitowego.

### **4. WYKONANIE ROBÓT**

#### **4.1. Ogólne zasady wykonania robót**

##### **4.1.1. Profilowanie i zagęszczenie nawierzchni gruntowych i tłuczniowych.**

Przed przystąpieniem do robót należy ustalić z Zamawiającym lokalizację terenu robót.

Profilowanie polega na wyrównaniu nawierzchni drogi z nadaniem wymaganych spadków podłużnych i poprzecznych, które należy wykonać kolejnymi przejazdami.

Profilowanie drogi na dłuższym odcinku, na którym znajduje się większa liczba wybojów, kolein itp., ma za zadanie poprawienie poprzecznego przekroju drogi i wyrównania jej nierówności w celu lepszego odwodnienia drogi.

Profilowanie należy wykonywać, gdy grunt jest nawilgocony, co ułatwia zarówno ścinanie gruntu na wygórowaniach, jak i jego zagęszczenie. Liczba przejazdów do uzyskania należytego profilu jest różna i zależy od stopnia zniszczenia nawierzchni, rodzaju gruntu i sposobu profilowania.

Profilowaną drogę zaleca się, ze względów organizacyjnych, podzielić na odcinki, które może naprawić w ciągu 1dnia.

Do robót wykończeniowych należą prace związane z uporządkowaniem przekazanego pasa drogowego tj. z usunięciem ewentualnych kamieni czy roślinności naniesionych w trakcie wykonywania prac oraz ręczne wyprofilowanie drogi na połączeniach profilowanych dróg gruntowych z jezdniami o nawierzchni bitumicznej oraz przy studzienkach i zaworach wodno – kanalizacyjnych.

##### **4.1.2. Wykonanie remontów cząstkowych nawierzchni dróg gruntowych lub tłuczniowych.**

Przed przystąpieniem do robót należy ustalić z Zamawiającym lokalizację terenu robót.

Wykonanie remontów cząstkowych będzie polegało na dowiezieniu wskazanego materiału, następnie wbudowaniu go w miejscach, gdzie występują wyboje, koleiny czy zaniżenia. Materiał w remontowanych miejscach należy wyrównać do profilu drogi oraz zagęścić walcem stalowym lub zagęszczarką wibracyjną.

### **5. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT**

#### **5.1. Ogólne zasady kontroli jakości robót.**

Kontroli jakości robót sprawuje pracownik Urzędu Miejskiego w Sandomierzu. Kontroli podlega przestrzeganie zakresu wykonywanych prac, ilość i jakość dostarczonych materiałów, które mają być użyte do remontów cząstkowych oraz jakość wykonanych robót.

#### **5.2. Zasady postępowania z wadliwie wykonanymi odcinkami profilowanej nawierzchni nieutwardzonej.**

Wszystkie powierzchnie nawierzchni profilowanej wykazujące większe odchylenia niż wymagane powinny być poprawione przez ponowne wyprofilowanie w terminie ustalonym z Zamawiającym. Roboty te Wykonawca wykona na własny koszt. Po ich wykonaniu nastąpi ponowny pomiar i ocena na koszt Wykonawcy.

W przypadku użycia do remontów materiału niespełniającego wymagań stawianych w niniejszej specyfikacji, Wykonawca zobowiązany będzie do jego usunięcia i wymiany na inny, spełniający powyższe wymagania.



## 6. OBMIAR ROBÓT

1. Obmiar robót wykonuje Wykonawca po zakończeniu robót. W przypadku profilowania nawierzchni jednostką obmiaru są  $m^2$  (metry kwadratowe) wyprofilowanej nawierzchni. Zamawiający sprawdza obmiar w terminie ustalonym przez obie strony umowy.
2. W przypadku remontów częściowych jednostką obmiaru będzie  $1 m^2$  wyremontowanej nawierzchni.

## 7. ODBIÓR ROBÓT

Odbiór robót będzie odbywał się na bieżąco, po wykonaniu określonej w zleceniu części zamówienia.

Odbiór robót będzie polegał na wizualnej ocenie:

- wyglądu zewnętrznego wykonanej naprawy nawierzchni,
- poprawności profilu podłużnego i poprzecznego, nawiązującego do pozostałej powierzchni jezdni i umożliwiającego spływ powierzchniowy wód,
- weryfikacji ilościowej i jakościowej wbudowanego materiału.

## 8. PODSTAWA PŁATNOŚCI

**8.1. Cena za wykonanie  $1 m^2$  wyprofilowania nawierzchni gruntowej/tłuczniowej obejmuje:**

- prace pomiarowe i roboty przygotowawcze,
- oznakowanie robót,
- dowieszenie sprzętu,
- wykonanie naprawy nawierzchni według ustaleń specyfikacji technicznej,
- uprzątnięcie terenu,
- przeprowadzenie pomiarów wymaganych w niniejszej specyfikacji technicznej,
- odwiezienie sprzętu.

## 9. Ogólne specyfikacje techniczne (OST)

1. D-M-00.00.00 Wymagania ogólne
2. D-01.00.00 Roboty przygotowawcze
3. D-02.00.00 Roboty ziemne
4. D-05.01.00 Nawierzchnie gruntowe
5. D-05.02.00 Nawierzchnie twarde nieulepszone

INSPEKTOR  
  
Tadeusz Dusak