

- b. odłączyć zbiornik pod względem instalacyjnym; zamknąć zasuwę (przepustnice, zawory) na przewodzie tłocznym i ssącym,
- c. dokonać spustu wody ze zbiornika,

faza II – przygotowanie zbiornika do czyszczenia:

1. po stwierdzeniu opróżnienia zbiornika (obserwacja poprzez górny wiaz rewizyjny) dokonać otwarcia wiazu rewizyjnego bocznego;

W tym celu należy:

- zdjąć płyt blachy osłonowej izolacji, na której znajduje się napis „WLAZ”;
- zdjąć materiał izolacyjny (wełnę mineralną) znajdującą się na pokrywie wiazu,
- odkręcić i zdjąć pokrywę wiazu bocznego,

faza III – czyszczenie zbiornika:

1. czyszczenie zbiornika i jego ewentualną konserwację przeprowadzać przy otwartym wiazie rewizyjnym górnym i bocznym,
2. do czyszczenia zbiornika używać określonych narzędzi:

- do wybierania osadów z dna zbiornika łopatek lub szufledek oraz wiader plastikowych (nie stalowych), a także zmiotek z miękkim włosiem,
- do czyszczenia piaseczka zbiornika, dachu oraz drabiny wewnętrznej używać szczotek tyzowych lub innych z włosiem z tworzywa sztucznego,

3. po oczyszczeniu mechanicznym wewnętrznych powierzchni zbiornika przemyć pod ciśnieniem całą jego powierzchnię i odczekać do czasu wyschnięcia i opróżnienia zbiornika,

faza IV – przegląd powłok lakierniczych zbiornika i ewentualna naprawa zabezpieczeń:

1. przegląd powłok lakierniczych polega na wizualnej ocenie stanu pokrycia antykorozyjnego wszystkich elementów wewnętrznych zbiornika: dna, piaseczka, dachu, drabiny, wiazu itd. Podczas oceny zwrócić szczególną uwagę na to, czy:

- nie występują pęknięcia powierzchniowe na warstwach lakierniczych,
- nie zauważa się miejsc utraty przyczepności powłoki do stalowego podłoża, itp.

2. wszelkie stwierdzone podczas przeglądu uststerki powłoki lakierniczej należy zgłosić do producenta zbiornika.

faza V – ewentualna naprawa zabezpieczenia antykorozyjnego wewnętrznej powierzchni:

1. W zależności od wymaganego (ewentualnego) zakresu poprawienia powłok lakierniczych producent dokonuje naprawy zabezpieczeń antykorozyjnych zbiornika poprzez usunięcie miejscowych źródeł korozji i ich zabezpieczenie poprzez nałożenie miejscowe nowej powłoki lakierniczej; w uzasadnionych przypadkach po dokonanej naprawie zaleca się wymalowanie całej powierzchni zbiornika.